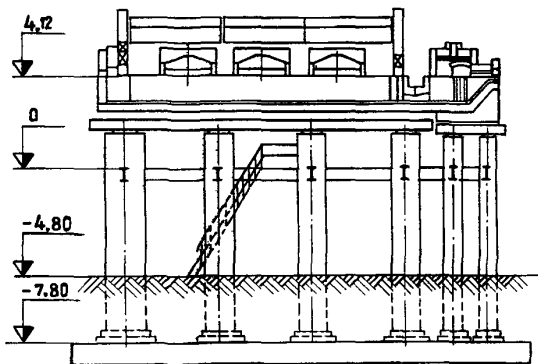
	<p>ВАННАЯ ПЕЧЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 130-160 Т СТЕКЛО-МАССЫ В СУТКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОТАРЫ</p>	<p>ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 409-27-27 УДК. 666.3.041</p>
<p>ЧАСТЬ 2</p> <p>Раздел 4 Подгруппа 409-27</p>	<p>Проект предназначен для применения при строительстве новых цехов и реконструкции печей в производстве стеклотары на действующих заводах</p>	<p>Разработан Совзним институтом "Гипростекло" Ленинград, С-24, Полтавская, 6. Утвержден Министерством промстройматериалов СССР и введен в действие институтом "Гипростекло" с 15.ХП.72г. /Приказ № 99 от 1.ХП.72г./</p>

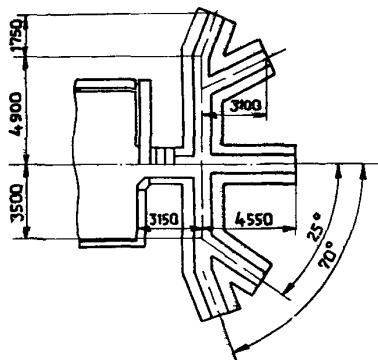
ВАННАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОТАРЫ

A - A

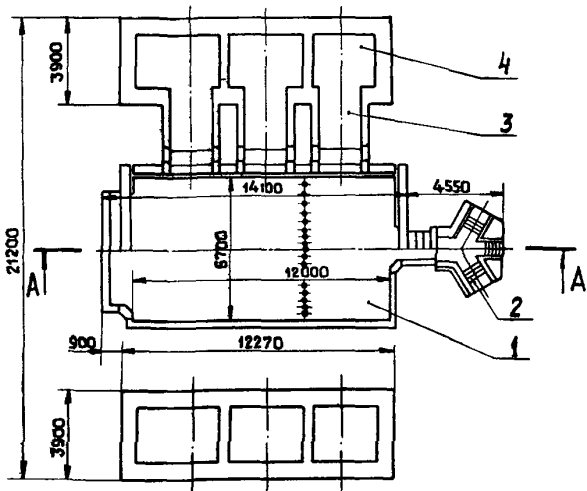


ВЫРАБОТОЧНЫЕ КАНАЛЫ

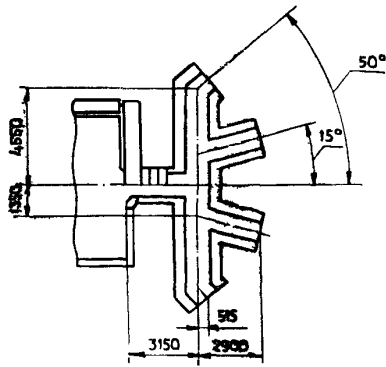
Тип 3



ПЛАН ПЕЧИ



Тип 2



ЭКСПЛИКАЦИЯ

- | | |
|--|---------------------------------------|
| <p>1. Варочный бассейн
2. Выработочный канал.
Тип 1.</p> | <p>3. Горелка
4. Регенератор.</p> |
|--|---------------------------------------|

ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

Проект ванной печи для производства стеклотары разработан с системами КИП автоматки и обдувания на 2 вида топлива: природный газ и мазут. Производительность печи 130-160 т/сут.

Варочная часть бассейна предусмотрена глубиной 1,1 м. Загрузочный карман - закрытого типа для установки пяти плунжерных загрузчиков ПЗ-12. Горелки поперечного пламени обеспечивают 60% покрытия зеркала факелом. Применена раскладка огнеупоров высокой стойкости с расчетом на высокотемпературный режим работы печи. Печь снабжена установкой для импульсного бурления стекломассы ожатым воздухом.

Выработочная часть представлена трех типов: тип I - на 3 машинные линии; тип 2 - на 4 машинных линии; тип 3 - на 5 машинных линий. Она полностью отделена от варочной части и выполнена в виде каналов со средствами подогрева и тепловой изоляцией.

Для улучшения условий труда применены теплоизоляция и отражающие экраны.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундамент под печь	- армированная плита из жаростойкого бетона
Опорные столбы	- армированная кладка из глиняного обыкновенного кирпича
Дымовая труба	- кирпичная, высотой 65 м верхним внутренним диаметром 2,1 м для содовой шихты.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

I вариант

Отопление печи		природный газ
		$Q_H^D = 8500 \text{ ккал/м}^3$
Площадь варочной части	м^2	80,5
Удельный съем с 1 м ² варочной части	кг/м ² сутки	1620-2000
Тепловая мощность печи	ккал/час	$15 \cdot 10^6 - 16,2 \cdot 10^6$
Расход топлива	м ³ /час	1760-1900
Поверхность нагрева насадки на 1 м ² варочной части	м^2	30,5

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

II вариант

Отопление		мазут $Q_H^D = 9310 \text{ ккал/кг.}$
варочной части		дизельное топливо
выработочных каналов		$Q_H^D = 10000 \text{ ккал/кг.}$
Площадь варочной части	м^2	80,5
Удельный съем с 1 м ² варочной части	кг/м ² сут.	1620-2000
Тепловая мощность	ккал/час	$15 \cdot 10^6 - 16,2 \cdot 10^6$
Расход топлива	кг/час	1620-1740
Поверхность нагрева насадки на 1 м ² варочной части	м^2	30,5

ОБОРУДОВАНИЕ

Типы выработочных каналов

		I	2	3
Дымовоздушный шиберный клапан	шт.	2	2	2
Шибер дымовой поворотный с автоматическим приводом	"	3	3	3
Шибер газоплотный для борова секций регенератора 1400x1400	"	6	6	6
Установка импульсного бурления	"	1	1	1
Газовая фурма с воздушным наддувом на тепловую мощность $Q = 2+2,6 \text{ ткал/час}$	"	16	16	16
Форсунка малая ОН-549-06	"	16	16	16
Взрывной клапан для регенераторов 420x420	"	6	6	6

К 2	ГИПРОСТЕКЛО	ВАННАЯ ПЕЧЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 130-160 т СТЕКЛОМАССЫ В СУТКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОТАРЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ПАСПОРТ
			№ 409-27-27	ЛИСТ 3

Взрывной клапан для Боровов 700x700	шт.	4	4	4
Комплект оборудования системы отопления выработочных каналов на природном газе (I вариант)	шт.	2	4	7
Горелка низкого давления ГНП-3 (I вариант)	"	2	4	6
Комплект оборудования системы отопления выработочных каналов на дизельном топливе (II вариант)	"	2	4	7
Форсунка низкого давления Ду=70 (2 I ") системы	"	2	4	6
Стальпроекта (II вариант)	"	2	4	6

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Шамотные изделия	т	870	880	900
Диасовые изделия	т	360	350	350
Бакоровые изделия	"	160	170	180
Форстеритовые изделия	"	700	700	700
Высокоглиноземистые изделия	"	-	50	80
Шамотный легковесный кирпич	тыс.шт.	140	150	160
Глиняный обыкновенный кирпич	"	260	275	290
Аростойкий бетон	м ³	300	320	350

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ

I вариант

Общая	тыс.руб.	679,98	714,71	735,89
В том числе: строительные работы	"	600,70	635,2	656,22
оборудование	"	72,20	72,38	72,48
монтаж	"	7,08	7,13	7,19

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ

II вариант

Общая	тыс.руб.	669,61	704,63	725,8
В том числе: строительные работы	"	593,41	627,91	648,93
оборудование	"	70,07	70,38	70,59
монтаж	"	6,13	6,24	6,31

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Теплотехнические чертежи
 Альбом II - Чертежи строительные, топливозвоздухоснабжения, обустройства
 и автоматизации ванной печи
 Альбом III - Примененные чертежи
 Альбом IV - Сметы.

Объем проектных материалов - 970 форматок

Проект распространяет институт Гипростекло,
 193024, г. Ленинград, ул. Полтавская, 6

Инв. №
 Пасп. № 030036