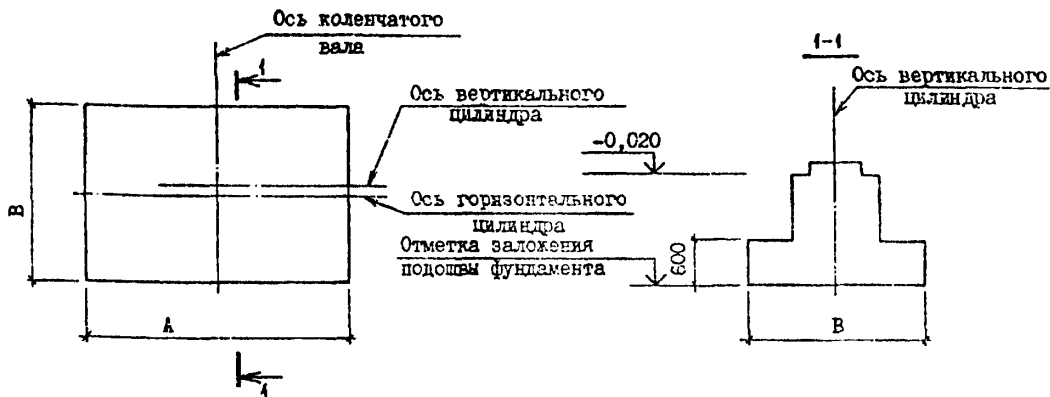


|                  |   |  |
|------------------|---|--|
| <b>СК-3</b>      | СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ<br>ЧАСТЬ 3<br>ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ<br>И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ<br>КОНСТРУКЦИИ<br>ИЗДЕЛИЯ<br>Серия 3.004.1-11<br>Вып. 3 |
| ГП<br>ЦПП        | ФУНДАМЕНТЫ БЕТОННЫЕ ПОД УГЛОВЫЕ<br>КОМПРЕССОРЫ  | УДК 62-218.2   |
| СЕНТЯБРЬ<br>1988 |   | На I-м листе<br>На 2-х страницах<br>Страница I                       |



Таблица

| Марка углового компрессора | Завод-изготовитель              | Частота вращения, об/мин. | Масса, т | Минимальная отметка заложения подошвы фундамента, м | Минимальные размеры подошвы фундамента, мм |      |
|----------------------------|---------------------------------|---------------------------|----------|---|--|------|
|                            |                                 |                           |          |   | А  | В    |
| 1. ЗГП-12/35               | Краснодарский компрессорный з-д | 500                       | 3,97     | I, I  | 2700                                       | 2100 |
| 2. ЗГП-20/8                | Краснодарский компрессорный з-д | 500                       | 2,55     | I, I  | 3000                                       | 2400 |
| 3. ВПЗ-20/9                | Краснодарский компрессорный з-д | 500                       | 3,3      | I, I  | 2700                                       | 1800 |
| 4. ЗГП-5/220               | Краснодарский компрессорный з-д | 500                       | 4,01     | I, I  | 3000                                       | 1800 |
| 5. 305 ВЛ-12/220           | Завод "Борец"                   | 500                       | 6,8      | I, I  | 3600                                       | 2400 |
| 6. ЗС5ВП-20/35             | Завод "Борец"                   | 500                       | 6,09     | I, I  | 3300                                       | 2400 |
| 7. 305ВП-20/30             | Завод "Борец"                   | 500                       | 5,645    | I, I  | 3000                                       | 2100 |
| 8. 305ВП-16/70             | Завод "Борец"                   | 500                       | 5,535    | I, I  | 3300                                       | 2400 |
| 9. 305ВП-20/18             | Завод "Борец"                   | 500                       | 5,200    | I, 3  | 3300                                       | 2400 |
| 10. 302ВП-6/18             | Завод "Борец"                   | 735                       | 2,023    | I, I  | 1800                                       | 1200 |
| 11. 2ВП-2/220              | Краснодарский компрессорный з-д | 500                       | 3,500    | I, 2  | 1800                                       | 1500 |
| 12. 302ВП-6/30             | Завод "Борец"                   | 735                       | 1,850    | I, I  | 1800                                       | 1200 |
| 13. ЗС2ВП-6/30             | Завод "Борец"                   | 735                       | 2,100    | I, I  | 2400                                       | 1200 |
| 14. 402ВП-4/220            | Завод "Борец"                   | 735                       | 2,050    | I, I  | 1800                                       | 1500 |
| 15. 402ВП-4/400            | Завод "Борец"                   | 735                       | 2,200    | I, I  | 2100                                       | 1500 |
| 16. 305ВП40/3              | Завод "Борец"                   | 500                       | 5,390    | I, 3  | 3600                                       | 2100 |
| 17. ВПЗ-10/9               | Краснодарский компрессорный з-д | 735                       | 1,430    | I, I  | 1800                                       | 1200 |
| 18. 202ВП2/3               | Завод "Борец"                   | 735                       | 1,655    | I, I  | 2100                                       | 1800 |
| 19. ЗС2ВП2/3               | Завод "Борец"                   | 735                       | 1,830    | I, 2  | 1500                                       | 1800 |
| 20. 202ВП20/2              | Завод "Борец"                   | 735                       | 1,815    | I, 2  | 1800                                       | 1500 |
| 21. 302ВП6/35              | Завод "Борец"                   | 735                       | 1,870    | I, I  | 1500                                       | 1200 |

## D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Настоящая серия содержит материалы для проектирования фундаментов под угловые компрессоры с использованием средств автоматизации. Эксплуатация автоматизированной технологической линии проектирования, включенной в настоящую серию, обеспечивает получение комплекта рабочих чертежей фундамента под угловой компрессор для условий конкретной строительной площадки. Исходной информацией для работы автоматизированной линии проектирования являются данные о марке машин, количестве и расположении их в цехе, допустимых габаритах фундаментов и грунтовых условиях. Технологическая линия состоит из банка заданий на проектирование, расчетной и проектирующей программы, а также программы графического изображения фундаментов в виде рабочих чертежей. Программы связаны между собой автоматически и не требуют участия инженера в процессе проектирования.

Номенклатура, технические характеристики угловых компрессоров и минимально возможные габариты фундаментов из условия размещения оборудования и обеспечения конструктивных требований приведены в таблице. Фундаменты, проектируемые по данной серии, представляют собой монолитный железобетонный массив ступенчатой конфигурации с подошвой прямоугольной формы. Размеры подошвы кратны 300 мм, высота нижней ступени фундамента равна 600 мм.

Бетон фундаментов принят класса В 10. Фундаменты армируются конструктивно по подошве и верхней грани сетками из стержневой горячекатанной арматурной стали класса А-II.

## G2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материалы для автоматизированного проектирования фундаментов под угловые компрессоры разработаны для марок компрессоров, выпускаемых Краснодарским компрессорным заводом и Московским заводом "Борец", и применяются при строительстве на естественном основании (грунты с модулем деформации более 100 кг/см<sup>2</sup>) и на сваях.

Эксплуатацию автоматизированной технологической линии проектирования по данной серии осуществляет институт "Ленинградский Промстройпроект". Срок исполнения заказа - 3 рабочих дня с момента получения задания на проектирование. Рабочие чертежи фундамента под угловой компрессор, выполненные по данному выпуску, являются прилагаемыми материалами к основному комплекту чертежей проектируемого объекта.

В выпуск заложена возможность ограничить, по желанию заказчика, габариты подошвы фундамента в плане и допустимый уровень вибрации, задать произвольную отметку заложения его подошвы.

Выпуск обеспечивает проектирование фундаментов при установке ряда угловых компрессоров с учетом взаимного влияния соседних машин.

Настоящий выпуск не предназначен для проектирования фундаментов в особых условиях (на просадочных, набухающих, заторфованных грунтах и т.п.).

## G2EE Инженерно-геологические условия - обычные.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Данный выпуск предусматривает возможность расширения номенклатуры компрессоров как по просьбе заказчика, так и по мере выпуска заводами-изготовителями нового оборудования.

Серия 3.004.I-II, вып.0 разработана взамен серии 3.004-8, вып.10,14,16,17,22,25,26,21,27,31...37,41,42,44...47,50...56,58...87.

## B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0. Материалы для автоматизированного проектирования.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 64 форматки.

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград, Ленинский пр., 160 Ленинградское отделение института "Фундаментпроект".

B7BA УТВЕРЖДЕНИЕ утверждены Госстроем СССР, протокол Госстроя СССР от 14.04.87 № АЧ-40, введены в действие с 01.06.87.

B7KA ПОСТАВЩИК Государственное предприятие - Центр проектной продукции массового применения (ЦП ЦПП), 127236, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 22133

Катал. № 057999