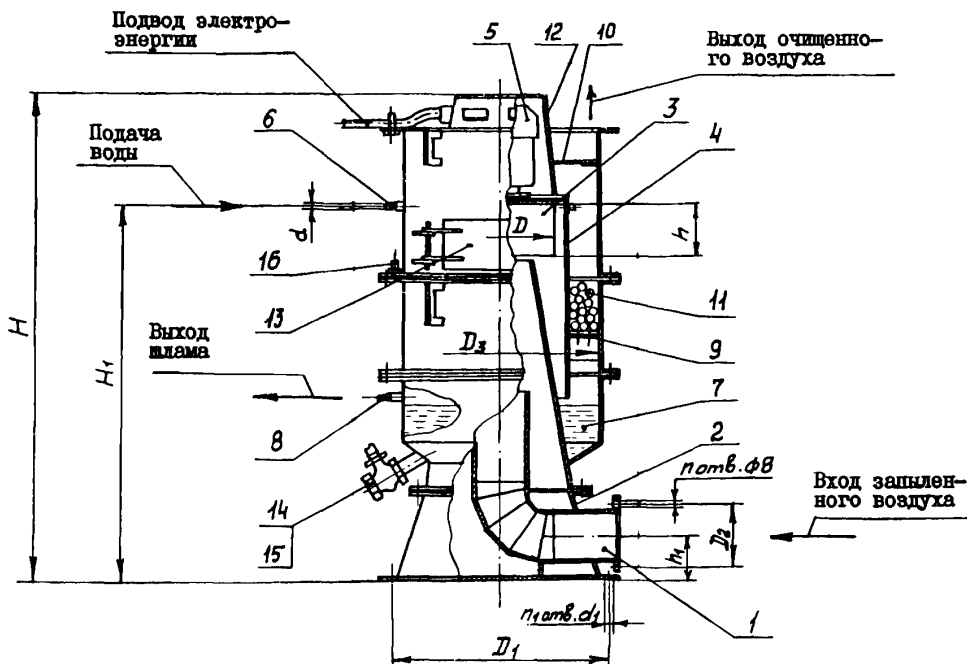


<p><b>СССР</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Серия 5.907-2 Вып. 0, I УДК 697.941</p>
	<p><b>ЦИТП</b></p>	<p>РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ СИУТ</p>
<p>ЯНВАРЬ 1987</p>		<p>На I-ом листе На 2-х страницах Страница I</p>



I - подводный патрубок; 2 - конфузор; 3 - рабочее колесо; 4 - цилиндрический кожух, 5 - электродвигатель; 6 - трубки для подачи воды; 7 - фильтровальное устройство; 8 - переливной патрубок; 9 - опорная перфорированная тарелка; 10 - сетка; II - слой шаров, 12 - защитный кожух; 13 - герметичные локжи; 14 - патрубок; 15 - запорная арматура, 16 - болт заземления

ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номер агрегата	Пропускная способность, тыс. м <sup>3</sup> /ч	Основные размеры, мм										Кол. отв., шт		Масса, кг		
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	α	α <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	П	П <sub>1</sub>			
3,6	2,0	360	720	210	670	15,8	9	1655	1270	180	160	6	12	500		
4,0	3,0	400	900	280	850			1965	1500	200	210					
4,5	4,5	450	1055	345	1000	19,8	12	2205	1650		227	8	16	1070		
	7,0		1210	385	1150			2430	1810	250	252				18	1360
	9,0		1340		1280			2625	1985		277					

Оптимальный удельный расход воды в агрегате составляет 0,3 л/м<sup>3</sup>.

Удельный полезный расход электроэнергии на 100 м<sup>3</sup>/ч очищаемого воздуха:

I + I,2 кВт.

РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ СИУТ		ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Серия 5, 907-2 Вып. 0,1	Лист I Страница 2
<p>Общая степень очистки агрегата на стандартной кварцевой пыли КП-3 (<math>\rho = 2,7 \text{ г/см}^3</math>) при оптимальном расходе воды составляет 99,9%.</p> <p>Данные агрегаты используются при работе на рециркуляцию при начальной запыленности воздуха до <math>600 \text{ мг/м}^3</math>, если ПДК=2 <math>\text{мг/м}^3</math>; до <math>1200 \text{ мг/м}^3</math>, если ПДК=4 <math>\text{мг/м}^3</math>; до <math>1800 \text{ мг/м}^3</math>, если ПДК=6 <math>\text{мг/м}^3</math>.</p>			
<b>СВГА</b>	<b>УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>		
<p>Рециркуляционные пылеулавливающие агрегаты предназначены для обеспыливания стационарного технологического оборудования, обслуживаемого системами аспирации, содержащими холодные, горячие /до <math>100^\circ\text{C}</math>/ или парящие сыпучие материалы и могут быть использованы при очистке воздуха от пыли четвертого класса опасности.</p> <p>Агрегаты применяются для очистки неагрессивных пылевоздушных смесей, агрессивность которых по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не выше агрессивности атмосферного воздуха и устанавливаются в производственных помещениях.</p> <p>Экономический эффект от применения рециркуляционного пылеулавливающего агрегата СИУТ получается за счет: сокращения потребляемых энергозатрат и окупаемости капитальных затрат на изготовление и монтаж воздуховодов.</p>			
<b>В7ЕА</b>	<b>СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</b>		
<p>Выпуск 0. Рекомендации по выбору, монтажу и эксплуатации.</p> <p>Выпуск I. Рабочие чертежи</p> <p>Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 213 форматок.</p>			
<b>В7БА</b>	<b>АВТОР ПРОЕКТА</b>	Государственный проектный институт Сантехпроект, 105203, г.Москва, Е-203, Нижняя Первомайская улица, дом 46	
<b>В7НА</b>	<b>УТВЕРЖДЕНИЕ</b>	Утверждены Главстройпроектом Госстроя СССР, протокол от 30 июня 1986 г. № 40, введены в действие ППИ Сантехпроект, приказ от 11 августа № 125 с 1 ноября 1986 года. Срок действия - 1990 г.	
<b>В7КА</b>	<b>ПОСТАВЩИК</b>	Тбилисский филиал ЦИПИ, 380053, г.Тбилиси, Авчальское шоссе, 86 а.	
		Инв. № 21614 Катал.л. № 055533	

Главный инженер проекта  
*В.А. Спирев*

Главный инженер института  
*Ю.И. Шеллер*