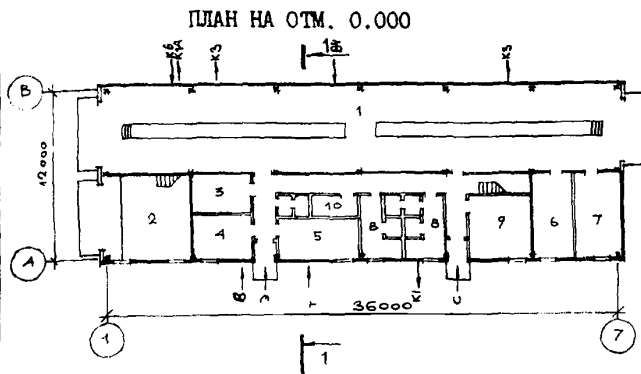
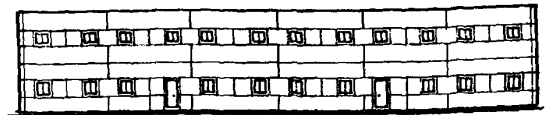


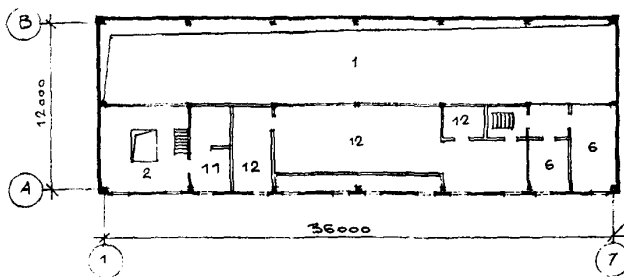
<b>СССР</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-19.87 УДК 725.381.3
<b>ЦИТП</b>	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ОДНУ ЛИНИЮ	<b>0F00</b>
НОЯБРЬ <b>1987</b>		На 3 листах На 6 страницах Страница I



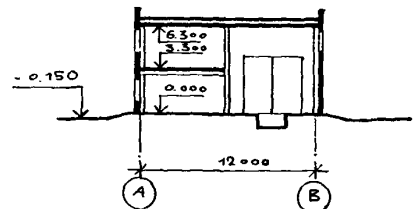
ФАСАД I-7



ПЛАН НА ОТМ. 3.300



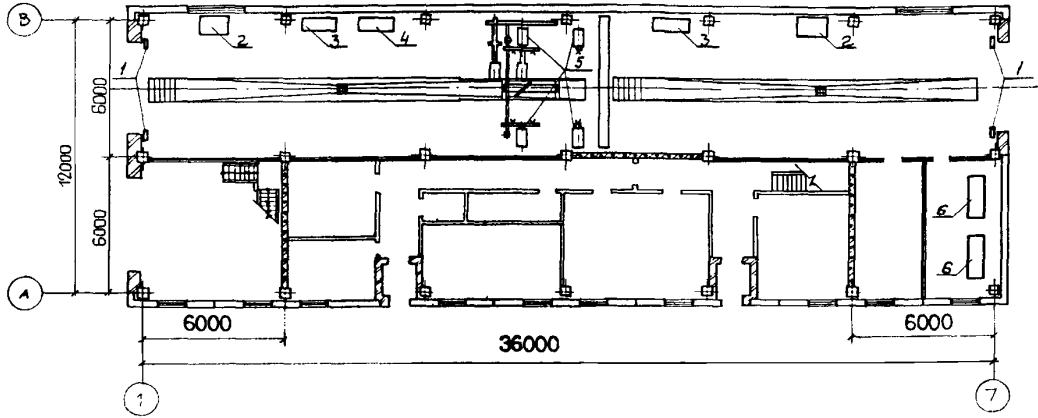
РАЗРЕЗ I-I



## ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но-мер	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Но-мер	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>
I	Участок мойки автомобилей	224,0	7	Компрессорная	18,0
2	Бункерная	36,0	8	Бытовые помещения	27,0
3	Щитовая	14,0	9	Комната отдыха	17,0
4	Водомерный узел	10,0	10	Помещение сушки спецодежды	6,0
5	Тепловой ввод	18,0	II	Кладовая специального оборудова- ния и инвентаря для режима СОТ	18,0
6	Кладовые	49,0	12	Венткамеры	130,0

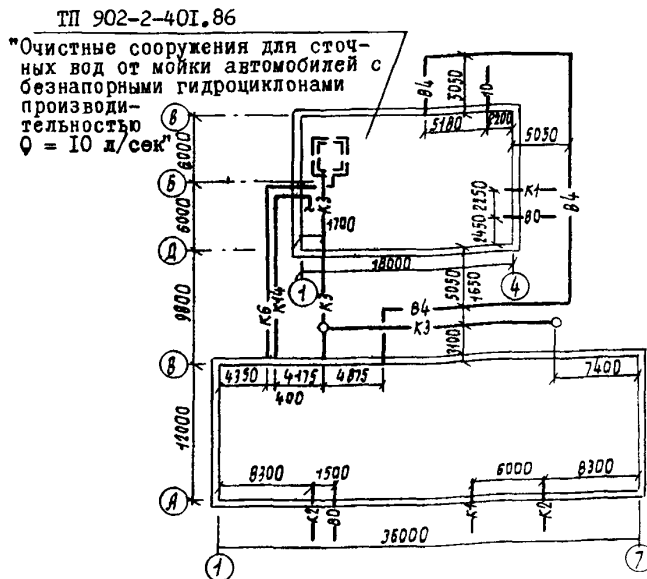
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
НА ОТМ. 0.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	К-во	Поз.	Наименование и марка	К-во
1	Привод ворот внутренний ПРВ-ВАС	2	4	Установка для мойки двигателей снаружи М-203	1
2	Верстак слесарный ОРГ-1468	2	5	Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	1
3	Установка для мойки автомобилей, передвижная, шланговая, двухпостовая ЦКБ-III2	2	6	Компрессор стационарный автоматический воздушный	2

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ЗДАНИЯ МОЙКИ И ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ



МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ОДНУ ЛИНИЮ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-19.87	Лист 2 Страница 3
<b>D2BA</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ</b>	<b>H5UA</b>	<b>ОТДЕЛКА</b>
	<p><b>Фундаменты</b> - сборные железобетонные по серии I.020-I/83, вып. I-I, типоразмеров - 3</p> <p><b>Колонны</b> - сборные железобетонные двухэтажной разрезки по серии I.020-I/83, вып. 2-I, типоразмеров - 2</p> <p><b>Балки</b> - перекрытия и покрытия сборные железобетонные по серии I.020-I/83, вып. 3-I, типоразмеров - 2</p> <p><b>Перекрытия</b> - сборные железобетонные по серии I.04I.I-2, вып. I типоразмеров - 2</p> <p><b>Стены</b> - сборные керамзитобетонные панели по серии I.030.I-I, вып. I-I, типоразмеров - 8</p> <p><b>Перегородки</b> - сборные экструзионные по серии I.430.8-3, т.р.-6</p> <p><b>Покрытие</b> - сборное железобетонное по серии I.04I.I-2, вып. I, типоразмеров - 4</p> <p><b>Кровля</b> - рулонная, четырехслойная</p> <p><b>Лестницы</b> - металлические по серии I.450.3-3 вып. 2, часть I, типоразмеров - 3</p> <p><b>Ограждения</b> - металлические по серии I.450.3-3, вып. 2, часть I, типоразмеров - 4</p> <p><b>Полы</b> - бетонные, из керамической плитки и линолеума</p> <p><b>Окна</b> - деревянные по ГОСТ I2506-8I, типоразмеров - I</p> <p><b>Двери</b> - деревянные по ГОСТ I4624-84, типоразмеров - 3</p> <p><b>Ворота</b> - металлические распашные по серии I.235.3-I, выпуск I, т.р.-I</p> <p><b>Диафрагмы жесткости</b> сборные железобетонные по серии I.020-I/83, вып. 4-I, типоразмеров - 2</p> <p>Наибольшая масса монтажного элемента (сборный фундамент) - 5,5 т</p>	<p><b>НАРУЖНАЯ</b> - стеновые панели окрашиваются краской BA-I73. Кирпичные участки стен оштукатуриваются и окрашиваются под цвет панелей.</p> <p><b>ВНУТРЕННЯЯ</b> - масляная, известковая окраска, окраска ЭВА-I7, облицовка глазурованной плиткой</p>	
	<b>C3GA</b>	<b>ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	
		<p><b>Водопровод</b> - объединенный: производственный, хозяйственно-питьевой. Напор на вводе - 18 м</p> <p><b>Канализация</b> - раздельная: хозяйственно-фекальная, производственная и ливневая в городскую сеть</p> <p><b>Отопление</b> - водяное от наружных сетей с параметрами теплоносителя 150-70°C</p> <p><b>Вентиляция</b> - приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная</p> <p><b>Горячее водоснабжение</b> - централизованное от внешних сетей (питьевое) от местных водонагревателей (техническое)</p> <p><b>Электроснабжение</b> - от низковольтных сетей напряжением 380/220 Вольт</p> <p><b>Электросвещение</b> - люминесцентное и лампами накаливания</p> <p><b>Слаботочные устройства</b> - телефонная связь, радиотрансляционная связь, электрические часы, пожарная сигнализация</p>	
<b>J30D</b>	<b>СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА</b> - $\frac{27 \text{ кгс/м}^2}{0,26 \text{ кПа}}$	<b>J3NB</b>	<b>ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА</b> - $\frac{100 \text{ кгс/м}^2}{0,98 \text{ кПа}}$
<b>R2CO</b>	<b>СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ</b> - вторая		
<b>N1BD</b>	<b>РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА</b> - минус 30°C	<b>C2EE</b>	<b>ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</b> - обычные
<b>G200</b>	<b>КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР</b> - I, II, III		

## G3DT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию предназначена для осуществления туалетной мойки и дозаправки маслом автомобилей и автопоездов при ежедневном обслуживании, углубленной мойки перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом, а также для обеззараживания подвижного состава в режиме СOT и людей в режиме СОЛ.

Механизированная мойка предназначается для строительства в составе действующего автотранспортного предприятия.

Технологический расчет и объемно-планировочное решение выполнены на автопоездах КамАЗ-5410 с полуприцепом ОдАЗ-9370.

Режим работы механизированной мойки - 305 дней в году в 1,5 смены.

Пропускная способность механизированной мойки при туалетной мойке - 25 автомобилей или 15 автопоездов, при углубленной мойке - 6 автомобилей или 4 автопоезда.

Туалетная мойка осуществляется во второй половине дня, углубленная - в первой половине дня перед постановкой подвижного состава на обслуживание и ремонт.

Туалетная мойка ежедневного обслуживания производится на специализированной поточной линии, оборудованной механизированной моечной установкой модели М-129.

Для проведения углубленной мойки перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом подвижного состава линия дополнительно оснащена установкой для мойки двигателей снаружи модели М-203 и установкой для шланговой мойки модели ЦКБ-III2.

Для дозаправки автомобилей моторным маслом предусмотрены передвижные бачки модели I33М.

Хранение моторного масла осуществляется в помещении для хранения обеззараживающих средств и эксплуатационных материалов.

Снабжение технологического оборудования сжатым воздухом осуществляется от компрессорной.

Для выполнения работ в режиме СOT поточная линия оборудована осмотровой канавой и оснащена необходимым технологическим оборудованием, в составе корпуса предусмотрена кладовая для хранения средств специальной обработки и кладовая специального оборудования и инвентаря для режима СOT.

## G3VD ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Производительность механизированной линии туалетной мойки автомобилей	авт/ч	25
	автопоездов/ч	15
Производительность линии углубленной мойки автомобилей	авт/ч	6
	автопоездов/ч	4

## ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ

В о д а	м <sup>3</sup> /ч	4,84
Т е п л о	ккал/ч	<u>1271120</u> 1474,5
Сжатый воздух	м <sup>3</sup> /мин	0,52
Потребная электрическая мощность	кВт	102,1

## G3DD РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество смен	1,5
Общее количество работающих в том числе:	5
рабочих	5
то же, в наиболее многочисленную смену	4
Коэффициент сменности	1,33
Коэффициент загрузки линии	0,97
Коэффициент загрузки оборудования:	
при обслуживании оди- ночных автомобилей	0,84
при обслуживании автопоездов	0,92
Выработка на одного работающего (годовая) автомобилей	30500



МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ОДНУ ЛИНИЮ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-19.87	Лист 3 Страница 6
АЛЬБОМ У	- Спецификации оборудования		
АЛЬБОМ УІ	- Ведомости потребности в материалах		
АЛЬБОМ УІІ	- С м е т н. Часть 1,2.		
АЛЬБОМ УІІІ	- Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта		
ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ			
ТП 503-9-6.84	"Установка для обезвоживания осадка сточных вод от мойки автомобилей" / Распространяет Новосибирский филиал ЦИП /		
ТП 902-2-40І.86	"Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами $Q = 10$ л/сек. / в железобетонных конструкциях /" / Распространяет ЦИП /		
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4- І065 форматок			
В7ВА	АВТОР ПРОЕКТА	Гидроавтотранс, І09089, Москва, наб. Мориса Тореза, 34	
В7НА	УТВЕРЖДЕНИЕ	Утвержден и введен в действие Министерством автомобильного транспорта РСФСР протокол от 25 июля 1986 г. № І7 Срок действия 1991 г	
В7КА	ПОСТАВЩИК	Новосибирский филиал ЦИП, 63005І, Новосибирск-5І, пр. Дзержинского, 8І/2	
		Инв. № 2І988 Катал.л. № 057582	

Ю.Г. Дмитриев

Главный инженер п/а

.Крюков

Главный инженер института