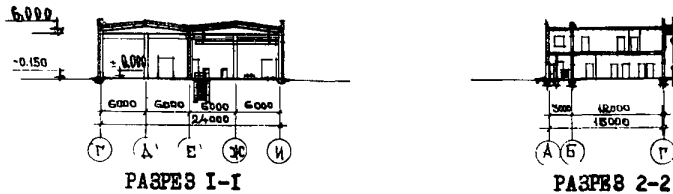
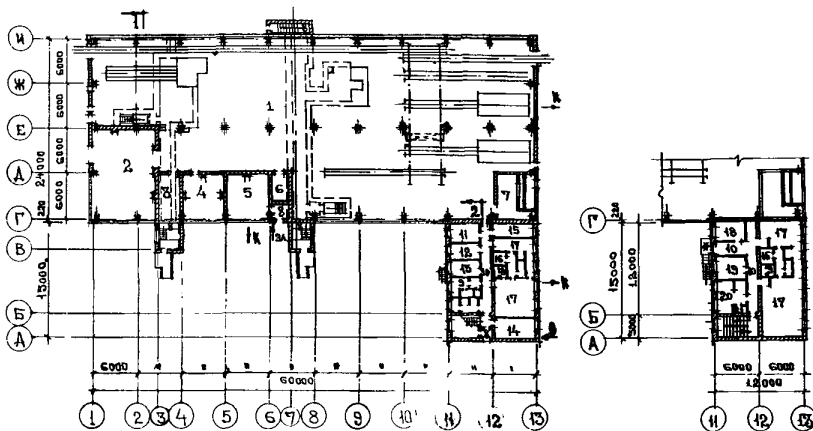
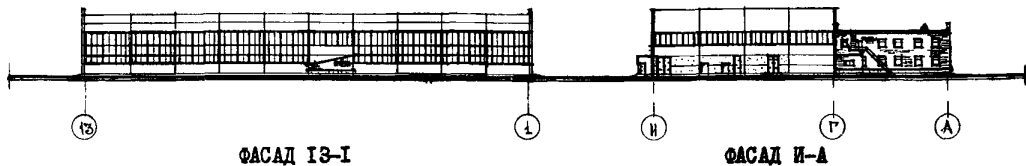
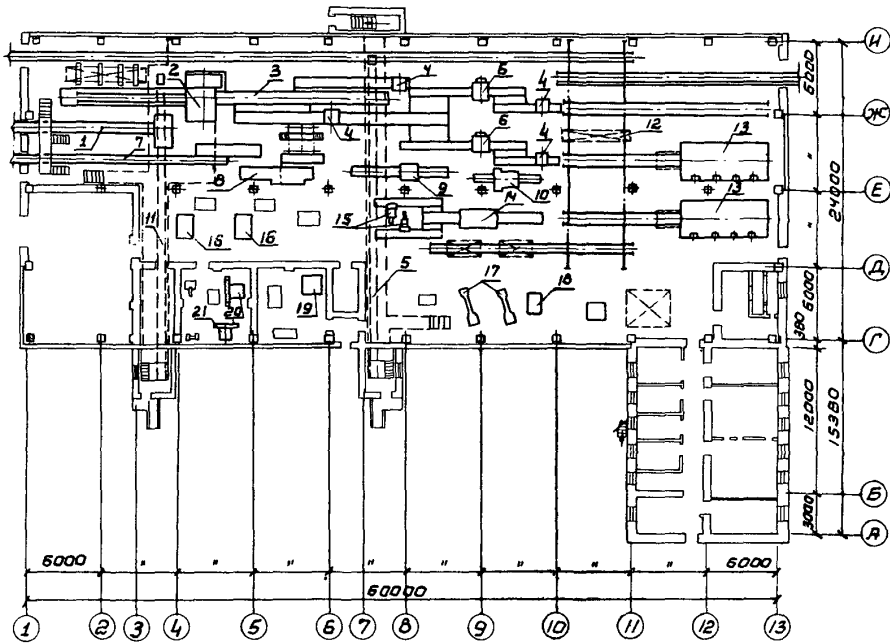
	<p>ТАРНЫЙ ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 20000 м³ СЫРЬЯ В ГОД</p>	<p>П А С П О Р Т ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 4II-2-89</p>
<p>ЧАСТЬ 2</p> <p>Раздел 4 Группа 411-2</p>	<p>Область применения: районы с обычными геологическими условиями, расчетной зимней температурой наружного воздуха -20°C, -30°C (основное решение); -40°C.</p> <p>Нормативная снеговая нагрузка до 150 кг/м². Нормативный скоростной напор ветра 27 кг/м². Класс здания II, степень огнестойкости II, степень долговечности II.</p>	<p>Разработан институтом "Союзтипроектхоз" 113093, Москва, М-93, Б.Серпуховская, 24</p> <p>Утвержден и введен в действие Гослесхозом СССР. Протокол № I от 25 апреля 1972 г.</p>



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Тарный цех	м ²	1208,0	11. Комната начальника цеха	м ²	9,8
2. Склад готовой продукции	"	99,0	12. Контора	"	9,0
3. Материально-технический склад	"	19,0	13. Комната персонала	"	8,0
4. Пилопозеточка	"	30,0	14. Курительная	"	18,0
5. Отделение отделки	"	30,0	15. Комната мастера	"	11,2
6. Электрощитовая	"	8,4	16. Душевые	"	26,0
7. Венткамера	"	37,8	17. Гардеробные	"	12,4
8. Тамбура	"	30,3	18. Лаборатория	"	10,2
9. Санузлы	"	18,7	19. Буфет, торговый зал	"	14,0
10. Коридор	"	33,0	20. Подсобное помещение	"	14,6
			21. Кладовые	"	1,8

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Бревнотаска автоматическая "БА-3"	1 шт.
2. Лесопильная рама коротышевая "РК"	1 "
3. Рольганг за рамой I-го ряда - нестандартное оборудование	1 "
4. Торцовочный станок "ЦКБ-40"	4 "
5. Ленточный транспортер - нестандартное оборудование	1 "
6. Лесопильная рама гарная "РТ-2"	2 "
7. Секционный транспортер "ВКФ"	1 "
8. Продольно-распиловочный станок "ЦДГ-5-2"	1 "
9. Круглопильный станок с автоподачей "ЦА-2"	1 "
10. Ребровый станок "ЦР-4а"	1 "
11. Скреповый транспортер - нестандартное оборудование	1 "
12. Край подвешной однобалочный г/п 2 т ГОСТ 7890-67	1 "
13. Высокотемпературная металлическая сушильная камера "СПВ-62"	2 "
14. Четырехсторонний строгальный станок "С16-4А"	1 "
15. Однопильный торцовочный станок "ЦПА-40"	2 "
16. Проводкообвязочный станок "ЮО-2"	2 "
17. Токарный станок "ТП-40"	2 "
18. Станок для изготовления ручек к молоткам "ГФЖ-0,8"	1 "
19. Пульверизационная кабина - нестандартное оборудование	1 "
20. Станок для заточки рамных и дисковых пил "ТЧПА-8"	1 "
21. Универсальный точильный станок "ТЧП"	1 "

К 2	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	ТАРНЫЙ ЦЕХ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ПАСПОРТ
		20000 м3 СЫРЬЯ В ГОД	№ 411-2-89	ЛИСТ

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Круглый длинномерный лесоматериал бревнотаской "БА-3" (поз. 1) подается к лесопильной раме "РК" (поз. 2).

Полученная продукция по рольгангу (поз. 3) передается к торцовочному станку "ПКБ-40" (поз. 4) для распиловки на заготовки кратной длины. Брус передается на тарные рамы "РТ-2" (поз. 6), где распиливается на тарную дощечку или клепку, а горбыль и доски по цепному транспортеру подаются на круглопильный торцовочный станок (поз. 4).

Короткомерный лесоматериал секционным транспортером (поз. 7) подается к станку "ЦДГ-5-2" (поз. 8) для индивидуальной распиловки его на сегменты или брусья, которые транспортируются на тарную раму "РТ-2" (поз. 6) для распиловки на тарную дощечку или клепку.

Вся продукция цеха подвергается искусственной сушке в сушильнях "СПВ-62" (поз. 13). Формирование и разборка сушильных штабелей осуществляются подвесным краном (поз. 12). Строжка тары производится на четырехстороннем строгальном станке "С16-4А". Комплектовка на рабочем столе и увязка пачек проволокой - на станке "ЯО-2" (поз. 16). Деловые кусковые отходы используются для изготовления мелких товарных изделий.

Хранение продукции предусматривается в складе, облокированном с цехом.

Для заточки режущего инструмента запроектирована пилоножеточка в цехе.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

1. Комплекты деталей ящичной тары:	
а) нестроганой тары	- 3480 м3
б) строганой тары	- 1480 м3
2. Клепка для заливных и сужотарных бочек по ГОСТ 8821-67	- 1920 м3
3. Токарные изделия	- 291 тыс.шт.

ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ

Сырья	- 20000 м3
Электроэнергии	- 437000 квт.час
Пара	- 1000 кг/час

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество смен	- 2
Общее число работающих	- 88
в т.ч. рабочих	- 76
То же, в наибольшей смене	- 46
Коэффициент сменности	- 2

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЕМ		
Строительный	м ³	12470,5
В т.ч. пристроенных бытовых помещений	"	1310,6
На расчетную единицу	"	0,62

ПЛОЩАДЬ		
Застройки	м ²	1709,3
В т.ч. пристроенных бытовых помещений	"	196,1
Полезная	"	1735,4
Рабочая	"	1406,2
На расчетную единицу	"	0,07

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
Цемент	т	151,6
Стали	"	27,1
Железобетона	м ³	608,0
В т.ч. сборного	"	313,7
Лесоматериалов	"	40,0
Кирпича	тыс. шт.	222,6

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
Общая	тыс. руб.	308,25
Строительно-монтажных работ	"	175,03
Оборудования	"	128,22
I м ³ здания	руб.	24,8
I м ² рабочей площади	"	218,0
На расчетную единицу	"	15,1

ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
На здание	ч.-дн.	5740,57
На I м ³ здания	"	0,46

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
Расход воды	л/сек	2,6
	м ³ /сутки	7,2
Расход тепла	ккал/час	927000
В т.ч. на отопление	"	375600
на вентиляцию	"	439900
" горячее водоснабжение	"	111500
Потребная мощность электроэнергии	квт	385,2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметы составлены в ценах и нормах, введенных с I/I-1969 г.
Проект разработан в соответствии со СНиП П-М2.72, СНиП П-М3.62

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I. Пояснительная записка и чертежи архитектурно-строительной части.
Альбом II. Пояснительная записка и чертежи технологической, санитарно-технической, электротехнической частей и слаботоочных устройств.
Альбом III. Чертежи нестандартного оборудования. Заказные спецификации.
Альбом IV. С м е т ы.

Проект распространяет институт "Совгипролесхоз"
И13093, Москва, М-98, Б.Серпуховская, 24

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты - столбчатые монолитные. Фундаментные балки серии КЭ-01-23, вып. I, типоразмеров 2. Ленточные сборные серии I.II6-I, вып. I, типоразмеров 4. Сборные серии I.II2-I, вып. I, типоразмеров 4
Колонны сборные серии КЭ-01-49, вып. II, типоразмеров 2
Балки покрытия - сборные железобетонные серии ПК-01-06 вып. 8^а, типоразмеров I
Перекрытия - сборные панели серии ИИ-03-02, альбом 23-64, типоразмеров 2
Стены - навесные керамзитобетонные панели типоразмеров 4; кирпичные
Перегородки гипсобетонные, железобетонные, кирпичные армированные
Лестницы-сборные марши и площадки серии I.250-I, вып. I, типоразмеров I
Плиты - сборные плиты серии ПК-01-III, типоразмеров I. Серии ПК-01-II9, типоразмеров I. Серии ИИ-03-02, альбом 23-64, типоразмеров I
Кровля рулонная 3-х и 4-х слойная
Утеплитель - пенобетон $\gamma = 400$ кг/м³
Полы асфальтобетонные, цементные, бетонные из керамической плитки, линолеума
Окна - переплеты деревянные ГОСТ 12506-67, типоразмеров 4. ГОСТ 11214-65, типоразмеров I; стальные серии ПР-05-50/67, типоразмеров 2
Двери - серии 2.435-6, вып. I, типоразмеров 7. ГОСТ 14624-69, типоразмеров 2. ГОСТ 6629-64, типоразмеров 2, ГОСТ 11214-65 типоразмеров I
Отделка наружная панельных стен - расшивка швов, окраска лакокрасочными материалами; отделка фасадов из кирпича - расшивка швов, штукатурка цоколя, оконных и дверных откосов известково-цементным раствором
Окраска масляной краской всех столярных изделий, покрытие противокоррозийным лаком стальных переплетов и соединительных элементов
Отделка внутренняя - в производственных помещениях клеевая покраска стен на высоту 2 м, выше - побелка. В бытовых помещениях - штукатурка стен и перегородок, окраска стен клеевой краской, устройство масляных панелей, облицовка стен глазурованной плиткой, затирка и побелка потолков во всех помещениях
Наибольший вес конструкций - 4,5 т - балка покрытия
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Водопровод - хозяйственно-питьевой, противопожарный, объединенный от наружной сети. Напор на входе - 10 м
Канализация - хозяйственно-бытовая, в наружную сеть
Отопление - централизованное, водяное от наружных тепловых сетей. Температура подающей магистрали 95°, обратной 70°С
Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением
Горячее водоснабжение - от наружных сетей
Электроснабжение - от внешних сетей 380/220 вольт

Инв. №
Пасп. № 029731