| СК-2 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ,ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ | ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 902- 2-0398.8 6 УДК 628.32.001.2 | |
|--------------|---|--|--|
| ОАО «ЦПП» | КОМПЛЕКТ ОВОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО— ОХЛАЖДАВЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ) Q = 5 + 10 м3/сут | DIBA | |
| май 1986 | (раздельный тип) | На I-м листе На 2-х страницах Страница I | |

DIAA

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение – очистка отработанных смазочно-охлаждающих жидкостей, составленных на основе эмульсий Э-I(A), Э-2(B), Э-3(B), HГЛ-205.

Метод очистки - электрожимический.

Место установки комплекта в схеме очистки сточных вод - перед сбросом в сеть бытовой или производственной канализации.

Характеристика сточных вод, подаваемых на очистку: прозрачность по Снедлену - Осм, pH - до IO ед., содержание эмульгированных масел - 2000 + 8000 мг/л, ХПК-5000+60000 мг/л, содержание свободных масел - I0000+25000 мг/л, хлориды - 200+500 мг/л, взвешенные вещества - до 3000 мг/л, сухой остаток до 25000 мг/л.

Характеристика очищенных СОК: прозрачность по Снеллену – 12 см, pH – $6.8 \div 7.3$ ед. содержание эмульгированных масел – 25 мг/л, ХПК – $500 \div 600$ мг 0/л, содержание свободных масел – среды, хлориды – $1300 \div 1400$ мг/л, взвешенные вещества – 25 мг/л, сухой остаток – 902000 мг/л.

Температура окружающего воздуха, при которой должна эксплуатироваться установка – не менее $16^{\circ}\mathrm{C}$.

ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

| Nos. | Наименование | Кол. | Ilos. | Наименование | Кол. |
|------|---|----------------------------|-----------------------|---|-------------|
| 2. | Электронасос для загрязненной воды одноступенчатый моноблочный ГНОМ 10-10 Центробежный кимический консольный насос X20/31-II Центробежный песковой насос III2.5/12.5 Отстойник-смеситель Электролизер Отстойник вторичный | 2 2 1 2 2 2 | 7. 8. 9. 10. | Пеносборник Маслосборник Сборник осадка Сборник чугунный эмали- рованный 43 0.63-0.12 43 1,25-0,12 Сборник стальной эмалиро- ванный, с указателем уровня СЭН-0,16-1 | I I I |

G3DT

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Существо метода электрокоагуляции заключается в том, что предварительно подготовленная вода подвергается электрообработке. Алюминиевые аноды, составляющие электродный блок, под действием электрического тока растворяются в сточной жидкости и образованная гидроокись алюминия является коагулянтом, а на катодах происходит разряд ионов водорода и выделение его в виде газа. Пузырыки водорода являются сильным флотирующим агентом.

Гидроокись сорбирует на своей поверхности масло из отработанной эмульсии, что приводит к укрупнению коллоидных частиц, прилипающих к всплывающим на поверхность пузырыкам выделяющегося в процессе электролиза газа.

Метод электрокоагуляции, таким образом, позволяет совместить три процесса одновременно - создание коагулянта, коагулирование и флотацию масел.

VIIV

Стоимость общая на расчетный показатель руб.

| КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО—ОХЛАЖДАЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ) Q=5+IO м3/сут проектные (РАЗДЕЛЬНЫЙ ТИП) | | | | | Лист I Страница 2 |
|---|--|---|---------------------------------------|------------------|-------------------------|
| | производственная г | ІРОГР АММ А | ПОТРЕБНОС | ть в сырье и | PECYPCAX |
| | Производительность комплекта | м3/сут 5+10 | Алюминий (листы АД | -I) T/ron | 0,3 <u>15</u> 0,620 |
| | Режим подачи растворов на электрокоагуляцию | напорный , само— течный | Соляная кислота ГОСТ 857-78 | м 3/год | |
| | | | Потребная электри- ческая мощность | тыс.квт.ч год | 11,06 13,9 14,6 15,5 |
| | Наименование | Кол. | Наименование | | Кол. |
| AIIV | Стоимость | | ЖСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ | | |
| VIIB | Общая сметная тыс.ру стоимость | 76. $\frac{21,75}{24,61}$ $(\frac{23,27}{25,65})$ | показатели Расход соляной вислоты | л/ч 0, | 67/I,34 |
| VIIL | Строительно"- монтажных работ | $\frac{7.03}{7.71}$ $(\frac{8.23}{8.44})$ | Расход алюминия | кг/ч О, | 158/0,317 |
| A110 | Оборудование а) самотечный -"- режим | <u>14,72</u> 16,90 | Потребная электри- ческая мощность | • | /I7 (<u>I6,7)</u> 23,7 |
| | б) напорный -"- | <u>15.04</u> 17,21 | | | |

В знаменателе указан показатель для установки производительностью 10~м3/сут., в скобках – для напорного режима подачи растворов в электрокоагулятор

дополнительные данные

Сметная стоимость определена в ценах и нормах I984г Применение комплекта допускается только после согласования с Харьковским отделом ВНИИ ВОДТЕО.

При разработке комплекта использовано авторское свидетельство № 981239.

состав проектной документации

| Альбом I | Пояснительная записка | |
|---|--|--|
| Альбом П | Технологические решения. Силовое электрооборудование и технологичес- кий контроль. Вентиляция. Антикоррозионная защита. | |
| Альбом Ш | Нестандартизированное оборудование. Емкостное оборудование. | |
| Альбом ІУ Части I,2 | Нестандартизированное оборудование. Электролизер. Вторичный отстойник. Пеносборник. | |
| Альбом У | Спецификации оборудования. Ведомости потребности в материалах. | |
| Альбом УІ Объем проектник і АВТОР ПРОЕКТА | Сметы материалов, приведенных к формату А4,—1327 форматок Харьковский Водоканалпроект, 310141, г.Харьков, ул.Тобольская, 42 ⁸ | |
| УТВЕРЖ ДЕНИЕ | Утверждены Госстроем СССР протокол № ВА-40 от 20 июня 1984 г. и введены в действие В/О "СоюзводоканалНИИпроект", приказ № 22 от 17.01.86г. | |
| ПОСТАВЩИК | ОАО «ЦПП», 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, к. 2 | |