

**ПРОФИЛЬ НИЗКОКОРЫТНЫЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент

**ГОСТ
12492.2—90**

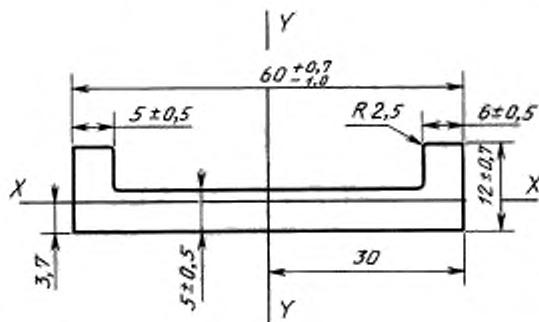
Agricultural machinery. Low-channel section.
Dimensions

ОКП 09 4114

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный низококорытный профиль.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см ⁴	
			<i>I_x</i>	<i>I_y</i>
Ст3сп3	3,79	2,98	0,30	14,86
Ст3сп3 и Стбсп2 по ГОСТ 535				

2. Уклоны внешних граней каждой полки не должны быть более 5°.

3. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2 % длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.5-72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535-88	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ