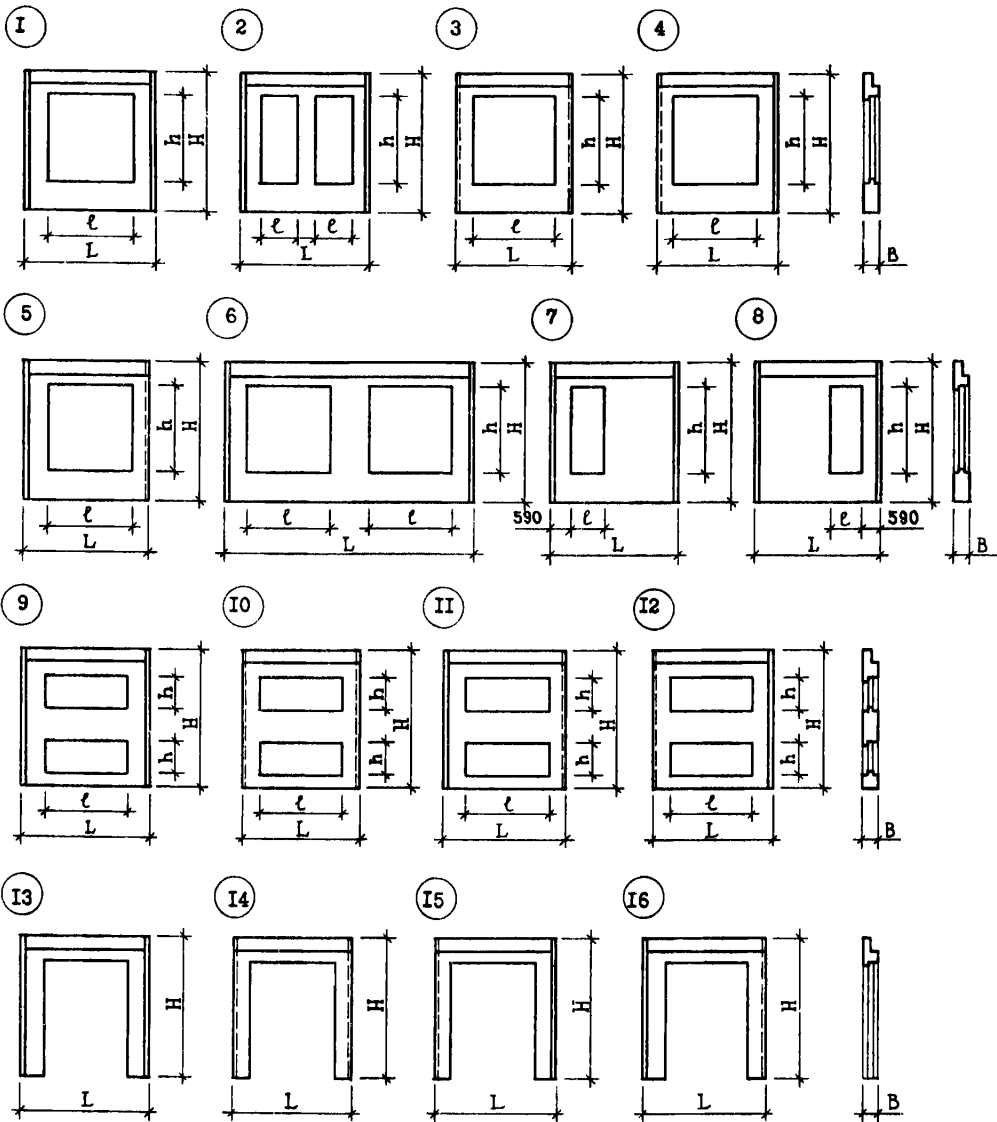
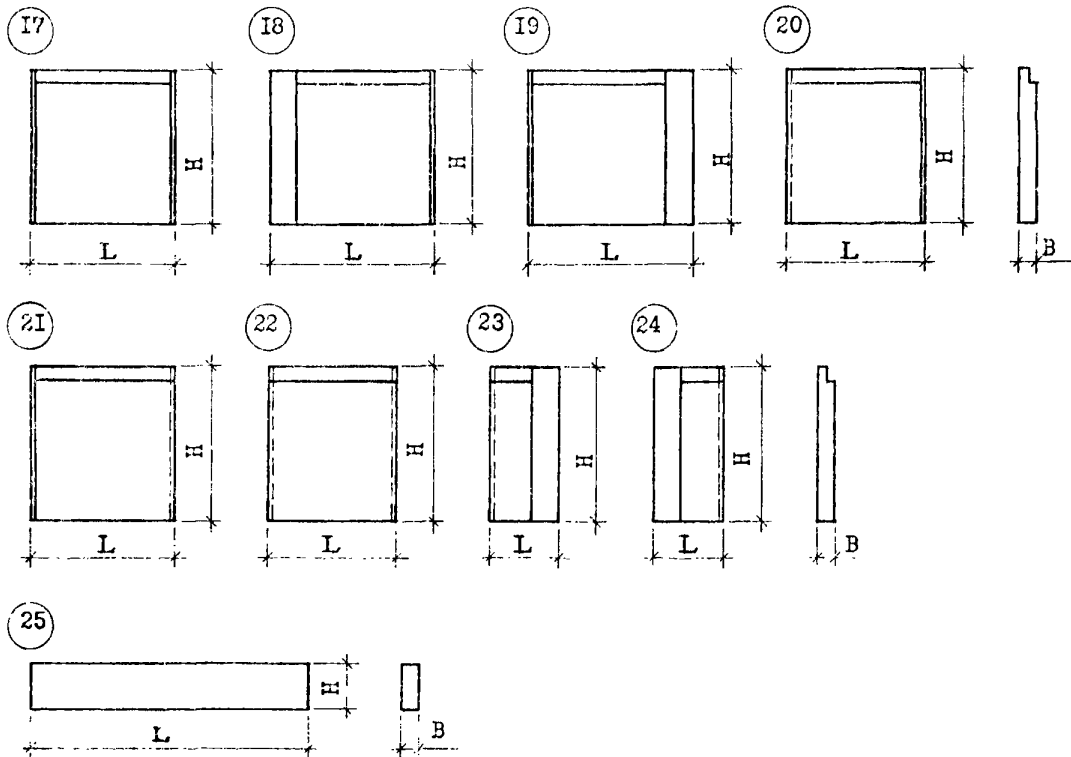


<p><b>СССР</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ          ЧАСТЬ 3          ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ          ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ          КОНСТРУКЦИИ И          ИЗДЕЛИЯ          Серия I.090.I-I/88          Выпуск 2-1</p>
<p><b>ЦИТП</b></p>	<p>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО          ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ          ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ          ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м</p>	<p>УДК 69.057.12-412</p>
<p>АВГУСТ  <b>1989</b></p>		<p>На 3 листах          На 5 страницах          Страница I</p>





ДИАГ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон легкий класса по прочности на сжатие В 7,5; D = 1100 кг/м<sup>3</sup>.

Наружный и внутренний отделочный слой - цементный раствор марки 100.

Панели армированы пространственными каркасами.

Вертикальная и горизонтальная арматура из стали класса АШ по ГОСТ 5781-82 и Вр-I ГОСТ 6727-80.

В закладных изделиях применяется сталь класса А-Ш по ГОСТ 5781-82, полосовая сталь по ГОСТ 103-76.

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм					Расход материалов		Масса изделия, т
		L	H	B	ρ	h	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
I	2 ПСО 30.33.3,5	2990	3275	350	2110	1810	1,89	53,13	2,72
	2 ПСО 30.33.4,0	2990	3275	400	2110	1810	2,15	54,00	3,04
	3 ПСО 30.33.3,5	2990	3275	350	2110	1210	2,34	56,69	3,22
	3 ПСО 30.33.4,0	2990	3275	400	2110	1210	2,66	57,39	3,62
	7 ПСО 30.33.3,5	2990	3275	350	1510	1810	2,27	53,14	3,14
	7 ПСО 30.33.4,0	2990	3275	400	1510	1810	2,59	55,70	3,53
2	10 ПСО 30.33.3,5	2990	3275	350	910	1810	2,07	61,95	2,93
	10 ПСО 30.33.4,0	2990	3275	400	910	1810	2,36	64,88	3,28
3	2 ПСО 28.33.3,5	2810	3275	350	2110	1810	1,73	49,19	2,50
	2 ПСО 28.33.4,0	2810	3275	400	2110	1810	1,94	51,35	2,75
4	4 ПСО 29.33.3,5	2900	3275	350	2110	1810	1,81	51,89	2,61
	4 ПСО 29.33.4,0	2900	3275	400	2110	1810	2,04	52,66	2,90

продолжение

Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм					Расход материалов		Масса изделия, т
		Л	Н	В	ℓ	h	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
5	3 ПСО 29.33.3,5	2900	3275	350	2110	1810	1,81	51,89	2,61
	3 ПСО 29.33.4,0	2900	3275	400	2110	1810	2,04	52,66	2,90
6	2 ПСО 60.33.3,5	5990	3275	350	2110	1810	3,92	94,57	5,84
	2 ПСО 60.33.4,0	5990	3275	400	2110	1810	4,47	96,24	6,28
7	8 ПСО 30.33.3,5	2990	3275	350	910	1810	2,65	55,69	3,57
	8 ПСО 30.33.4,0	2990	3275	400	910	1810	3,02	56,59	4,03
8	9 ПСО 30.33.3,5	2990	3275	350	910	1810	2,65	55,69	3,57
	9 ПСО 30.33.4,0	2990	3275	400	910	1810	3,02	56,59	4,03
9	ПСЛ 30.33.3,5	2990	3275	350	1810	910	2,08	61,23	2,93
	ПСЛ 30.33.4,0	2990	3275	400	1810	910	2,36	62,20	3,29
10	ПСЛ 28.33.3,5	2810	3275	350	1810	910	1,91	58,75	2,72
	ПСЛ 28.33.4,0	2810	3275	400	1810	910	2,14	59,39	2,99
11	1 ПСЛ 29.33.3,5	2900	3275	350	1810	910	2,00	59,99	2,82
	1 ПСЛ 29.33.4,0	2900	3275	400	1810	910	2,25	60,78	3,14
12	2 ПСЛ 29.33.3,5	2900	3275	350	1810	910	2,00	59,99	2,82
	2 ПСЛ 29.33.4,0	2900	3275	400	1810	910	2,25	60,78	3,14
13	3 ПСД 30.33.3,5	2990	3275	350	1510	2150	2,09	46,59	2,74
	3 ПСД 30.33.4,0	2990	3275	400	1510	2150	2,38	47,14	3,10
	4 ПСД 30.33.3,5	2990	3275	350	2110	2825	1,14	45,10	1,52
	4 ПСД 30.33.4,0	2990	3275	400	2110	2825	1,29	45,83	1,70
14	1 ПСД 28.33.3,5	2810	3275	350	2110	2825	0,98	42,62	1,29
	1 ПСД 28.33.4,0	2810	3275	400	2110	2825	1,07	43,29	1,40
15	2 ПСД 29.33.3,5	2900	3275	350	2110	2825	1,06	43,86	1,40
	2 ПСД 29.33.4,0	2900	3275	400	2110	2825	1,18	44,54	1,55
	6 ПСД 29.33.3,5	2900	3275	350	1510	2150	2,01	45,44	2,63
	6 ПСД 29.33.4,0	2900	3275	400	1510	2150	2,27	45,89	2,95
16	1 ПСД 29.33.3,5	2900	3275	350	2110	2825	1,06	43,86	1,40
	1 ПСД 29.33.4,0	2900	3275	400	2110	2825	1,18	44,54	1,55
	5 ПСД 29.33.3,5	2900	3275	350	1510	2150	2,01	45,44	2,63
	5 ПСД 29.33.4,0	2900	3275	400	1510	2150	2,27	45,89	2,95
17	ПС 30.33.3,5	2990	3275	350	-	-	3,23	43,03	4,20
	ПС 30.33.4,0	2990	3275	400	-	-	3,69	46,14	4,77
	ПС 18.33.3,5	1790	3275	350	-	-	1,89	33,13	2,46
	ПС 18.33.4,0	1790	3275	400	-	-	2,15	33,54	2,78
	ПС 12.33.3,5	1190	3275	350	-	-	1,21	26,25	1,59
	ПС 12.33.4,0	1190	3275	400	-	-	1,38	26,54	1,79
	ПС 30.16.3,5	2990	1625	350	-	-	1,57	26,62	2,04
	ПС 30.16.4,0	2990	1625	400	-	-	1,79	27,01	2,32
18	2 ПС 33.33.3,5	3245	3275	350	-	-	3,35	48,33	4,36
	2 ПС 33.33.4,0	3295	3275	400	-	-	3,83	48,95	4,95

продолжение

Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм				Расход материалов		Масса изделия, т	
		Н	В	е	h	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
18	2 ПС 21.33.3,5	2045	3275	350	-	-	2,01	35,88	2,62
	2 ПС 21.33.4,0	2095	3275	400	-	-	2,29	36,34	2,96
	2 ПС 15.33.3,5	1445	3275	350	-	-	1,33	28,99	1,74
	2 ПС 15.33.4,0	1495	3275	400	-	-	1,52	29,30	1,97
19	1 ПС 33.33.3,5	3245	3275	350	-	-	3,35	48,33	4,36
	1 ПС 33.33.4,0	3295	3275	400	-	-	3,83	48,95	4,95
	1 ПС 21.33.3,5	2045	3275	350	-	-	2,01	35,88	2,62
	1 ПС 21.33.4,0	2095	3275	400	-	-	2,29	36,34	2,96
	1 ПС 15.33.3,5	1445	3275	350	-	-	1,33	28,99	1,74
	1 ПС 15.33.4,0	1495	3275	400	-	-	1,52	29,30	1,97
20	2 ПС 29.33.3,5	2900	3275	350	-	-	3,15	41,88	4,09
	2 ПС 29.33.4,0	2900	3275	400	-	-	3,58	44,89	4,62
	2 ПС 17.33.3,5	1700	3275	350	-	-	1,81	31,99	2,35
	2 ПС 17.33.4,0	1700	3275	400	-	-	2,04	32,23	2,64
	2 ПС 11.33.3,5	1100	3275	350	-	-	1,13	25,37	1,48
	2 ПС 11.33.4,0	1100	3275	400	-	-	1,27	25,43	1,65
	2 ПС 29.16.3,5	2900	1625	350	-	-	1,53	25,95	1,99
	2 ПС 29.16.4,0	2900	1625	400	-	-	1,74	27,71	2,25
21	1 ПС 29.33.3,5	2900	3275	350	-	-	3,15	41,88	4,09
	1 ПС 29.33.4,0	2900	3275	400	-	-	3,58	44,89	4,62
	1 ПС 17.33.3,5	1700	3275	350	-	-	1,81	31,99	2,35
	1 ПС 17.33.4,0	1700	3275	400	-	-	2,04	32,23	2,64
	1 ПС 11.33.3,5	1100	3275	350	-	-	1,13	25,37	1,48
	1 ПС 11.33.4,0	1100	3275	400	-	-	1,27	25,43	1,65
	1 ПС 29.16.3,5	2900	1625	350	-	-	1,53	25,95	1,99
	1 ПС 29.16.4,0	2900	1625	400	-	-	1,74	27,71	2,25
22	ПС 28.33.3,5	2810	3275	350	-	-	3,07	40,86	3,98
	ПС 28.33.4,0	2810	3275	400	-	-	3,47	43,66	4,48
	ПС 28.16.3,5	2810	1625	350	-	-	1,49	25,41	1,93
	ПС 28.16.4,0	2810	1625	400	-	-	1,69	25,53	2,18
23	1 ПС 14.33.3,5	1355	3275	350	-	-	1,23	27,98	1,61
	1 ПС 14.33.4,0	1355	3275	400	-	-	1,40	28,18	1,82
24	2 ПС 14.33.3,5	1355	3275	350	-	-	1,23	27,98	1,61
	2 ПС 14.33.4,0	1355	3275	400	-	-	1,40	28,18	1,82
25	ПСП 60.10.2,4	5990	1000	240	-	-	1,44	19,53	1,903
	ПСП 60.10.2,9	5990	1000	290	-	-	1,74	19,93	2,272
	ПСП 30.10.2,4	2990	1000	240	-	-	0,72	11,05	0,952
	ПСП 30.10.2,9	2990	1000	290	-	-	0,87	11,29	1,136
	ПСП 18.10.2,4	1790	1000	240	-	-	0,43	9,70	0,568
	ПСП 18.10.2,9	1790	1000	290	-	-	0,52	9,94	0,579
	ПСП 12.10.2,4	1190	1000	240	-	-	0,28	8,53	0,376
	ПСП 12.10.2,9	1190	1000	290	-	-	0,34	8,84	0,450
	ПСП 33.10.2,4	3245	1000	240	-	-	0,78	14,44	1,030
	ПСП 33.10.2,9	3295	1000	290	-	-	0,95	14,86	1,323
	ПСП 21.10.2,4	2045	1000	240	-	-	0,49	13,08	0,651
	ПСП 21.10.2,9	2090	1000	290	-	-	0,61	13,54	0,793
	ПСП 15.10.2,4	1445	1000	240	-	-	0,35	12,40	0,457
	ПСП 15.10.2,9	1495	1000	290	-	-	0,43	12,86	0,566
	ПСП 27.10.2,4	2730	1000	240	-	-	0,65	10,20	0,866
	ПСП 27.10.2,9	2680	1000	290	-	-	0,78	10,46	1,015

**С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Выпуск 2-I серии I.090.I-I/88 содержит рабочие чертежи однослойных панелей наружных стен. Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпуске 0-I "Указания по применению изделий". Панели представляют собой плоскую однослойную конструкцию толщиной 350 и 400 мм, армируемую пространственными сварными каркасами. Предел огнестойкости - 2,5 часа.

**J30B ВЕТРОВОЕ ДАВЛЕНИЕ** -  $\frac{48 \text{ кгс/м}^2}{0,48 \text{ кПа}}$

**G2B0 ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ** - обычные

**СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ** - неагрессивная

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

Расшифровка марок панелей.

Первая цифра означает:

- в панелях с проемами - отличие в размерах или расположении проема;
- в панелях без проемов - отличие в типах или расположении вертикальных торцов панели.

Группа букв означает:

- PCO - панель стеновая с оконным проемом;
- PCД - панель стеновая для лестничных клеток;
- PCД - панель стеновая с дверным проемом;
- PC - панель стеновая без проема;
- PCП - панель стеновая парпетная.

Вторая группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, толщина) в дециметрах.

Пример: 2 PCO 30.33.3,5 - панель стеновая с оконным проемом размером 2110 x 1810 мм; длиной 3,0 м; высотой 3,3 м; толщиной 350 мм.

Настоящий выпуск рассматривать совместно с выпуском 2-2 "Панели наружных стен однослойные. Пространственные каркасы" и выпуском 2-3 "Панели наружных стен однослойные. Арматурные и закладные изделия".

**B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Выпуск 2-I - Панели наружных стен однослойные. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату A4 - 140 форматок

**B7BA АВТОР ПРОЕКТА** ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов  
 I21019, Москва, Г-19, проспект Калинина, 5

**B7BA УТВЕРЖДЕНИЕ** Утверждены Госстроем СССР, протокол от 28.03.89 № АЧ-14.  
 Введены в действие с 01.10.89. Срок действия- 1994г.

**B7BA ПОСТАНЩИК** ЦИТИ, I25878, ИСП, Москва, А-445, улица Смольная, 22

Инд. № 23779

Катал.л. № 063873

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Е.В. Николаева

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА В.А. Лепский