



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ**  
**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 8262—90**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

## РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

Основные параметры и размеры

Shake-out foundry grids.  
Basic parameters and dimensions

ГОСТ

8262—90

ОКП 38 4131

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на выбивные инерционные решетки, предназначенные для выбивки отливок из песчаных форм и отделения отливок и опок от формовочной и стержневой смесей.

Требования стандарта являются обязательными.

1. Основные параметры и размеры выбивных решеток должны соответствовать указанным в таблице.

2. Удельный расход электроэнергии решеток не должен превышать при массе загрузки ( $t$ ): от 0,63 до 4,0 т — 0,1 кВт·ч/м<sup>3</sup>; от 4,0 до 16 — 0,16 кВт·ч/м<sup>3</sup>; от 25 до 40 — 0,3 кВт·ч/м<sup>3</sup>.

При расчете удельного расхода электроэнергии за главный параметр принята условная производительность, определяемая по ГОСТ 4.90.

3. Суммарную массу загрузки установки, состоящей из двух и более решеток, следует принимать равной 0,75 от суммы масс загрузок, входящих в нее решеток.

4. При работе решетки в режиме выбивки стержней из отливок массу загрузки следует уменьшить в два раза.

5. Решетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580, ГОСТ 12.2.046.0, технических условий на решетки конкретных моделей по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Конструкция выбивных решеток должна предусматривать возможность оборудования их вытяжными устройствами для отсоса газа и пыли.

Наименование основных параметров	Испол- нение по группе режима работы	Значения параметров													
		1000× 800	1250× 1000	1600× 1250	2000× 1600	2240× 1800	2500× 2000	2500× 2000	3150× 2500	3150× 2500	3550× 2500	4000× 3150	4500× 3550		
Размеры рабочего полотна ре- шетки (длина× ширина), мм	1 — сред- ний	1000× 800	1250× 1000	1600× 1250	2000× 1600	2240× 1800	2500× 2000	2500× 2000	3150× 2500	3150× 2500	3550× 2500	4000× 3150	4500× 3550		
	2 — тя- желый	800× 630	1000× 800	1250× 1000	1600× 1250	2000× 1600	2240× 1800	2500× 2000	2500× 2000	3150× 2500	3150× 2500	3550× 2500	4000× 3150		
Масса загрузки, т		0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	40,0

## Примечания:

1. По заказу потребителя допускается изготовление решеток с массой загрузки 16 т и с размерами полотна 1800×1800 мм.
2. Определение режимов работы устанавливается в технических условиях на конкретные модели решеток.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИК

Л. И. Бесфамильная

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.07.90 № 2328

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—87 в части массы загрузки 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 т

5. ВЗАМЕН ГОСТ 8262—75

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4.90—83	2
ГОСТ 12.2.046.0—90	5
ГОСТ 10580—74	5

Редактор В. М. Лысенкина  
Технический редактор В. Н. Прудакова  
Корректор Р. Н. Корчагина

Сдано в наб. 10.09.90 Подп. в печ. 01.10.90 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр. отт. 0,15 уч.-изд. л.  
Тир. 500 Цена 5 к.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2169