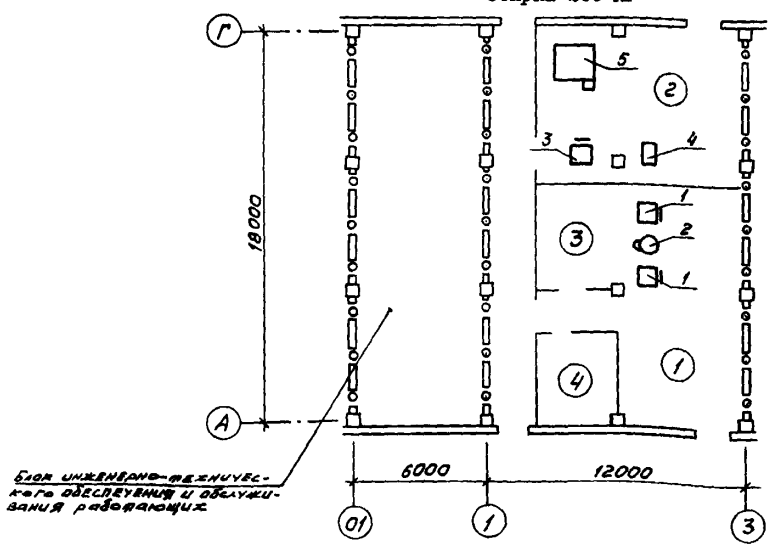
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 416-9-039.87
ЦИТП	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ	УДК 725.I94.6
МАРТ 1988	ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ	На 2-х листах На 3-х страницах Страница 1

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Стирка 200 кг

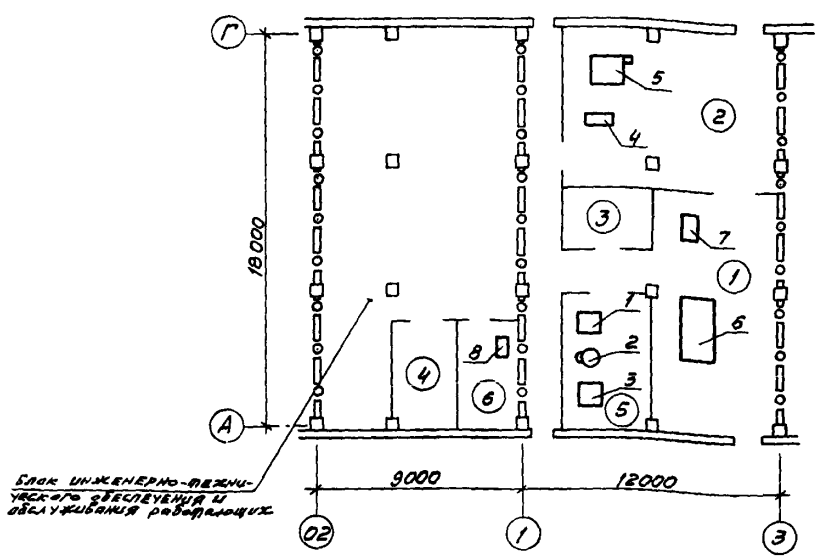


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Сторона блокирования

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Стирка I00 кг и химчистка I00 кг



УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 4I6-9-039.87	Лист I Страница 2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер	Наименование	Площадь, м2	Номер	Наименование	Площадь, м2
	Стирка 200 кг			Стирка I00 кг и химчистка I00 кг	
I	Отделение приема, сортировки и стирки	64,5	I	Отделение приема, сортировки и химчистки	63,6
2	Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция	7I,5	2	Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция	72,3
3	Кладовая стиральных порошков	I8,9	3	Кладовая	I4,2
			4	Ремонтно-механический пункт	I4,2
4	Ремонтно-механический пункт	I7,6	5	Отделение стирки	26,0
			6	Насосная и кладовая перхлорэтилена	I4,2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
	Стирка 200 кг			Стирка I00 кг и химчистка I00 кг	
I	Машина стиральная КП-0I7 А	2	I	Машина стиральная КП-0I7 А	I
2	Центрифуга Ц-25 А	I	2	Центрифуга Ц-25 А	I
3	Барабан сушильный КП-3I0	I	3	Барабан сушильный КП-3I0	I
4	Манекен паровоздушный МПВУ	I	4	Манекен паровоздушный МПВУ	I
5	Пресс гладильный КП-5I6	I	5	Пресс гладильный КП-5I6	I
			6	Машина химчистки КХ-020	I
			7	Адсорбционная установка КХ-422	I
			8	Насосная установка Х8/I8-К-СД-У4	I

ОЗУТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Проектируемые прачечные являются вспомогательным производственным подразделением промышленных предприятий и предназначены для периодической обработки спецодежды работающих на предприятии.

Спецодежда, подлежащая обработке, накапливается в бытовых помещениях основных производств и передается в отделение приема и сортировки прачечной.

В прачечной выполняются следующие виды работ: сортировка и комплектование спецодежды по видам, волокнистому составу, загрязнениям, определение типа обработки (стирка или химчистка). Стирка производится в стиральных машинах КП-0I7А ,отжим в центрифуге Ц-25А, подсушка - в сушильном барабане КП-3I0, химическая чистка (обезжиривание) в машинах КХ-020 (растворитель перхлорэтилен); часть спецодежды дополнительно обрабатывается водоотталкивающими, огнестойкими и др. составами на том же оборудовании (КП-0I7А и КХ-020); отделка спецодежды производится на паровоздушном манекене МПВУ и гладильном прессе КП-0I6, ремонт спецодежды - на швейных машинах.

Уровень охвата рабочих механизированным трудом 72%.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 4I6-9-039.87	Лист 2 Страница 3

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Типовые проектные решения прачечной спецодежды предназначены для использования при проектировании многофункциональных и автономных вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Типовые проектные решения прачечной спецодежды на 200 кг белья в смену выполнены на стадии "рабочая документация" для технологической части проекта, общестроительная и другие части проекта представлены в виде принципиальных архитектурно-строительных решений и схем блокировки, а также заданий (основных требований) для разработки сантехнической, электротехнической и других частей проекта.

Прачечная спецодежды разработана в двух вариантах: для обработки спецодежды с общими загрязнениями методом стирки и для обработки спецодежды с общими и масляными загрязнениями методом стирки и химической чистки.

	Наименование		Количество	
			Стирка 200 кг	Стирка I00 кг и химчистка I00 кг
G3BD	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА			
	Стирка спецодежды	кг/год	I0I200	50600
	Химчистка спецодежды	"	-	50600
	Расчетный показатель	"	I000	I000
	ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ			
	Вода	м3/год	I2I44	I2I44
	Пар	т/год	629,5	649,5
	Сжатый воздух	м3/час	I2,5	I3,6
	Потребная электрическая мощность	кВт	20,I2	39,04
G3DD	РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ			
	Количество смен		2	2
	Количество работающих	чел.	8	8
	в том числе:			
	рабочих	"	7	7
	то же, в наиболее многочисленную смену	"	4	4
	Коэффициент сменности (по рабочим)		I,75	I,75
V1LA	СТОИМОСТЬ			
	Сметная стоимость технологической части	тыс.руб.	II,6I	28,29
	в том числе:			
V1IO	оборудования	"	II,33	28,43
	монтажных работ	"	0,28	0,53
	на расчетный показатель	руб.	II4,72	279,5
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
G3NB	Объем строительный	м3	907,2	907,2
G3OB	Общая площадь	м2	2I6,0	2I6,0

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

За расчетный показатель принято I000 кг белья (всего единиц - I0I,2). Все показатели даны на технологическую часть проекта без учета блока инженерного оборудования и обслуживания работающих.

B7EA С О С Т А В П Р О Е К Т Н О Й Д О К У М Е Н Т А Ц И И

Альбом I Пояснительная записка. Технология производства

Альбом II Сметы на технологическую часть

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - I82 форматки

B78A АВТОР ПРОЕКТА Институт Гипробытпром, I2I002, Москва, пер. Сивцев-Вражек 29/I6

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден Министерством бытового обслуживания населения РСФСР, приказ от I2.0I.87г. № I3, введен в действие Гипробытпромом, приказ от I8.09.87г.№ I06

Срок действия - I992 год

B7KA ПОСТАВЩИК Минский филиал ЦИТП - 220600, Минск, ул. Карла Маркса, 32

Инв.№ 22723

Катал.л. № 060232