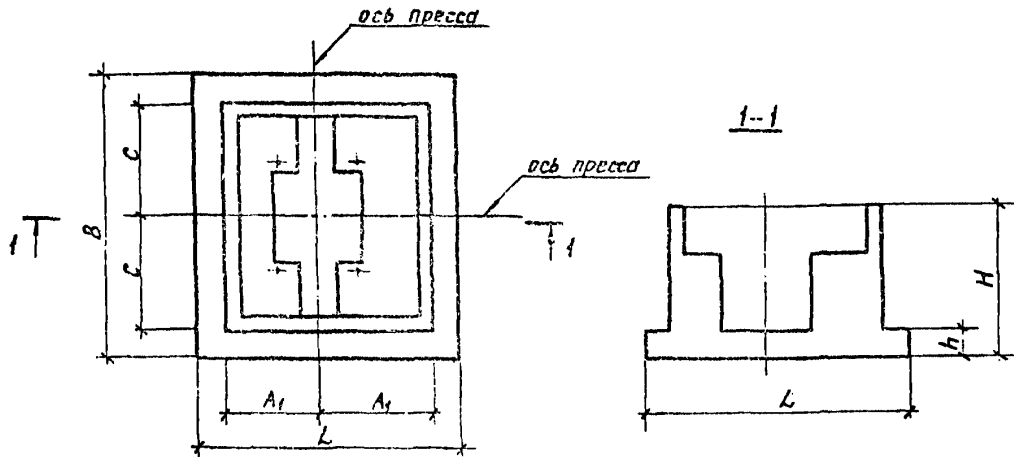


<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.004.1-10 Выпуск 1,2 У.Л.К. 62-218.2</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>ФУНДАМЕНТЫ ПОД ГОРЯЧЕТАМЛОВОЧНЫЕ КНИРОЩИЕ ПРЕССЫ</p>	<p>ММВФ</p>
<p>ИЮЛЬ 1985</p>		<p>На 1-м листе На 2-х страницах Страница I</p>



D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Модель пресса	№ вы-пуска	Характеристики основания			Марка фунда-мента	Размеры, мм							Расход материалов	
		Модуль деформации грунта кгс/см ²	Вид грунтов	Тип основания		H	h	A ₁	A ₂	C	L	B	Бе-тон, м ³	Сталь, кг
КБ 8544	I	100 ≤ E < 150	пески супеси суглинки	естественное	Ф02	4800	900	3050	3850	3750	8700	9300	201	6271
			глины крупнообломочные грунты											
		E ≥ 150	пески супеси суглинки глины крупнообломочные грунты		Ф01	4800	900	3050	3850	3750	7500	8100	182	5590
K04.015.848	2	100 ≤ E < 150	пески супеси суглинки	свайное	Ф01	5700	1200	4800	4800	4350	11700	10800	417	15515
			глины крупнообломочные грунты											
		E ≥ 250	глины крупнообломочные грунты	естественное	Ф02	5700	1200	4800	4800	4350	12600	11700	442	16686
			пески супеси суглинки											
			глины крупнообломочные грунты											
150 ≤ E < 200	пески супеси суглинки		Ф03	5700	1200	4800	4800	4350	13500	12600	469	17167		
	глины крупнообломочные грунты													

Монолитные фундаменты под прессы одной модели имеют одинаковые размеры верхнего блока и различные размеры нижней плиты в зависимости от вида грунтового основания и его деформационных характеристик.

Бетон фундаментов принят марки М 200.

Армирование конструктивное из горячекатаной арматурной стали классов А-I и А-II и арматурных сеток по ГОСТ 23279-78.

СВЯ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рабочие чертежи фундаментов под горячетамповые кривошипные прессы разработаны для моделей прессов, выпускаемых П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС", и применяются при строительстве на грунтах с модулем деформации более 100 кгс/см².

СВ90 СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная, слабо и среднеагрессивная.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Фундаментные болты для крепления оборудования приняты по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80.

В выпуске 1 даны рекомендации по устройству фундамента при монтаже оборудования в условиях ограниченной высоты цеха.

В выпуске 2 даны рекомендации по устройству свайного основания.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 1. Фундаменты под прессы усилием 2500 тс, модель КБ 8544 П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС". Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Фундаменты под прессы усилием 6300 тс, модель КО4.015.848 П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС". Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 88 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград, Ленинский пр., 160

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР, постановление от 02.04.85г. № 42 введены в действие с 01.07.85г.

В7КА ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв.№ 20458
Катал.д.№ 051742