

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ЕМКОСТЬЮ БАКОВ
2X1 МЗ И МОЩНОСТЬЮ 12 МЗ/Ч

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
903-4-0179.94

Страница 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| Поз. | Наименование и марка | Количество | Поз. | Наименование и марка | Количество |
|------|--|------------|------|-------------------------|------------|
| 01 | Подогреватель водоводяной F-26 м2 3-76x2000-Рх4 | 1 | Н01 | Бак конденсатный V=1 м3 | 2 |
| 02 | Насос центробежный конденсат- ный Кс-12-50 | 2 | Н02 | Гидрозатвор | 2 |
| 03 | Кран подвесной ручной одноба- почный грузоподъемностью 1 т/с | 1 | | | |

* Для станции перекачки конденсата с давлением возвращаемого конденсата 0,3МПа исключить.

СЗДТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Станция перекачки конденсата предназначена для сбора конденсата от потребителей пара. Конденсат поступает в конденсатные баки, собирается в них, затем пройдя через теплообменник, где подогревает воду для системы горячего водоснабжения, конденсатными насосами подается в котельную.

Для предотвращения ожогов трубопроводы и оборудование изолируются.

В зависимости от давления возвращаемого конденсата разработаны два варианта станций перекачки: на давление 0,02 МПа и 0,3 МПа.

Установка перекачки конденсата может располагаться как внутри производственных помещений с ограждением металлической сеткой высотой 2,0 м, так и в специально выделенных помещениях в зависимости от наличия площадей, как на отметках выше 0,000, так и ниже ее.

Разработаны два варианта размещения станции перекачки: на площади (6x6) м и (4x9) м.

Станция перекачки конденсата обслуживается персоналом предприятия.

Проектом предусмотрена комплексная автоматизация станции перекачки конденсата в следующем объеме:

- общестанционный контроль технологических параметров;
- автоматический режим управления конденсатными насосами;
- аварийная сигнализация.

Применение разработанной станции перекачки конденсата возможно во всех отраслях народного хозяйства.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

| СЗДВ | Производственная программа | Мощность предприятия | Расчетные единицы | Единица измерения | Код | Всего | Удельные показатели | | Примечание |
|------|----------------------------|----------------------|-------------------|---|------|-------|-----------------------|----------------------|------------|
| | | | | | | | на 1 м2 общей площади | на расчетную единицу | |
| | | | | Единица мощности м3/ч | ЕА05 | 1 | | | |
| | | | | в натуральном выражении тыс.м3/год | ЕА07 | 1 | | | |
| | | | | в оптовых ценах тыс.руб. | ЕА08 | | | | |
| | | | | Мощность | ЕД06 | 12 | | | |
| | | | | в натуральном выражении | ЕД09 | 10368 | | | |
| | | | | в оптовых ценах тыс.руб. (удельные показатели руб.) | ЕД10 | | | | |

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ КОНДЕНСАТА ЕМКОСТЬЮ БАКОВ
2X1 МЗ И МОЩНОСТЬЮ 12 МЗ/Ч

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
903-4-0179.94

Страница 3

Гл. инженер проекта М.Н.Дьячусов

| | Наименование показателей | Код | Всего | Удельные показатели | | Примечание | | |
|-------|----------------------------|---------------------------------------|------------|--|----------------------|--|---------------------------------------|----------------------------|
| | | | | на 1 м ² общей площади | на расчетную единицу | | | |
| G3DD | Работа рабочих | количество рабочих дней в году | ШТОБ | 360 | | | | |
| | | количество смен в сутки | ШТО1 | 4 | | | | |
| | | продолжительность смены, ч | ШТОБ | 8 | | | | |
| G3OC | Техническая характеристика | площадь, м ² | I | застройки | ХПОА | $\frac{36}{36}$ | $\frac{30}{30}$ | Вариант 1 Вариант 2 |
| общая | | | | ХПОБ | $\frac{36}{36}$ | $\frac{30}{30}$ | Вариант 1 Вариант 2 | |
| G3OB | I | Стоимость оборудования | I | оборудования | СОБ | $\frac{375}{336}$ | $\frac{275}{280}$ | При Р.Д.М.а При Р.Д.М.а |
| VIIA | | | | Расход пара | I | расчетный, кг/ч | ПОА | 190 |
| VIIO | I | годовой, т | годовой, т | | | ПОБ | 15 | 125 |
| VIIС | | | I | Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч) | I | Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч) | ПОСВ | 29 |
| VIIK | I | Потребная электрическая мощность, кВт | | | | I | Потребная электрическая мощность, кВт | ЭМО1 |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

За расчетную единицу принят 1 м³/час конденсата. Расчетных единиц - 12.
Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г. и пересчитана в цены 1991г. Показатели сметной стоимости приведены в ценах 1991г.

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
ТХ Технология производства
АЛЬБОМ 2 ЭМ Силовое электрооборудование
АТХ Автоматизация технологии производства
АЛЬБОМ 3 Задания заводу-изготовителю щитов
АЛЬБОМ 4 СО Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5 С Сметы
ВМ Ведомости потребности в материалах

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-538форматок

АВТОР ПРОЕКТА АО ПроектНИИстройдормаш, 344008, Ростов-на-Дону, проспект Буденновский, 3

УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден и введен в действие АО ПроектНИИстройдормаш, приказ от 27.10.94г. N 35-П

Срок действия - 1999г.

ПОСТАВЩИК Государственное предприятие-Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское шоссе д. 18, корп. 2

Илв. N ЦР0339
Каталд. N ЦР00461

Гл. инженер АО "ПроектНИИстройдормаш" А.А.Филиппенко