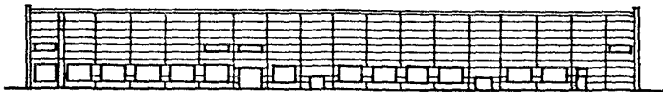
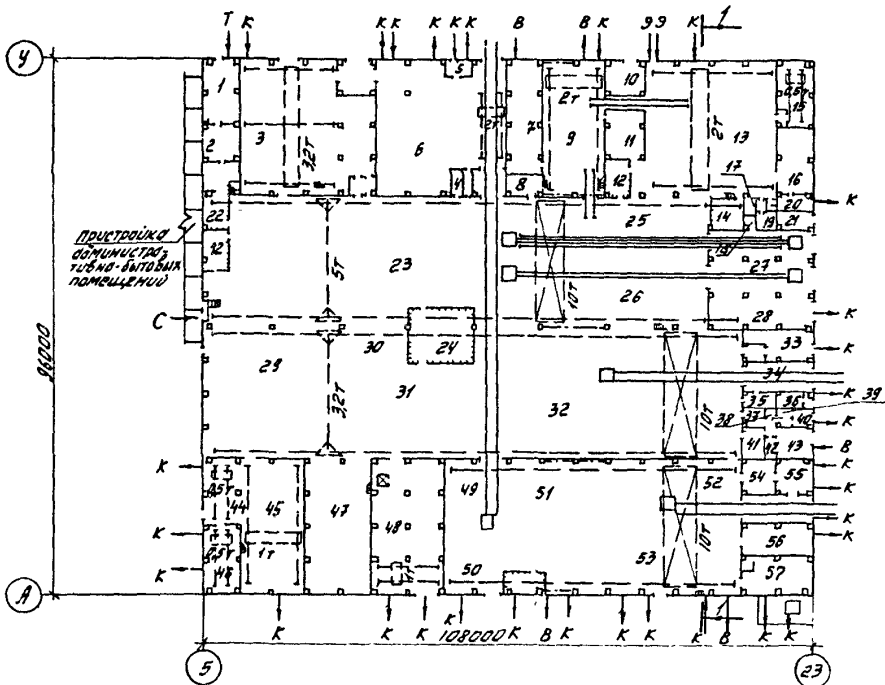


<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-14-63.87</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ ЭКСКАВАТОРОВ С КОВШОМ ЁМКОСТЬЮ I,6 МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И ИХ АГРЕГАТОВ</p>	<p>УДК 725.4</p>
<p>МАЙ 1988</p>		<p>На 6-ти листах На II-ти страницах Страница I</p>

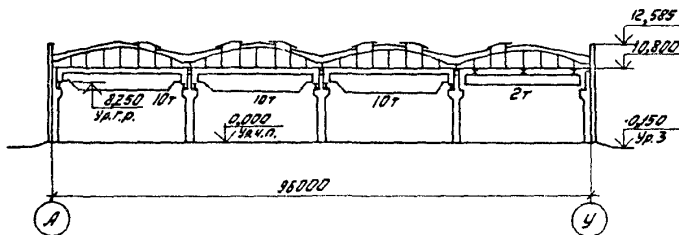
ФАСАД 5-23



ПЛАН НА ОТМ. 0,000



РАЗРЕЗ I-I

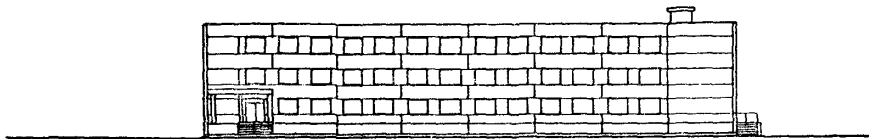


ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ
ЭКСКАВАТОРОВ С КОВШОМ ЁМКОСТЬЮ 1,6 МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И
ИХ АГРЕГАТОВ

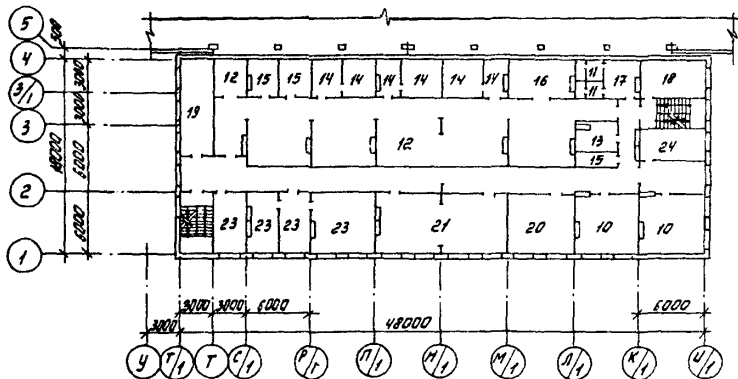
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-63.87

Лист 1
Страница 2

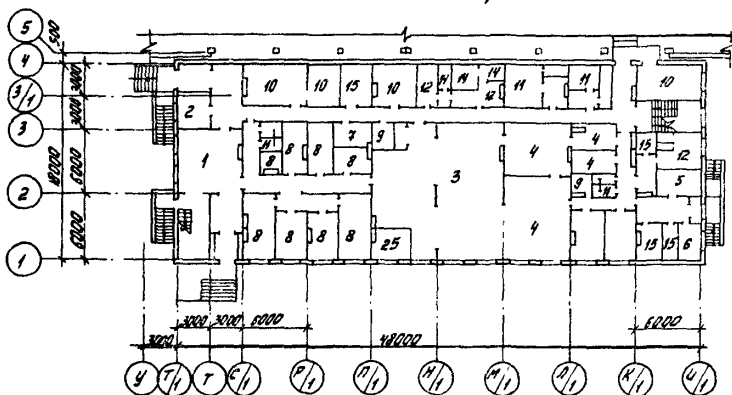
ФАСАД Т/І - И/І



ПЛАН НА ОТМ. 4,050



ПЛАН НА ОТМ. I,050

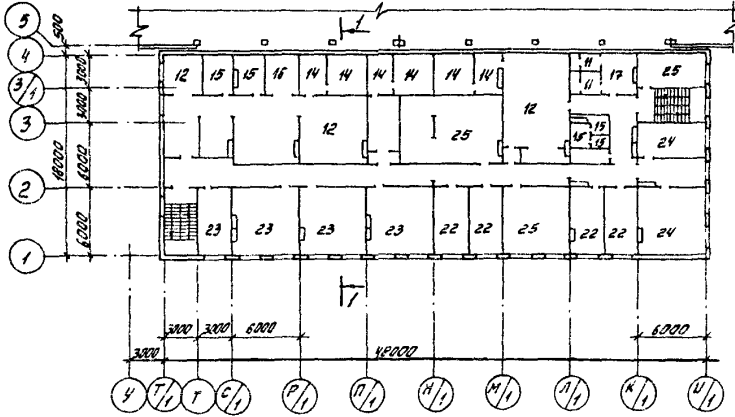


ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ
ЭКСКАВАТОРОВ С КОШОМ ЁМКОСТЬЮ 1,6 МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И
ИХ АГРЕГАТОВ

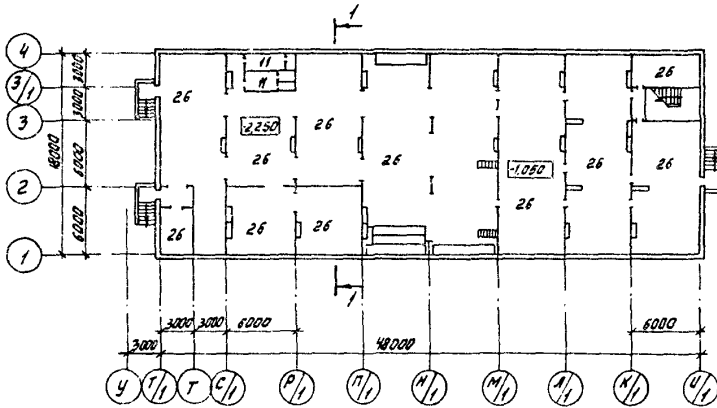
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-63.87

Лист 2
Страница 3

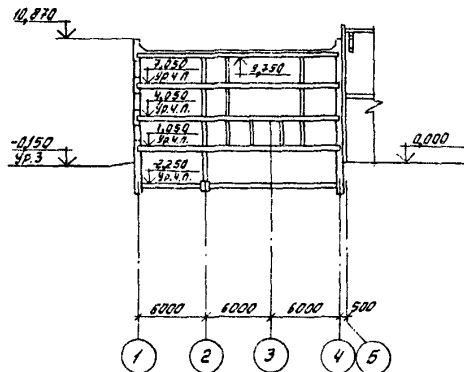
ПЛАН НА ОТМ. 7,050



ПЛАН НА ОТМ. -1,050; -2,250



РАЗРЕЗ I-I



ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ
ЭКСКАВАТОРОВ С КОВШОМ ЕМКОСТЬЮ 1,6 МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И
ИХ АГРЕГАТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-63.87

Лист 2
Страница 4

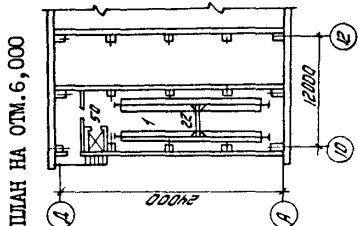
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Площадь, м2	Но- мер	Наименование	Площадь, м2
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЧАСТЬ				
1	Тепловой пункт	72,2	42	Щелочная	6,1
2	Участок заточки инструмента	39,1	43	Пост стоянки и зарядки электрокар	29,6
3	Склад сборочных единиц	514,8	44	Участок ремонта гидроборудования	355,7
4	Узел управления установкой автоматического пожаротушения	12,0	45	Участок ремонта собственного оборудования	284,3
5	Участок приготовления и хранения красок	15,0	46	Участок испытания гидроборудования	76,2
6	Участок окраски	512,3	47	Механический участок	290,4
7	Венткамеры	139,0	48	Склад материалов, запчастей и комплектующих изделий	294,4
8	Электрощитовая	21,5	49	Медяницкий участок	73,5
9	Испытательная станция двигателей внутреннего сгорания	279,5	50	Сварочно-наплавочный участок	108,0
10	Помещение расходных баков	39,9	51	Участок ремонта рамных конструкций и рабочего оборудования	580,6
11	Операторская	46,3	52	Заготовительный участок	144,0
12	КПП	76,0	53	Кузнечно-термический участок	400,0
13	Участок ремонта и сборки двигателей внутреннего сгорания	572,1	54	Шинномонтажный участок	39,1
14	Комплектовочный участок ДВС	33,9	55	Обойный участок	41,0
15	Участок ремонта топливной аппаратуры	73,3	56	Участок осталивания	70,2
16	Участок ремонта электроаппаратуры	73,0	57	Компрессорная ПРИБОРОСТРОЙКА АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ	75,6
17	Курительная	8,3	1	Вестибюль	42,3
18	Помещение для установки компрессора	6,3	2	Пожарно-сторожевая охрана	11,1
19	Уборные	16,8	3	Обеденный зал на 75 посадочных мест	131,2
20	Участок механических испытаний	19,7	4	Производственные помещения столовой	104,9
21	Помещение расходных баков	19,7	5	Охлаждаемая камера	8,2
22	И Р К	60,8	6	Кабинет директора	7,1
23	Сборочный участок	1025,0	7	Раздаточная молока	83,0
24	Комплектовочная кладовая	117,6	8	Помещения здравпункта	92,6
25	Линия сборки машин на гусеничном ходу	504,0	9	Щитовые	10,5
26	Сборка машин на колёсном ходу	504,0	10	Лаборатории	125,9
27	Участок регулировки	219,9	11	Уборные	58,9
28	Участок устранения дефектов	110,4	12	Гардеробные	362,9
29	Механический участок	525,5	13	Помещения для обезвреживания спецдемпфи	10,8
30	Кладовая деталей, ожидающих ремонта	30,0	14	Душевые с преддушевыми	122,0
31	Участок дефектовки и слесарной подгонки	282,0	15	Кладовые	77,1
32	Разборочно-моечный участок	1315,0	16	Умывальные	32,2
33	Участок восстановления деталей эпоксидными смолами	58,8	17	Курительные	23,0
34	Наружная мойка	66,5	18	А Т С	16,2
35	Помещение моечной установки	17,1	19	Кабинет по технике безопасности	26,0
36	Комната обогрева	12,7	20	Кабинет политпросвещения	34,2
37	Агрегатный участок	16,8	21	Зал собраний на 74 места	68,5
38	Кладовая	3,0	22	Помещения общественных организаций	66,9
39	Кислотная	4,7	23	Помещения заводоуправления	200,8
40	Зарядная кислотных аккумуляторов	10,3	24	Цеховые конторы	66,8
41	Участок ремонта аккумуляторов	23,9	25	Венткамеры	108,4
			26	Техническое подполье	794,8

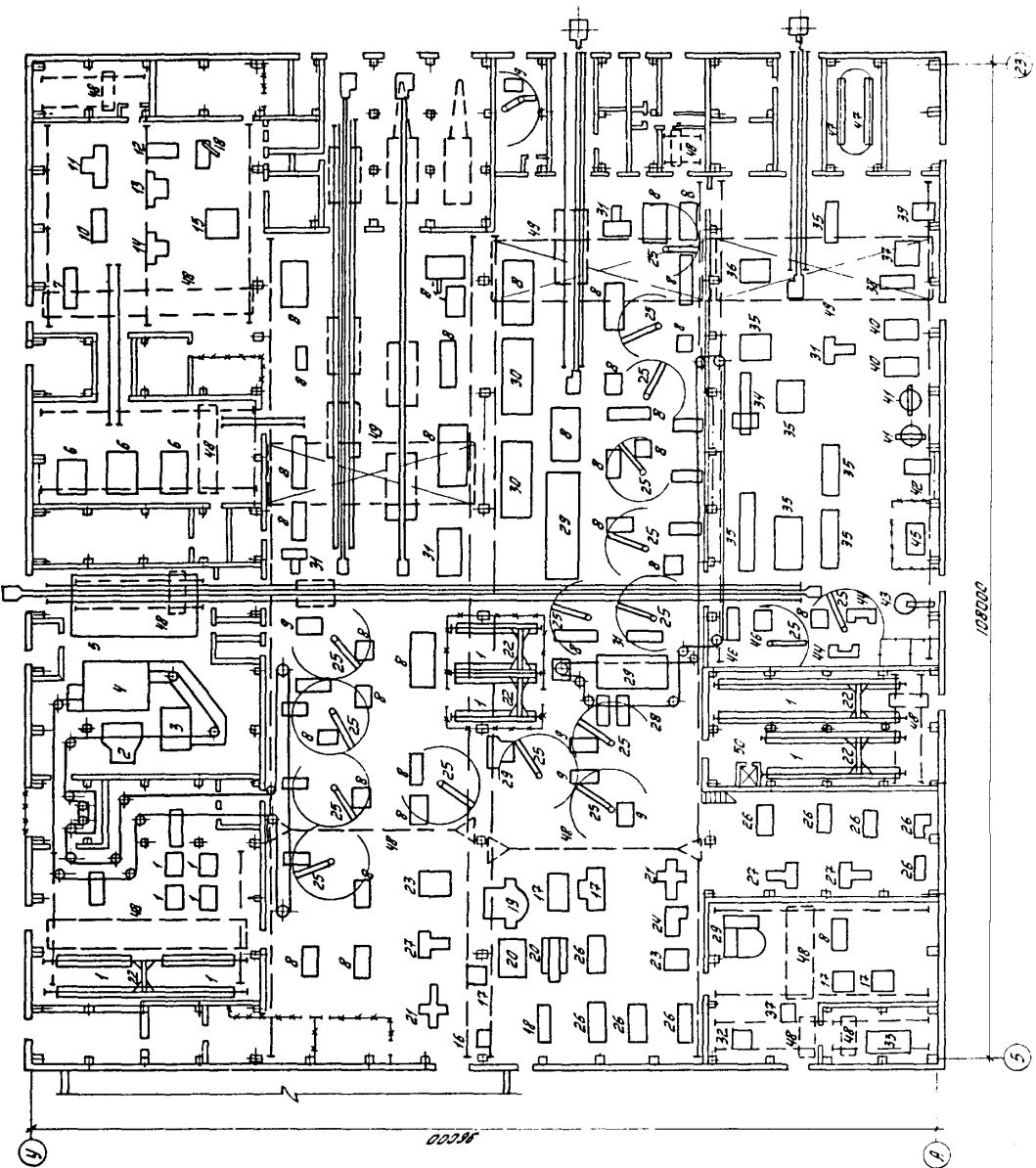
ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ
ЭКСКАВАТОРОВ С КОВШОМ ЁМКОСТЬЮ 1,6 МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И
ИХ АГРЕГАТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-63.87

Лист 3
Страница 5



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 0,000



ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ
ЭКСКАВАТОРОВ С КОВШОМ ЕМКОСТЬЮ 1,6МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И
ИХ АГРЕГАТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-63.87

Лист 3
Страница 6

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз	Наименование и марка	К-во	Поз	Наименование и марка	К-во
1	Стеллажи	43	26	Токарные станки 16К30П, 16К25, 16К20, 16Б16, 1Г340	20
2	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для подготовки поверхности изделий и узлов под окраску	I	27	Фрезерные станки 6Р82, 6Р82Ш, 6Т80Ш, 6Р12Б	5
3	Распылительная камера с экраным гидрофильтром для окраски изделий	I	28	Конвейер подвесной цепной	2
4	Трёхходовая конвекционная сушильная камера с паровым обогревом	I	29	Машины для очистки изделий ОМ-4267, ОМ-4944, ОМ-5349, 196М, ОМ-3600	5
5	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски	I	30	Ванна для очистки рам и кабин	2
6	Стенды обкаточно-тормозные КИ-5541, КИ-5527, КИ-5274.	5	31	Прессы гидравлические ПО-930, П-6330, ПН-2203, 2135-1М.	11
7	Машина для динамической балансировки тел вращения КИ-4274	I	32	Стенды для ремонта гидрооборудования	5
8	Стенды разборно-сборочные	39	33	Стенды для испытания гидрооборудования	4
9	Стенды испытательные	9	34	Отрезной круглошлипный автомат 81662	I
10	Универсальный станок для полировки шеек коленчатых валов	I	35	Стенды для ремонта рамных конструкций и рабочего оборудования	4
11	Специализированный круглошлифовальный станок 3А423	I	36	Ножницы листовые с наклонным ножом НД-3318Г	I
12	Полуавтомат одношпиндельный вертикально-хопкинговальный ЗР84	I	37	Печь кузнечная камерная на жидком топливе	I
13	Копировально-шлифовальный станок 3М433У	I	38	Молот ковочный пневматический 250 кгс МА-4134А	I
14	Отделочно-расточный вертикальный станок 2Е78П	I	39	Горн кузнечный на один огонь	I
15	Установка для промывки блоков коленчатых валов	I	40	Камерная электропечь сопротивления СНО-6.12.4/10-И2	2
16	Вертикально-сверлильные станки 2Н135-1, 2Н125, 2Н118-1	6	41	Электропечь сопротивления шахтная СШМ-6, 6/9ИЗ, СШО-6, 6/10М1	2
17	Шлифовальные станки 3Е71ПВ, 3К229В, 3М174, 3К12М, 3У12УВ, 3М184	6	42	Электродная соляная ванна СВС-60/13М01	I
18	Радиально-сверильный станок 2М55-1, 2Д53У	3	43	Установка для наплавки опорно-поворотных кругов	I
19	Токарно-карусельный двухстоечный станок 1525	I	44	Станок для механизированной наплавки У-653	2
20	Расточные станки 2А622-1, 2М614, 2Е78П	3	45	Высокочастотный генератор ВЧГ-60/0, 066-Уч	I
21	Поперечно-строгальный станок 7310Д	2	46	Стенды для ремонта радиаторов	2
22	Кран-штабелёр электрический с управлением с пола Q=1 тс, 0,5 тс, 0,125 тс	6	47	Ванны гальванические	8
23	Зубострогальный полуавтомат повышенной точности 5С276П	I	48	Краны мостовые электрические Q=3,2 тс, 2 тс, 1 тс	8
24	Зубофрезерный универсальный полуавтомат 53А80Н	I	49	Краны мостовые электрические Q=10 тс, 5 тс, 3,2 тс	5
25	Краны консольные электрические поворотные Q=1 тс, 0,5 тс	18	50	Лифт грузовой Q=500 кг	I

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ
ЭКСКАВАТОРОВ С КОШОМ ЕМКОСТЬЮ 1,6МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И
ИХ АГРЕГАТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-63.87

Лист 4
Страница 7

Д2ВА СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЧАСТЬ

Фундаменты-монолитные железобетонные по серии I.412-1/77, вып.2,3, типоразмеров-9; по серии I.412.1-4, типоразмеров-2.

Фундаментные балки-сборные железобетонные по серии I.415-1, вып.1, типоразмеров-8.

Колонны-сборные железобетонные по сериям:

I.030.9-2, вып.5, типоразмеров-2;

I.424.1-5, вып.1, типоразмеров-2;

I.427.1-3, вып.1, типоразмеров-2;

I.420-12, вып.1, ч.1, типоразмеров-3.

Подкрановые балки-сборные железобетонные по серии I.426.1-4, вып.1, типоразмеров-2.

Ригели-сборные железобетонные по серии ИИ23-1/70, типоразмеров-3.

Плиты перекрытий-сборные железобетонные по серии I.442.1-1, вып.1, типоразмеров-6.

Наружные стены-сборные железобетонные панели из ячеистых бетонов по серии I.030.1-1, вып.1-1, типоразмеров-11.

Внутренние стены и перегородки-сборные железобетонные панели из легких бетонов по серии I.030.9-2, вып.1, типоразмеров-15 и кирпичные.

Фермы покрытия-сборные железобетонные по серии I.463-3, вып.4, типоразмеров-2.

Подстропильные фермы-сборные железобетонные по серии ПК-01-110/81, вып.1, типоразмеров-2.

Плиты покрытия-комплексные железобетонные по серии I.465.1-10/82, вып.1, типоразмеров-7.

Кровля-рулонная трёхслойная. Верхний слой-рубероид марки РКЧ-350Б, нижние слои-рубероид марки РШ-300А.

Утеплитель-ячеистый бетон $\gamma=400\text{кг/м}^3$.

Лестницы-стальные по серии I.450.3-3, вып.0,1, части 1,2.

Полы бетонные, из цементно-песчаного раствора, мозаичные, клинкерный кирпич на ребро, керамические плитки, асфальтобетонные.

Окна-деревянные по ГОСТ 12506-81, типоразмеров-7.

Фонари-зенитные, глухие с двухслойными стеклопакетами по серии I.464.2-17, вып.1.

Двери-деревянные по ГОСТ 14624-84, типоразмеров-2; по серии I.136-10, типоразмеров-4; по серии 2.435-6, вып.5, типоразмеров-6.

Ворота-деревянные распашные индивидуальные-типоразмеров-1, из трубчатого профиля распашные по серии I.435.9-17, вып.1,2, типоразмеров-2; деревянные распашные по серии 2.435-6, вып.3, типоразмеров-1.

Наибольшая масса монтажного элемента (ферма покрытия)-11,8т.

С3А

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод-раздельный: производственно-противопожарный и хозяйственно-питьевой; напор на вводе-0,22 МПа.

Канализация-раздельная: хозяйственно-бытовая, производственная и ливневая.

Отопление: производственной части-воздушное, водяное с параметрами 150⁰-70⁰ С; административно-бытовых помещений-водяное с параметрами 105-70⁰С.

Вентиляция-приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная.

Горячее водоснабжение-централизованное от внешних сетей.

Электроснабжение-от низковольтных сетей напряжением 380/220В через комплектную трансформаторную подстанцию.

Электроосвещение-газоразрядными лампами высокого и низкого давления и лампами накаливания.

Устройства связи-телефонизация, электро-часофикация и радиофикация.

С3В

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод-раздельный: производственно-противопожарный и хозяйственно-питьевой; напор на вводе-0,22 МПа.

Канализация-раздельная: хозяйственно-бытовая, производственная и ливневая.

Отопление: производственной части-воздушное, водяное с параметрами 150⁰-70⁰ С; административно-бытовых помещений-водяное с параметрами 105-70⁰С.

Вентиляция-приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная.

Горячее водоснабжение-централизованное от внешних сетей.

Электроснабжение-от низковольтных сетей напряжением 380/220В через комплектную трансформаторную подстанцию.

Электроосвещение-газоразрядными лампами высокого и низкого давления и лампами накаливания.

Устройства связи-телефонизация, электро-часофикация и радиофикация.

С3С

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод-раздельный: производственно-противопожарный и хозяйственно-питьевой; напор на вводе-0,22 МПа.

Канализация-раздельная: хозяйственно-бытовая, производственная и ливневая.

Отопление: производственной части-воздушное, водяное с параметрами 150⁰-70⁰ С; административно-бытовых помещений-водяное с параметрами 105-70⁰С.

Вентиляция-приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная.

Горячее водоснабжение-централизованное от внешних сетей.

Электроснабжение-от низковольтных сетей напряжением 380/220В через комплектную трансформаторную подстанцию.

Электроосвещение-газоразрядными лампами высокого и низкого давления и лампами накаливания.

Устройства связи-телефонизация, электро-часофикация и радиофикация.

С3Д

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод-раздельный: производственно-противопожарный и хозяйственно-питьевой; напор на вводе-0,22 МПа.

Канализация-раздельная: хозяйственно-бытовая, производственная и ливневая.

Отопление: производственной части-воздушное, водяное с параметрами 150⁰-70⁰ С; административно-бытовых помещений-водяное с параметрами 105-70⁰С.

Вентиляция-приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная.

Горячее водоснабжение-централизованное от внешних сетей.

Электроснабжение-от низковольтных сетей напряжением 380/220В через комплектную трансформаторную подстанцию.

Электроосвещение-газоразрядными лампами высокого и низкого давления и лампами накаливания.

Устройства связи-телефонизация, электро-часофикация и радиофикация.

С3Е

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод-раздельный: производственно-противопожарный и хозяйственно-питьевой; напор на вводе-0,22 МПа.

Канализация-раздельная: хозяйственно-бытовая, производственная и ливневая.

Отопление: производственной части-воздушное, водяное с параметрами 150⁰-70⁰ С; административно-бытовых помещений-водяное с параметрами 105-70⁰С.

Вентиляция-приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная.

Горячее водоснабжение-централизованное от внешних сетей.

Электроснабжение-от низковольтных сетей напряжением 380/220В через комплектную трансформаторную подстанцию.

Электроосвещение-газоразрядными лампами высокого и низкого давления и лампами накаливания.

Устройства связи-телефонизация, электро-часофикация и радиофикация.

Ж30В СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{27 \text{ кгс/м}^2}{0,26 \text{ кПа}}$

Р2С0 СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая

Н1В0 РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 30⁰

Ж3В0 ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - $\frac{100 \text{ кгс/м}^2}{0,98 \text{ кПа}}$

Г2Д0 КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР- 1В

Г2Е0 ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ
ЭКСКАВАТОРОВ С КОВШОМ ЁМКОСТЬЮ 1,6 м3 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И
ИХ АГРЕГАТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-63.87

Лист 4
Страница 8

СЗДТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Главный корпус специализированного завода по ремонту экскаваторов с ковшом ёмкостью 1,6 м3 включительно и их агрегатов предназначается для производства капитального ремонта экскаваторов с гидравлическим и механическим приводами рабочих органов и их агрегатов.

Поступающие в ремонт экскаваторы размещаются на площадке хранения ремфонда, оборудованной козловым краном.

Экскаваторы при помощи тяговой цепи транспортируются в главный корпус на участок наружной мойки, выполняемой высоконапорной установкой мониторингового типа.

В разборочно-моечном участке производится разборка экскаваторов на сборочные единицы, их мойка и разборка на детали. Мойка, снятие старой краски и ополаскивание крупных базовых деталей производится в специальных заглублённых ваннах. Мойка деталей и мелких сборочных единиц выполняется в струйной моечной машине.

Разборка экскаваторов и сборочных единиц производится на постах, стендах и подставках, расположенных вдоль конвейера, проходящего через моечную машину струйного типа.

Детали, промытые в растворе "Лабомид", сортируются на годные, негодные и подлежащие восстановлению.

Годные детали, детали изготовленные и восстановленные в производственных участках завода, а также покупные, накапливаются в комплекточной кладовой и в виде комплектов передаются на соответствующие посты сборки агрегатов и сборочных единиц.

Собранные, испытанные и принятые ОТК сборочные единицы, транспортируются на участок окраски, где проходят подготовку, грунтовку, окраску и сушку, после чего подаются на общую сборку экскаваторов. Окраска и сушка агрегатов весом до 1т выполняется на подвесном конвейере замкнутого типа. Крупногабаритные и весом более 1т агрегаты и детали, а также собранные экскаваторы окрашиваются на бескамерной установке.

Готовые и принятые ОТК экскаваторы поступают на площадку хранения отремонтированных экскаваторов. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов 51,2%.

ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ(ГОДОВАЯ)

СЗДД РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Вода	м3	18518,7	Количество смен	2
Тепло	Гкал	11506,16	Общее количество работающих	437
П а р	т	10366	в том числе: рабочих	374
Сжатый воздух	м3	746030	то же, в наиболее многочисленную смену	222
Электроэнергия	МВт.ч.	5481	Коэффициент сменности	1,68
			Выработка на одного работающего(годовая), руб.	13444

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ ЭКСКАВАТОРОВ С КОВШОМ ЕМКОСТЬЮ 1,6 МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И ИХ АГРЕГАТОВ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-14-63.87	Лист 5 Страница 9
ГЗВД ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА			
Наименование ремонтируемых машин и агрегатов	Расчётный предста- витель	Количество на прог- рамму, шт.	Годовая программа, тыс. руб.
I. ПОЛНОКОМПЛЕКТНЫЕ МАШИНЫ			
1. Экскаваторы с механическим приводом	Э-10011 Д	50	342,5
2. Экскаваторы с гидравлическим приводом	Э0-5122 Э0-4121 Э0-3322А	20 120 160	270 1416,0 1384,0
Итого по полнокомплектным машинам		350	3412,5
II. КОМПЛЕКТЫ АГРЕГАТОВ			
1. Экскаваторов с механическим приводом	Э-10011 Д	100	143,80
2. Экскаваторов с механическим приводом	Э-652 Б	100	168,70
3. Экскаваторов с гидравлическим приводом	Э0-4121	100	103,30
4. Экскаваторов с гидравлическим приводом	Э0-3322 А	100	134,20
5. Двигатели внутреннего сгорания мощностью: -95 кВт (130 л.с.) -125 кВт (170 л.с.)	А-01М ЯМЗ-238 Г	700 200	595,0 220,0
6. Гидроагрегаты товарные:			
-гидронасос	223-25	180	174,6
-гидронасос	207-32	40	20,6
-гидромотор	210-25	400	54,0
-гидромотор	210-32	100	50,0
-гидрораспределители		400	76,0
-гидроцилиндры (комплект)		200	153,8
Итого по комплектам агрегатов		-	1894,0
Всего по ремонту		-	5306,5
III. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТОВАРНЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, Т		500	550,0
IV. РЕМОНТ СОБСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ		-	18,70
ВСЕГО ПО ЗАВОДУ		-	5875,2
Наименование показателей	Единица измерения	Количество	
1. Себестоимость продукции	тыс. руб.	4698,59	
2. То же на расчётную единицу	руб.	800	
3. Уровень рентабельности	%	26,3	
4. Срок окупаемости капитальных вложений	лет	3,63	
5. Приведенные затраты на расчётную единицу	руб.	967	

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ ЭКСКАВАТОРОВ С КОВШОМ ЕМКОСТЬЮ 1,6 МЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И ИХ АГРЕГАТОВ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-14-63.87		Лист 5 Страница 10		
Наименование	Производственная часть		Пристройка административ- но-бытовых помещений		Удельный показатель	
	Всего	Удель- ный по- казатель	Всего	Удельный		
V1IA	СТОИМОСТЬ					
V1IB	Общая сметная стоимость	тыс.руб.	2794,74	-	359,78	-
V1IL	в том числе:					
V1IO	строительно-монтажных работ	то же	1521,2	-	296,27	-
V1IS	оборудования	"	1267,42	-	63,51	-
V1IT	прочие	"	6,12	-	-	-
V1IU	Стоимость строительно-монтажных работ 1м2 общей площади здания	руб.	-	121,57	-	88,15
V1IV	Стоимость строительно-монтажных работ 1м3 строительного объема	"	-	10,65	-	27,82
V1IY	Стоимость общая на расчётный показатель	"	-	475,68	-	61,24
V1JA	ТРУДОЁМКОСТЬ					
V1JF	Построечные трудовые затраты	чел.-ч.	226400	-	39869	-
V1JR	То же, на 1м3 строительного объема	то же	-	1,58	-	3,74
V1JV	То же, на расчётный показатель	"	-	38,50	-	6,79
V1KA	РАСХОДЫ					
V1KB	Расход строительных материалов					
	Цемент	т	2539,0	-	395,8	-
	Цемент, приведенный к М400	то же	2533,1(1200,1)	-	383,5(110,0)	-
	То же, на 1м2 общей площади	"	-	0,20	-	0,11
	Сталь	"	689,3(363,6)	-	75,4(23,4)	-
	Сталь, приведенная к классам А-I и Ст 3	"	894	-	99,2	-
	То же, на 1м2 общей площади	"	-	0,07	-	0,03
	То же, на расчётный показатель	"	-	0,15	-	0,02
	Бетон и железобетон	м3	6513,5	-	1337,2	-
	в том числе:					
	монолитный	то же	3177,4	-	330,8	-
	сборный	"	3336,1	-	1006,4	-
	то же, на 1м2 общей площади	"	-	0,52	-	0,40
	Лесоматериалы	"	217,6	-	68,4	-
	Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	"	342,6(204,8)	-	138,6(51,8)	-
	Кирпич	тыс.шт.	293,1	-	50,8	-
	В скобках указана потребность строительных материалов без учёта расходов на изготовление сборных изделий, конструкций					
V4KA	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
V4KH	Расход воды					
	холодной	м3/сут.	52,15	-	31,56	-
	горячей	то же	-	-	32,70	-
V4KI	Канализационные стоки		13,40	-	66,88	-
V4KN	тепла	ккал/ч	7010928	-	1705650	-
		кВт	8153,7	-	1983,67	-
	в том числе:					
	на отопление	то же	1598863	-	133450	-
		"	1859,47	-	155,2	-
	на вентиляцию	"	5412065	-	380600	-
		"	6294,23	-	442,64	-
	на горячее водоснабжение	"	-	-	1191600	-
		"	-	-	1385,83	-
	Тепла на отопление 1м2 общей площади	"	-	128	-	40
		"	-	0,15	-	0,05
V4KK	Потребная электрическая мощность	кВт	1621	-	240,7	-
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
G3NB	Объём строительный	м3	142872,2	-	10649,1	-
	в том числе:					
	подземной части	то же	-	-	2546,9	-
V1NP	Объём строительный на расчётный показатель	"	-	24,31	-	1,81
G3OC	Площадь застройки	м2	10528	-	964,6	-
G3OB	Общая площадь	то же	12512,5	-	3361,2	-
	в том числе:					
	подземной части	"	-	-	848,9	-
V1OK	Общая площадь на расчётный показатель	"	-	2,13	-	0,57

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ЗАВОДА ПО РЕМОНТУ
ЭКСКАВАТОРОВ С КОШОМ ЕМКОСТЬЮ 1,6 мЗ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И
ИХ АГРЕГАТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-63.87

Лист 6
Страница II

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.
За расчётную единицу принято 1000 руб. товарной продукции.
Количество расчётных единиц 5875,2.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- АЛЬБОМ I Общая пояснительная записка. Технология производства. Основные положения по производству строительных и монтажных работ. Охрана окружающей среды.
- АЛЬБОМ II
ЧАСТЬ I Архитектурно-строительные решения. Производственная часть. Общие чертежи. (Из ТП 409-14-62.87)
ЧАСТЬ 2 Производственная часть.
ЧАСТЬ 3 Пристройка административно-бытовых помещений. (Архитектурно-строительная и технологическая части) (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ III Отопление, вентиляция, водопровод и канализация. Установка автоматического пожаротушения.
ЧАСТЬ I Производственная часть. Общие чертежи. (Из ТП 409-14-62.87)
ЧАСТЬ 2 Производственная часть.
ЧАСТЬ 3 Пристройка административно-бытовых помещений. (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ IV Электрооборудование и электрическое освещение, автоматизация, автоматическое пожаротушение и пожарная сигнализация, устройства связи и сигнализации.
ЧАСТЬ I Производственная часть. Общие чертежи. (Из ТП 409-14-62.87)
ЧАСТЬ 2 Производственная часть.
ЧАСТЬ 3 Пристройка административно-бытовых помещений. (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ V Решения по механизации транспорта. (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ VI Исходные требования на разработку нестандартизированного оборудования. (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ VII Чертежи строительных изделий заводского изготовления. (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ VIII Спецификация оборудования.
ЧАСТЬ I Производственная часть. Книги I, 2, 3.
ЧАСТЬ 2 Пристройка административно-бытовых помещений. (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ IX Сметы.
ЧАСТЬ I Производственная часть.
ЧАСТЬ 2 Пристройка административно-бытовых помещений. (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
ЧАСТЬ I Производственная часть.
ЧАСТЬ 2 Пристройка административно-бытовых помещений. (Из ТП 409-14-62.87)
- АЛЬБОМ XI Проектная документация на перевод технического подполья для использования под ИРУ. (Из ТП 409-14-62.87)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ:

904-02-14.85 "Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных камер. Автоматизация" ГПИ "Сантехпроект". Альбомы 0, I, III, IV, XII, XXI.

904-02-15.85 "Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных камер. Управление и силовое электрооборудование" ГПИ "Электропроект". Альбомы 0, II, IV, VI, X, XIV. Распространяет Киевский филиал ЦИТП.

Объём проектных материалов, приведенных к формату А4-5740 форматок.

- В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Проектный институт №3, 270012, Одесса-12, ул. Чкалова, 15.
- В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждён Госстроем СССР, протокол от 28.02.1983г. №ИИ-8 Введен в действие Проектным институтом №3 приказ от 22.04.1987г. № 12. Срок действия типового проекта-1991г.
- В7КА ПОСТАВЩИК Киевский филиал ЦИТП, 252057, Киев-57, ул. Эжена Потье, 12.

Инв. №
Катал. л. №059485