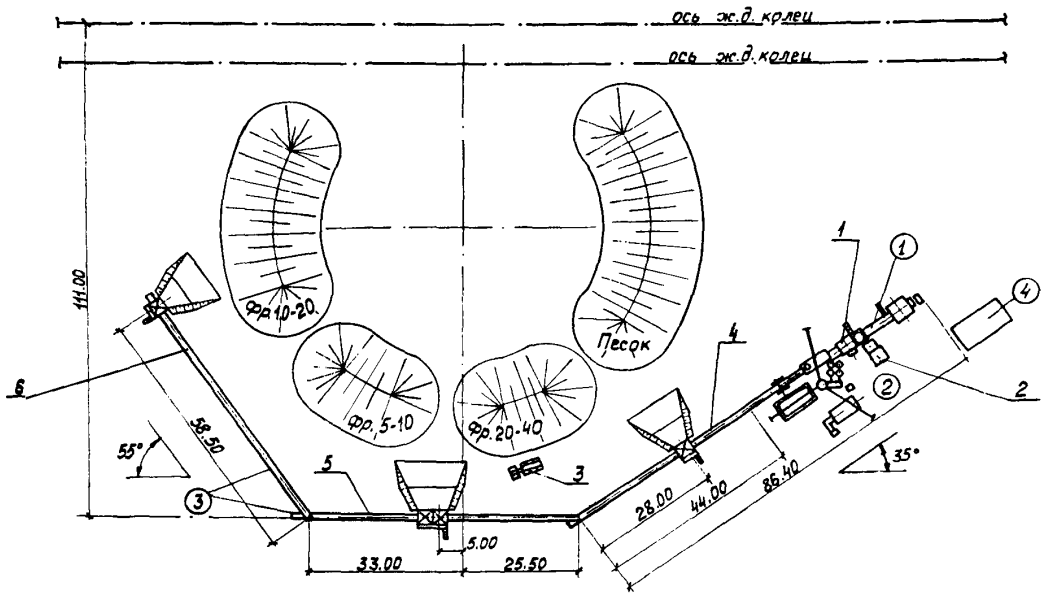


К-2	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	409-28-55,89
	СССР ЦИТП	АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ
АВГУСТ 1990	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	№ 5 страниц Страница 1



## ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Поз.	Наименование	Кол.
1	Асфальтосмесительное отделение	1
2	Площадка для дозирования и введения резиновой крошки	1
3	Отделение подачи заполнителей	1
4	Навес для тарного хранения резиновой крошки	1

## ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
1	Асфальтосмесительная установка ДС-166	1	4	Ленточный конвейер № 1	1
2	Установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160	1	5	Ленточный конвейер № 2	1
3	Погрузчик одноковшовый фронтальный Т0-30	1	6	Ленточный конвейер № 3	1

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-55.89	Страница 2
D2BA	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	СЗСА	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	<p>Фундаменты - монолитные бетонные из бетона класса В15</p> <p>Подпорные стенки - сборные железобетонные лицевые и фундаментные плиты по серии 3.002.1-1, вып.1,2, типоразмеров - 2</p> <p>Колонны - металлические индивидуальные из швеллера I4 по ГОСТ 8240-72</p> <p>Ригели - металлические индивидуальные из двутавра I8 по ГОСТ 8239-72</p> <p>Прогоны - металлические индивидуальные из швеллера I8 по ГОСТ 8240-72</p> <p>Факхверки - металлические индивидуальные из швеллера I6 по ГОСТ 8240-72</p> <p>Ограждение - асбестоцементные листы по ГОСТ I6233-77</p> <p>Кровля - асбестоцементные листы по ГОСТ I6233-77</p> <p>Ворота - металлические сетчатые по серии 3.017-1 вып.2.6, типоразмеров - I</p> <p>Наибольшая масса монтажного элемента - (фундаментная плита) - 2,9т</p>	<p>Водопровод - производственный и оборотный</p> <p>Отопление - теплоэлектровентилятором в кабине оператора</p> <p>Вентиляция - кондиционирование воздуха в кабине оператора</p> <p>Электроснабжение - от сети напряжением 0,4 кВ</p>	
		J30B	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ - <u>0,23 кПа</u> ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ 23 кгс/м <sup>2</sup>
		J3NB	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ - <u>0,98 кПа</u> ВЕСА СНЕГОВОГО ПОКРОВА 100 кгс/м <sup>2</sup>
		G2DD	КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР - ПВ
		G2EE	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные
		N1BD	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 30°С
		R2CO	СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - третья "а"
S3DT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС		
	<p>Асфальтосмесительный цех предназначен для выпуска различных горячих и теплых асфальтобетонных смесей и входит в состав асфальтобетонного завода мощностью 40 т в час</p> <p>Цех состоит из асфальтосмесительной установки ДС-158, установки для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160, отделения подачи заполнителей и навеса для тарного хранения резиновой крошки</p> <p>Подача щебня и песка из штабелей склада заполнителей в бункера асфальтосмесительной установки производится фронтальным погрузчиком Т0-30. Бункера асфальтосмесительной установки оборудованы весовыми дозаторами. Предварительно отдозированный материал системой ленточных конвейеров подается в сушильный барабан, где происходит просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры и затем к грохоту смесительного агрегата. Отсортированный на 4 фракции каменный материал хранится в "горячем" бункере</p> <p>Минеральный порошок со склада подается в бункер и далее в дозатор минерального порошка</p> <p>Битум от битумохранилища поступает к нагревателю битума, где нагревается до рабочей температуры и по кольцевому битумопроводу подается к дозатору битума</p> <p>Отдозированные материалы поступают в смеситель и далее готовая смесь скиповым подъемником выдается в бункер готовой смеси, а из него в автотранспорт</p> <p>Асфальтосмесительная установка оснащена газоочистным оборудованием: первая ступень очистки - прямоточный осевой циклон Ø 700, вторая ступень очистки - группа циклонов СЦН-40 и третья ступень очистки - мокрый пылеуловитель ударно-инерционного действия</p> <p>Управление установкой централизовано и осуществляется с пульта управления, расположенной в кабине оператора</p>		

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИ-  
ЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-28-55.89

Страница 3

VIMA

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей				Код	Типовая проектная документация			Примечание			
					Всего	Удельные показатели					
						на 1 м <sup>3</sup> общей площади на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР		
C3DB	Производственная программа	Мощность предприятия	Расчетные единицы	Единица мощности		Т. ЧАС	EA05	I			
				в натуральном выражении	T		EA07	I			
			в оптовых ценах, тыс. руб.		EA08	14,74					
		Мощность рас- четных единиц	Годовой то- варной про- дукции	Мощность		ED06	40				
				в натуральном выражении		ED09	73820				
				в оптовых ценах, тыс. руб.		ED10	1088,1				
		Затраты производства (себестоимость), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)				СП02	954,5		87,7		
		Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)				СП07	133,6		12,3		
		Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %				СП03	14,0				
		Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год				СП04	1,2				
	Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)				СП06	1062,60		14,39			
	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %				ШТ11	96					
	Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %				ЮА62	4					
	Трудоемкость изготовления продукции (годовая), чел.-ч.				ТР07	15036		0,20			
C3DD	Производи- тельность труда	годовой выпуск продукции на одного работавшего, тыс. руб.		ШТ06	155,4						
		то же, в натуральном выражении		ШТ07	10545						
	Численность рабо- тающих чел.	общая		ШТ02	7						
		в том числе	рабочих	ШТ03	6						
			в наиболее многочисленную смену	ШТ04	3						
	количество рабочих дней в году				ШТ08	131					
	количество смен в сутки				ШТ01	2					
	продолжительность смены, ч.				ШТ09	8,2					
	коэффициент сменности по рабочим				ШТ05	2,0					
	коэффициент загрузки оборудования				ШТ10	0,954					
C3OC	C3OB	Техническая характеристика	площадь, м <sup>2</sup>	застройки		ХП01	1320,0		0,018		
				общая		ХП02	1584,0		0,021		
				в том числе	подземной части	ХП03					
встроенных (бытовых) помещений	ХП09										
C3NB			объем строитель- ных, м <sup>3</sup>	общий		ХБ01					
				в том числе	подземной части	ХБ02					
					встроенных (бытовых) помещений	ХБ03					

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИ-  
ЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-55.89

Страница 4

Код	Наименование показателей	Код	Типовая проектная документация			Примечание				
			Всего	Удельные показатели						
				на 1 м <sup>3</sup> общей площади на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР			
VIIA	Стоимость Сметная стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	в том числе	общая	СС01	130,97		1,77			
VIIIB			строительно-монтажных работ	СС02	24,50					
VIIIC			оборудования	СС03	106,47					
VIIID			общая с учетом условной привязки	СС10	163,70		2,22			
VIIIE			нормативная трудоемкость, чел.-ч	ТРО8	6140		0,0832			
VIIIF	трудоёмкость	трудозатраты построчные, чел.-ч	ТРО6	5790		0,0784	236326			
VIIKB	Материалоемкость	Цемент, т (удельные по- казатели, кг)	всего	РЦ01	29,98		0,0004	1223,5		
			приведенный к М400	РЦ02	28,96		0,0004	1182		
			в том числе на промышленные изделия	РЦ03	20,03		0,0003	818		
		Сталь, т (уде- льные показе- тели, кг)	всего	РС01	12,51		0,0002	511		
			приведенная к классу А-1 и Ст3	РС02	13,07		0,0002	534		
			в том числе на промышленные изделия	РС03	1,19		0,00001	48		
		Бетон и железобетон, м <sup>3</sup> в том числе	всего	РБ01	120,30		0,0016	4910		
			монолитный	РБ02	19,80		0,0003	808		
			сборный тяжелый	РБ04	100,50		0,0014	4102		
			сборный легкий	РБ05						
		Лесоматериалы, м <sup>3</sup>	всего	РЛ01	9,79		0,0001	400		
			приведенные к круглому лесу	РЛ02	6,58		0,0001	268		
		Кирпич, тыс. шт.	РК01							
		Стекло строительное, м <sup>2</sup>	РД01							
		Асбестоцемент, м <sup>2</sup>	РД02	96		0,0013	4000			
	Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, м <sup>2</sup>	РГ03								
VIIH	Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды	Расход воды	холодной	расчетный	ЗВ13	5,15		0,00007	210	
				годовой, м <sup>3</sup>	ЗВ14	674,60		0,0091		
		горячей	расчетный	ЗВ23						
			годовой м <sup>3</sup>	ЗВ24						
VIIIC		Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)	ПС08	402		5,44				
VIIIC		Потребная электрическая мощность, кВт	ЭМ01	187		0,003				
VIIIC	Продолжительность строительства, мес.	ПС01	2							

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИ-  
ЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-55.89

Страница 5

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е   Д А Н Н Ы Е

Расчетный показатель - I т годового объема готовой продукции

Расчетных единиц - 73820

Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.

**В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

- Альбом I - Пояснительная записка  
Технологические решения  
Архитектурно-строительные решения
- Альбом 2 - Спецификации оборудования
- Альбом 3 - Сметы  
Ведомости потребности в материалах

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 248 форматок

**В7ВА АВТОР ПРОЕКТА**

Киевский филиал Совздорпроект,  
г. Киев-53, ул.Кудрявская, 3/5

**В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ**

Утвержден Минтрансстроем, протокол от 04.II.89г. № АВ-49I  
Введен в действие Совздорпроект, приказ от 04.II.89г. № 269 пр  
Срок действия типового проекта - 1995 г.

**В7КА ПОСТАВЩИК**

Киевский филиал ЦИТП, 252057, г.Киев-57, ул.Эжена Потье,12