

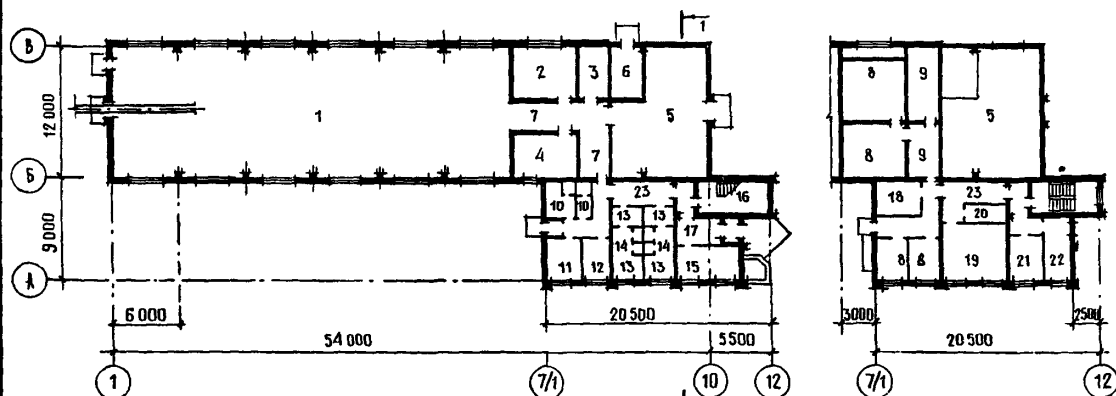
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4II-2-184.87
ЦИТП	ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.М ³ В ГОД	УДК 674.093
АПРЕЛЬ 1988		На 3-х листах На 5-и страницах Страница I

ФАСАД I-12

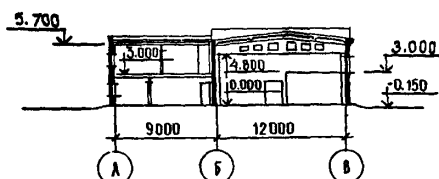


ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ПЛАН НА ОТМ. 3,000



РАЗРЕЗ I-I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

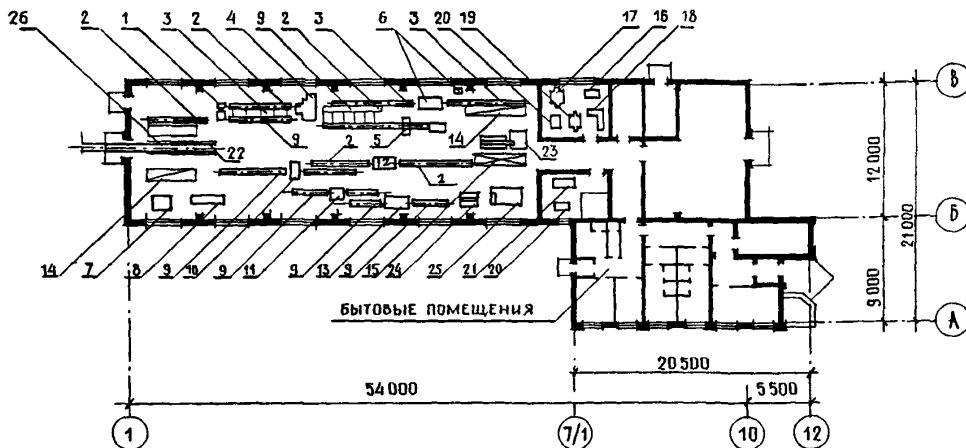
Но-мер	Наименование	Площадь, м ²	Но-мер	Наименование	Площадь, м ²
I.	Деревообрабатывающее отделение	437,0	12.	Курительная	8,7
2.	Пилюножеточка	24,0	13.	Мужской и женский гардеробы	33,2
3.	Электрошпиговая	10,7	14.	Мужская и женская душевая	5,4
4.	Отделение приготовления клея и ацетиленовая	25,3	15.	Комната приема пищи	19,3
5.	Склад готовой продукции	92,0	16.	Лестничная клетка	16,3
6.	Тепловой узел	10,7	17.	Тамбур, вестибюль	16,6
7.	Коридор производственной части	40,7	18.	Комната общественных организаций	15,4
8.	Венткамеры	91,3	19.	Красный уголок	27,7
9.	Помещение ремонта вентиляционного оборудования на отм. 3,000	32,3	20.	Кладовая	6,5
10.	Мужская и женская уборные, кладовая хозяйственного инвентаря	14,5	21.	Контора	14,0
11.	Помещение для обогрева рабочих	10,5	22.	Кабинет мастера	14,3
			23.	Коридоры	54,5

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.МЗ В ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-184.87

Лист I
Страница 2

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 0,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
I	Станок торцовочный с прямолинейным движением суппорта ЦПА-40	I	I3	Станок для грунтования СО-24М	I
2	Стол роликовый с роликом - погонялкой НО	5	I4	Складочное место заготовок	2
3	Рольганг навесной НО	3	I5	Складочное место готовой продукции	I
4	Станок прирезной с гусеничной подачей ЦДК5-2	I	I6	Лидоштамп для обрезки и насечки зубьев пил ПШ-6	I
5	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый ЦМЭ-3А	I	I7	Станок для заточки круглых, рамных пил и плоских ножей ТчПН-6	I
6	Станок строгальный четырехсторонний универсальный С25-4	I	I8	Верстак слесарный НО-102	I
7	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной кареткой ФСП-1	I	I9	Полуавтомат для заточки фрез ТчФА-2	I
8	Пресс для склеивания брусков П222	I	20	Инструментальный шкаф НО-101	2
9	Стол роликовый НО	7	21	Стол массивный	I
10	Станок для заделки сучков автоматический СВСА-2	I	22	Лебедка ЛЛ-2	I
11	Станок универсальный УН-1	I	23	Электропогрузчик ЭП-02	I
12	Станок для антисептирования СА-24М	I	24	Тележка этажерочная КТЭ5	2
			25	Зонт вытяжной Н.О.	I
			26	Узкоколейный путь шириной 750 мм, м	35

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.МЗ В ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4II-2-184.87

Лист 2
Страница 3

ДВА СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Фундаменты - железобетонные плиты по ГОСТ 13580-85, типоразмеров - 7; бетонные блоки по ГОСТ 13579-78,* типоразмеров - 7

Перекрытия - сборные железобетонные многопустотные плиты по серии I.14I-I, вып.60 типоразмеров - 3

Покрытие - сборные железобетонные плиты по ГОСТ 2270I.I-77,* типоразмеров - I, по ГОСТ 2270I.2-77,* типоразмеров - 3

Балки - сборные железобетонные по серии I.462.I-3/80, вып.0, I, 2, 3, типоразмеров - I

Перемички - сборные железобетонные по серии I.038.I-I, вып.I, типоразмеров - IO, вып.I2, типоразмеров - 3

Стены - кирпичные

Перегородки - гипсокартонные по серии I.23I.9-IO, вып.I и кирпичные армированные

Лестницы - из сборных железобетонных маршей и площадок по шифру I82-82, в.4-I, типоразмеров - I, вып.5-I, типоразмеров - I

Кровля - рулонная, утеплитель ячеистый бетон с $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$

Полы - цементные, асфальтобетонные, линолеум, керамическая плитка

Окна - переплеты деревянные ГОСТ 12506-8I, типоразмеров - 4; ГОСТ II2I4-86, типоразмеров - 2.

Двери-по серии 2.435-6, вып.I, 2, типоразмеров - 2; по ГОСТ 6629-74,* типоразмеров - 4

Наибольшая масса монтажного элемента (балка покрытий) - 4,7 т

В5УА ОТДЕЛКА НАРУЖНАЯ

Кладка фасадов из обыкновенного глиняного кирпича с подбором лицевой поверхности и расшивкой швов, штукатурка известково-цементным раствором оконных и дверных откосов, окраска масляной краской за два раза оконных переплетов, дверей и ворот.

ВНУТРЕННЯЯ

Окраска, побелка, облицовка глазурованной плиткой

С30А ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - объединенный: хозяйственно-питьевой и противопожарный от наружной сети. Напор на вводе 33,5 м.

Канализация - хозяйственно-бытовая в наружную сеть

Отопление - централизованное, теплоноситель - вода с параметрами 95-70°C

Вентиляция - приточно-вытяжная

Горячее водоснабжение - централизованное от внешних сетей

Электроснабжение - от электросети напряжением 380/220 В

Устройство телефонной связи - от внешних сетей

Ж30В СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{27 \text{ кгс/м}^2}{0,26 \text{ кПа}}$

В2С0 СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая

В1В0 РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 20°C, 30°C (основной вариант), 40°C.

Г2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - I, II, III

Г2ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

Ж3ВВ ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - $\frac{100 \text{ кг/м}^2}{1,0 \text{ кПа}}$

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.М³ В ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4II-2-184.87

Лист 2
Страница 4

СЗДТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Пакет сухих пиломатериалов рельсовой тележкой ТР-1,5 подается в цех к станкам. В цехе пакет пиломатериалов снимается электропогрузчиком ЭП-02 (поз.23) и подается к торцовочному станку ЦПА-40 (поз.1) для торцовки на кратные по длине деталей отрезки (с возможной вырезкой дефектных мест), затем отрезки прирезаются по ширине на станке ЦДК5-2 (поз.4). Заканчивается раскрой окончательной торцовкой этих заготовок (сформированной ширины) на заданную длину заготовок с вырезкой дефектных мест на станке ЦМЗ-ЗА (поз.5). Сортировка заготовок и упаковка в пакеты производится на столе, после чего пакеты транспортируются на склад готовой продукции, находящийся в здании цеха. Продольное фрезерование заготовок, предназначенных для выработки плинтусов, наличников и досок для покрытия полов, производится на строгальном четырехстороннем станке С26-4 (поз.6). Для повышения качества древесины деталей производится заделка сучков пробками на клею на станке СВСА-2 (поз.10), затирка шлифовальной шкуркой заусенцев, заделка смоляных кармашков червоточин и мелких механических повреждений водостойкой шпатлевкой. Для увеличения полезного выхода деталей из пиломатериалов в цехе запроектирован участок сращивания короткомерных отрезков по длине на минишип на базе позиционного оборудования: фрезерного станка ФСШ-1 (поз.7) и прессы П222 с клеевыми вальцами (поз.8). В соответствии с требованиями ГОСТ 8242-75 все детали должны быть огрунтованы. Плинтусы и наличники грунтуются вододисперсионной краской Э-ВА-27А на станке СО-24М (поз.13). Просушенные детали упаковываются в пачки по 20 штук, обвязываются шпагатом и транспортируются электропогрузчиком на склад готовой продукции. Доски для покрытия полов антисептируются с трех сторон 1%-ным водным раствором ГР-48 на станке СА-24М (поз.12). Сортировка досок и увязка стальной лентой в пакеты производится на комплекточном столе. Готовые пакеты электропогрузчиком транспортируются на склад готовой продукции.

Отделение приготовления клея и антисептика предназначается для обеспечения работ по склеиванию, отделке и антисептированию деталей рабочими растворами. Для заточки режущего инструмента в составе цеха предусмотрено пиломатериальное отделение с комплектом оборудования для заточки пил, ножей и строгальных фрез.

СЗВД ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Черновые пиленые заготовки
хвойные размером 22x60x1000 мм

м³ 705

ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ
(годовая)

Сырье, пиломатериалы м³ 5000,0

Черновые пиленые заготовки
лиственные размером 22x60x1000 мм

м³ 585

Расходы:
Электроэнергии мВт-ч 249,1

Фрезерованные деревянные детали:

Воды м³ 1060,8

Тепла ГДж 5580,2

а) доски для покрытия полов
тип I 28x94x5500

" 1140

б) наличники тип I 13x54x2100

" 88

в) плинтусы тип I 16x54x2100

" 90

СЗВД РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

г) плинтусы, склеенные по длине
на минишип из деловых кусковых
отходов

" 250

Количество смен 2

Годовой выпуск товарной продукции

тыс.руб. 343,17

Общее количество
работающих 28

Себестоимость продукции
годовой выпуск

тыс.руб. 254,39

в том числе:
рабочих 25

То же, на расчетный показатель

руб. 50,88

То же в наиболее
многочисленную смену 16

Уровень рентабельности

% 41,6

Коэффициент сменности 1,5

Срок окупаемости капитальных
вложений

лет 2,6

Приведенные затраты на единицу
товарной продукции

руб. 0,82

Выработка на одного
работающего
(годовая) тыс.руб. 12,26

Уровень механизации и автоматизации
производственных процессов

% 62

Количество рабочих
дней в году 260

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.МЗ В ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-184.87

Лист 3
Страница 5

Наименование	Всего	Удельн. показател	Наименование	Всего	Удельн. показател
V1IA	СТОИМОСТЬ		V4KA	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	
V1IB	Общая сметная стоимость	тыс. руб. 192,33	Расход	м ³ /сут	4,08
V1IL	В том числе: строительно-монтажных работ	то же 118,02	V4KH	воды холодной	м ³ /сут 1,87
V1IO	оборудования	" 74,31		горячей	то же 2,21
V1IS	Стоимость строительно-монтажных работ на 1м ² общей площади	руб. - 115,6	V4KI	Канализационные стоки	" 4,08
V1IR	Стоимость строительно-монтажных работ на 1м ³ строительного объема	" - 20,91	V4KN	Тепла	ккал/ч кВт 657700 762932
V1IV	Стоимость общая на расчетный показатель	" - 38,47		в том числе:	
V1JA	ТРУДОЕМКОСТЬ			на отопление	то же 203250
V1JF	Построечные трудовые затраты	чел-дн. 2572,0		на вентиляцию	" 408300
V1JR	То же, на 1м ³ строительного объема	то же - 0,46		на горячее водоснабжение	" 46150
V1JV	То же, на расчетный показатель	" - 0,514		Тепла на отопление 1м ² общей площади	" - 199 231
V1KA	РАСХОДЫ		V4KK	Потребная электрическая мощность	кВт 114,7
V1KB	Расход строительных материалов			ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
	Цемент, приведенный к М400	т 172,9(97,31)	G3NB	Объем строительный	м ³ 5644,4
	То же, на 1м ² общей площади	" - 0,17	V1NP	Объем строительный на расчетный показатель	" - 1,129
	Сталь	" 22,1(5,87)	G3OC	Площадь застройки	м ² 890,2
	Сталь, приведенная к классам А-1 и Ст 3	" 27,7	G3OB	Общая площадь	" 1020,9
	То же, на 1м ² общей площади	" 0,03	V1OK	Общая площадь на расчетный показатель	" - 0,204
	То же, на расчетный показатель	" - 0,055		В скобках указываются потребность строительных материалов без учета расходов на изготовление сборных изделий, конструкций.	
	Бетон и железобетон в том числе:				
	монолитный	" 124,6			
	сборный	" 336,7			
	То же, на 1м ² общей площади	" - 0,45			
	Десоматериалы	" 22,3			
	Десоматериалы, приведенные к круглому лесу	" 36,3			
	Кирпич	тыс.шт. 216,4			
	То же, на 1м ² общей площади	то же - 0,21			

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расчетный показатель - 1м³ сырья. Всего - 5000 расчетных единиц. Сметы составлены в нормах и ценах 1984г.

В7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Альбом 1 - Общая пояснительная записка. Технологическая часть.
Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом 2 - Электрооборудование и электроосвещение. Связь и сигнализация.
Автоматизация производства.
- Альбом 3 - Чертежи строительных изделий.
- Альбом 4 - Чертежи нестандартизированного оборудования.
- Альбом 5 - Чертежи - задания заводам-изготовителям.
- Альбом 6 - Спецификации оборудования.
- Альбом 7 - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом 8 - Сметы.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - I039 форматок.

В7BA АВТОР ПРОЕКТА Совзгипролесхоз, И13812, Москва, ГСП-230, ул.Люсиновская, 44

В7BA УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден Гослесхозом СССР, протокол от 28.04.87г. № 8
Введен в действие институтом "Совзгипролесхоз", приказ от 17.12.87 № 148
Срок действия - 1992г.

В7КА ПОСТАВЩИК Киевский филиал ЦИТП, 252057, Киев-57, ул.Эжена Потье, 12