

**СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ
ИЗ ПИЩЕВОГО СЫРЬЯ**

Технические условия

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Всероссийским научно-исследовательским институтом пищевой биотехнологии (ВНИИПБТ), Техническим комитетом по стандартизации ТК 176 «Спиртовая, дрожжевая и ликероводочная продукция», Департаментом пищевой, перерабатывающей промышленности и детского питания Минсельхозпрода РФ и Рабочей группой, образованной в рамках программы TACIS

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 23 октября 2000 г. № 265-ст

3 Настоящий стандарт гармонизирован с Регламентом ЕЭС № 1576/89 от 29 мая 1989 г. (официальный вестник Европейского Союза от 16.06.89), устанавливающим общие правила, касающиеся определения, наименования и оформления спиртных напитков, в части статьи 1, параграф 3 (h) и приложения 1

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ИЗДАНИЕ (июль 2004 г.) с поправками (ИУС 4—2001, 9—2001)

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

© ИПК Издательство стандартов, 2000

© ИПК Издательство стандартов, 2004

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Периздание (по состоянию на июль 2008 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректифицированный из пищевого сырья. Технические условия

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|---|---|
| Раздел 2 | — | ГОСТ Р 52756—2007 Спирт этиловый ректифицированный из пищевого сырья. Определение массовой концентрации азотистых летучих оснований методом капиллярного электрофореза |
| Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований в пересчете на азот в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более»: | Перспективный | ГОСТ Р 52756 |
| в графе «Методы анализа» | — | 1,0 |
| в графах «высшей очистки», «Экстра», «Люкс», «Альфа» | | |
| Пункт 7.2 | Методы анализа по ГОСТ 5964, ГОСТ Р 51698 и ГОСТ Р 51710. | Методы анализа по ГОСТ 5964, ГОСТ Р 51698, ГОСТ Р 51710 и ГОСТ Р 52756. |

(ИУС № 5 2008 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия [Переиздание (по состоянию на июль 2008 г.)]

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|------------|-------------|
| Примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ». Таблица 2. Графа «Норма для спирта «Альфа». Для показателя «Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более» | 0,03 | 0,003 |

(ИУС № 11 2008 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия (см. Поправку, опубликованную в ИУС № 5—2008)

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|------------------|--|
| <p>Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований в пересчете на азот в 1 дм³ безводного спирта, мг, не более». В графах «высшей очистки», «Экстра», «Люкс», «Альфа»</p> <p>сноска **</p> | <p>1,0 —</p> | <p>1,0**</p> <p>** Вводится в действие с 01.01.2011.</p> |

(ИУС № 1 2009 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия (см. Поправки, опубликованные в ИУС № 5—2008, № 1—2009)

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|--|---------------------------------------|
| <p>Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований, в пересчете на азот, в 1 дм³ безводного спирта, мг, не более». В графах «высшей очистки», «Люкс», «Альфа» сноска**</p> <p>Показатель «Массовая концентрация сухого остатка, в пересчете на безводный спирт, мг/дм³, не более». В графе «Методы анализа»</p> | <p>1,0**</p> <p>** Вводится в действие с 01.01.2011</p> <p>Перспективный</p> | <p>—</p> <p>—</p> <p>ГОСТ Р 52968</p> |

(ИУС № 7 2010 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия (см. Поправки, опубликованные в ИУС № 5—2008, № 1—2009, № 7—2010)

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|------------|-------------|
| Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований, в пересчете на азот, в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более». В графе «Экстра» | 1,0** | — |

(ИУС № 3 2011 г.)

СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ИЗ ПИЩЕВОГО СЫРЬЯ

Технические условия

Rectified ethyl alcohol of food raw material.
Specifications

Дата введения 2001—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на этиловый ректификованный спирт, вырабатываемый из различных видов зерна, картофеля, сахарной свеклы, сахара-сырца, мелассы и другого сахаро- и крахмалосодержащего пищевого сырья (за исключением плодово-ягодного), и получаемый путем брагоректификации спиртовой бражки или ректификации этилового спирта-сырца, а также головной фракции этилового спирта, полученной при производстве спирта из пищевого сырья.

Требования безопасности продукта, изложенные в 4.1.3 (в части объемной доли метилового спирта, массовых концентраций уксусного альдегида, сивушного масла, сложных эфиров), 4.2.2 и к маркировке — 4.4 являются обязательными.

2 Нормативные ссылки*

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
 ГОСТ 12.1.044—89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
 ГОСТ 5105—82 Канистры стальные для горючего и масел. Технические условия
 ГОСТ 5964—93 Спирт этиловый. Правила приемки и методы анализа
 ГОСТ 6247—79 Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия
 ГОСТ 13950—91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия
 ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов
 ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
 ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка
 ГОСТ 26319—84 Грузы опасные. Упаковка
 ГОСТ Р 51698—2000 Водка и спирт этиловый. Газохроматографический экспресс-метод определения содержания токсичных микропримесей
 ГОСТ Р 51710—2001 Спирт этиловый. Метод определения наличия фурфурола

3 Классификация

3.1 В зависимости от степени очистки этиловый ректификованный спирт подразделяют на:

- 1-го сорта (для производства алкогольных напитков не используется);
- высшей очистки;
- «Базис»;
- «Экстра»;
- «Люкс»;
- «Альфа».

Издание официальное

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 7).

4 Технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Этиловый ректификованный спирт должен быть выработан в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и технологическим инструкциям, утвержденными для спирта конкретного наименования в установленном порядке.

4.1.2 По органолептическим показателям этиловый ректификованный спирт должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование показателя | Характеристика |
|-------------------------|--|
| Внешний вид | Прозрачная жидкость без посторонних частиц |
| Цвет | Бесцветная жидкость |
| Вкус и запах | Характерные для конкретного наименования этилового ректификованного спирта, выработанного из соответствующего сырья, без привкуса и запаха посторонних веществ |

4.1.3* По физико-химическим показателям этиловый ректификованный спирт должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|---|------------------|----------------|---------|----------|--------|---------|----------------------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Базис» | «Экстра» | «Люкс» | «Альфа» | |
| Объемная доля этилового спирта, %, не менее | 96,0 | 96,2 | 96,0 | 96,3 | 96,3 | 96,3 | ГОСТ 5964 |
| Проба на чистоту с серной кислотой | Выдерживает | | | | | | ГОСТ 5964 |
| Проба на окисляемость, мин, при 20 °С, не менее | 10 | 15 | 20 | 20 | 22 | 20 | ГОСТ 5964 |
| Массовая концентрация уксусного альдегида в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 10 | 4 | 5 | 2 | 2 | 2 | ГОСТ Р 51698 |
| Массовая концентрациясивушного масла: -1-пропанол, 2-пропанол, спирт изобутиловый, 1-бутанол, спирт изоамиловый в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 35 | 8 | 5 | 6 | 6 | 6 | ГОСТ Р 51698 |
| - изоамиловый и изобутиловый спирты (3:1) в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 15 | 4 | 5 | 3 | 2 | 2 | ГОСТ 5964 |
| Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 30 | 15 | 13 | 10 | 5 | 10 | ГОСТ 5964 или ГОСТ Р 51698 |
| Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,03 | 0,03 | 0,003 | ГОСТ 5964 или ГОСТ Р 51698 |

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 7—8).

Продолжение табл. 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|---|------------------|----------------|---------|----------|--------|---------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Базис» | «Экстра» | «Люкс» | «Альфа» | |
| Массовая концентрация свободных кислот (без CO_2) в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 20 | 15 | 15 | 12 | 8 | 12 | ГОСТ 5964 |
| Массовая концентрация сухого остатка в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | — | — | 15 | — | — | — | Перспективный |
| Массовая концентрация азотистых летучих оснований, в пересчете на азот, в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более | — | — | 1,0 | — | — | — | * |

4.1.4 Наличие фурфурола в спирте не допускается.

4.2 Требования к сырью и материалам

4.2.1 Спирты «Люкс», «Экстра» и «Базис» вырабатывают из различных видов зерна и смеси зерна и картофеля (количество крахмала картофеля в смеси не должно превышать 35 % при выработке спирта «Люкс» и 60 % — при выработке спиртов «Экстра» и «Базис»).

Спирт «Альфа» вырабатывают из пшеницы, ржи или из смеси пшеницы и ржи.

Допускается устанавливать требования к соотношению состава сырья при выработке спирта для экспорта условиями контракта.

4.2.2* Спирты высшей очистки и 1-го сорта в зависимости от исходного сырья вырабатывают:

— из зерна, картофеля или из смеси зерна и картофеля;

— из смеси зерна, картофеля, сахарной свеклы и мелассы, сахара-сырца и другого сахаро- и крахмалосодержащего сырья в различных соотношениях;

— из мелассы;

— из головной фракции этилового спирта, полученной при выработке спирта из пищевого сырья [1].

При производстве этилового ректификованного спирта применяют вспомогательные материалы, разрешенные к применению в спиртовой промышленности Минздравом России.

4.3 Упаковка

4.3.1 Этиловый ректификованный спирт разливают в специально оборудованные и предназначенные для него цистерны или резервуары, изготовленные из материалов, разрешенных Минздравом России для контакта с продуктом данного вида.

4.3.2 Цистерны и резервуары должны герметически закрываться крышками, иметь воздушники, оборудованные предохранительными клапанами. Для установления уровня спирта применяют поплавковые или другие безопасные указатели уровня.

4.3.3 Цистерны и резервуары со спиртом, расположенные вне помещений, должны быть опломбированы.

4.3.4* Допускается разливать спирт в чистые бочки по ГОСТ 13950 или по ГОСТ 6247, бутылки [2], канистры по ГОСТ 5105 и другие емкости, изготовленные из материалов, разрешенных Минздравом России для контакта с продуктом данного вида, которые должны быть опечатаны или опломбированы. Упаковка и укупорка тары с этиловым ректификованным спиртом должны обеспечивать его сохранность и соответствовать требованиям ГОСТ 26319.

4.3.5 Упаковывание спирта при поставках в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности должно проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 15846.

4.4 Маркировка

4.4.1 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192. Маркировка, характеризующая транспортную опасность груза — по ГОСТ 19433 с указанием следующей информации:

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 8).

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес;
- наименование продукции;
- объем, дал;
- масса брутто, кг;
- номер бочки, бутылки, канистры и партии;
- надпись «легковоспламеняющаяся жидкость»;
- знак опасности (черт. 3); классификационный шифр 3212; номер ООН — 1170;
- обозначение настоящего стандарта.

5 Требования безопасности

5.1 Этиловый спирт по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

Предельно допустимая концентрация (ПДК) паров этилового спирта в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 1000 мг/м³.

5.2 Этиловый спирт — бесцветная легковоспламеняющаяся жидкость. Температура вспышки — не менее 13 °С, температура самовоспламенения — не менее 404 °С. Категория и группа взрывоопасной смеси этилового спирта с воздухом — II А-Т2. Методы определения — по ГОСТ 12.1.044.

5.3 Резервуары, технологическое оборудование, трубопроводы и сливно-наливные устройства, связанные с приемом, хранением и перемещением этилового спирта, должны быть защищены от статического электричества в соответствии с правилами защиты от статического электричества, утвержденными в установленном порядке.

Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.

5.4 В аварийных условиях при повышенной концентрации этилового спирта в воздухе, а также при пожаре следует использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания — фильтрующие противогазы марки А или БКФ.

5.5 Средства пожаротушения: распыленная вода, песок, асбестовое одеяло, все виды огнетушителей.

5.6 При работе с этиловым спиртом следует применять специальную одежду в соответствии с отраслевыми нормами.

6 Правила приемки

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 5964.

7 Методы анализа

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 5964.

7.2 Методы анализа — по ГОСТ 5964, ГОСТ Р 51698 и ГОСТ 51710.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Этиловый ректификованный спирт транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки опасных грузов, действующими на данном виде транспорта и правилами перевозки жидких грузов наливом в вагонах-цистернах, действующими на железнодорожном транспорте.

8.2 Хранение спирта осуществляют в соответствии с инструкцией по приемке, хранению, отпуску, транспортированию и учету этилового спирта, утвержденной в установленном порядке.

8.3 Срок хранения этилового спирта не ограничен.

ПРИЛОЖЕНИЕ А*
(справочное)

Библиография

- [1] ОСТ 10-217—98 Фракция головная этилового спирта. Технические условия
- [2] ТУ 6-09-5472—90 Тара стеклянная для химических реактивов и особо чистых веществ

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 8).

УДК 663.5:006.354

ОКС 67.160.10

Н74

ОКП 91 8211

Ключевые слова: спирт этиловый ректификованный, опасный груз, упаковка, маркировка, легко-воспламеняющаяся жидкость

ПРИМЕЧАНИЯ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

1 Указанный в разделе 2 «Нормативные ссылки» к ГОСТ Р 51652—2000: ГОСТ 5964—93. В части п. 5.5 действует ГОСТ Р 51710—2001; кроме технических этиловых спиртов заменен на ГОСТ Р 52473—2005.

2 В информационном указателе «Национальные стандарты» № 5—2006 опубликовано изменение

Изменение № 1 ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

Утверждено и введено в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27.02.2006 № 13-ст

Дата введения 2006—07—01

Раздел 2 дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р 51477—99 Тара стеклянная для химических реактивов и особо чистых веществ. Технические условия».

Пункт 4.1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|---|------------------|----------------|---------|----------|--------|---------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Базис» | «Экстра» | «Люкс» | «Альфа» | |
| Объемная доля этилового спирта, %, не менее | 96,0 | 96,2 | 96,0 | 96,3 | 96,3 | 96,3 | ГОСТ 5964* |
| Проба на чистоту с серной кислотой | Выдерживает | | | | | | ГОСТ 5964* |
| Проба на окисляемость, мин, при 20 °С, не менее | 10 | 15 | 20 | 20 | 22 | 20 | ГОСТ 5964* |
| Массовая концентрация уксусного альдегида в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 10 | 4 | 5 | 2 | 2 | 2 | ГОСТ Р 51698 |
| Массовая концентрациясивушного масла: 1-пропанол, 2-пропанол, спирт изобутиленовый, 1-бутанол и спирт изоалюмиловый в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 35 | 6 | 5 | 5 | 5 | 5 | ГОСТ Р 51698 |
| Массовая концентрация сложных эфиров (метилацетат, этилацетат) в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 30 | 13 | 13 | 10 | 5 | 10 | ГОСТ Р 51698 |
| Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более | 0,05 | 0,03 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | ГОСТ Р 51698 |
| Массовая концентрация свободных кислот (без CO ₂) в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 20 | 15 | 15 | 12 | 8 | 12 | ГОСТ 5964* |

Окончание таблицы 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|---|------------------|----------------|---------|----------|--------|---------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Базис» | «Экстра» | «Люкс» | «Альфа» | |
| Массовая концентрация сухого остатка в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | — | — | 15 | — | — | — | Перспективный |
| Массовая концентрация азотистых летучих оснований в пересчете на азот в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более | — | — | 1,0 | — | — | — | Перспективный |
| * На территории Российской Федерации с 01.01.2007 вводится в действие ГОСТ Р 52473—2005 «Спирт этиловый из пищевого сырья. Правила приемки и методы анализа». | | | | | | | |

Пункт 4.2.2 дополнить примечанием (перед последним абзацем):

«П р и м е ч а н и е — Этиловый ректификованный спирт, вырабатываемый из головной фракции этилового спирта, для производства водок и ликероводочных изделий не используется».

Пункт 4.3.4. Заменить слова: «бутыли [2]» на бутылки по ГОСТ Р 51477».

Приложение А. Библиография. Позицию [2] исключить.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 09.06.2008. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 109 экз. Зак. 685.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

Изменение № 1 ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

Утверждено и введено в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27.02.2006 № 13-ст

Дата введения 2006—07—01

Раздел 2 дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р 51477—99 Тара стеклянная для химических реактивов и особо чистых веществ. Технические условия».

Пункт 4.1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|---|------------------|----------------|----------|-----------|--------|----------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Ба-зис» | «Экст-ра» | «Люкс» | «Аль-фа» | |
| Объемная доля этилового спирта, %, не менее | 96,0 | 96,2 | 96,0 | 96,3 | 96,3 | 96,3 | ГОСТ 5964* |
| Проба на чистоту с серной кислотой | Выдерживает | | | | | | ГОСТ 5964* |
| Проба на окисляемость, мин, при 20 °С, не менее | 10 | 15 | 20 | 20 | 22 | 20 | ГОСТ 5964* |
| Массовая концентрация уксусного альдегида в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 10 | 4 | 5 | 2 | 2 | 2 | ГОСТ Р 51698 |

(Продолжение см. с. 24)

Продолжение таблицы 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|--|------------------|----------------|----------|----------|--------|---------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Баллис» | «Экстра» | «Люкс» | «Альфа» | |
| Массовая концентрация сивушного масла: 1-пропанол, 2-пропанол, спирт изобутиловый, 1-бутанол и спирт изоамиловый в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 35 | 6 | 5 | 5 | 5 | 5 | ГОСТ Р 51698 |
| Массовая концентрация сложных эфиров (метилацетат, этилацетат) в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 30 | 13 | 13 | 10 | 5 | 10 | ГОСТ Р 51698 |
| Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более | 0,05 | 0,03 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,003 | ГОСТ Р 51698 |
| Массовая концентрация свободных кислот (без CO ₂) в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 20 | 15 | 15 | 12 | 8 | 12 | ГОСТ 5964* |
| Массовая концентрация сухого остатка в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | — | — | 15 | — | — | — | Перспективный |

(Продолжение см. с. 25)

Окончание таблицы 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|---|------------------|----------------|----------|-----------|--------|----------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Ба-зис» | «Экст-ра» | «Люкс» | «Аль-фа» | |
| Массовая концентрация азотистых летучих оснований в пересчете на азот в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более | — | — | 1,0 | — | — | — | Перспективный |
| * На территории Российской Федерации с 01.01.2007 вводится в действие ГОСТ Р 52473—2005 «Спирт этиловый из пищевого сырья. Правила приемки и методы анализа». | | | | | | | |

Пункт 4.2.2 дополнить примечанием (перед последним абзацем):

«Примечание — Этиловый ректификованный спирт, вырабатываемый из головной фракции этилового спирта, для производства водок и ликсероводочных изделий не используется».

Пункт 4.3.4. Заменить слова: «бутыли [2]» на «бутыли по ГОСТ Р 51477».

Приложение А. Библиография. Позицию [2] исключить.

(ИУС № 5 2006 г.)

Изменение № 1 ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

Утверждено и введено в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27.02.2006 № 13-ст

Дата введения 2006—07—01

Раздел 2 дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р 51477—99 Тара стеклянная для химических реактивов и особо чистых веществ. Технические условия».

Пункт 4.1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|---|------------------|----------------|----------|----------|--------|---------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Баялис» | «Экстра» | «Люкс» | «Альфа» | |
| Объемная доля этилового спирта, %, не менее | 96,0 | 96,2 | 96,0 | 96,3 | 96,3 | 96,3 | ГОСТ 5964* |
| Проба на чистоту с серной кислотой | Выдерживает | | | | | | ГОСТ 5964* |
| Проба на окисляемость, мин, при 20 °С, не менее | 10 | 15 | 20 | 20 | 22 | 20 | ГОСТ 5964* |
| Массовая концентрация уксусного альдегида в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 10 | 4 | 5 | 2 | 2 | 2 | ГОСТ Р 51698 |

(Продолжение см. с. 24)

Продолжение таблицы 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|--|------------------|----------------|----------|----------|--------|---------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Баллис» | «Экстра» | «Люкс» | «Альфа» | |
| Массовая концентрация сивушного масла: 1-пропанол, 2-пропанол, спирт изобутиловый, 1-бутанол и спирт изоамиловый в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 35 | 6 | 5 | 5 | 5 | 5 | ГОСТ Р 51698 |
| Массовая концентрация сложных эфиров (метилацетат, этилацетат) в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 30 | 13 | 13 | 10 | 5 | 10 | ГОСТ Р 51698 |
| Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более | 0,05 | 0,03 | 0,05 | 0,02 | 0,02 | 0,003 | ГОСТ Р 51698 |
| Массовая концентрация свободных кислот (без CO ₂) в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | 20 | 15 | 15 | 12 | 8 | 12 | ГОСТ 5964* |
| Массовая концентрация сухого остатка в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | — | — | 15 | — | — | — | Перспективный |

Окончание таблицы 2

| Наименование показателя | Норма для спирта | | | | | | Методы анализа |
|---|------------------|----------------|----------|-----------|--------|----------|----------------|
| | 1-го сорта | высшей очистки | «Ба-зис» | «Экст-ра» | «Люкс» | «Аль-фа» | |
| Массовая концентрация азотистых летучих оснований в пересчете на азот в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более | — | — | 1,0 | — | — | — | Перспективный |
| * На территории Российской Федерации с 01.01.2007 вводится в действие ГОСТ Р 52473—2005 «Спирт этиловый из пищевого сырья. Правила приемки и методы анализа». | | | | | | | |

Пункт 4.2.2 дополнить примечанием (перед последним абзацем):

«Примечание — Этиловый ректификованный спирт, вырабатываемый из головной фракции этилового спирта, для производства водок и ликсероводочных изделий не используется».

Пункт 4.3.4. Заменить слова: «бутыли [2]» на «бутыли по ГОСТ Р 51477».

Приложение А. Библиография. Позицию [2] исключить.

(ИУС № 5 2006 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия (см. Поправку, опубликованную в ИУС № 5—2008)

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|------------------|--|
| <p>Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований в пересчете на азот в 1 дм³ безводного спирта, мг, не более». В графах «высшей очистки», «Экстра», «Люкс», «Альфа»</p> <p>сноска **</p> | <p>1,0 —</p> | <p>1,0**</p> <p>** Вводится в действие с 01.01.2011.</p> |

(ИУС № 1 2009 г.)

к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|---|---|
| Раздел 1 | Требования безопасности продукта, изложенные в 4.2.2, и маркировки — в 4.5 являются обязательными | Требования безопасности продукта, изложенные в 4.1.3 (в части объемной доли метилового спирта, массовых концентраций уксусного альдегида, сивушного масла, сложных эфиров), 4.2.2 и к маркировке — 4.4 являются обязательными |
| Раздел 2 | — | ГОСТ Р 51698—2000 Водка и спирт этиловый. Газохроматографический экспресс-метод определения содержания токсичных микропримесей |
| | — | ГОСТ Р 51710—2001 Спирт этиловый. Метод определения наличия фурфурола |
| Пункт 4.1.3. Таблица 2. Графа «Методы анализа». Показатель «Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт» | ГОСТ 5964 | ГОСТ 5964 или ГОСТ Р 51698 |
| Пункт 7.2 | Методы анализа — по ГОСТ 5964, ГОСТ 30536 | Методы анализа — по ГОСТ 5964, ГОСТ Р 51698 и ГОСТ Р 51710 |

(ИУС № 9 2001 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия (см. Поправки, опубликованные в ИУС № 5—2008, № 1—2009, № 7—2010)

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|------------|-------------|
| Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований, в пересчете на азот, в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более». В графе «Экстра» | 1,0** | — |

(ИУС № 3 2011 г.)

к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|---|---|
| Раздел 1 | Требования безопасности продукта, изложенные в 4.2.2, и маркировки — в 4.5 являются обязательными | Требования безопасности продукта, изложенные в 4.1.3 (в части объемной доли метилового спирта, массовых концентраций уксусного альдегида, сивушного масла, сложных эфиров), 4.2.2 и к маркировке — 4.4 являются обязательными |
| Раздел 2 | — | ГОСТ Р 51698—2000 Водка и спирт этиловый. Газохроматографический экспресс-метод определения содержания токсичных микропримесей |
| | — | ГОСТ Р 51710—2001 Спирт этиловый. Метод определения наличия фурфурола |
| Пункт 4.1.3. Таблица 2. Графа «Методы анализа». Показатель «Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт» | ГОСТ 5964 | ГОСТ 5964 или ГОСТ Р 51698 |
| Пункт 7.2 | Методы анализа — по ГОСТ 5964, ГОСТ 30536 | Методы анализа — по ГОСТ 5964, ГОСТ Р 51698 и ГОСТ Р 51710 |

(ИУС № 9 2001 г.)

к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|--|--|
| Раздел 2 | ГОСТ 30536—97 Водка и спирт этиловый. Газо-хроматографический метод определения содержания токсичных микропримесей | ГОСТ Р 51698—2000 Водка и спирт этиловый. Газохроматографический экспресс-метод определения содержания токсичных микропримесей |
| Пункт 4.1.3. Таблица 2. Графа «Методы анализа» | ГОСТ 30536 (3 раза) | ГОСТ Р 51698 (3 раза) |
| графа «Наименование показателя» | Массовая концентрация альдегидов в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более | Массовая концентрация уксусного альдегида в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более |
| Пункт 7.2 | ГОСТ 30536 | ГОСТ Р 51698 |

(ИУС № 4 2001 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия (см. Поправки, опубликованные в ИУС № 5—2008, № 1—2009)

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|--|---------------------------------------|
| <p>Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований, в пересчете на азот, в 1 дм³ безводного спирта, мг, не более». В графах «высшей очистки», «Люкс», «Альфа» сноска**</p> <p>Показатель «Массовая концентрация сухого остатка, в пересчете на безводный спирт, мг/дм³, не более». В графе «Методы анализа»</p> | <p>1,0**</p> <p>** Вводится в действие с 01.01.2011</p> <p>Перспективный</p> | <p>—</p> <p>—</p> <p>ГОСТ Р 52968</p> |

(ИУС № 7 2010 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|---|---|
| Раздел 2 | — | ГОСТ Р 52756—2007 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Определение массовой концентрации азотистых летучих оснований методом капиллярного электрофореза |
| Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований в пересчете на азот в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более»: | Перспективный | ГОСТ Р 52756 |
| в графе «Методы анализа» | — | 1,0 |
| в графах «высшей очистки», «Экстра», «Люкс», «Альфа» | Методы анализа по ГОСТ 5964, ГОСТ Р 51698 и ГОСТ Р 51710. | Методы анализа по ГОСТ 5964, ГОСТ Р 51698, ГОСТ Р 51710 и ГОСТ Р 52756. |
| Пункт 7.2 | | |

(ИУС № 5 2008 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51652—2000 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия (см. Поправки, опубликованные в ИУС № 5—2008, № 1—2009)

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|--|--------------|
| Пункт 4.1.3. Таблица 2. Показатель «Массовая концентрация азотистых летучих оснований, в пересчете на азот, в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более». В графах «высшей очистки», «Люкс», «Альфа» сноска** | 1,0** ** Вводится в действие с 01.01.2011 | — — |
| Показатель «Массовая концентрация сухого остатка, в пересчете на безводный спирт, мг/дм ³ , не более». В графе «Методы анализа» | Перспективный | ГОСТ Р 52968 |

(ИУС № 7 2010 г.)