

ГОСТ Р 50066—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО  
ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ  
СОРТАМЕНТ**

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ Р

Сортамент

50066—92

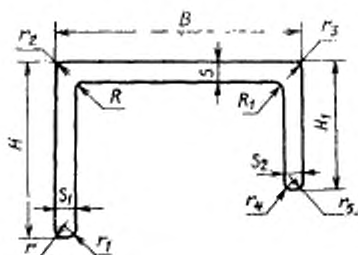
Extruded rectangular unequal-shelf channel-section  
shapes of aluminium and magnesium alloys.  
Dimensions

ОКП 18 1100

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного швеллерного сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Номер профиля	Размеры, мм											Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Длина отрезка, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	Сумма алюминия и силумина			Магния и силумина	
															С
440651	11,2	10,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	—	1,767	32	0,503	0,318
440758	12,0	2,0	10,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	0,216	16	0,061	0,039
440759	12,0	10,0	25,0	2,0	1,5	3,0	0,5	0,5	0,5	—	—	0,890	28	0,254	0,160
440652	12,5	8,0	14,5	2,5	2,0	1,5	4,0	1,0	—	—	—	0,649	19	0,185	0,117
440653	15,0	6,0	20,0	1,5	1,7	1,5	2,0	2,0	—	—	—	0,614	25	0,175	0,111
440654	15,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	—	—	3,466	42	0,988	0,624
440760	15,0	5,5	42,5	5,0	5,0	18,5	2,0	1,0	—	—	—	2,728	45	0,778	0,491
440655	15,0	6,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	—	—	0,900	33	0,296	0,162
440656	15,0	7,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	—	—	0,888	33	0,253	0,160
440646	15,0	8,0	15,0	1,5	1,2	1,2	1,0	1,0	—	—	—	0,469	21	0,134	0,084
440657	15,0	9,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	4,0	3,0	—	—	0,960	33	0,274	0,173
440658	15,0	10,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	—	—	0,948	33	0,270	0,171
440659	16,0	13,6	25,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	—	1,345	32	0,383	0,242
440761	17,0	5,0	8,0	1,5	1,5	2,0	—	—	—	—	—	0,423	19	0,120	0,076
440660	17,0	13,0	37,0	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	3,0	—	—	2,284	41	0,651	0,411
440661	17,0	12,0	11,6	3,5	3,5	3,5	2,0	2,0	0,5	—	—	4,846	17	1,381	0,872
440662	17,5	5,0	8,5	1,7	1,7	2,3	—	—	—	—	—	0,480	19	0,139	0,088
440663	18,0	6,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	0,817	27	0,233	0,147
440664	18,0	7,0	25,0	1,5	1,8	4,5	2,0	2,0	—	—	—	0,772	31	0,220	0,139
440762	18,0	8,0	45,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	—	1,577	48	0,449	0,281
440665	18,0	8,5	18,0	6,5	2,0	7,5	—	—	—	—	—	1,550	25	0,442	0,279
440792	18,0	16,0	35,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	3,307	39	0,943	0,595
440666	19,2	18,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	—	2,407	36	0,686	0,433
440763	20,0	5,0	8,0	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	—	0,367	22	0,105	0,066
440667	20,0	6,0	6,5	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—	0,305	21	0,087	0,055
440668	20,0	6,0	7,5	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	—	0,316	21	0,090	0,057
440669	20,0	8,0	12,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	—	—	1,280	23	0,365	0,230
440670	20,0	8,0	25,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	0,997	32	0,284	0,179
440671	20,0	10,0	30,0	2,0	2,2	2,0	2,0	2,0	—	—	—	1,173	36	0,334	0,211

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм											Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр огибающей, мм	Теоретическая масса 1 м, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	H	H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	α			α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	α <sub>3</sub>	α <sub>4</sub>	α <sub>5</sub>	α <sub>6</sub>	α <sub>7</sub>	α <sub>8</sub>	α <sub>9</sub>	α <sub>10</sub>	α <sub>11</sub>	α <sub>12</sub>	α <sub>13</sub>	α <sub>14</sub>	α <sub>15</sub>	α <sub>16</sub>	α <sub>17</sub>	α <sub>18</sub>	α <sub>19</sub>	α <sub>20</sub>	α <sub>21</sub>	α <sub>22</sub>	α <sub>23</sub>	α <sub>24</sub>	α <sub>25</sub>	α <sub>26</sub>	α <sub>27</sub>	α <sub>28</sub>	α <sub>29</sub>	α <sub>30</sub>	α <sub>31</sub>	α <sub>32</sub>	α <sub>33</sub>	α <sub>34</sub>	α <sub>35</sub>	α <sub>36</sub>	α <sub>37</sub>	α <sub>38</sub>	α <sub>39</sub>	α <sub>40</sub>	α <sub>41</sub>	α <sub>42</sub>	α <sub>43</sub>	α <sub>44</sub>	α <sub>45</sub>	α <sub>46</sub>	α <sub>47</sub>	α <sub>48</sub>	α <sub>49</sub>	α <sub>50</sub>	α <sub>51</sub>	α <sub>52</sub>	α <sub>53</sub>	α <sub>54</sub>	α <sub>55</sub>	α <sub>56</sub>	α <sub>57</sub>	α <sub>58</sub>	α <sub>59</sub>	α <sub>60</sub>	α <sub>61</sub>	α <sub>62</sub>	α <sub>63</sub>	α <sub>64</sub>	α <sub>65</sub>	α <sub>66</sub>	α <sub>67</sub>	α <sub>68</sub>	α <sub>69</sub>	α <sub>70</sub>	α <sub>71</sub>	α <sub>72</sub>	α <sub>73</sub>	α <sub>74</sub>	α <sub>75</sub>	α <sub>76</sub>	α <sub>77</sub>	α <sub>78</sub>	α <sub>79</sub>	α <sub>80</sub>	α <sub>81</sub>	α <sub>82</sub>	α <sub>83</sub>	α <sub>84</sub>	α <sub>85</sub>	α <sub>86</sub>	α <sub>87</sub>	α <sub>88</sub>	α <sub>89</sub>	α <sub>90</sub>	α <sub>91</sub>	α <sub>92</sub>	α <sub>93</sub>	α <sub>94</sub>	α <sub>95</sub>	α <sub>96</sub>	α <sub>97</sub>	α <sub>98</sub>	α <sub>99</sub>	α <sub>100</sub>	α <sub>101</sub>	α <sub>102</sub>	α <sub>103</sub>	α <sub>104</sub>	α <sub>105</sub>	α <sub>106</sub>	α <sub>107</sub>	α <sub>108</sub>	α <sub>109</sub>	α <sub>110</sub>	α <sub>111</sub>	α <sub>112</sub>	α <sub>113</sub>	α <sub>114</sub>	α <sub>115</sub>	α <sub>116</sub>	α <sub>117</sub>	α <sub>118</sub>	α <sub>119</sub>	α <sub>120</sub>	α <sub>121</sub>	α <sub>122</sub>	α <sub>123</sub>	α <sub>124</sub>	α <sub>125</sub>	α <sub>126</sub>	α <sub>127</sub>	α <sub>128</sub>	α <sub>129</sub>	α <sub>130</sub>	α <sub>131</sub>	α <sub>132</sub>	α <sub>133</sub>	α <sub>134</sub>	α <sub>135</sub>	α <sub>136</sub>	α <sub>137</sub>	α <sub>138</sub>	α <sub>139</sub>	α <sub>140</sub>	α <sub>141</sub>	α <sub>142</sub>	α <sub>143</sub>	α <sub>144</sub>	α <sub>145</sub>	α <sub>146</sub>	α <sub>147</sub>	α <sub>148</sub>	α <sub>149</sub>	α <sub>150</sub>	α <sub>151</sub>	α <sub>152</sub>	α <sub>153</sub>	α <sub>154</sub>	α <sub>155</sub>	α <sub>156</sub>	α <sub>157</sub>	α <sub>158</sub>	α <sub>159</sub>	α <sub>160</sub>	α <sub>161</sub>	α <sub>162</sub>	α <sub>163</sub>	α <sub>164</sub>	α <sub>165</sub>	α <sub>166</sub>	α <sub>167</sub>	α <sub>168</sub>	α <sub>169</sub>	α <sub>170</sub>	α <sub>171</sub>	α <sub>172</sub>	α <sub>173</sub>	α <sub>174</sub>	α <sub>175</sub>	α <sub>176</sub>	α <sub>177</sub>	α <sub>178</sub>	α <sub>179</sub>	α <sub>180</sub>	α <sub>181</sub>	α <sub>182</sub>	α <sub>183</sub>	α <sub>184</sub>	α <sub>185</sub>	α <sub>186</sub>	α <sub>187</sub>	α <sub>188</sub>	α <sub>189</sub>	α <sub>190</sub>	α <sub>191</sub>	α <sub>192</sub>	α <sub>193</sub>	α <sub>194</sub>	α <sub>195</sub>	α <sub>196</sub>	α <sub>197</sub>	α <sub>198</sub>	α <sub>199</sub>	α <sub>200</sub>	α <sub>201</sub>	α <sub>202</sub>	α <sub>203</sub>	α <sub>204</sub>	α <sub>205</sub>	α <sub>206</sub>	α <sub>207</sub>	α <sub>208</sub>	α <sub>209</sub>	α <sub>210</sub>	α <sub>211</sub>	α <sub>212</sub>	α <sub>213</sub>	α <sub>214</sub>	α <sub>215</sub>	α <sub>216</sub>	α <sub>217</sub>	α <sub>218</sub>	α <sub>219</sub>	α <sub>220</sub>	α <sub>221</sub>	α <sub>222</sub>	α <sub>223</sub>	α <sub>224</sub>	α <sub>225</sub>	α <sub>226</sub>	α <sub>227</sub>	α <sub>228</sub>	α <sub>229</sub>	α <sub>230</sub>	α <sub>231</sub>	α <sub>232</sub>	α <sub>233</sub>	α <sub>234</sub>	α <sub>235</sub>	α <sub>236</sub>	α <sub>237</sub>	α <sub>238</sub>	α <sub>239</sub>	α <sub>240</sub>	α <sub>241</sub>	α <sub>242</sub>	α <sub>243</sub>	α <sub>244</sub>	α <sub>245</sub>	α <sub>246</sub>	α <sub>247</sub>	α <sub>248</sub>	α <sub>249</sub>	α <sub>250</sub>	α <sub>251</sub>	α <sub>252</sub>	α <sub>253</sub>	α <sub>254</sub>	α <sub>255</sub>	α <sub>256</sub>	α <sub>257</sub>	α <sub>258</sub>	α <sub>259</sub>	α <sub>260</sub>	α <sub>261</sub>	α <sub>262</sub>	α <sub>263</sub>	α <sub>264</sub>	α <sub>265</sub>	α <sub>266</sub>	α <sub>267</sub>	α <sub>268</sub>	α <sub>269</sub>	α <sub>270</sub>	α <sub>271</sub>	α <sub>272</sub>	α <sub>273</sub>	α <sub>274</sub>	α <sub>275</sub>	α <sub>276</sub>	α <sub>277</sub>	α <sub>278</sub>	α <sub>279</sub>	α <sub>280</sub>	α <sub>281</sub>	α <sub>282</sub>	α <sub>283</sub>	α <sub>284</sub>	α <sub>285</sub>	α <sub>286</sub>	α <sub>287</sub>	α <sub>288</sub>	α <sub>289</sub>	α <sub>290</sub>	α <sub>291</sub>	α <sub>292</sub>	α <sub>293</sub>	α <sub>294</sub>	α <sub>295</sub>	α <sub>296</sub>	α <sub>297</sub>	α <sub>298</sub>	α <sub>299</sub>	α <sub>300</sub>	α <sub>301</sub>	α <sub>302</sub>	α <sub>303</sub>	α <sub>304</sub>	α <sub>305</sub>	α <sub>306</sub>	α <sub>307</sub>	α <sub>308</sub>	α <sub>309</sub>	α <sub>310</sub>	α <sub>311</sub>	α <sub>312</sub>	α <sub>313</sub>	α <sub>314</sub>	α <sub>315</sub>	α <sub>316</sub>	α <sub>317</sub>	α <sub>318</sub>	α <sub>319</sub>	α <sub>320</sub>	α <sub>321</sub>	α <sub>322</sub>	α <sub>323</sub>	α <sub>324</sub>	α <sub>325</sub>	α <sub>326</sub>	α <sub>327</sub>	α <sub>328</sub>	α <sub>329</sub>	α <sub>330</sub>	α <sub>331</sub>	α <sub>332</sub>	α <sub>333</sub>	α <sub>334</sub>	α <sub>335</sub>	α <sub>336</sub>	α <sub>337</sub>	α <sub>338</sub>	α <sub>339</sub>	α <sub>340</sub>	α <sub>341</sub>	α <sub>342</sub>	α <sub>343</sub>	α <sub>344</sub>	α <sub>345</sub>	α <sub>346</sub>	α <sub>347</sub>	α <sub>348</sub>	α <sub>349</sub>	α <sub>350</sub>	α <sub>351</sub>	α <sub>352</sub>	α <sub>353</sub>	α <sub>354</sub>	α <sub>355</sub>	α <sub>356</sub>	α <sub>357</sub>	α <sub>358</sub>	α <sub>359</sub>	α <sub>360</sub>	α <sub>361</sub>	α <sub>362</sub>	α <sub>363</sub>	α <sub>364</sub>	α <sub>365</sub>	α <sub>366</sub>	α <sub>367</sub>	α <sub>368</sub>	α <sub>369</sub>	α <sub>370</sub>	α <sub>371</sub>	α <sub>372</sub>	α <sub>373</sub>	α <sub>374</sub>	α <sub>375</sub>	α <sub>376</sub>	α <sub>377</sub>	α <sub>378</sub>	α <sub>379</sub>	α <sub>380</sub>	α <sub>381</sub>	α <sub>382</sub>	α <sub>383</sub>	α <sub>384</sub>	α <sub>385</sub>	α <sub>386</sub>	α <sub>387</sub>	α <sub>388</sub>	α <sub>389</sub>	α <sub>390</sub>	α <sub>391</sub>	α <sub>392</sub>	α <sub>393</sub>	α <sub>394</sub>	α <sub>395</sub>	α <sub>396</sub>	α <sub>397</sub>	α <sub>398</sub>	α <sub>399</sub>	α <sub>400</sub>	α <sub>401</sub>	α <sub>402</sub>	α <sub>403</sub>	α <sub>404</sub>	α <sub>405</sub>	α <sub>406</sub>	α <sub>407</sub>	α <sub>408</sub>	α <sub>409</sub>	α <sub>410</sub>	α <sub>411</sub>	α <sub>412</sub>	α <sub>413</sub>	α <sub>414</sub>	α <sub>415</sub>	α <sub>416</sub>	α <sub>417</sub>	α <sub>418</sub>	α <sub>419</sub>	α <sub>420</sub>	α <sub>421</sub>	α <sub>422</sub>	α <sub>423</sub>	α <sub>424</sub>	α <sub>425</sub>	α <sub>426</sub>	α <sub>427</sub>	α <sub>428</sub>	α <sub>429</sub>	α <sub>430</sub>	α <sub>431</sub>	α <sub>432</sub>	α <sub>433</sub>	α <sub>434</sub>	α <sub>435</sub>	α <sub>436</sub>	α <sub>437</sub>	α <sub>438</sub>	α <sub>439</sub>	α <sub>440</sub>	α <sub>441</sub>	α <sub>442</sub>	α <sub>443</sub>	α <sub>444</sub>	α <sub>445</sub>	α <sub>446</sub>	α <sub>447</sub>	α <sub>448</sub>	α <sub>449</sub>	α <sub>450</sub>	α <sub>451</sub>	α <sub>452</sub>	α <sub>453</sub>	α <sub>454</sub>	α <sub>455</sub>	α <sub>456</sub>	α <sub>457</sub>	α <sub>458</sub>	α <sub>459</sub>	α <sub>460</sub>	α <sub>461</sub>	α <sub>462</sub>	α <sub>463</sub>	α <sub>464</sub>	α <sub>465</sub>	α <sub>466</sub>	α <sub>467</sub>	α <sub>468</sub>	α <sub>469</sub>	α <sub>470</sub>	α <sub>471</sub>	α <sub>472</sub>	α <sub>473</sub>	α <sub>474</sub>	α <sub>475</sub>	α <sub>476</sub>	α <sub>477</sub>	α <sub>478</sub>	α <sub>479</sub>	α <sub>480</sub>	α <sub>481</sub>	α <sub>482</sub>	α <sub>483</sub>	α <sub>484</sub>	α <sub>485</sub>	α <sub>486</sub>	α <sub>487</sub>	α <sub>488</sub>	α <sub>489</sub>	α <sub>490</sub>	α <sub>491</sub>	α <sub>492</sub>	α <sub>493</sub>	α <sub>494</sub>	α <sub>495</sub>	α <sub>496</sub>	α <sub>497</sub>	α <sub>498</sub>	α <sub>499</sub>	α <sub>500</sub>	α <sub>501</sub>	α <sub>502</sub>	α <sub>503</sub>	α <sub>504</sub>	α <sub>505</sub>	α <sub>506</sub>	α <sub>507</sub>	α <sub>508</sub>	α <sub>509</sub>	α <sub>510</sub>	α <sub>511</sub>	α <sub>512</sub>	α <sub>513</sub>	α <sub>514</sub>	α <sub>515</sub>	α <sub>516</sub>	α <sub>517</sub>	α <sub>518</sub>	α <sub>519</sub>	α <sub>520</sub>	α <sub>521</sub>	α <sub>522</sub>	α <sub>523</sub>	α <sub>524</sub>	α <sub>525</sub>	α <sub>526</sub>	α <sub>527</sub>	α <sub>528</sub>	α <sub>529</sub>	α <sub>530</sub>	α <sub>531</sub>	α <sub>532</sub>	α <sub>533</sub>	α <sub>534</sub>	α <sub>535</sub>	α <sub>536</sub>	α <sub>537</sub>	α <sub>538</sub>	α <sub>539</sub>	α <sub>540</sub>	α <sub>541</sub>	α <sub>542</sub>	α <sub>543</sub>	α <sub>544</sub>	α <sub>545</sub>	α <sub>546</sub>	α <sub>547</sub>	α <sub>548</sub>	α <sub>549</sub>	α <sub>550</sub>	α <sub>551</sub>	α <sub>552</sub>	α <sub>553</sub>	α <sub>554</sub>	α <sub>555</sub>	α <sub>556</sub>	α <sub>557</sub>	α <sub>558</sub>	α <sub>559</sub>	α <sub>560</sub>	α <sub>561</sub>	α <sub>562</sub>	α <sub>563</sub>	α <sub>564</sub>	α <sub>565</sub>	α <sub>566</sub>	α <sub>567</sub>	α <sub>568</sub>	α <sub>569</sub>	α <sub>570</sub>	α <sub>571</sub>	α <sub>572</sub>	α <sub>573</sub>	α <sub>574</sub>	α <sub>575</sub>	α <sub>576</sub>	α <sub>577</sub>	α <sub>578</sub>	α <sub>579</sub>	α <sub>580</sub>	α <sub>581</sub>	α <sub>582</sub>	α <sub>583</sub>	α <sub>584</sub>	α <sub>585</sub>	α <sub>586</sub>	α <sub>587</sub>	α <sub>588</sub>	α <sub>589</sub>	α <sub>590</sub>	α <sub>591</sub>	α <sub>592</sub>	α <sub>593</sub>	α <sub>594</sub>	α <sub>595</sub>	α <sub>596</sub>	α <sub>597</sub>	α <sub>598</sub>	α <sub>599</sub>	α <sub>600</sub>	α <sub>601</sub>	α <sub>602</sub>	α <sub>603</sub>	α <sub>604</sub>	α <sub>605</sub>	α <sub>606</sub>	α <sub>607</sub>	α <sub>608</sub>	α <sub>609</sub>	α <sub>610</sub>	α <sub>611</sub>	α <sub>612</sub>	α <sub>613</sub>	α <sub>614</sub>	α <sub>615</sub>	α <sub>616</sub>	α <sub>617</sub>	α <sub>618</sub>	α <sub>619</sub>	α <sub>620</sub>	α <sub>621</sub>	α <sub>622</sub>	α <sub>623</sub>	α <sub>624</sub>	α <sub>625</sub>	α <sub>626</sub>	α <sub>627</sub>	α <sub>628</sub>	α <sub>629</sub>	α <sub>630</sub>	α <sub>631</sub>	α <sub>632</sub>	α <sub>633</sub>	α <sub>634</sub>	α <sub>635</sub>	α <sub>636</sub>	α <sub>637</sub>	α <sub>638</sub>	α <sub>639</sub>	α <sub>640</sub>	α <sub>641</sub>	α <sub>642</sub>	α <sub>643</sub>	α <sub>644</sub>	α <sub>645</sub>	α <sub>646</sub>	α <sub>647</sub>	α <sub>648</sub>	α <sub>649</sub>	α <sub>650</sub>	α <sub>651</sub>	α <sub>652</sub>	α <sub>653</sub>	α <sub>654</sub>	α <sub>655</sub>	α <sub>656</sub>	α <sub>657</sub>	α <sub>658</sub>	α <sub>659</sub>	α <sub>660</sub>	α <sub>661</sub>	α <sub>662</sub>	α <sub>663</sub>	α <sub>664</sub>	α <sub>665</sub>	α <sub>666</sub>	α <sub>667</sub>	α <sub>668</sub>	α <sub>669</sub>	α <sub>670</sub>	α <sub>671</sub>	α <sub>672</sub>	α <sub>673</sub>	α <sub>6</sub>

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм											Линейный размер, мм	Теоретическая масса 1 м, кг		
	H	H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>		Коэффициент поправки к 1 мм	элюминий- сплав	магниевого сплава
440696	28,0	21,0	99,0	2,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,5	2,5	1,454	40	0,414	0,262	
440768	30,0	12,0	60,0	3,0	5,0	15,0	3,0	3,0	0,5	0,5	4,538	67	1,293	0,817	
440687	30,0	45,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	1,237	36	0,353	0,223	
440698	30,0	15,0	50,0	4,0	5,0	4,0	4,0	4,0	—	—	3,809	58	1,085	0,686	
440769	30,0	16,0	10,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	1,044	32	0,298	0,188	
440699	30,0	20,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	1,408	40	0,401	0,254	
440700	30,0	20,0	32,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	5,0	5,0	1,491	44	0,425	0,268	
440702	30,0	20,0	80,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	—	—	4,639	85	1,322	0,835	
440703	30,0	23,0	40,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	2,029	50	0,378	0,365	
440704	30,0	25,0	42,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	4,649	52	1,325	0,837	
440770	30,0	26,0	97,0	2,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	3,819	102	1,088	0,687	
440705	31,5	28,5	25,0	25,0	5,0	5,0	—	—	2,0	2,0	6,533	39	1,862	1,176	
440796	32,0	10,0	14,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	2,213	42	0,631	0,398	
440707	32,0	20,0	24,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	3,040	35	0,296	0,187	
440708	32,0	25,0	40,0	3,0	8,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,788	40	0,794	0,502	
440771	32,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,5	4,0	4,0	8,0	4,0	4,196	51	1,196	0,755	
440709	32,0	30,0	44,0	4,0	11,0	6,0	3,0	3,0	—	—	9,692	50	2,762	1,745	
440710	33,0	23,0	40,6	2,2	8,5	3,3	2,0	2,0	0,5	0,5	6,439	54	1,835	1,159	
440772	35,0	9,0	30,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0	—	—	4,299	52	1,225	0,774	
440711	35,0	10,0	70,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0	0,5	0,5	3,007	46	0,857	0,541	
440712	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	5,356	78	1,527	0,964	
440713	35,0	15,0	70,0	3,5	3,5	15,0	4,0	4,0	—	—	2,288	46	0,652	0,412	
440714	35,0	25,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	—	—	5,346	78	1,524	0,962	
440773	35,0	25,0	97,0	2,0	3,0	2,0	4,0	4,0	0,5	0,5	1,747	46	0,498	0,314	
440774	35,0	25,0	70,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	3,780	70	1,080	0,682	
440715	37,0	32,0	50,0	4,0	7,0	8,0	4,0	4,0	—	—	6,519	62	1,866	1,191	
440716	37,0	34,0	72,0	9,5	26,0	15,0	5,0	5,0	—	—	17,772	81	5,065	3,199	
440796	38,0	15,0	22,0	3,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,5	0,5	1,603	44	0,457	0,289	
440717	38,0	24,0	44,0	7,0	7,0	9,0	1,5	1,5	—	—	6,790	58	1,935	1,232	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм											Диаметр окружного кольца, мм	Теоретическая масса 1 м, кг		
	H	H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>			Теоретическая масса 1 м, кг	
														алюминиевых сплавов	железные сплавы
440775	38,0	32,0	54,0	10,0	10,0	25,0	3,0	3,0	—	—	13,739	3,916	2,473		
440776	40,0	10,0	55,0	4,0	4,0	10,0	4,0	4,0	—	—	4,309	4,028	0,776		
440718	40,0	46,0	80,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	3,228	0,920	0,581		
440719	40,0	18,0	80,0	4,0	4,0	14,0	4,0	5,0	—	—	6,698	1,906	1,204		
440720	40,0	20,0	65,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	—	—	6,207	1,769	1,117		
440777	40,0	30,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	8,106	2,310	1,459		
440778	40,0	30,0	144,0	3,0	20,0	3,0	4,0	4,0	—	—	13,338	3,801	2,401		
440721	40,0	30,0	147,0	3,0	3,0	25,0	4,0	4,0	—	—	12,339	3,517	2,221		
440722	40,0	32,0	68,5	5,0	5,0	3,5	5,0	5,0	0,5	0,5	6,226	1,774	1,121		
440780	40,0	34,0	80,0	6,0	12,5	12,5	3,0	3,0	0,5	0,5	12,588	3,587	2,266		
440779	40,0	35,0	80,0	3,0	4,0	6,0	3,0	3,0	0,5	0,5	5,518	1,573	0,993		
440723	40,0	35,0	86,0	9,0	8,0	8,0	4,0	4,0	—	—	12,369	3,525	2,226		
440724	40,0	35,0	112,0	2,0	3,0	2,5	4,0	4,0	—	—	4,274	1,218	0,769		
440725	40,0	36,0	112,0	3,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	5,869	1,673	1,056		
440798	40,0	36,2	40,0	10,2	10,0	4,0	3,0	3,0	0,0	1,0	8,254	2,352	1,496		
440726	42,0	21,0	113,0	4,0	7,0	7,0	2,0	2,0	2,0	0,5	8,378	2,388	1,508		
440727	43,0	23,0	46,0	3,0	3,0	2,0	—	—	0,5	0,5	2,979	0,849	0,536		
440728	43,0	40,0	71,0	6,5	8,0	5,5	4,0	4,0	—	—	8,571	2,528	1,597		
440729	45,0	21,0	30,0	5,0	5,0	5,0	1,0	1,0	2,0	2,0	4,287	1,222	0,772		
440730	45,0	20,0	90,0	4,0	4,0	16,0	4,0	6,0	—	—	7,912	2,255	1,424		
440731	45,0	22,0	100,0	4,5	4,5	17,0	4,5	6,0	0,5	0,5	9,417	2,684	1,695		
440781	45,0	28,0	20,0	2,5	2,5	2,5	3,5	2,0	6,0	0,5	2,157	0,615	0,388		
440732	45,0	30,0	69,5	2,0	7,0	3,0	3,0	3,0	—	—	5,279	0,950	0,615		
440733	45,0	30,0	84,0	3,0	6,0	8,0	3,0	3,0	—	—	7,239	1,504	0,950		
440734	45,0	35,0	100,0	6,0	10,0	6,0	4,0	4,0	—	—	10,709	2,063	1,303		
440735	45,0	40,0	65,0	4,0	6,0	6,0	5,0	5,0	—	—	3,337	2,108	2,108		
440782	46,0	40,0	72,0	5,5	8,0	7,5	4,0	4,0	—	—	7,327	2,088	1,319		
440736	47,0	20,0	36,5	3,0	3,0	4,0	3,0	5,0	3,0	3,0	3,129	0,892	0,563		
440783	50,0	11,0	13,0	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,400	0,399	0,252		

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Диаметр ориентиро- ванного ТН, мм	Теоретическая масса 1 м, кг		
	H	H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>		Площадь сечения, см <sup>2</sup>	алюмини- евых сплавов	магниевых сплавов
440737	50,0	11,0	40,0	3,0	3,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,866	0,817	0,516	
440784	50,0	20,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,6	0,6	8,106	2,310	1,459	
440738	50,0	24,0	60,0	6,0	6,0	3,0	5,0	5,0	1,0	1,0	6,893	1,962	1,239	
440739	50,0	24,0	110,0	5,0	5,0	19,0	5,0	6,0	0,5	0,5	11,490	3,275	2,068	
440740	50,0	25,0	125,0	5,5	5,5	20,0	5,5	7,0	0,5	0,5	13,392	3,807	2,411	
440741	51,0	30,0	80,0	19,0	30,0	5,0	10,0	3,0	3,0	3,0	25,545	7,280	4,598	
440742	52,0	40,0	90,0	5,0	13,0	5,0	3,0	3,0	1,0	1,0	12,394	3,532	2,231	
440743	52,5	24,5	26,0	2,5	2,5	2,5	1,0	1,0	2,0	2,0	2,437	0,695	0,439	
440744	53,0	30,0	80,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	3,588	1,022	0,645	
440745	55,0	33,0	45,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0	3,694	1,053	0,665	
440746	63,5	36,5	140,0	6,0	6,0	21,0	6,0	8,0	—	—	16,265	4,635	2,928	
440747	65,0	29,0	152,0	6,1	7,1	30,5	6,0	6,0	—	—	22,804	6,499	4,105	
440787	66,5	26,5	155,0	6,5	6,5	23,0	6,5	9,0	4,0	4,0	19,317	5,505	3,477	
440748	67,0	5,0	35,5	10,0	17,5	7,5	4,0	4,0	8,0	8,0	1,878	4,153	2,623	
440749	67,0	6,5	24,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	2,049	0,535	0,338	
440789	67,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,0	4,0	4,0	—	—	16,957	4,833	3,052	
440786	68,0	50,0	83,0	15,0	21,0	17,0	5,0	5,0	0,5	0,5	29,636	8,446	5,334	
440789	70,0	12,0	74,5	4,0	4,5	2,0	3,0	1,0	1,0	1,0	6,127	1,746	1,103	
440750	70,0	25,0	93,0	6,0	8,0	15,0	5,0	5,0	0,5	0,5	13,656	3,892	2,458	
440751	70,0	32,0	170,0	7,0	7,0	25,0	7,0	10,0	—	—	22,880	6,521	4,118	
440649	70,0	40,0	70,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	0,257	0,638	0,416	
440752	74,0	44,0	107,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	—	—	16,826	4,795	3,029	
440753	75,0	10,0	28,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	1,0	1,0	4,264	80	4,215	
440754	85,0	30,0	30,0	4,6	4,6	4,0	4,0	4,0	—	—	5,361	90	1,528	
440755	90,0	50,0	150,0	13,0	14,0	13,0	10,0	10,0	—	—	37,979	10,824	6,936	
440756	100,0	50,0	130,0	16,0	10,0	20,0	6,0	6,0	2,0	2,0	36,137	10,299	6,505	
440757	110,0	80,0	225,0	45,0	45,0	45,0	6,0	6,0	—	—	146,405	41,725	26,353	

## Примечания:

1. Значения радиусов скругления ( $R$ ,  $R_1$ ) и радиусов притупления острых кромок ( $r_2$ ,  $r_3$ ), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок ( $r$ ,  $r_1$ ,  $r_4$ ,  $r_5$ ) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности  $2,85 \text{ г/см}^3$ , что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности  $1,80 \text{ г/см}^3$ , что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.



## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

## Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы  $I$  м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок	— 0,950	0925	— 0,972
Сплавы марок АМц	— 0,958	1935	— 0,977
АМцС	— 0,958	1985ч	— 0,948
АМг2	— 0,940	1990	— 0,968
АМг3	— 0,937	АВД1-1	— 0,982
АМг5	— 0,930	АКМ	— 0,970
АМг6	— 0,926	М40	— 0,965
1561	— 0,930	АК4	— 0,970
Д1	— 0,982	АК6	— 0,962
Д16	— 0,976	АК4-1	— 0,982
Д16ч	— 0,976	АК4-1ч	— 0,982
Д19ч	— 0,968	ВАД1	— 0,968
Д20	— 0,996	ВД1	— 0,982
АВ	— 0,947	ВД17	— 0,965
К 48-2	— 0,972	В96Цпч	— 1,001
К 48-2пч	— 0,972	1161	— 0,971
АД31	— 0,960	1163	— 0,975
АД31Е	— 0,950	1973	— 1,000
АД33	— 0,951		
АД35	— 0,954		
1915	— 0,972		
1920	— 0,954		

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы  $I$  м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок МА1	— 0,978
МА2	— 0,989
МА2-1	— 0,990
МА2-1пч	— 0,990
МА8	— 0,989
МА12	— 0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440646	—	С 192700
440648	—	ПК 18583
440649	—	ПК 19458
440650	—	ПК 19187
440651	П 306—19	ПС 7—105
440652	П 306—5	АПР 109
440653	П 306—2	ПР 123—1
440654	П 63—1	ПК 11993
440655	—	ПС 1023—1
440656	—	НП 1327 1
440657	—	ПС 1023—2
440658	—	НП 1328—1
440659	—	ПК 17109
440660	—	ПК 13846
440661	—	ПК 0316
440662	—	ПК 01164, НП 1913
440663	П 306—4	ПР 123—2
440664	П 306—6	ПР 123—3
440665	П 306—7	С 800
440666	П 306—23	ПС 7—104, НП 1850
440667	П 306—1	ПК 12627
440668	П 306—3	ПВ 1206
440669	—	ПД 59
440670	П 306—8	ПР 123—4
440671	П 306—14	ПР 123—5
440672	П 306—16	ПР 123—6
440673	П 306—24	ПР 123—7
440674	—	ПК 16935
440675	П 486	ПС 795—4
440676	—	ПК 11992
440677	П 306—68	ПП 474—2
440678	П 306—41	ПС 267—2
440679	П 306—34	ПС 267—3
440680	—	ПС 885—606
440681	—	ПС 1023—3
440682	—	НП 1328—1
440683	—	ПК 14880
440684	П 306—42	С 449
440685	П 306—30	ПР 123—8
440686	—	С 1421, ПК 15720
440687	—	С 1133—4, ПК 14426—4
440688	П 306—60	ПК 605—2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440689	П 306—26	ПК 679—2
440690	П 306—52	ПК 0126
440691	П 63—5	ПК 0885
440692	—	С 1697
440693	—	ПК 15854
440694	П 306—50	ПК 638, НП 16—1
440695	—	ПК 15896
440696	—	ПК 15796
440697	П 306—9	ПВ 409, НП 767—1
440698	П 306—38	ЛР 123—9
440699	П 306—10	ПК 626, ПП 407—1
440700	П 306—22	ПК 630, НП 71—1
440701	—	С 1634
440702	—	С 1632
440703	—	ПК 17990
440704	—	ПК 17242
440706	П 306—12	НП 466—1
440707	П 306—13	ПК 12189
440708	П 306—35	ПК 12661
440709	—	ПК 13782
440710	П 306—32	С 654
440711	П 306—43	ПК 12440
440712	П 306—18	ПВ 371
440713	П 6660—2	ПВ 228—1
440714	—	ПК 17102
440715	П 306—40	ПС 7—56
440716	—	С 1667
440717	П 306—37	ПК 13179
440718	П 306—20	ПВ 537, ПК 9506
440719	П 6660—4	ПВ 228—2, НП 1625
440720	П 306—46	ЛР 123—10
440721	—	С 1133—3, ПК 14426—3
440722	—	ПК 14162
440723	П 306—56	С 438
440724	—	С 1133—1, ПК 14426—1
440725	—	С 1133—2, ПК 14426—2
440726	П 306—68	ПВ 728, ПС 885—66, ПК 9774, ПК 0587
440727	П 306—36	ПС 885—212
440728	—	ПК 17724
440729	—	ПВ 1562
440730	П 6660—6	ПВ 228—3
440731	П 6660—8	ПВ 228—4, НП 1247—1
440732	—	ПК 17981
440733	П 306—54	НП 335—1, ПС 438, ПК 637
440734	—	С 1133—5, ПК 14426—5
440735	П 306—48	ПК 617, ПС 534

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440736	П 306—28	ПС 267—4
440737	П 306—33	ПК 9557, ПС 886—401
440738	П 306—44	С 578
440739	П 6660—10	ПВ 228—5, НП 1247—2
440740	П 6660—12	ПВ 228—6, НП 1247—3
440741	—	ПК 15573
440742	П 306—62	С 28, ПС 438—2
440743	П 306—15	АПР 69
440744	П 306—53	ПК 12894
440745	П 6660—14	ПВ 228 7
440746	П 6660—16	ПВ 178
440747	П 6660—18	ПВ 228—8
440748	П 306—11	ПК 13159
440749	П 306—25	ПК 12985
440750	П 306—64	НП 649—1
440751	П 6660—20	ПВ 228—9
440752	П 306—66	ПП 474—3
440753	П 306 17	ПК 13338
440754	П 306—21	ПК 9978
440755	П 306—71	ПК 13521
440756	П 306—69	ПК 0799
440757	—	ПК 17574, ПС 1709
440758	—	С 1931, ПК 18244
440759	—	ПК 2841
440760	—	ПС 1617, ПК 16568
440761	—	НП 1155—1
440762	—	ПК 19889
440763	—	ПК 01327
440764	—	С 1967, ПК 18548
440765	—	ПК 4855
440766	—	С 1756, ПК 17415
440767	—	ПК 19242, С 2066
440768	—	ПК 4659
440769	—	ПК 8487
440770	—	ПВ 2006
440771	—	ПК 8032
440772	—	ПК 2276
440773	—	ПК 8029
440774	—	ПК 19957
440775	—	С 1792, ПК 17625
440776	—	ПК 19820
440777	—	ПК 18489
440778	—	ПК 19205
440779	—	ПК 18087
440780	—	ПК 2341, ПК 3022
440781	—	ПК 17539, С 1776
440782	—	ПК 2820

## С. 12 ГОСТ Р 50066—92

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440783	—	ПВ 1673
440784	—	ПК 8746
440785	—	ПС 885—1033
440786	—	ПК 2531
440787	—	ПК 8029
440788	—	ПК 8034
440789	—	НП 1673
440792	—	НП 1966
440795	—	ПК 8868
440796	—	ПК 3109
440798	—	ПК 3152
440804	—	ПК 4463

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, Е. В. Маркова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 29.09.94. Подп. в печ. 17.11.94. Усл. п. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,95. Тир. 557 экз. С. 1816.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зах. 1992  
ПДР № 940138