



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОВОЗКИ КОННЫЕ ГРУЗОВЫЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 1142—90

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

ПОВОЗКИ КОННЫЕ ГРУЗОВЫЕ

Общие технические условия
Horse-driven load carriages.
Specifications

ГОСТ
1142—90

ОКП 538421, 538422

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на конные грузовые повозки, предназначенные для перевозки различных грузов и людей.

Стандарт не распространяется на легковые, спортивные, прогулочные и национальные повозки.

Требования пп. 1.2 (диаметр колеса, размер H — погрузочная высота), 2.1, 2.2.4, 2.2.6—2.2.8, 2.2.13—2.2.15, 2.2.18, 2.4, 3.1—3.6, 4.1, 4.3, 5.1, 5.2 и приложения 1 являются обязательными.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Тип, исполнение, грузоподъемность, условное обозначение и номер чертежа повозок должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Исполнение повозки	Грузоподъемность, т	Обозначение повозки	Номер чертежа настоящего стандарта
Неразвозные	Бортовая, оглобльно-пристяжная, на пневмошинах	2,0	БГ-2П	1
	Бортовая, дышлаковая, на пневмошинах	2,0	БД-2П	1
	С вогнутой или плоской платформой, оглобльно-пристяжная, на пневмошинах	2,0	ВГ-2П	2
	С вогнутой или плоской платформой, дышлаковая, на пневмошинах	2,0	ВД-2П	2
	С плоской или вогнутой платформой, оглобльная, на пневмошинах	1,0	ПО-1П	3

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

Продолжение табл. 1

Тип	Исполнение повозки	Грузоподъемность, т	Обозначение повозки	Номер чертежа настоящего стандарта
неразводные	С плоской или вогнутой платформой, оглобельная, на стальных шинах	0,75	ПО-0,75Т	4
	С корытообразным кузовом оглобельная, на стальных шинах	0,75	КО-0,75Т	4
Разводные	Дышловый ход на пневмошинах	2,0	РД-2П	5
	С дробинами, дышловая, на пневмошинах	2,0	ДД-2П	5
	Оглобельный ход на пневмошинах	1,0	РО-1П	6
	С дробинами, оглобельная, на пневмошинах	1,0	ДО-1П	6
	Оглобельный ход на стальных шинах	0,75	РО-0,75Т	7
	С дробинами, оглобельная, на стальных шинах	0,75	ДО-0,75Т	7
	С кузовом, оглобельная, на стальных шинах	0,75	МО-0,75Т	7
	Дышловый ход на стальных шинах	1,5	РД-1,5Т	8
	С дробинами, дышловая, на стальных шинах	1,5	ДД-1,5Т	8
	С кузовом, дышловая, на стальных шинах	1,5	МД-1,5Т	8
	С корытообразным кузовом, дышловая, на стальных шинах	1,5	КД-1,5Т	8
Самосвалы	Бортовая, двухосная, оглобельно-пристяжная, на пневмошинах	1,5	СГ-1,5П	9
	Бортовая, двухосная, дышловая, на пневмошинах	1,5	СД-1,5П	9
	Бортовая, одноосная, на пневмошинах	1,0	С-1П	10

Примечания:

1. Цифры в обозначении определяют грузоподъемность повозки в тоннах.

2. Буквы в обозначении определяют:

вид кузова

Б — бортовой кузов;

В — вогнутая платформа;

П — плоская платформа;

К — корытообразный кузов;

Р — разводной ход (без кузова);

М — кузов развода;

Д — кузов, образованный дробинами;

С — самосвальный кузов;
 тип запряжного устройства:
 Д — дышловое;
 О — оглобельное;
 Г — оглобельно-пристяжное;
 вид шины:
 П — пневмошина;
 Т — стальная шина.

Примеры условных обозначений конных грузовых повозок:

Неразводная, оглобельно-пристяжная повозка с бортовым кузовом, на пневмошинах, грузоподъемностью 2 т:

Повозка БГ-2П ГОСТ 1142—90

То же, разводная, дышловая повозка с кузовом, на стальных шинах, грузоподъемностью 1,5 т:

Повозка МД-1,5Т ГОСТ 1142—90

1.2. Основные параметры и размеры повозок должны соответствовать табл. 2 и черт. 1—10.

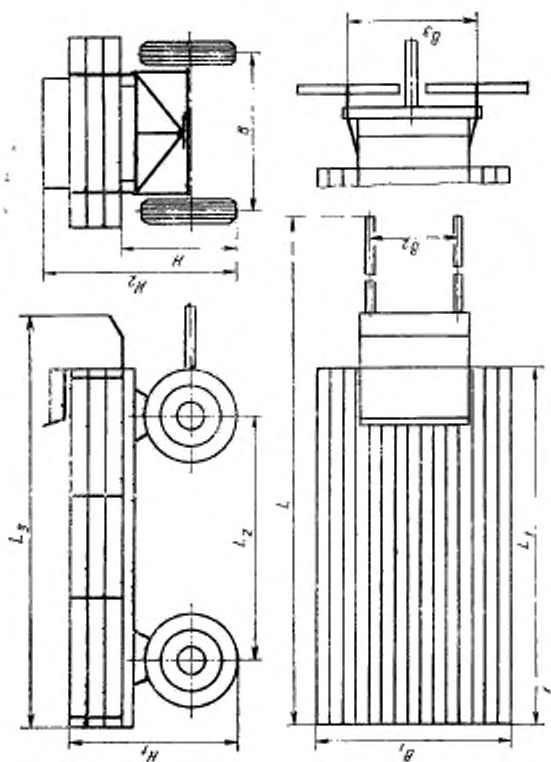
Черт. 1—10 не определяют конструкцию повозок, их узлов и деталей.

На черт. 1—4, 6, 7, 9, 10 размер B_2 соответствует размеру у основания оглобель,

Продолжение табл. 2

приведенные табл. 2

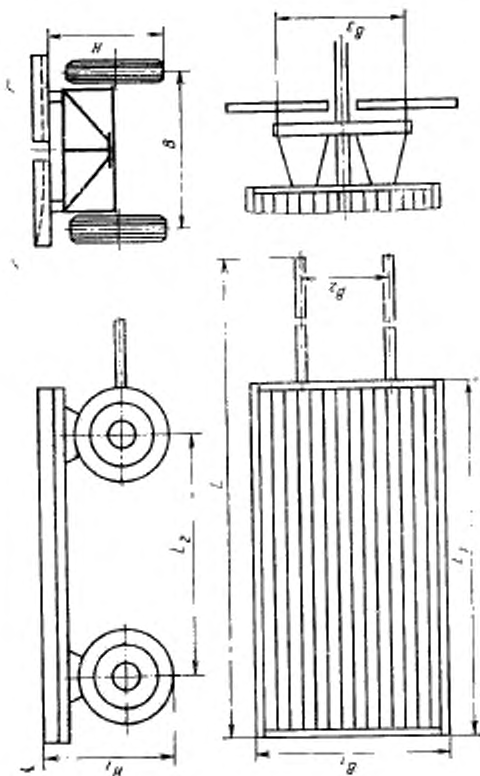
Наименование параметров и размеров	Норма поворота								
	ВГ-2П БД-2П	ВГ-2П ВД-2П	РД-2П ДД-2П	СГ-1,5П СД-1,5П	С-1П	РО-1П ДО-1П ПО-1П	ПО-0,75Т КО-0,75Т	РО-0,75Т ДО-0,75Т МО-0,75Т	РД-1,5Т ДД-1,5Т НД-1,5Т КД-1,5Т
Наклон оголовок или дышла, не менее: вверх вниз	35° 20°							35° 20°	
Необходимая ширина поворотной полосы, м, не более	4,9		7,8	4,9	4,0	6,0	3,7	6,0	6,75
Тяга, число лошадей	1 или 2	2		1 или 2	1		1		2



Черт. 1

мм

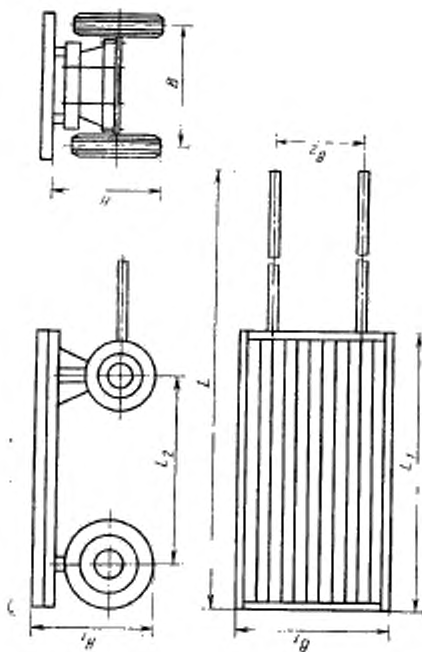
L_1 не более	L_2	L_3 не более	B	B_1	B_2 не менее	B_3 не менее	H_1 не более	H_2 не более	H_3 не более
6000	2800 ± 15	1900 ± 10	1250 ± 10	1500 ± 10	650	1000	850	1350	1600



Черт. 2

мм

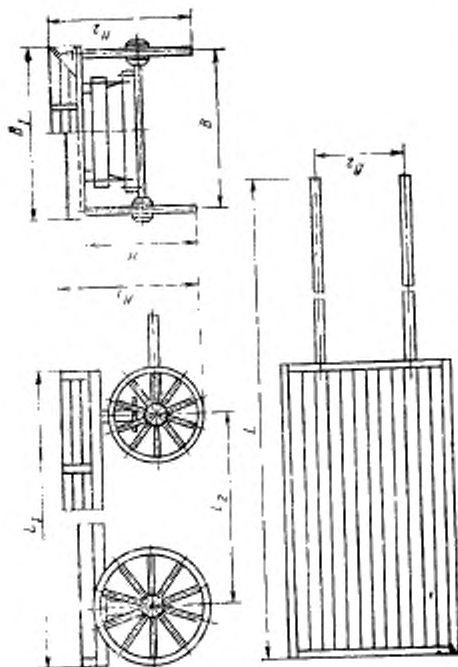
L , не более	L_{11} , не менее	L_3	B	B_1	B_2 , не менее	B_3 , не менее	H , не более	H_{11} , не более
6000	2500	1700 \pm 10 1900 \pm 10	1250 \pm 10	1500 \pm 10	650	1000	850	1050



Черт. 3

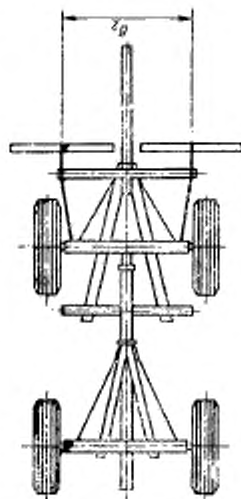
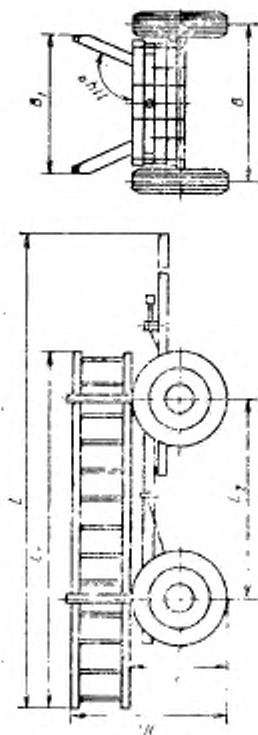
мм

L_c не более	L_{11} не менее	L_2	B	B_{11} по черте	B_{12} не менее	H_c не более	H_{11} не более
4800	2000	1300—1500	1000 ± 10 1250 ± 10	1100	650	800	1000



Черт. 4

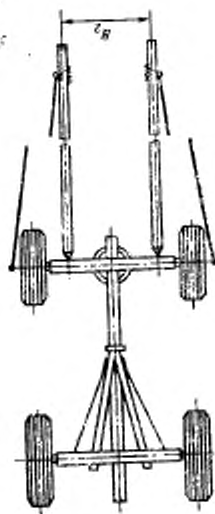
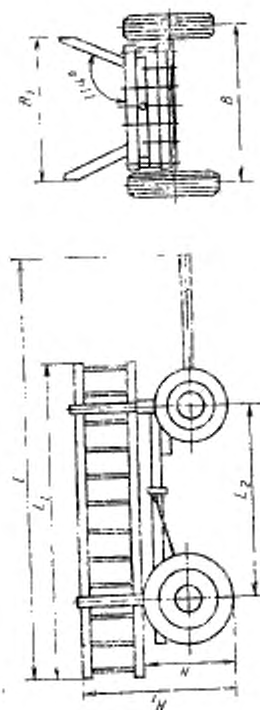
мм									
L_1 не более	L_2 не менее	L_3 не менее	B_1 не менее	B_2 не менее	B_3 не более	H_1 не более	H_2 не более	H_3 не более	H_4 не более
4800	2000	1300—1500	1000±10 1250±10	4100	650	800	1000	1100	1100



Черт. 5

мм

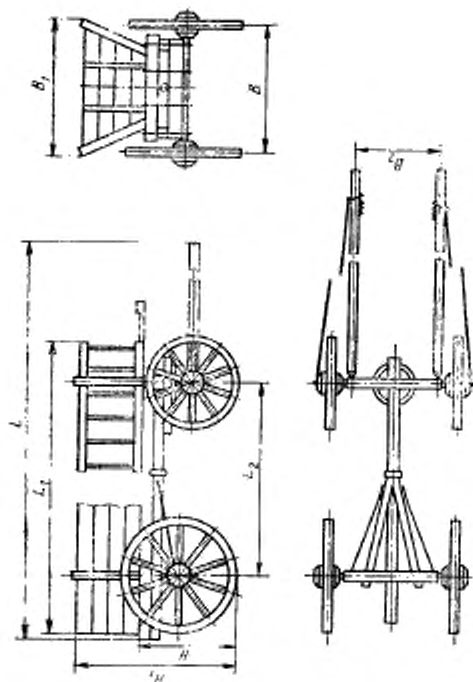
L , не более	6350	L_1	L_2		B	B_{10} , не более	B_{10} , не менее	H , не более	H , не более
			свободная	Полная разводка- НЗВ					
5650	6350	2800±15	1550±10	2250±15	1250±10	1150	1000	850	1350



Черт. 6

мм

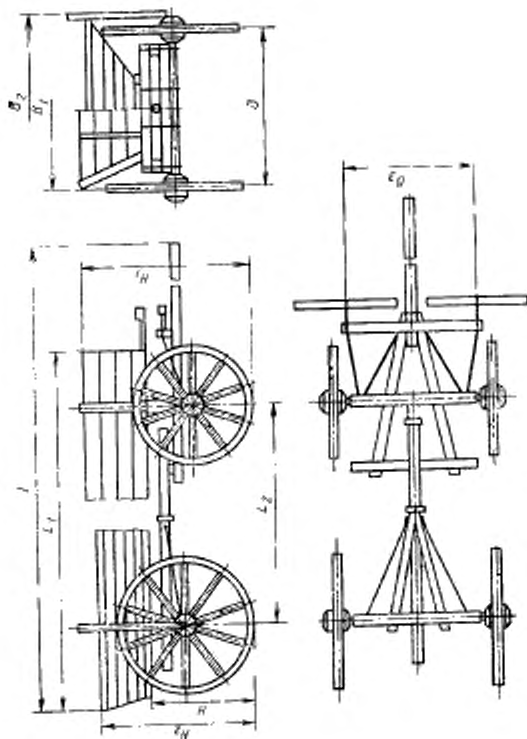
L_1 не более	L_2 не более	L_3		B	B_1 не более	B_2 не более	H_1 не более
		средняя	Повозка разделенная				
4700	5450	2800	1535±10	1250±10	1150	650	1350
			2270±15			850	



Черт. 7

мм

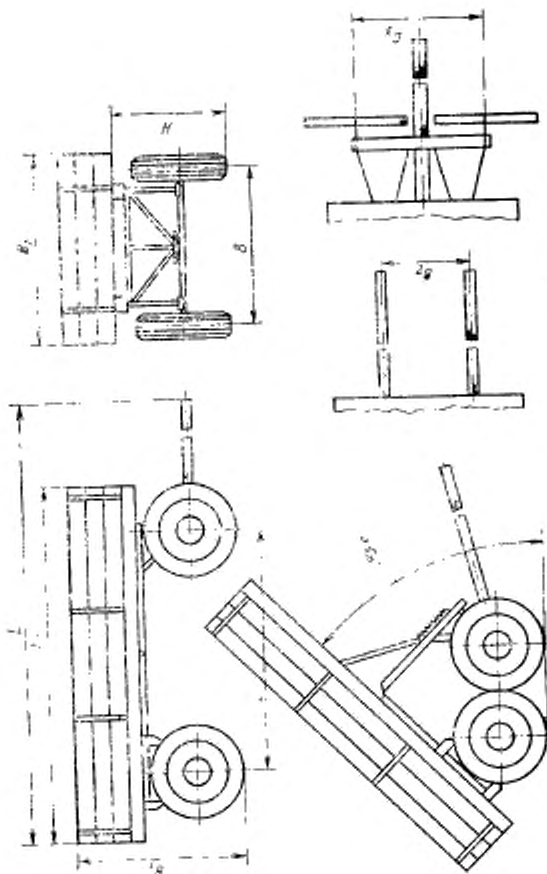
L , не более	L_1 , не менее		L_2		B	B_1 , не более	B_2 , не менее	H , не более	H_1 , не более
	соединяемая	разъединяемая	соединяемая	разъединяемая					
4350	5680	2250	1535 ± 10	2273 ± 15	1000 ± 10 1250 ± 10	1150	650	800	1300



Черт. 8

мм

L_1 не более		L_2 не менее		L_3		B	B_1 не более	B_2 не более	B_3 не менее	H_1 не более	H_2 не более	H_3 не более
Полозка		Полозка		Полозка								
соединенная	разделочная	соединенная	разделочная	соединенная	разделочная							
5650	6700	2250	1550—1700	2600	1000±10 1250±10	1300	1500	1000	800	1300	1200	

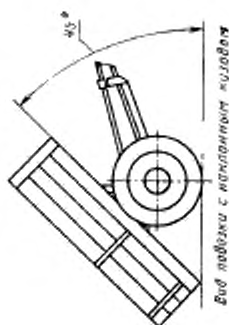
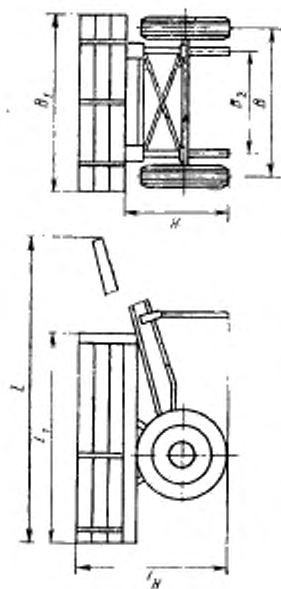


Черт. 9

Вид платформы с минимальным клином

мм

L_1 не более	L_2	L_3	B	B_1	B_2 не менее	B_3 не менее	H не более	H_1 не более
6000	2800 ± 15	1920 ± 10	1250 ± 10	1500 ± 10	650	1000	850	1300



Черт. 10

мм

L_1 не более	L_1	B	B_1	B_1 не менее	H_1 не более	H_1 не более
4050	1690 ± 10	1250 ± 10	1570 ± 10	800	850	1240

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Конные грузовые повозки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. Деревянные колеса и втулки должны быть изготовлены по ТУ 205 РСФСР 15.861, оси и колпаки (гайки) повозок на деревянных колесах — по ТУ 205 РСФСР 15.839.

2.2.2. Детали крепления и сопрягаемые элементы колес на пневмошинах должны быть изготовлены по ГОСТ 11646, обод — по ГОСТ 10410, шина — по ГОСТ 7463.

Допускается изготавливать обод разъемным по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2.3. Металлические детали повозок должны быть изготовлены из стали по ГОСТ 380; ступицы для пневматических колес — из ковкого чугуна марок КЧ33—8, КЧ35—10 по ГОСТ 1215 или серого чугуна марок СЧ15, СЧ20 по ГОСТ 1412. Отливки должны соответствовать ГОСТ 26358.

Допускается изготавливать металлические детали из других материалов, не уступающих по физико-механическим свойствам вышеперечисленным.

2.2.4. На металлических деталях не допускаются плены, трещины, расслоения, заусенцы, острые кромки и другие дефекты, снижающие прочность деталей.

2.2.5. Деревянные детали повозок должны быть изготовлены из древесины пород и видов сырья, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Наименование деталей	Порода древесины	Вид сырья	Обозначение стандарта
Дышло, оглобля, развод	Береза, вяз, дуб, осина, лиственные	Грядки, пиломатериалы	ОСТ 13—297; ГОСТ 2693; ГОСТ 8486
Насад, подушка, нагосник, склиз, сница	Дуб, ясень, вяз, ильм, клен, береза, карагач, сосна, ель, пихта, лиственница	Пиломатериалы, заготовки лиственных пород	ГОСТ 2693; ГОСТ 8486; ГОСТ 7897
Валец, вага, ручица	Дуб, ясень, вяз, ильм, клен, береза, карагач, лиственница	Пиломатериалы, заготовки лиственных пород	ГОСТ 2693; ГОСТ 8486; ГОСТ 7897

Продолжение табл. 3

Наименование деталей	Порода древесины	Вид сырья	Обозначение стандарта
Бруски рамы кузова	Береза, вяз, лиственница, сосна, ель	Пиломатериалы	ГОСТ 2695; ГОСТ 8486
Бруски бортов кузова, настила сиденья	Сосна, ель, лиственница, береза, осина	Пиломатериалы	ГОСТ 2695; ГОСТ 8486
Доски настила, бортов, щитов, сидений	Береза, ольха, осина, липа, сосна, ель, пихта, лиственница	Пиломатериалы	ГОСТ 2695; ГОСТ 8486

Примечание. Допускается заменять древесину менее прочных пород более прочными из отходов или другими материалами, не уступающими древесине по прочности.

2.2.6. Нормы допускаемых пороков и дефекты обработки деревянных деталей должны соответствовать указанным в приложениях 1 и 2.

2.2.7. Влажность древесины деталей повозок должна быть $(15 \pm 3) \%$.

2.2.8. Шероховатость поверхности лицевых сторон деталей из древесины должна быть не более Rm_{max} 200 мкм по ГОСТ 7016, остальных поверхностей — не более Rm_{max} 320 мкм.

2.2.9. Пределы прочности на изгиб и на сжатие древесины деталей повозок при влажности древесины 15% должны быть не менее норм, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Порода древесины	Предел прочности, н/м^2 (кгс/см^2)					
	при порочном изгибе			при сжатии вдоль волокон		
	валяков, подвижных ваг	рамы кузова, сиденья, редки хода	кузова, настил борта	валяков, подвижных ваг	рамы кузова, сиденья, редки хода	кузова, настил борта
Твердолиственные	6660 (680)	5880 (600)	—	3430 (350)	2940 (300)	—
Хвойные (кроме лиственницы)	—	5390 (550)	4900 (500)	—	2940 (300)	2450 (250)
Лиственница	6660 (680)	5880 (600)	4900 (500)	3430 (350)	2940 (300)	2450 (250)

2.2.10. Дышла, оглобли и разводы повозок должны быть испытаны на изгиб.

2.2.11. Предельные отклонения размеров должны соответствовать: металлических деталей — ГОСТ 25347, ГОСТ 25670; металлических деталей, выполненных свободной ковкой, — ГОСТ 7829; деревянных деталей — ГОСТ 6449.1, ГОСТ 6449.5.

2.2.12. Сварные соединения должны быть выполнены по ГОСТ 5264. На сварных швах не допускаются наплывы, прожоги, подрезы, непровары, трещины. Сварной шов должен быть зачищен.

2.2.13. Во всех местах крепления посредством резьбовых соединений должно быть обеспечено предохранение от самоотвинчивания.

2.2.14. Повозки должны иметь атмосферостойкое лакокрасочное покрытие 5-го класса по ГОСТ 9.032 и по условиям эксплуатации должно соответствовать группе V по ГОСТ 9.104.

2.2.15. Трущиеся поверхности деталей должны быть смазаны, а полость ступиц колес на пневмошинах должна быть заполнена солидолом по ГОСТ 4366 или ГОСТ 1033.

2.2.16. Зазор между боковыми и задними бортами, а также между бортами и платформой не должен быть более 5 мм.

2.2.17. Повозки с кузовом должны иметь сиденья для ездового.

2.2.18. Срок службы повозок на деревянных колесах — 3,5 года, повозок на пневматических шинах — 6 лет.

2.3. Комплектность

2.3.1. Конные грузовые повозки комплектовать по требованию потребителя:

ящиками для инструмента (для повозок на пневмошинах);

противооткатными упорами (бабичным тормозом);

ключами 14×17, 19×22 по ГОСТ 2839 или комбинированным ключом по ГОСТ 16983, ключом 27×30 по ГОСТ 2906 (для повозок на пневмошинах);

ключом 17×22 по ГОСТ 2839 (для повозок на стальных шинах).

2.3.2. Повозки на пневмошинах комплектовать руководством по эксплуатации и паспортом.

2.4. Маркировка

2.4.1. Каждая повозка должна иметь маркировку, выполненную в виде таблички по ГОСТ 12969 и ГОСТ 12971 или нанесенную несмываемой краской по трафарету или штампом.

2.4.2. Маркировка должна быть четкой и должна содержать: наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность и местонахождение или товарный знак;

условное обозначение повозки;

дату выпуска (месяц, год);

штамп технического контроля.

2.4.3. В зависимости от типа повозки маркировка должна быть выполнена:

на кузове (справа на внешней стороне борта в его передней части);

на переднем бруске платформы (с внешней стороны);

на подушке передка (в середине передней стороны).

2.4.4. Каждая партия повозок должна иметь транспортную маркировку, кроме манипуляционных знаков, по ГОСТ 14192.

2.4.5. На бортах повозок с пневматическими шинами должны быть нанесены несмываемой краской по трафарету знаки, ограничивающие грузоподъемность повозки и давление воздуха в шинах.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Повозки грузоподъемностью 2 т, по требованию потребителя, должны быть оборудованы тормозным устройством, обеспечивающим торможение колес при движении и стоянке.

3.2. При усыхании и износе деревянных частей ослабевшие болтовые соединения должны быть подтянуты.

3.3. Для сохранения надежного соединения диска со ступицей гайки болтов ступицы должны быть всегда туго затянуты.

3.4. По требованию потребителя повозки должны быть оборудованы спереди двумя белыми световозвращателями, сзади — двумя красными световозвращателями по ГОСТ 8769 и ГОСТ 20961.

3.5. Самосвальные повозки должны быть оборудованы приспособлением для фиксации кузова в поднятом положении.

3.6. Угол поперечной статической устойчивости (при боковом наклоне) загруженных повозок должен быть при колесе 1000 мм — не более 15°, при колесе 1250 мм — не более 20°, не загруженных повозок — не более 10—45°.

4. ПРИЕМКА

4.1. Для проверки соответствия повозок требованиям настоящего стандарта проводятся приемосдаточные, периодические и эксплуатационные испытания.

4.2. Повозки к приемке предъявляют партиями. Партией считают количество повозок одного типоразмера, сопровождаемое одним документом.

4.3. При приемосдаточных испытаниях следует проверять до окраски на соответствие требованиям пп. 2.1, 2.2.1—2.2.5, 2.2.12, 2.2.13, 2.2.17 — 100% изделий; на соответствие требованиям пп. 1.2, 2.2.6—2.2.8, 2.2.10, 2.2.11, 2.2.16—10% изделий от партии, но не менее двух штук, после окраски на соответствие требованиям пп. 2.2.14, 2.2.15—100% изделий.

4.4. Периодические испытания следует проводить не реже одного раза в год на соответствие требованиям пп. 2.2.6—2.2.10, 2.2.12. Испытаниям подлежат 4% повозок от партии, но не менее двух штук.

4.5. Потребитель проверяет 4% повозок от партии, но не менее двух штук, на соответствие требованиям настоящего стандарта.

4.5. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку удвоенного количества повозок, взятых из той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

4.7. Предприятие-изготовитель должно не реже одного раза в три года проводить эксплуатационные испытания одной повозки, прошедшей приемосдаточные и периодические испытания, для проверки качества всех соединений, грузоподъемности и срока службы.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Качество изготовления и сборки, наличие дефектов обработки, пороков древесины, качество шин, комплектность должны быть проверены визуально, внешним осмотром.

5.2. Размеры повозок, узлов, деталей, пороков древесины и дефекты обработки должны быть проверены штангенциркулями по ГОСТ 166, металлическими линейками по ГОСТ 427, рулетками по ГОСТ 7502, шаблонами и калибрами в соответствии с требованиями РД 50—98.

5.3. Рабочее давление в шинах следует проверять манометром по ГОСТ 9921.

5.4. Влажность древесины следует проверять по ГОСТ 16588.

5.5. Шероховатость поверхности деталей из древесины следует проверять до покрытия по ГОСТ 15612.

5.6. Испытания древесины на прочность следует проводить по ГОСТ 16483.0, ГОСТ 16483.3, ГОСТ 16483.10.

5.7. Дышло, оглобли и разводы следует испытывать на изгиб в обработанном и высушенном виде. При испытании деталь, вставленная горизонтально корневым концом в гнездо на глубину 20 мм, должна выдерживать подвешенный на расстоянии 75 мм от свободного конца следующий груз в течение 1 мин:

85 кг — дышло;

40 кг — оглобля;

80 кг — развод одноконной повозки;

100 кг — развод пароконной повозки.

5.8. Эксплуатационные свойства повозок (легкость хода, легкость разворота и самосваливания, надежность действия тормоза, свободное отпирание и запираание бортов) следует проверять вручную без применения инструмента.

5.9. Наличие смазки в трущихся местах, а также проворачивание колес на оси необходимо проверять визуально и вручную.

5.10. Качество лакокрасочного покрытия следует определять визуально в сравнении с образцом — эталоном покрытия по ГОСТ 9 032.

5.11. Качество сварных соединений следует проверять визуально, осмотром сварных швов.

5.12. Эксплуатационные испытания повозки следует проводить по грунтовым, внутрихозяйственным дорогам местного значения пятой категории с грузом, превышающим на 15% грузоподъемность, в течение 100 ч со скоростью движения 4–6 км/ч.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Конные грузовые повозки могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим защиту их от загрязнений и механических повреждений, в соответствии с правилами перевозок грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2. Повозки следует транспортировать со снятыми оглоблями и дышлами, а при необходимости и колесами. Снятые детали должны быть прикреплены к повозке в удобном для транспортирования месте увязочными материалами по действующей нормативно-технической документации. Допускается развозные ходы транспортировать в разобранном виде по узлам: передок, задок, развод.

6.3. Каждая партия повозок должна сопровождаться документом с указанием реквизитов (п. 2.4.2) с добавлением количества изделий.

6.4. При транспортировании повозок на пневматических колесах буксировкой в шинах следует поддерживать рабочее давление в соответствии со значениями, приведенными в табл. 2. Скорость буксировки должна быть не более 10 км/ч. При транспортировании другими видами транспорта давление в шинах должно быть не менее 0,1 МПа (1,02 кгс/см²).

6.5. Повозки следует хранить в закрытом помещении или под навесом. Условия хранения — по группе Ж2 ГОСТ 15150.

Допускается хранение повозок на открытом воздухе не более 30 дней, при условии сохранения их эксплуатационных и эргономических качеств.

6.6. При хранении повозки на пневматических шинах должны быть поставлены на подставки для разгрузки пневмоцинов, а при хранении более 3 мес давление в шинах должно быть снижено до 0,1 МПа (1,02 кгс/см²).

6.7. При установке повозок на хранение на срок более одного месяца все трущиеся металлические поверхности необходимо подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014.

7. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Давление в шинах пневматических колес во время эксплуатации повозок должно соответствовать значениям, приведенным в табл. 2.

7.2. Осевой люфт пневматического колеса, появляющийся в процессе эксплуатации, должен быть устранен затяжной гайкой.

7.3. Периодичность смазки втулок ступиц деревянных колес при постоянном использовании повозок — не реже одного раза в неделю и при периодическом их использовании — не реже одного раза в месяц.

Периодичность смазки ступиц колес на пневматических шинах — не реже одного раза в полугодие.

Остальные трущиеся поверхности деталей повозок смазывают один раз в месяц.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие конных грузовых повозок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации — 18 мес со дня ввода повозок в эксплуатацию.

8.3. Гарантийный срок хранения — 24 мес с момента их изготовления.

Таблица 5

Нормы допускаемых пороков древесины деталей повозок

Пороки древесины по ГОСТ 2140		Наименование деталей				
Гр. лаг	Вид и размер милость	Пальки, подложные ваги	Неподложные ваги, бруски передних спиц, поворотного круга, бортов, сидений и подкожес, ручные, скамьи, стойки штов	Дышла, отлоб ли, развалы, подложные бруски кузова, бруски настила кузова, спицы	Насадки по- дшны, над- осники, подштыки кузова	Доски нас- тила, бор- тов, штов и сидений и сидений кузова
1. Сучки	а) Сросшиеся, светлые, здоровые, темные здо- ровые	3	3	Не учитываются размером, мм, менее:		
				10; 15 — на про- должных брусьях настила кузова и спинках	15 — выходящие на ребро детали; 20 — не выходя- щие на ребро де- тали	30 — на пла- стях; 10 — на кромках
		Не допускаются размером, мм, более:				
5	в средней части и длинны более	15, 10 на брусьях по- воротного круга при условии, что они рас- положены вне пазов	20 — для хвойных пород, кроме листвен- ницы; 25 — для листвен- ных пород и листвен- нички	40 — для хвойных пород, кроме листвен- нички; 50 — для листвен- ных пород и листвен- нички	40 — на пла- стях; 15 — на кромках	
10	на концах деталей	на концах брусьев	на концах брусьев	на концах брусьев	на концах брусьев	

Пороки древесины по ГОСТ 2140		Наименование деталей				
Группа	Вид и характер вмятин	Вальки, подвижные ваги	Неполные бруски передних поворотного круга, бортов, сидений и подлокотников, ручниц, скамеек, стоек щитов	Дышла, оглобли, разводки, продольные бруссы кузова, бруссы настила кузова, секции	Насадки, подушки, накладки, лушки, кузова	Доски настила, бортов, сидений и сиденья кузова
1. Сучки	а) Сросшиеся, светлые, здоровые, темные, здоровые	2 на деталь	2 на деталь	В количестве, шт., более: на 1 м детали, за исключением 3 на 1 развод		
	б) Частично сросшиеся здоровые, темные с трещинами	Не допускаются		Не учитываются размером, мм, менее 5 10 15 Не допускаются размером, мм, более: 15 25 25 — на планках; 15 — на кромок		
	в) Не сросшиеся здоровые, темные, загнившие	Не допускаются		В числе учитываемых в подпункте «а», более: 3 3 3 на 1 м детали, за исключением 3 на 1 развод		
		Не допускаются		Не допускаются более норм, указанных в п. 1, перечисленные а		

Продолжение табл. 5

Продолжение табл. 5

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Наименование деталей											
Группа	Вид и разновидность	Вальки, подложные ваги	Несходящие ваги, бруски передних спиц, поперечного круга, бортов, сидений и подножек, ручками, осями, стойки шкотов	Дышла, оглобли, резцы, продольные брусья кузова, брусья вставки кузова, синцы	Насадки, втулки, накладки, оси, дуги кузова	Доски настила, бортов, шкотов и сидений кузова						
1. Сучки	г) Сивные, несросшиеся, гнилые, табачные	Не допускаются										
2. Гнилые поражения	Язвенная гниль, побурение, заболонная, наружная, трухлявая гниль	Не допускаются										
3. Повреждения насекомыми	Глубокая червоточина	Не допускается										
		Не допускается диаметром свыше 6 мм, более:										
		<table border="1"> <tr> <td>1</td><td>1</td><td>3</td></tr> <tr> <td>на деталь</td><td>на деталь</td><td>на 1 м</td></tr> </table>					1	1	3	на деталь	на деталь	на 1 м
1	1	3										
на деталь	на деталь	на 1 м										

Наименование деталей

Пороки древесины
по ГОСТ 2140

Группа	Вид и разновидность	Валки, подвижные ваги	Неподвижные ваги, бруски передних ступ, поворотного круга бортов, сидений и подоконков, ручицы, склизы, стойки штов	Дашла, огобли, продольные брусья кузова, брусья настила кузова, санцы	Насаж, подушки, накладки, подушки кузова	Доски настила, бортов, штов и сидений кузова
4. Трещины	Метковые, лузные, морозные, трещины усущия	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
	Метковые, лузные, морозные, трещины усущия	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
5. Пороки строения древесины	Наклон волокон	4	4	4	4	8
	Связность	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается
	Местная крепь	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается

Не допускаются:

длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца
вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм	вышше 60 мм
длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги	длинной более $\frac{1}{6}$ длины в глубинной более $\frac{1}{4}$ толщины ваги
толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением склизов, док, вала, более длины трещины котловых с каждого торца	толщины ваги более двух, за исключением ск	

Продолжение табл. 5

Пороки древесины по ГОСТ 2140		Наименование деталей				
Группа	Вид и опасность	Валяки, подвижные ваги	Несовмещенные ваги, бруски передних синг, поворотного круга, бортов, сдвиги и подложки, рушцы, скляны, стойки шпотов	Дангла, отлоб-ли, разлобы, проходные брусья кузова, брусья настила кузова, синцы	Насала, по-лушки, жад-ошки, по-лушки кузова	Доски нас-тла, бор-тов, шпотов и сиденья кузова
Б. Пороки строения древесины	Завыток одно-сторонний не-сквозной	Не допускается глубиной более $1/4$ ширины в толщине детали				Допуска-ется
	Завыток одно-сторонний двух-сторонний не-сквозной и сквозной	Не допускается				Не допускается в передней части бо-лее $1/3$ длины де-талей. В дета-лях, изготовлен-ных из грядок, не учитывается
Сердцевина, двойная серд-цевина, пасынок	Сердцевина, двойная серд-цевина, пасынок	Не допускается в деталях, изготовленных из пиломатериалов				
	Прорость	Не допускается				Не допускается глубиной бо-лее $1/10$ толщины детали и ши-рины более $1/8$ ширины детали
	Рак	Не допускается				Не допус-кается глу-биной более 5 мм и дли-ной более 1 м

Пороки древесины по ГОСТ 2140		Наименование деталей				
Группа	Вид и характер вредности	Вальки, подламывающие ваги	Нездоровые ваги, бруски передних свай, поперечные бруски, бортон, свайки и подложки, ручья, свайки, стойки свай	Дыла, ослобки, разломы, проломы, наломы, бруски, бруски настила кузова, свай	Насадки, подкладки, наломы, подкладки к кузову	Доски на- стила, бор- тов, цитов и сидений кузова
5. Пороки строения древесины	Засмолок	Не допускается длиной в ширину, мм, более 50				
	Смоляные кар- машки	Не допускаются более двух глубиной более 5 мм				
		100				
		Без огра- ничения				

Примечания:

1. Допускаются пороки древесины, не указанные в настоящей таблице.
2. Сумма размеров учитываемых сучков, расположенных в одном поперечном сечении, не должна превышать ограниченного размера сучка. Размеры сучка — по ГОСТ 2140.
3. Не допускаются учитываемые сучки, трещины, проросты, смолиной раки, червоточина в местах шпильных соединений.
4. В древесине деталей, изготовленных из грядок, наклон волокон не учитывают.
5. Несросшиеся, здоровые, темные, загнившие сучки размером более 10 мм должны быть заделаны на клею торцевыми пробками; сучки размером более 20 мм — дощевыми пробками из древесины той же породы, из которой изготовлены детали.
6. Трещины в дышлах, оглоблях, разводах и в продольных брусках кузова (из грядок) шириной более 2 мм должны быть заделаны на клею рейками из древесины той же породы, из которой изготовлена деталь.
7. Если число сучков и трещин в оглоблях, дышлах и разводах превышает нормы, установленные настоящим стандартом, то их допускается применять в том случае, если они выдержат испытание на изгиб согласно п. 4.7.

Нормы допускаемых дефектов обработки деревянных деталей

Таблица 6

Наименование дефектов по ГОСТ 2140	Нормы допускаемых дефектов
Отщепы, вырывы, сколы, запилы, зарубы, карры Обзол: тупой	Не допускаются глубиной более 5 мм и длиной более 100 мм Не допускается более $\frac{1}{8}$ толщины и ширины детали; длина не ограничена
острый Продольная покоробленность и крыловатость	Не допускается Не допускается со стрелой прогиба более 20 мм на 1 м для дышел и оглобель и 10 мм для разводов. Для остальных деталей не допускается со стрелой прогиба более 2 мм на 1 м
Поперечная покоробленность	Не допускается стрела прогиба на деталях шириной: до 100 мм — более 1,0 мм; от 100 до 150 мм — 1,5 мм и свыше 150 мм — 2 мм
Скос пропила	Торцы деталей должны быть опилены перпендикулярно к их продольной оси. Допускаются отклонения от прямоугольности торцов до 5% по отношению к толщине и ширине заготовки

Примечание. Механические повреждения на поверхности деревянных деталей должны быть зачищены.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. А. Сапожников (руководитель темы), В. И. Боровиков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.08.90 № 2440

3. Срок проверки — 1994 г., Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1142—84

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.014—78	6.8
ГОСТ 9.032—74	2.2.14, 4.10
ГОСТ 9.104—79	2.2.14
ГОСТ 166—89	4.2
ГОСТ 380—88	2.2.3
ГОСТ 427—75	4.2
ГОСТ 1033—79	2.2.15
ГОСТ 1215—79	2.2.3
ГОСТ 1412—85	2.2.3
ГОСТ 2140—81	Приложения 1 и 2
ГОСТ 2695—83	2.2.5
ГОСТ 2839—80	2.3.1
ГОСТ 2906—80	2.3.1
ГОСТ 4366—76	2.2.15
ГОСТ 4754—80	2.2.2
ГОСТ 5264—80	2.2.12
ГОСТ 6449.1—82	2.2.11
ГОСТ 6449.5—82	2.2.11
ГОСТ 7016—82	2.2.8
ГОСТ 7463—89	2.2.2
ГОСТ 7502—89	4.2
ГОСТ 7829—70	2.2.11
ГОСТ 7897—83	2.2.5
ГОСТ 8486—86	2.2.5
ГОСТ 8769—75	6.6
ГОСТ 9921—81	4.3
ГОСТ 10410—82	2.2.2
ГОСТ 11646—82	2.2.2
ГОСТ 12969—67	2.4.1

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 12971—67	2.4.1
ГОСТ 14132—77	2.4.4
ГОСТ 15150—69	5.5
ГОСТ 15612—85	4.5
ГОСТ 16483.0—89	4.6
ГОСТ 16483.3—84	4.6
ГОСТ 16483.10—73	4.6
ГОСТ 16588—79	4.4
ГОСТ 16983—80	2.3.1
ГОСТ 20961—75	6.6
ГОСТ 25347—82	2.2.11
ГОСТ 25670—83	2.2.11
ГОСТ 26358—84	2.2.3
ОСТ 13—207—85	2.2.5
РД 50—98—86	4.2
ТУ 205 РСФСР 15.839—89	2.2.1
ТУ 205 РСФСР 15.861—89	2.2.1

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 19.09.90 Подп. в печ. 26.11.90 2,25 усл. ш. л. 2,25 усл. кр.-отт. 1,78 уч.-изд. л.
Тир. 3000 Цена 35 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Ляля пер., 6. Зам. 2277