

**ПРОФИЛЬ ВЕРХНЕГО ЛИСТА ПОПЕРЕЧНОЙ БАЛКИ
РАМЫ ПОЛУВАГОНА**

Сортамент

**ГОСТ
5267.7—90**

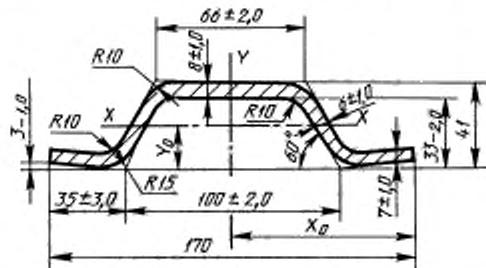
Section of upper sheet of open-box car frame cross beam. Dimensions

ОКП 09 3100

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный профиль верхнего листа поперечной балки рамы полуавтона.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины							
		I_x	I_y	W_z		W_y		x_0	y_0
				Низ	Верх	Левая	Правая		
14,28	11,21	31,19	314,46	15,28	15,74	37,0	37,0	8,50	2,08

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,2 % длины.

3. Прогиб стенки профиля не должен превышать 0,9 мм.

4. Скручивание профиля не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.7—78
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ