




	<p>ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ</p>	<p>П А С П О Р Т ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ СЕРИИ I.136-10 УДК 69.028.1</p>
	<p>ЧАСТЬ</p> <p style="font-size: 2em; font-weight: bold;">3</p> <p>Раздел I Подгруппа I.136</p>	<p>НАЗНАЧЕНИЕ: для жилых и общественных зданий, могут применяться в административно-бытовых и других помещениях промышленных и сельскохозяйственных предприятий.</p>

"В СЕРИИ I.136-10 ВКЛЮЧЕНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 6629-74 "ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ"

С Х Е М А	ТИПО-РАЗМЕР	ВЫСОТА	ШИРИНА
	ДГ-21-7	2071	670
	ДГ-21-8	2071	770
	ДГ-21-9	2071	870
	ДГ-21-10	2071	970
	ДГ-21-12	2071	1170
	ДГ-24-10	2371	970
	ДГ-24-12	2371	1170
	ДГ 24-15	2371	1472
	ДГ 24-19	2371	1872
	ДО 21-8	2071	770
	ДО 21-9	2071	870
	ДО 21-10	2071	970
	ДО 24-10	2371	970
	ДО 24-12	2371	1170
	ДО 21-13	2071	1298
	ДО 24-15	2371	1472
	ДО 24-19	2371	1872
	ДК 21-13	2071	1298
	ДК 24-15	2371	1498
	ДК 24-19	2371	1898

В настоящую серию включены рабочие чертежи деревянных внутренних щитовых дверей, разработанные в соответствии с ГОСТ 6629-74 "Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий".

Содержащиеся в серии чертежи дверей предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий и для производства этих изделий деревообрабатывающими предприятиями.

Указанные двери могут также применяться в административных зданиях, бытовых и других помещениях зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

Изготовление дверей (включая окраску, остекление, прикрепление приборов и уплотняющих прокладок, маркировка, приемка, поставка, хранение) должны производиться в соответствии ГОСТ 475-70, ГОСТ 6629-74 и настоящей серией.

Двери должны поставаться предприятием-изготовителем с полотнами, навешенными на петли (двухпольные дополнительно с врезанными шпингалетами) с полной заводской готовностью: окончательно отделанной поверхностью, прикрепленными приборами, уплотняющими прокладками и остекленными.

Прикрепление всех приборов приводимых в спецификациях к заказу должно производиться предприятием-изготовителем с последующим снятием ручек и других выступающих приборов. Выступающие приборы с шурупами поставляются в отдельной таре совместно с дверями.

Двери, в зависимости от назначения, изготавлиют со сплошным заполнением щитов дверных полотен или мелкопустотным (решетчатым) заполнением. Сплошное заполнение выполняют из деревянных брусков калиброванных по толщине каркаса щита.

Полотна дверей оклеиваются твердыми или сверхтвердыми древесно-волокнистыми плитами, а также клееной фанерой толщиной 4 мм.

Двери для входов в квартиры и с лестничных клеток непосредственно в помещения общественных зданий должны изготавливаться со сплошным заполнением щитов.

Двери для входов в квартиры должны поставяться с врезанными цилиндрическими замками с отдельно упакованными цилиндрическими механизмами и ключами к ним.

Двери, применяемые для комплектации санитарно-технических кабин, допускается изготавливать с полотнами толщиной 30 мм, с шириной бруска коробки 50 мм.

Для остекления дверей применяют прозрачное, узорчатое или армированное стекло толщиной 4-5 мм. Для остекления дверей типа К применяют только прозрачное стекло.

Объем проектных материалов 40 форматок

Чертежи распространяет: Центральный институт типового проектирования,
125878, Москва, А-445, ГСП, Смольная ул.22

Инв. № I3926
Пасп. № 034799

ЦНИИП жилища

Серия I. 136-10

Удм. директора -
Отделение пр
Института

Руководитель
И.С. Строков

А.Кришва

Руководитель темы

И.С. Строков

Страница 2