

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.003.1-1/87 Вып. 0; 1; 2
ЦИТП	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНОФОРМОВАННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ	УДК 621.643.53
СЕНТЯБРЬ 1988		На 2-х листах На 3-х страницах Страница I

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В выпуске 0 разработаны материалы для проектирования железобетонных цельноформованных колодцев для подземных трубопроводов.

В выпуске I разработаны чертежи конструкций железобетонных цельноформованных колодцев.

В выпуске 2 разработаны чертежи арматурных изделий железобетонных цельноформованных колодцев.

Конструкции представлены:

рабочими камерами типов: РКФК - для колодцев хозяйственно-бытовой канализации;

РКДК - то же, для внутриквартальных сетей;

РКЛК - для колодцев ливневой канализации;

РКНГ - для колодцев водопроводных и газовых сетей;

плитами перекрытий типов: КЦ1, ПКБ, ПКМ;

кольцами стеновыми (горловин) колодцев типа КЦ.

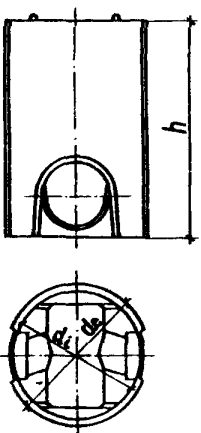
Армирование рабочих камер колодцев предусмотрено пространственными каркасами, изготавливаемыми на навивочно-сварных машинах.

Армирование плит перекрытий и стеновых колец (горловин) колодцев производится сетками, изготавливаемыми на односточных сварочных машинах.

Арматура принята из стали классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 5727-80.

Рабочие камеры колодцев запроектированы из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В22,5, плиты перекрытий и кольца стеновые (горловин) колодцев - В15.

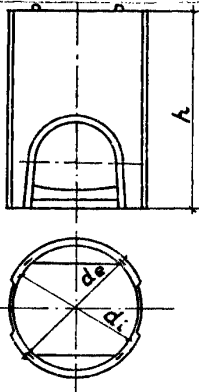
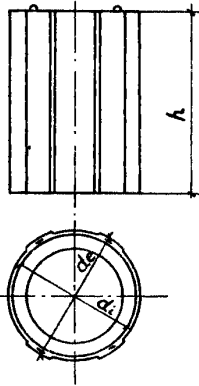
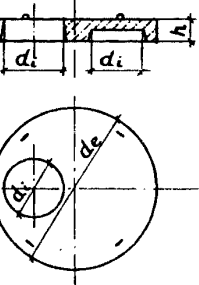
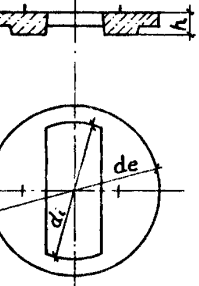
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм			Расход материалов на изделие		Масса изделия, т
		d_e	d_i	h	бетон, м ³	сталь, кг	
	РКДК10	1160	1000	1270	0,49	17,33	1,23
	РКФК10	1160	1000	2410	0,84	27,30	2,10
	РКФК12	1410	1250	2630	1,20	35,57	3,00
	РКФК15	1680	1500	2870	1,78	44,27	4,45
	РКФК20	2200	2000	3110	3,27	69,14	8,18

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНОФОРМОВАННЫЕ КОЛОДЦЫ
ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия
3.003.1-1/87
Вып. 0; 1; 2

Лист I
Страница 2

Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм			Расход материалов на изделие		Масса изделия, т
		d_e	d_i	h	бетон, м ³	сталь, кг	
	РКЛВ8	960	820	1550	0,38	13,28	0,95
	РКЛК10	1160	1000	1800	0,54	21,88	1,35
	РКЛК12	1410	1250	1800	0,72	24,52	1,80
	РКЛК15	1680	1500	1980	1,02	34,91	2,56
	РКВГ12	1410	1270	1980	0,82	34,10	2,05
	РКВГ15	1680	1520	1980	1,13	45,27	2,82
	РКВГ20	2200	2000	1980	1,65	68,62	4,12
	РКВГ25	2700	2500	1980	2,23	112,64	5,58
	КЦП.20.Н	2200	700	160	0,51	72,96	1,28
	КЦП.25.Н	2700	700	180	0,92	116,55	2,31
	КЦП.25	2700	700	180	0,96	112,93	2,40
	ПКБ8	1000	800	170	0,06	7,71	0,15
	ПКМ8	1000	580	170	0,08	10,21	0,19

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНОФОРМОВАННЫЕ КОЛОДЦЫ
ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия
3.003.1-1/87
Вып. 0; 1; 2

Лист 2
Страница 3

Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм			Расход материалов на изделие		Масса изделия, т
		d_e	d_i	h	бетон, м ³	сталь, кг	
	КЦ2.9	1410	1250	890	0,30	5,44	0,75
	КЦ25.12	2700	2500	1190	0,97	15,30	2,43

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Конструкции предназначены для устройства смотровых круглых колодцев на подземных трубопроводах канализационных, водопроводных и газовых сетей в районах с сейсмичностью до 9 баллов и несейсмических районах.

- С2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - II, III, IV С2ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные
 С2МQ СЕЙСМИЧНОСТЬ - 9 баллов С2ВQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Выпуск 0 - Материалы для проектирования
 Выпуск I - Изделия. Рабочие чертежи
 Выпуск 2 - Арматурные изделия. Рабочие чертежи

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 280 форматок

- В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Мосинжпроект, IOI834, г. Москва, Ц, Сверчков пер., д. 4/1
 В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ утверждены Госстроем СССР, протокол ГУП Госстроя СССР от 16.05.88 №29 введены в действие с 01.09.88
 В7КА ПОСТАВЩИК ЦИТП, I25878, ГСП, г. Москва, А-445, ул.Смольная, 22

Инв. № 23166
 Катал.л. № 061858

Петин Л.П.

Handwritten signature

гла

Самохвалов В.М.

Handwritten signature

Главный инженер института