

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОН- СТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.503.9-80 Вып. 2
ЦИТП	ОПОРЫ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	УДК 624.21,
АВГУСТ 1989		На 2 листах На 3 страницах Страница I

ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В выпуске представлены конструкции опор в виде металлических П-, Т- и Г-образных рам на монолитных железобетонных фундаментах.

Металлические рамы изготавливаются из стали марок 09Г2С ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73, ВстЗпс ГОСТ 10705-80. Размеры сечений приняты: равнополочных уголков - по ГОСТ 8509-86, труб - по ГОСТ 10704-76, листовой стали - по ГОСТ 19903-74.

Железобетонные фундаменты изготавливаются из тяжелого бетона класса В15, морозостойкости F-100, армируются сварными сетками из арматуры класса А-III ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I ГОСТ 6727-80. Анкерные болты - из стали класса А-I ГОСТ 5781-82.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ

Э С К И З	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
		а	а ₁	b	b ₁	H	БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг
	ФМ1	3500	800	2100	700	1800	3,63	127,92
	ФМ2	3300	1000	2100	800	1650	3,68	109,27
	ФМ3	3000	800	2000	700	1500	3,29	95,88
	ФМ4	2800	800	1900	700	1500	2,98	94,02
	ФМ5	2500	800	1800	700	1500	2,61	89,46
	ФМ6	2300	700	1600	650	1350	2,07	70,90
	ФМ7	2000	650	1500	600	1200	1,64	63,68

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАМЫ

Э С К И З	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, т
		l	h	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ		СЕЧЕНИЕ ПОЯСА		
				ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	
	РМП1	15750	6600	180	8	159	8	2,566
	РМП2	15750	6600	219	8	180	8	2,940
	РМП3	17500	6600	159	6	152	5	1,900
	РМП4	17500	6600	219	8	159	6	2,693
	РМП5	17500	5950	159	6	152	5	1,837
	РМП6	17500	5950	180	8	159	6	2,362
	РМП7	19250	6600	219	8	159	8	3,081
	РМП8	19250	6600	245	8	180	8	3,501
	РМП9	21000	6600	159	8	152	5	2,305
	РМП10	21000	6600	219	8	159	8	3,218
	РМП11	21000	5950	159	6	152	5	2,031
	РМП12	21000	5950	180	8	159	8	2,886
	РМП13	22750	6600	219	8	159	8	3,373
	РМП14	22750	6600	273	9	219	8	4,512
	РМП15	22750	6600	159	8	152	5	2,376
	РМП16	22750	6600	219	8	159	8	3,353
	РМП17	24500	5950	159	8	159	6	2,640
	РМП18	24500	5950	219	8	159	8	3,382
	РМП19	26250	6600	245	8	180	8	3,999
	РМП20	26250	6600	299	9	245	8	5,337
	РМП21	28000	5950	180	8	159	6	2,984
	РМП22	28000	5950	219	8	180	8	3,879
	РМТ1	6300	6050	219	8	159	6	1,583
	РМТ2	6300	6050	245	8	180	8	1,953
	РМТ3	4500	6050	159	6	133	4	0,884
	РМТ4	4500	6050	180	8	152	5	1,154
	РМГ1	6300	6050	180	8	159	6	1,058
	РМГ2	6300	6050	219	8	180	8	1,328
	РМГ3	4500	6050	152	5	133	4	0,582
	РМГ4	4500	6050	159	6	152	5	0,715

ОПОРЫ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.503.9-80
Вып. 2Лист 2
Страница 3

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Опоры предназначены для установки дорожных знаков над проезжей частью на автомобильных дорогах I-III категорий в Ia-IV районах по ветровому давлению.

С2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - I...IV

С2ОВ ВЕТРОВОЕ ДАВЛЕНИЕ $- \frac{48 \text{ кгс/м}^2}{0,48 \text{ кПа}}$

N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - до минус 50°C

С2ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Грунты такие же, как и в земляном полотне дороги - непросадочные, непучинистые; грунтовые воды отсутствуют.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

РМБЗ; РМТЗ; РМГЗ; ФМЗ

РМП - наименование изделия: рама металлическая П-образная

РМТ - рама металлическая Т-образная

РМГ - рама металлическая Г-образная

ФМ - фундамент монолитный

З - номер типоразмера

Изготовление элементов типовых конструкций возможно как в заводских условиях, так и на стройплощадках с простейшей производственной базой по металлообработке.

Транспортировка частей рам может осуществляться любым видом транспорта. Сборка рам из частей, изготовление монолитных фундаментов и монтаж опор на месте их установки с использованием сварных агрегатов и автокранов.

Выпуск 2 серии 3.503.9-80 разработан взамен ТПР 503-0-38 (жскл. опубл. в И-1-88).

B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 2. Опоры рамные металлические для установки дорожных информационно-указательных знаков над проезжей частью. Материалы для проектирования и рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 60 форматок.

B7BA АВТОР ПРОЕКТА ГПИ "Совздорпроект", 109089, Москва, набережная Моржиса Тореза, 34

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Минтрансстроем СССР, протокол от 22.05.89 №АВ-134.
Введены в действие с 01.09.89 Совздорпроект, приказ от 23.03.89 № 89. Срок действия - 1994 г.

B7KA ПОСТАВЩИК ЦИП, 125878, ГСП, Москва А-445, ул. Смольная, 22

Инв. № 23812

Катал. л. № 063942

В. М. Телегуш

Главный инженер проекта

В. Р. Силков

Главный инженер института