

**ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ
МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА****Метод определения поверхностной
плотности приклея****Machine-made textile floor
coverings and carpet products.****Method for determination of surface density of bonding****ОКСТУ 8170****ГОСТ
18276.4—88****Срок действия с 01.01.90****до 01.01.2000****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на ковровые покрытия и изделия машинного способа производства, вырабатываемые из шерсти и в сочетании с натуральными и химическими волокнами и нитями, а также полностью из химических волокон и нитей, обработанные с изнаночной стороны клеевым составом, и устанавливает метод определения поверхностной плотности приклея.

1. ОТБОР ПРОБ**1.1. Отбор проб — по ГОСТ 18276.0—88****2 АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения испытания применяют:
весы лабораторные по ГОСТ 24104—80;
полиэтиленовую пленку.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Перед обработкой клеевым составом с изнаночной стороны изделия или покрытия прикрепляют полиэтиленовую пленку размером (300×300) мм.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681—75

4.2. После обработки изделия или покрытия клеевым составом и последующего высушивания из точечной пробы вырезают две элементарные пробы размером не менее (100×100) мм: одну — обработанную клеевым составом, другую — необработанную.

4.3. Пробы взвешивают на лабораторных весах с погрешностью ±0,1 г

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Поверхностную плотность приклея (ρ_n) в г/м² вычисляют по формуле

$$\rho_n = \rho_1 - \rho_0$$

где ρ_0 — поверхностная плотность необработанной пробы, г/м²;

ρ_1 — поверхностная плотность обработанной пробы, г/м².

5.2. Результаты испытания должны быть оформлены протоколом, форма которого приведена в обязательном приложении.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:
наименование продукции;
номер партии;
место проведения испытания;
дату проведения испытания;
результаты испытания;
обозначения настоящего стандарта;
подпись ответственного за проведение испытания.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Черникина, Т. С. Луцкая, И. Н. Петрова, Т. А. Афанасьева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3391

3. Срок первой проверки — 1998 г
Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10681—75	4.1
ГОСТ 18276.0—88	1.1
ГОСТ 24104—88	2.1

Редактор Т. В. Смыка
Технический редактор Г. А. Терехинкина
Корректор Е. А. Борисова

Сдано в наб. 19.10.88 Подл. в печ. 09.12.88 1,5 усл. л. 1,5 усл. кр.-отт. 0,52 усл. изд. л.
Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зап. 2342