

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОБОДЬЕВ КОЛЕС
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент

**ГОСТ
12492.5—90**

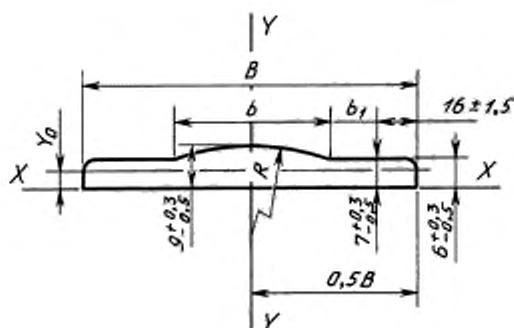
Agricultural machinery. Section for wheel rims.
Dimensions

ОКП 09 4117

Дата введения **01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный профиль для ободьев колес.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительных осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	<i>B</i> , мм		<i>b</i> , мм	<i>b</i> ₁ , мм	<i>Y</i> ₀ , мм	<i>R</i> , мм	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см ⁴	
	Номин.	Пред. откл.							<i>I</i> _x	<i>I</i> _y
Ст3сп3 Ст3пс3 и Ст5сп2 по ГОСТ 535	120	+1,1 -2,4	54	17	3,79	183	8,92	7,0	0,33	95,83
20, 20пс по ГОСТ 1050	180	+1,5 -3,6	74	37	3,78	343	13,4	10,51	0,36	328,55

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2% длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.8—72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1
ГОСТ 1050—88	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ