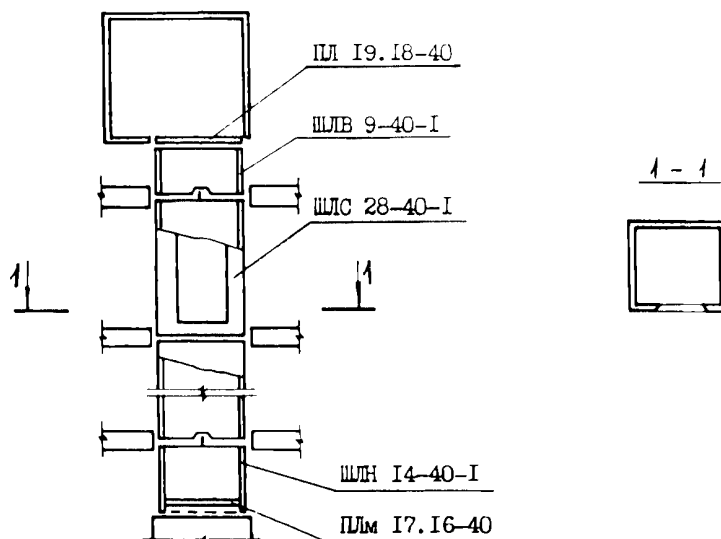


<b>СССР</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.189.I-9 Вып. 2/89
<b>ЦИТП</b>	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м	УДК 69.026.6
АПРЕЛЬ <b>1990</b>		На 2-х листах На 3-х страницах Страница 1

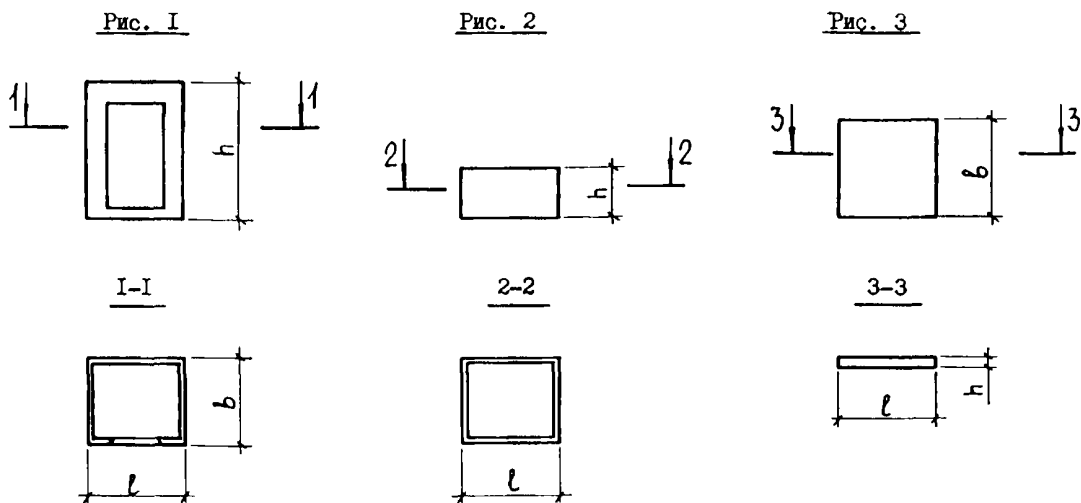


#### ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В комплект сборных конструкций шахты лифта входят:  
 объемные блоки средние ШЛС 28-40-I высотой на этаж (количество блоков равно количеству этажей в здании);  
 объемный блок нижний ШЛН I4-40-I;  
 объемный блок верхний ШЛВ 9-40-I;  
 плита перекрытия над шахтой лифта Пл I9.18-40.

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15. Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками. Изготовление объемных блоков предусматривается в проектном положении на специальных установках с применением жесткого вкладыша. Изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах.

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ I7538-82 о минимальном пределе огнестойкости в I ч.



НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ

Марка конструкции	Рис.	Размеры, мм			Расход материалов				Масса конст-рукции, кг
		l	b	h	Бетон		Сталь, кг		
					Класс	Объем, м <sup>3</sup>	Нату-ральн.	Привед. к клас-су А-I	
ШЛС 28-40-I	1	1930	1780	2780	B12,5	1,77	65,08	82,69	4430
ШЛН 14-40-I	2	1930	1780	1400		1,02	40,81	52,69	2550
ШЛВ 9-40-I	2	1930	1780	930		0,67	26,44	32,22	1680
ПЛ 19.18-40	3	1930	1780	200	B15	0,64	63,46	82,00	1600
ПЛМ 17.16-40	3	1730	1580	200	B12,5	0,55	27,12	36,80	-

СВЯ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Конструкции шахт лифтов предназначены для жилых зданий всех конструктивных систем высотой до 10 этажей при высоте этажа 2,8 м; в шахтах монтируются пассажирские лифты грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и со скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

Монтаж шахт лифтов следует выполнять с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подъема блоков надо применять траверсы с вертикальными стропами.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих стыковочных устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким мелкозернистым бетоном класса по прочности на сжатие B12,5 или жестким раствором марки 150; толщина шва между блоками - 20 мм.

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ  
И ИЗДЕЛИЯ  
Серия I.189.I-9  
Вып. 2/89

Лист 2

Страница 3

С2ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия ШЛС 28-40-I:

- ШЛ - объемный блок шахты лифта,
- С - средний блок,
- 28 - высота блока в дм (номинальная),
- 40 - грузоподъемность лифтов в десятках кг,
- I - изготовление блока производится в существующем формовочном оборудовании (при номинальных внутренних размерах шахты 1730 x 1580 мм).

Данный выпуск разработан взамен вып.2 серии I.189.I-9

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 2/89 Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины (номинальные внутренние размеры шахт 1730x1580 мм) для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 87 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИЭП жилища, 127434, Москва, Дмитровское шоссе, 9, корпус "Б".

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госкомархитектуры. Приказ от 08.09.89 № 166;  
введены в действие ЦНИИЭП жилища с 01.11.89.  
Приказ от 04.10.89 № 391. Срок действия 1994 г.

В7КА ПОСТАВЩИК ЦИП, 125878, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22.

Инв. № 24111

Катал. л. № 064848