



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ  
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8262—90

Издание официальное

Б3 7—90/524  
5 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

## РЕШЕТКИ ЛИТЕИНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

Основные параметры и размеры

Shake-out foundry grids.  
Basic parameters and dimensions

ГОСТ

8262—90

ОКП 38 4131

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на выбивные инерционные решетки, предназначенные для выбивки отливок из песчаных форм и отделения отливок и опок от формовочной и стержневой смесей.

Требования стандарта являются обязательными.

1. Основные параметры и размеры выбивных решеток должны соответствовать указанным в таблице.

2. Удельный расход электроэнергии решеток не должен превышать при массе загрузки (т): от 0,63 до 4,0 т — 0,1 кВт·ч/м<sup>3</sup>; от 4,0 до 16 — 0,16 кВт·ч/м<sup>3</sup>; от 25 до 40 — 0,3 кВт·ч/м<sup>3</sup>.

При расчете удельного расхода электроэнергии за главный параметр принята условная производительность, определяемая по ГОСТ 4.90.

3. Суммарную массу загрузки установки, состоящей из двух и более решеток, следует принимать равной 0,75 от суммы масс загрузок, входящих в нее решеток.

4. При работе решетки в режиме выбивки стержней из отливок массу загрузки следует уменьшить в два раза.

5. Решетки должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580, ГОСТ 12.2.046.0, технических условий на решетки конкретных моделей по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Конструкция выбивных решеток должна предусматривать возможность оборудования их вытяжными устройствами для отсоса газа и пыли.

## Значения параметров

Назначение основных параметров	Использование по группам режима работы	Значения параметров												
Размеры рабочего полотна решетки (длина × ширина), мм	1 — средний 800 × 800 2 — тяжелый 800 × 800 × 630	1000 × 1250 × 1000 × 1250 × 1000 × 1600 × 1000 × 1250 × 1000 × 1600 × 1000 × 1250 × 1000 × 1600	1000 × 2000 × 1600 × 2000 × 1800 × 2000 × 1600 × 2000 × 1800 × 2000 × 1600 × 2000 × 1800 × 2000	2240 × 2240 × 1800 × 2000 × 2000 × 2240 × 1600 × 2240 × 1800 × 2240 × 1600 × 2240 × 1800 × 2240	2500 × 2500 × 2000 × 2500 × 1800 × 2500 × 2000 × 2500 × 1800 × 2500 × 1600 × 2500 × 1800 × 2500	3150 × 3150 × 2500 × 3150	3550 × 3550 × 2500 × 3550	4000 × 4000 × 3150 × 4000	4500 × 4500 × 3550 × 4500					
Масса загрузки, т	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	40,0

## П р и м е ч а н и я:

1. По заказу потребителя допускается изготовление решеток с массой загрузки 16 т в с размерами полотна 1800 × 1800 мм.
2. Определение режимов работы устанавливается в технических условиях на конкретные модели решеток.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. РАЗРАБОТЧИК  
Л. И. Бесфамильная
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.07.90 № 2328
4. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет
5. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—87 в части массы загрузки 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 т
6. ВЗАМЕН ГОСТ 8262—75
7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4.90—83	2
ГОСТ 12.2.046.0—90	5
ГОСТ 10580—74	5

Редактор В. М. Лысенко  
Технический редактор В. Н. Пруцакова  
Корректор Р. Н. Корчагина

Сдано в наб. 16.03.90 Подп. в печ. 01.10.90 0.25 усл. печ. л. 0.25 усл. кр. отт. 0.15 уч.-изд. л.  
Тираж 5000 Цена 5 к.

«Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2169