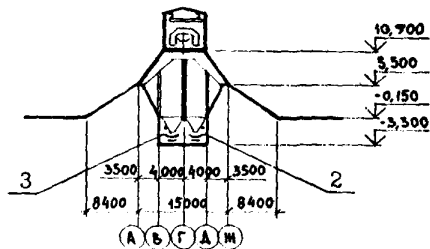
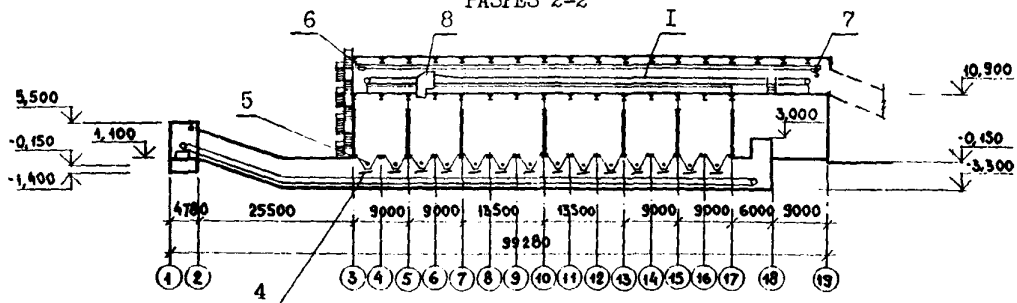


СК-2	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	708-64.91
АПП ЦИТП	ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ВЫДАЧИ	
ИЮНЬ 1992	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	№ 7 страниц Страница 1

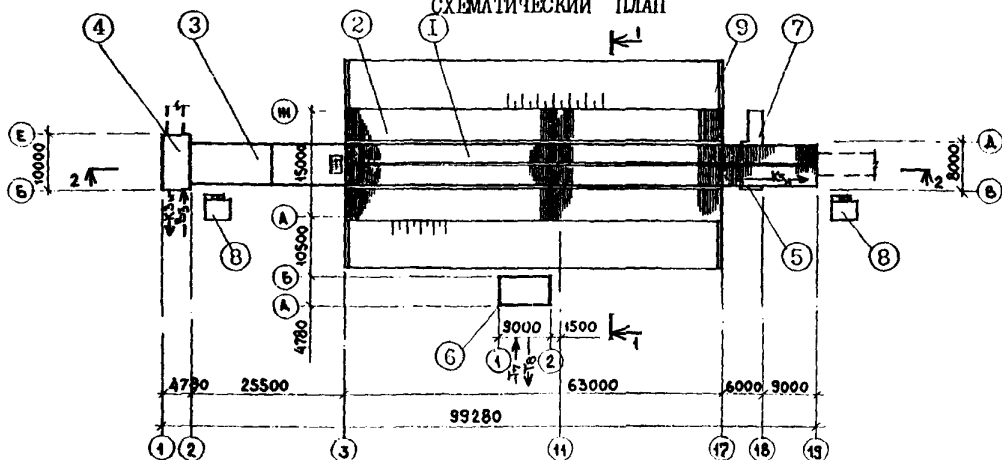
РАЗРЕЗ I-I



РАЗРЕЗ 2-2



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Пло- щадь, м ²	Но- мер	Наименование	Пло- щадь, м ²
1	Галерея ленточного конвейера № I	518,1	5	Натяжной пункт	72,0
2	Хранилище	1449,0	6	Вентпомещение, электропомещение, помещение КИП и А	79,2
3	Галерея ленточных конвейеров № 2 и № 2а	162,5	7	Эвакуационный выход	16,5
4	Перегрузочный узел на приемный тракт БСЦ	91,6	8	Площадка под циклоны НИМОГАЗ	34,8
			9	Обвалование	846,7

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М
С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ
ВЫДАЧИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708-64.91

Страница 2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол-во	Поз.	Наименование и марка	Кол-во
1	Ленточный конвейер № 1	1	6	Таль электрическая ТЭ100-	
2	Ленточный конвейер № 2	1		5110-1P0 ГОСТ 22584-88	3
3	Ленточный конвейер № 2а	1	7	Кран подвесной однопролетный Г-4,8-4,2-18-380-У3 ГОСТ 7890-84	1
4	Лотковый виброзатвор-питатель	28	8	Тележка разгрузочная Б8050-1	1
5	Вибратор ИВ-99А	28			

СЭДТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Хранилище заполнителей бетона вместимостью 6 тыс.куб.м с одним трактом загрузки и автоматизированной системой выдачи предназначено для раздельного хранения заполнителей бетона, поступающих по тракту подачи из механизированного приемного устройства (железнодорожного или автомобильного) и дозированной выдачи их на приемный тракт БСЦ.

Заполнители бетона из приемного устройства подаются системой ленточных конвейеров в надштабельную галерею хранилища на ленточный конвейер, оборудованный барабанной разгрузочной тележкой, с помощью которой производится засыпка блок-секций хранилища.

Управление технологическим процессом загрузки блок-секций хранилища осуществляется совместно с управлением процессом выгрузки материалов на механизированном приемном устройстве из железнодорожного подвижного состава или автотранспорта с пульта оператора приемного устройства в дистанционном режиме, при этом обеспечивается блокировка запрета работы при переполнении блок-секций хранилища.

Хранение заполнителей бетона осуществляется в блок-секциях хранилища вместимостью от 900 до 1350 куб.м.

Годовое поступление заполнителей бетона составляет: щебень фр. 5+10 - 34 тыс.куб.м, щебень фр. 10+20 - 34 тыс.куб.м, щебень фр. 20+40 - 44 тыс.куб.м, щебень фр. 40+70 - 44 тыс.куб.м, песок М кр. 1,5+2 - 34 тыс.куб.м, песок М кр. св. 2,5 - 34 тыс.куб.м. Расчетная производительность по приему заполнителей - 600 т/ч.

Процесс выдачи заполнителей гравитационный - путем свободного истечения материала из подштабельных бункеров через лотковые виброзатвор-питатели на ленточные конвейеры, которые подают их на тракт приема БСЦ. Расчетная производительность по выдаче заполнителей бетона из хранилища - 400 т/ч.

Управление технологическим процессом выдачи груза осуществляется совместно с управлением технологическим процессом БСЦ в двух режимах: автоматизированном и дистанционном.

Автоматизированная система управления технологическим процессом предусматривает:

- контроль работы отдельных механизмов;
- контроль процесса загрузки заполнителей и сигнализацию текущего уровня заполнителей в блок-секциях;
- управление процессом отгрузки заполнителей по разработанной программе;
- контроль хода технологического процесса;
- автоматическое поддержание температуры заполнителей в бункерах.

Система реализована на базе программируемого микропроцессорного логического контроллера Ломиконт - П10, приборов и средств автоматизации, серийно выпускаемых в СНГ.

Для оперативной связи обслуживающего персонала хранилища с оператором завода предусмотрена прямая телефонная связь.

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М
С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ
ВЫДАЧИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708-64.9I

Страница 3

D2BA СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Фундаменты - монолитные железобетонные из бетона класса В15, индивидуальные

Тоннели - монолитные железобетонные из бетона класса В20

Стойки фахверка - стальные из стали марки В Ст3ПС6-I, ГОСТ 380-88, индивидуальные

Разделительные стены - сборные железобетонные из бетона классов В20, В25, индивидуальные

Стены - кирпичные, монолитные железобетонные из бетона класса В15, асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля по ГОСТ 16233-77

Перемычки - сборные железобетонные по серии I.038.I-1, вып. I, типоразмеров - 4

Элементы облицовки откосов земляного обвалования - сборные железобетонные углового профиля из бетона класса В20, индивидуальные

Плиты перекрытия - сборные железобетонные по серии I.14I-I, вып. 63, типоразмеров - I

Плиты покрытия - сборные железобетонные по серии I.14I-I, вып. 60, 63, типоразмеров - 6

Рамы покрытия хранилищ - стальные, индивидуальные

Каналы - сборные железобетонные по серии 3.006-I-2.87, вып. 0, I, 2, 3, 4, типоразмеров - 3; по серии 3.900-3, вып. 7, часть I и вып. 8, часть I, типоразмеров - 2

Лестницы - стальные по серии I.450.3-6, вып. 0, I, 2

Кровля - асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля по ГОСТ 16233-77, рулонная четырехслойная из рубероида марки РКП-350Б по ГОСТ 10923-82

Утеплитель - плиты из ячеистых бетонов по ГОСТ 5742-76 плотностью 400 кг/м³

J30B НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ

ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ - $\frac{0,23 \text{ кПа}}{23 \text{ кгс/м}^2}$

R2CO СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая

N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА - минус 30°C

Полы - бетонные, линолеум

Окна - деревянные по ГОСТ 12506-81, типоразмеров - 2

Двери - деревянные по ГОСТ 6629-88, типоразмеров - 2; по ГОСТ 14624-84, типоразмеров - 2; по ГОСТ 24698-81, типоразмеров I; стальные по серии 5.904-4, типоразмеров - I; противопожарные по серии 1.436-22, вып. 2, типоразмеров I

Наибольшая масса монтажного элемента (колонна) I3,3 т

H5UA ОТДЕЛКА

НАРУЖНАЯ

Кирпичная кладка с расшивкой швов, штукатурка цементным раствором откосов оконных и дверных проемов

ВНУТРЕННЯЯ

Затирка швов кирпичной кладки, штукатурка цементно-известковым раствором откосов оконных и дверных проемов

Окраска - известковая, водоэмульсионная, алкидная эмаль

C3GA ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - производственный от сети предприятия, напор на вводе - 25 м

Канализация - производственная в сеть предприятия

Отопление - воздушное, совмещенное с приточной вентиляцией и паровое нагревательными приборами

Вентиляция - аспирация мест перегрузки материала, очистка воздуха в циклонах НИИОГАЗ типа ЦН-15

Электроснабжение - от существующих сетей напряжением 380/220В

Электроосвещение - лампами накаливания и люминесцентными
Слаботочные устройства - телефонизация

J3NB НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЕСА

СНЕГОВОГО ПОКРОВА - $\frac{1,0 \text{ кПа}}{100 \text{ кгс/м}^2}$

J2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР - II В

J2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные, уровень грунтовых вод - минус I м

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М
С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ
ВЫДАЧИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708-64.91

Страница 4

VIMA

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей		Код	Типовая проектная документация				Примечание			
			Всего	Удельные показатели						
				на 1 м ³ общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную мощность	на 1 млн. руб. СМР				
G3DB	Мощность производящих	Единица мощности	вместимость, м ³	EA05	I					
		Расчетные единицы	в натуральном выражении	грузооборот, м ³	EA07	I				
			в оптовых ценах, тыс. руб.	EA08						
	Мощность рас-четных единиц	Единица го-довой то-варной про-дукции	Мощность	ED06	6000					
			в натуральном выражении	ED09	223000					
		в оптовых ценах, тыс. руб.	ED10							
	Процесс выполнения программы	Затраты производства (себестоимость), тыс. руб.		руб.)	СП02	94,74 126,31		0,42 0,56		
		Прибыль (годовая), тыс. руб.		(удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)	СП07					
		Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %			СП03					
		Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год			СП04					
Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)			СП06	158,57 225,64		0,71 1,01				
Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %			MT11	95						
Удельный вес работы, занятых ручным трудом, %			ЮА62							
Трудоемкость изготовления продукции (годовая), чел.-ч.			TR07							
Производи-тельность труда		годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.		MT06						
		то же, в натуральном выражении		MT07	22300					
G3DD	Численность рабо-тающих чел.	общая		MT02	I					
		в том числе	рабочих	MT03	I					
			в наиболее многочисленную смену	MT04	I					
	количество рабочих дней в году		MT08	365						
	количество смен в сутках		MT01	вне смен						
	продолжительность смены, ч.		MT09							
G3OC	коэффициент сменности по рабочим		MT05							
	коэффициент загрузки оборудования		MT10	0,85						
G3OB	Техническая характеристика	площадь, м ²	застройки	XP01	2004,00		0,009			
			общая	XP02	3270,00		0,015			
			в том числе	подземной части	XP03	777,0		0,003		
встроенных (бытовых) помещений	XP09									
G3NB	объем строи-тельства, м ³	в том числе	общий	XB01	14901,00		0,067			
			подземной части	XB02	2708,00		0,012			
			встроенных (бытовых) помещений	XB03						

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ, М
С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ
ВЫДАЧИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708-64.91

Страница 6

	Наименование показателей	Код	Типовая проектная документация			Примечание			
			Всего	Удельные показатели					
				на 1 м ³ общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР		
VILS	Расход шпала	расчетный, кг/ч	ПС09	1520	0,46 0,10	0,007			
		годовой, т	ПС07	2100	0,64 0,14	0,009			
VILA	Расход сыпучего воздуха	расчетный, м ³ /ч	ЭС02						
		годовой, м ³	ЭС03						
VILN	всего	расчетный,	кВт	ЭТ01	882,06	0,27 0,06	0,004		
			ккал/ч	ЭТ14	758430	231,94 50,90	3,40		
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ21	4391,0	1,34 0,29	0,02		
			Гкал	ЭТ25	1048,0				
		на отопление	расчетный,	кВт	ЭТ02	47,95	0,015 0,003		
				ккал/ч	ЭТ15	41230	12,61 12,77	0,18	
	годовой, (удельные показатели, ГДж)		ГДж	ЭТ22	414,8	0,13 0,03	0,002		
			Гкал	ЭТ26	99,0	0,03 0,007			
	в том числе	на вентиляцию	расчетный,	кВт	ЭТ03	197,60	0,06 0,01	0,001	
				ккал/ч	ЭТ16	169900	51,96 11,40	0,76	
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ23	1223,5	0,37 0,08	0,005		
			Гкал	ЭТ27	292,0				
на горячее водоснабжение		расчетный,	кВт	ЭТ04					
			ккал/ч	ЭТ17					
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ24					
			Гкал	ЭТ28					
VILI	Канализационные стоки, расчетный, м ³ /ч		ЭК01	10					
VILJ	Расход газа	расчетный, м ³ /ч	ЭГ01						
		годовой, м ³	ЭГ02						
VILL	Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)		ПС08	81,423	24,90 5,46	0,365			
VILK	Потребная электрическая мощность, кВт		ЭМ01	158		0,001			
VIGB	Продолжительность строительства, мес.		ПС01	15					

ХРАНИЛИЩЕ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ВМЕСТИМОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М
С ОДНИМ ТРАКТОМ ЗАГРУЗКИ И АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ
ВЫДАЧИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708-64.9I

Страница 7

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом I	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
	ТХ.Н	Общие виды нетиповых технологических конструкций
Альбом 2	АР	Архитектурные решения
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 3	КЖ	Конструкции железобетонные
Альбом 4	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 5	ОВ	Отопление и вентиляция
	ОВ.Н	Общие виды нетиповых конструкций
	ОЗ	Обогрев заполнителей
	ОЗ.Н	Общие виды нетиповых конструкций
	ВК	Водопровод и канализация
Альбом 6	ВК.Н	Общие виды нетиповых конструкций
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электрическое освещение
Альбом 7	СС	Связь и сигнализация
		Устройства комплектные низковольтные Техническая документация, передаваемая предприятию-изготовителю
Альбом 8	АТХ	Автоматизация технологических процессов
Альбом 9	Часть I	Документация для заказа комплекса средств автоматизации
	Часть 2	Задание заводу-изготовителю щитов и пультов
Альбом 10	СО	Спецификации оборудования
Альбом 11	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 12	С	Сметы. Части I, 2

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 1897

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

За расчетную единицу принята 1 т годового грузооборота хранилища. Всего расчетных единиц - 223000. Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984 г. Дробные стоимостные показатели приведены в знаменателе в ценах 1991 года.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА	Арендное предприятие Промтрансниипроект, 117331, Москва, пр-т Вернадского, 29
В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ	Утвержден и введен в действие Промтрансниипроект, приказ от 17.01.92 № 3 Срок действия - 1995 год
В7КА ПОСТАВЩИК	Арендное производственное предприятие ЦИТП, 125878, ГСП, Москва, ул. Смольная, 22

Инв.№ 25208

Катал.л.№ 06708I