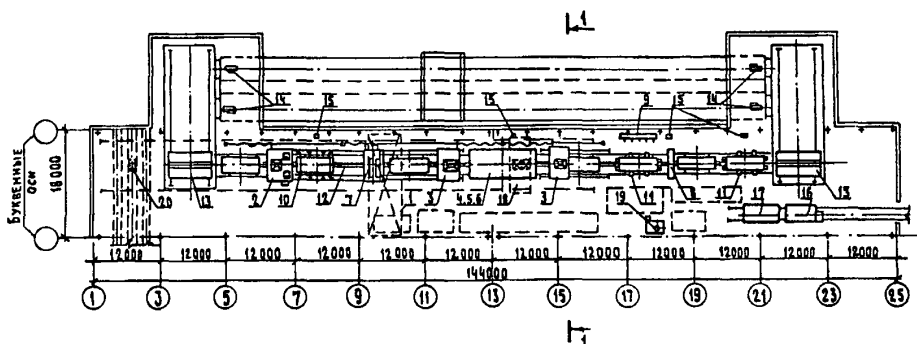
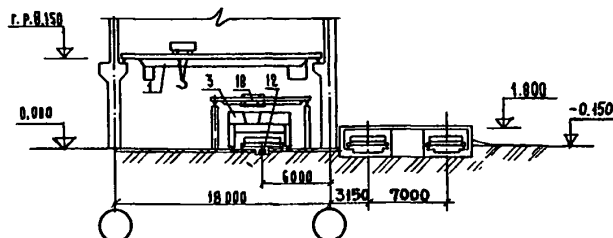


| | | |
|-----------------|---|---|
| СССР | СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ | ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-10-055.86 УДК 69.002.2 |
| ЦИТП | КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3 x 6 м | ДИКА |
| ДЕКАБРЬ 1986 | | На 2-х листах На 3-х страницах Страница I |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



РАЗРЕЗ I-I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| Поз. | Наименование | Кол. | Поз. | Наименование | Кол. |
|------|--|------|------|--|------|
| I | Кран мостовой электрический грузоподъемностью 10т пролет 16,5м | I | II | Машина для открывания и закрывания бортов СМЖ-513 | 2 |
| 2 | Бетоноукладчик СМЖ-162А | I | I2 | Привод конвейера СМЖ-3005Б-07 | I |
| 3 | Бетоноукладчик СМЖ-528 | 2 | I3 | Тележка передаточная СМЖ-444-02 | 2 |
| 4 | Виброплощадка грузоподъемностью 15т СМЖ-200В | I | I4 | Оборудование целевых камер СМЖ-445 | 4 |
| 5 | Рельсы подземные грузоподъемностью 24т СМЖ-510 | I | I5 | Насосная станция СМЖ-3003Б | 4 |
| 6 | Кокух воздушноизолирующий СМЖ-653 | I | I6 | Тележка самоходная грузоподъемностью 20т СМЖ-151А | I |
| 7 | Машина для укладки пароизоляции СМЖ-358А | I | I7 | Тележка-прицеп СМЖ-154А | I |
| 8 | Установка для смазки форм СМЖ-518 | I | I8 | Портал самоходный 2980/31 | I |
| 9 | Установка для электронагрева стержней СМЖ-429 | I | I9 | Установка для приготовления мыльной эмульсии 2779/13 | I |
| 10 | Бортоснастка приводная СМЖ-511.01 | I | 20 | Бункер раздаточный СМЖ-2Б | I |

**КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ
ПОКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3 x 6м**

**ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ**
409-10-055.86

Лист I
Страница 2

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Конвейерная линия предназначена для изготовления комплексных плит покрытия размером 3 x 6 м с размещением в пролете 18 x 144м.

Технологическая линия может быть размещена:

- а) в отдельно стоящем здании,
- б) в помещении производственного корпуса, в крайнем пролете.

G3BD ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Продукция - комплексные железобетонные
плиты покрытий одноэтажных промышленных
зданий по ГОСТ 22701.6-79
серия 1.465.I-10/82 в.I

| | | |
|------------------|--------|-------|
| в тяжелом бетоне | м3/год | I2998 |
| в объеме изделий | "- | 40467 |

Расчетный показатель 1м3 изделий

| | | |
|--|------|------|
| Себестоимость продукции на расчетный показатель | руб. | 42,7 |
|--|------|------|

| | | |
|---------------------|---|----|
| Уровень механизации | % | 75 |
|---------------------|---|----|

ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ

| | | |
|---|-----------|--------|
| Тяжелый бетон | м3/год | I3193 |
| Крупнопористый керамзитобетон | "- | 25265 |
| Раствор | "- | 2616 |
| Арматурная сталь | т/год | I720 |
| Цемент | "- | 9208 |
| Щебень | м3/год | I1874 |
| Керамзит | "- | 26529 |
| Песок | "- | 8814 |
| Вода | "- | 6688 |
| Рубероид | м2/год | 204715 |
| Битумная эмульсия | м3/год | 205 |
| Пар Р=4ати | т/год | 6718 |
| Электроэнергия | МВт.ч/год | 417 |
| Расход тепла на техно- логические нужды (максимально) | Гкал/год | 3,628 |
| Расход воздуха | м3/год | I26860 |

G3DD РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

| | |
|---|---------|
| Количество смен | 2 |
| Коэффициент сменности | 2 |
| Общее количество работающих в том числе: | |
| рабочих | 31 |
| то же в наиболее многочис- ленную смену | 15 |
| Выработка на I работающего | м3 I124 |
| Выработка на I рабочего | "- I305 |

Наименование

Кол.

V11A СТОИМОСТЬ

| | | |
|--|----------|-------|
| V11B Общая сметная стоимость | тыс.руб. | 531,0 |
| в том числе: | | |
| V11C строительно-монтажных работ | "- | 243,1 |
| V11D оборудования | "- | 287,9 |
| V11V Стоимость общая на расчетный показатель | руб. | I3,1 |

V4KA ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|---------------------------------------|-----|-------|
| V4KK Потребная электрическая мощность | кВт | I07,1 |
|---------------------------------------|-----|-------|

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|--|----|------|
| G3OB Общая площадь | м2 | 5132 |
| V1OK Общая площадь на расчетный показатель | "- | 0,13 |

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Показатели приведены для условий строительства при расчетной зимней температуре воздуха минус 30°С.

Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ
ПОКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3 x 6м

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-10-055.86

Лист 2
Страница 3

ВУКА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом I Пояснительная записка
Альбом II Технология производства
Альбом III Технологическое пароснабжение
Альбом IV Силовое электрооборудование
Альбом V Автоматизация тепловой обработки изделий
Альбом VI Конструкции железобетонные
Конструкции металлические
Альбом VII Строительные изделия
Альбом VIII Задание заводу-изготовителю щитов
Альбом IX Спецификации оборудования
Альбом X Сметы
Альбом XI Ведомости потребности в материалах

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 798 форматок

ВУВА АВТОР ПРОЕКТА ВГПИ "Гипростроммаш", IO3287, Москва, 2-я Хуторская ул. 38а

ВУНА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР, протокол № ВА-15 от 13.04.83
Введены в действие ВГПИ "Гипростроммаш" приказ № 37 от 17.04.86

Срок действия типовых проектных решений 1990г.

ВУКА ПОСТАВЩИК Киевский филиал ЦИТП, 252057, Киев-57, ул. Эжена Потье, 12

Инв. №
Катал. л. № 055586