

<b>СССР</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ СЕРИИ 1.100.1-7 ВЫП.2-8
<b>ЦИТП</b>	ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРУИНОПАНЕЛЬНЫХ 5-,9-ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м И СО СТРОИТЕЛЬНЫМ МОДУЛЕМ 15 м НА ОСНОВЕ ЖИЛЫХ ДОМОВ СЕРИИ 97	УДК 691.328.022-413
ФЕВРАЛЬ <b>1991</b>		На 4 листах На 7 страницах Страница 1

Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Панели наружных стен выполняются из бетона класса прочности на сжатие В15.  
 Армирование - плоскими каркасами и сетками. Арматура из стали класса А-1 и А-III  
 по ГОСТ 5781-82\* и стали класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80\*.

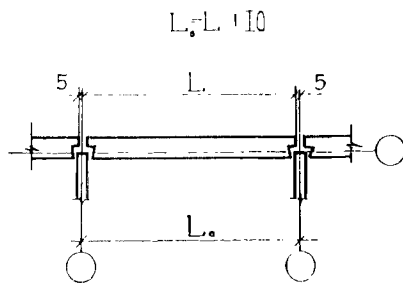


Рис.1

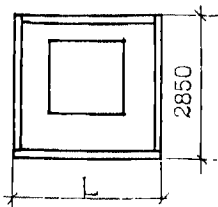


Рис.2

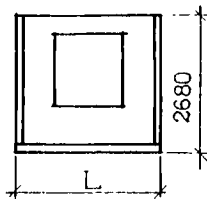


Рис.3

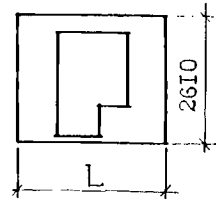


Рис.4

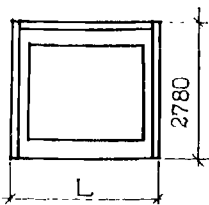


Рис.5

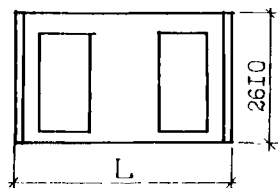


Рис.6

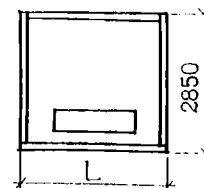


Рис.7

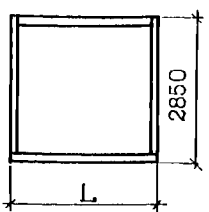


Рис.8

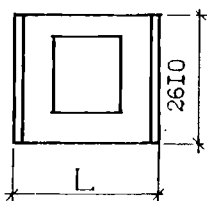
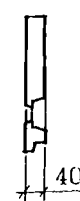
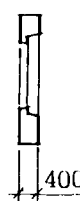
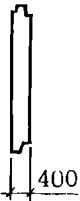
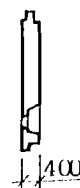
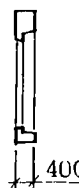
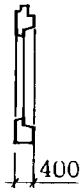
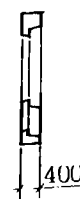
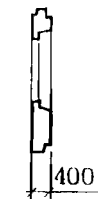
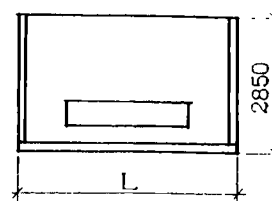
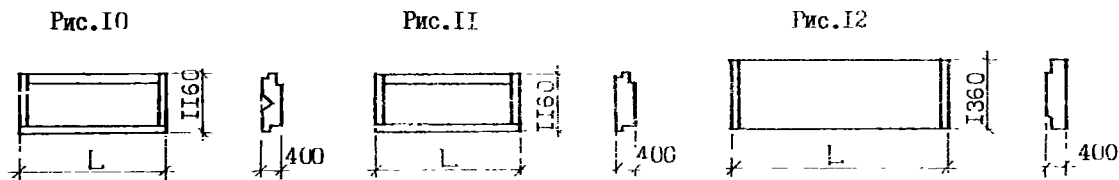


Рис.9

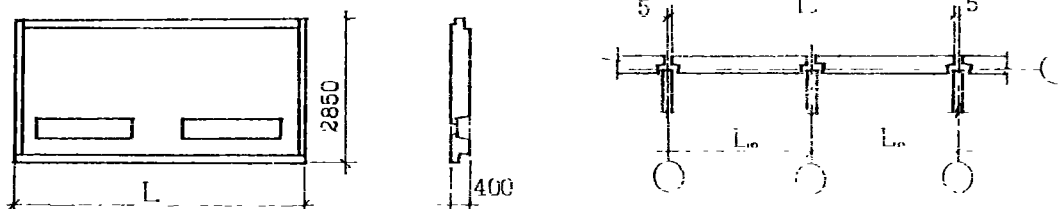




НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

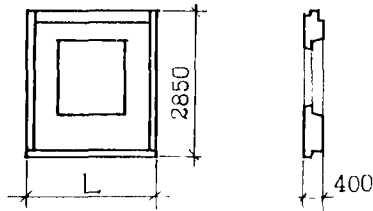
Рис.	Марка изделия	L, мм	Расход материалов						Масса изделия, т
			Объем бетона, м <sup>3</sup>	Объем пенополистирола, м <sup>3</sup>	Объем керамзитобетона, м <sup>3</sup>	Объем фактурного слоя, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
							натуральная	привед. к кл. А-1	
I	ЗНС 30.29.40-200Г	2990	1,07	0,93	0,04	-	25,31	35,13	2,85
	ЗНС 45.29.40-200Г	4490	1,55	1,28	0,04	-	34,73	48,20	4,10
2	ЗНС 30.27.40-200Г	2990	1,04	0,75	0,04	-	24,87	34,48	2,75
	ЗНС 45.27.40-200Г	4490	1,44	1,23	0,04	-	32,57	45,38	3,83
3	ЗНС 30.26.40-200Г	2990	0,95	0,66	0,05	-	26,61	35,42	2,55
	ЗНС 45.26.40-200Г	4490	1,34	1,14	0,05	-	33,39	45,97	3,60
4	ЗНС 30.28.40-150Л	2990	-	0,11	0,75	0,08	32,71	46,42	1,62
5	ЗНС 45.26.40-150Л	4490	-	-	2,37	0,11	60,12	80,24	4,59
6	ЗНС 30.29.40-200Г-1	2990	1,23	0,98	0,04	-	29,88	41,45	3,19
7	ЗНС 30.29.40-200Г-2	2990	1,38	1,16	0,04	-	27,73	38,37	3,50
8	ЗНС 30.26.40-200Г-1	2990	1,02	0,75	0,04	-	22,76	31,38	2,70
9	ЗНС 45.29.40-200Г-2	4490	2,01	1,54	0,04	-	40,56	56,26	5,20
10	ЗНС 30.12.40-200Г-1	2990	0,69	0,46	0,01	-	20,00	22,97	1,75
11	ЗНС 30.12.40-200Г-2	2990	0,59	0,46	0,01	-	19,50	22,74	1,50
12	ЗНС 45.14.40-200Г	4490	1,26	0,88	0,01	-	21,56	28,44	3,19

Рис. I3

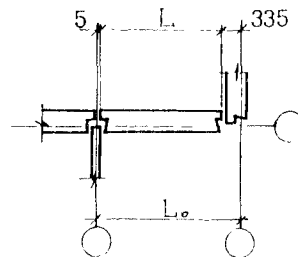


I3	ЗНС 60.29.40-200Г	5990	2,43	2,06	0,08	-	69,16	93,95	6,30
----	-------------------	------	------	------	------	---	-------	-------	------

Рис. I4



$$L_0 = L + 5 + 335$$



Продолжение

Рис.	Марка изделия	L, мм	Расход материалов						Масса изделия, т
			Объем бетона, м <sup>3</sup>	Объем пенополистирола, м <sup>3</sup>	Объем керамзитобетона, м <sup>3</sup>	Объем фактурного слоя, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
							натуральная	привед. к кл. А-Г	
I4	ЗНС 27.29.40-200Т	2660	0,92	0,69	0,04	-	28,24	38,22	2,45

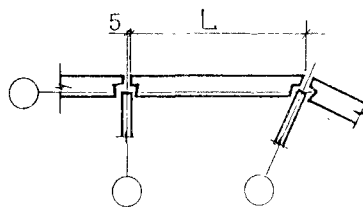


Рис. I5

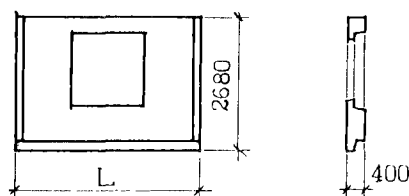
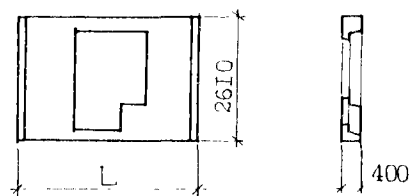
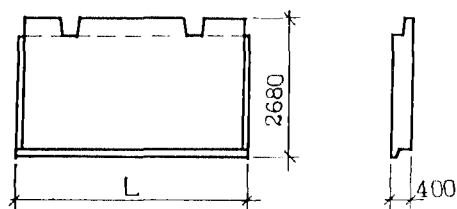


Рис. I6

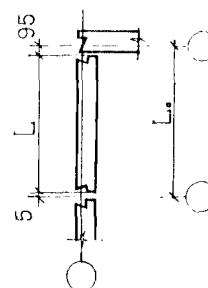


I5	ЗНС 38.27.40-200Т	3800	1,37	1,01	0,04	-	29,23	40,52	3,59
I6	ЗНС 38.26.40-200Т	3800	1,27	0,92	0,05	-	30,47	41,73	3,36

Рис. I7



$$L_0 = L + 5 + 95$$



Продолжение

Рис.	Марка изделия	L, мм	Расход материалов						Масса изделия, т
			Объем бетона, м <sup>3</sup>	Объем пенополистирола, м <sup>3</sup>	Объем керамзитобетона, м <sup>3</sup>	Объем фактурного слоя, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
							натуральная	привед. к кл. А-I	
I7	ЗНС 29.27.40-200Т	2900	1,64	0,96	0,01	-	26,45	36,17	4,14
	ЗНС 44.27.40-200Т	4400	2,54	1,50	0,01	-	37,42	51,11	6,41

L=L - 80-80

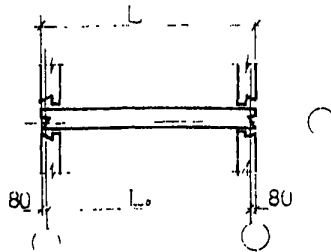
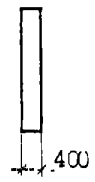
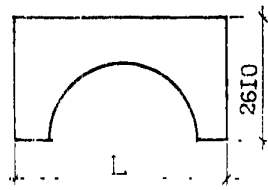
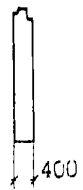
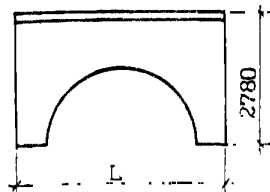


Рис. 18

Рис. 19



I8	ЗНС 47.28.40-150Л	4660	-	-	2,74	0,14	51,86	73,34	4,98
I9	ЗНС 47.26.40-150Л	4660	-	-	2,55	0,12	51,15	72,29	4,62

L=L + 5-320

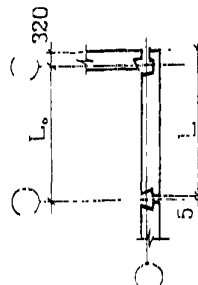


Рис. 20

Рис. 21

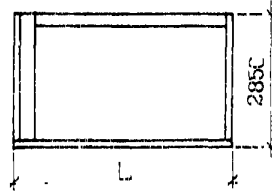
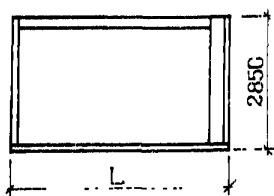


Рис.22

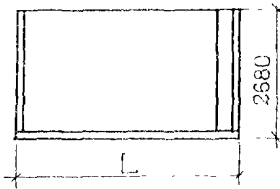


Рис.23

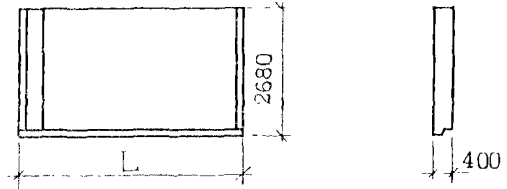


Рис.24

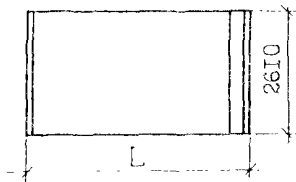
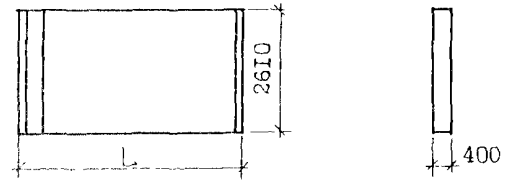


Рис.25



Продолжение

Рис.	Марка изделия	L, мм	Расход материалов						Масса изделия, т
			Объем бетона, м <sup>3</sup>	Объем пенополистирола, м <sup>3</sup>	Объем керамзитобетона, м <sup>3</sup>	Объем фактурного слоя, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
							натуральная	привед. к кл. А-I	
20	ЗНС 48.29.40-200Т	4815	2,24	1,75	0,04	-	38,60	53,72	5,69
	ЗНС 33.29.40-200Т	3315	1,57	1,11	0,04	-	28,07	39,10	3,98
21	ЗНС 48.29.40-200Т-I	4815	2,24	1,75	0,04	-	38,60	53,72	5,69
	ЗНС 33.29.40-200Т-I	3315	1,57	1,11	0,04	-	28,07	39,10	3,98
22	ЗНС 48.27.40-200Т	4815	2,19	1,64	0,04	-	37,88	52,66	5,54
23	ЗНС 48.27.40-200Т-I	4815	2,19	1,64	0,04	-	37,88	52,66	5,54
24	ЗНС 48.26.40-200Т	4815	2,16	1,64	0,04	-	34,29	47,38	5,47
25	ЗНС 48.26.40-200Т-I	4815	2,16	1,64	0,04	-	34,29	47,38	5,47

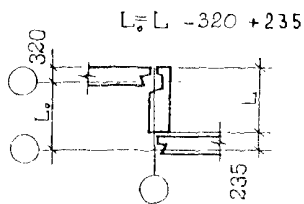


Рис.26

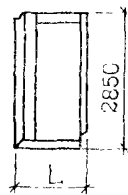


Рис.27

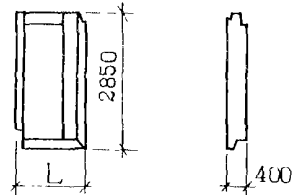


Рис.28

Рис.29

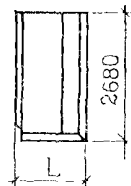
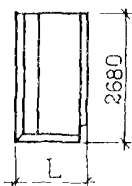
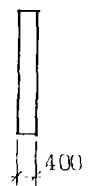
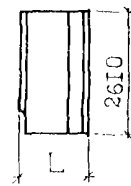
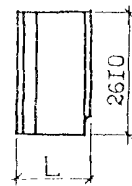


Рис.30

Рис.31



Продолжение

Рис.	Марка изделия	L, мм	Расход материалов						Масса изделия, т
			Объем бетона, м <sup>3</sup>	Объем пенополистирола, м <sup>3</sup>	Объем керамзитобетона, м <sup>3</sup>	Объем фактурного слоя	Сталь, кг		
							натуральная	привед. к кл. А-I	
26	ЗНС 16.29.40-200Г	1585	0,79	0,39	0,02	-	15,28	20,71	2,00
27	ЗНС 16.29.40-200Г-I	1585	0,79	0,39	0,02	-	15,28	20,71	2,00
28	ЗНС 16.27.40-200Г	1585	0,76	0,37	0,02	-	15,04	20,35	1,92
29	ЗНС 16.27.40-200Г-I	1585	0,76	0,37	0,02	-	15,04	20,35	1,92
30	ЗНС 16.26.40-200Г	1585	0,75	0,37	0,02	-	13,32	18,32	1,89
31	ЗНС 16.26.40-200Г-I	1585	0,75	0,37	0,02	-	13,32	18,32	1,89

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели наружных стен предназначены для применения в строительстве 5 и 9 этажных жилых крупнопанельных домов серии 97.

Огнестойкость - не менее 2,0 часов.

Изготовление панелей предусмотрено в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

У30В НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ - 0,38 кПа  
38 кгс/м<sup>2</sup>

У30В НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЕСА СНЕГОВОГО ПОКРОВА - 1,5 кПа  
150 кгс/м<sup>2</sup>

Н1ВД РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - до минус 40°С

Г2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР - IV

Г2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

Г2BQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марки изделия ЗНС 45.29.40-200Г-2 :

ЗНС - панель цельная трехслойная,

45.29.40 - габаритные размеры (длина и высота в дециметрах, толщина в сантиметрах с округлением).

200Г - тяжелый бетон марки по прочности на сжатие,

2 - конструктивные особенности панели.

Настоящий альбом рассматривать совместно с выпуском 2-7 - Панели наружных стен трехслойные из тяжелого бетона с эффективным утеплителем толщиной 400 мм.

Детали. Рабочие чертежи, выпуском 2-9 - Панели наружных стен трехслойные из тяжелого бетона с эффективным утеплителем толщиной 400 мм. Арматурные изделия. Рабочие чертежи

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 2-8 - Панели наружных стен трехслойные из тяжелого бетона с эффективным утеплителем толщиной 400 мм.

Рабочие чертежи

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 222 форматки

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА СибЗНИИЭП, 630078, Новосибирск, 78, Пермитина, 24

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госкомархитектуры, приказ от 22.05.90г. № 89, введены в действие с 15.09.90, приказ СибЗНИИЭП от 7.09.90 № II6-оп. Срок действия - 1995 г.

В7КА ПОСТАВЩИК СибЗНИИЭП, 630078, Новосибирск, 78, Пермитина, 24

Инв. №

Катал.л. № 065520