

## Плиты железобетонные для покрытий городских дорог

## АРМАТУРНЫЕ И МОНТАЖНО-СТЫКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## Конструкция и размеры

ГОСТ

21924.3—84

Reinforced concrete slabs for pavements of city roads.  
Structure fittings products. Structure and dimensions

ОКП 58 4600

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных предварительно напряженных плит по ГОСТ 21924.1 и плит с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 21924.2, предназначенные для устройства постоянных и временных городских дорог.

2. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1.

П р и м е ч а н и е. При применении термомеханически упрочненной арматурной стали класса Ат-IIIC по ГОСТ 10884 стержнями из этой арматурной стали следует заменять в изделиях стержни из арматурной стали класса А-III тех же диаметров.

3. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-стыковые изделия приведены в табл. 2.

2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

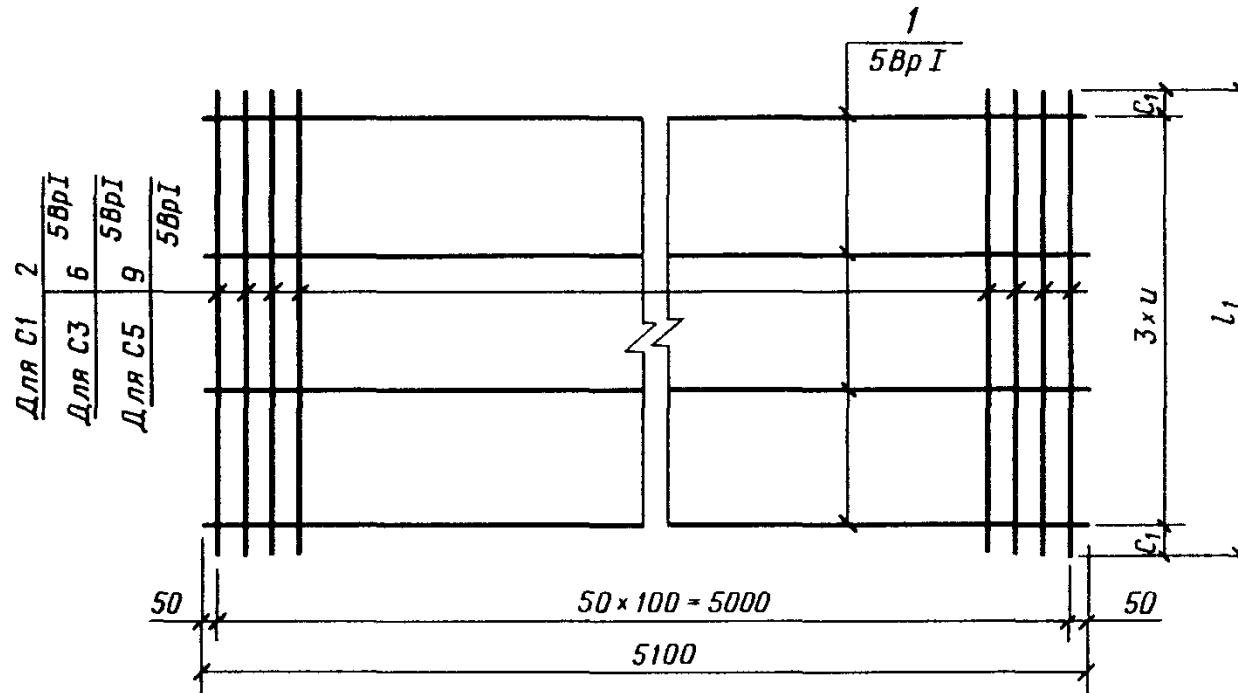
4. В арматурных сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

5. Соединения стержней в арматурных сетках и каркасах, монтажно-стыковых изделиях следует выполнять контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098.

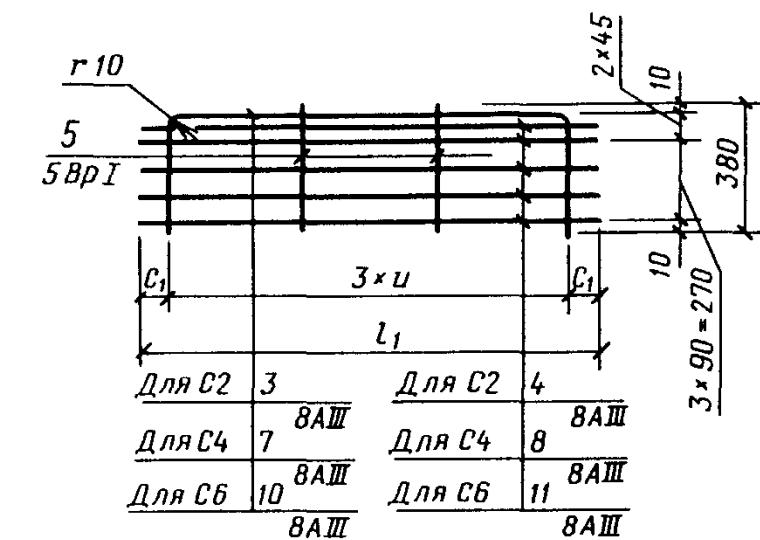
6. Режимы сварки — по СН 393.

7. Технические требования, правила приемки и методы контроля — по ГОСТ 21924.0.

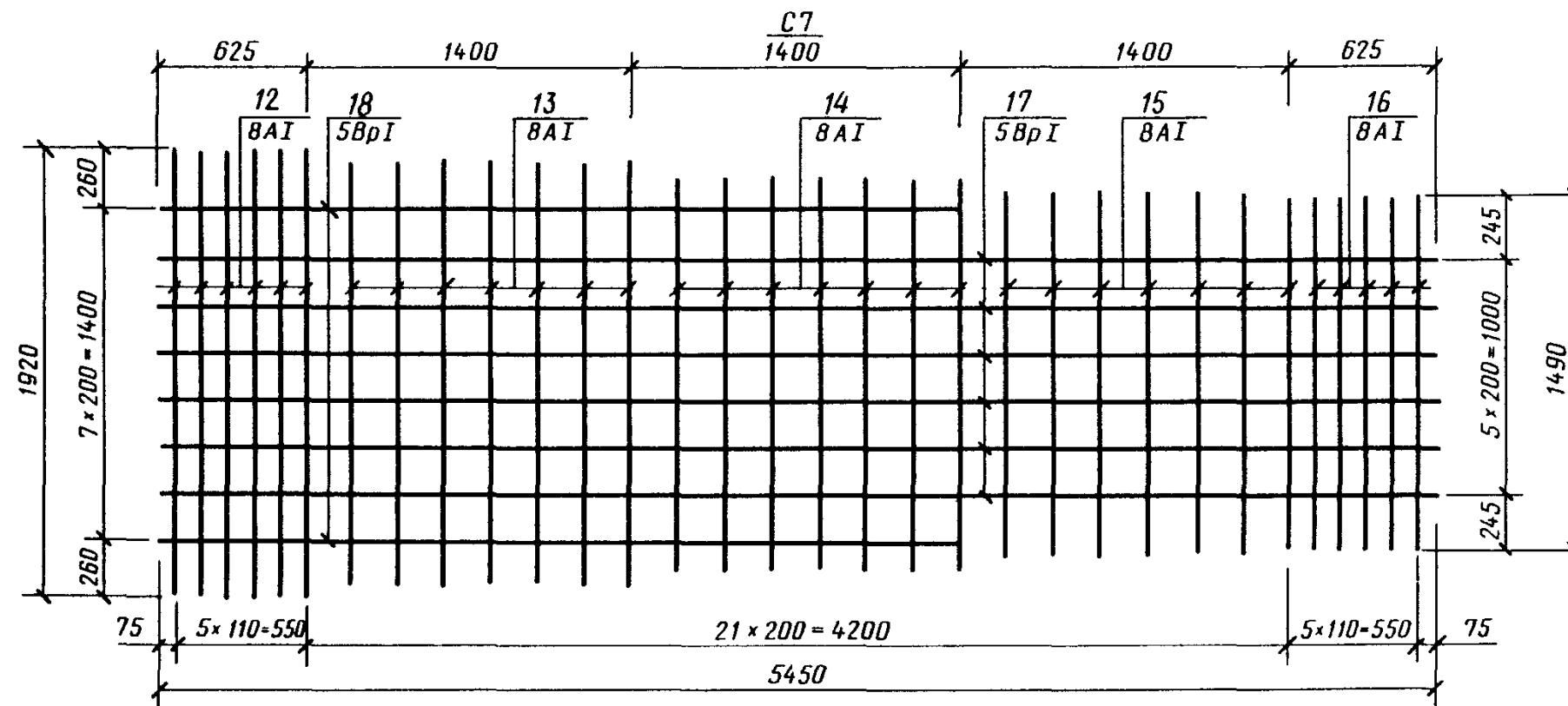
C1, C3, C5



C2, C4 и C6

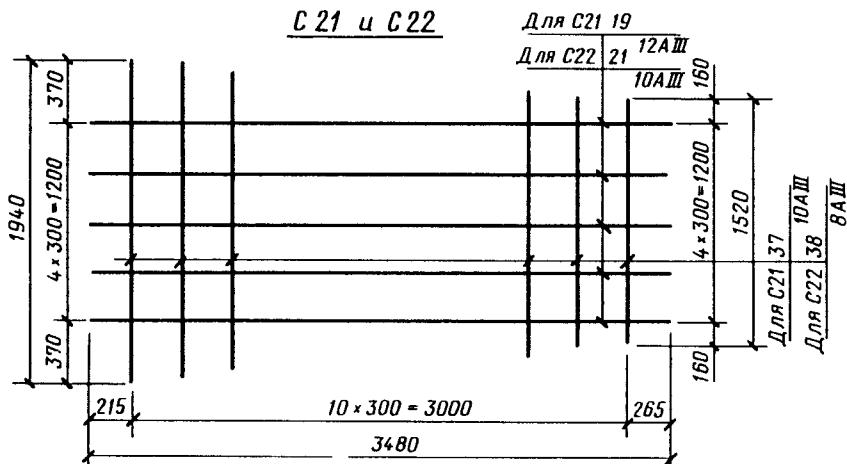
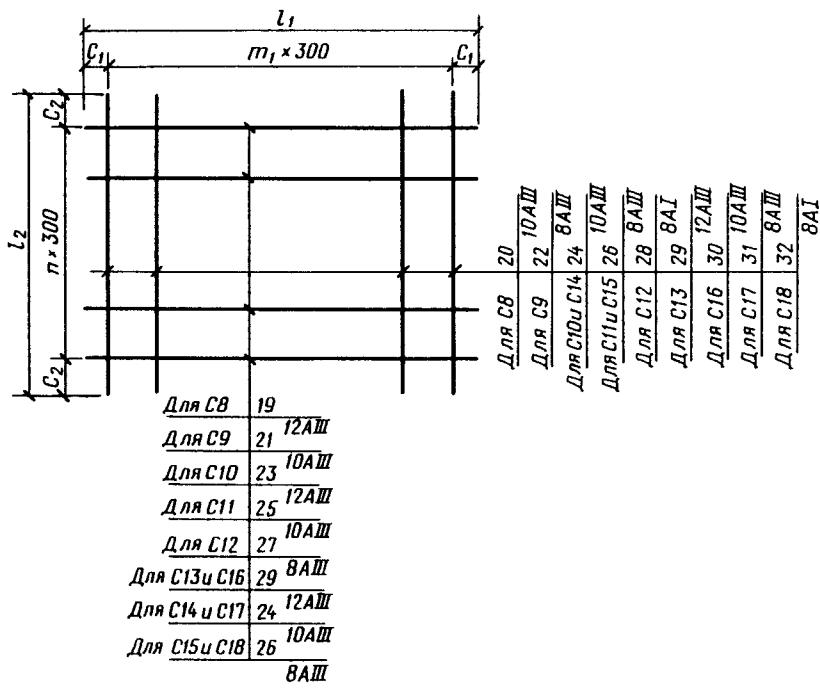


48

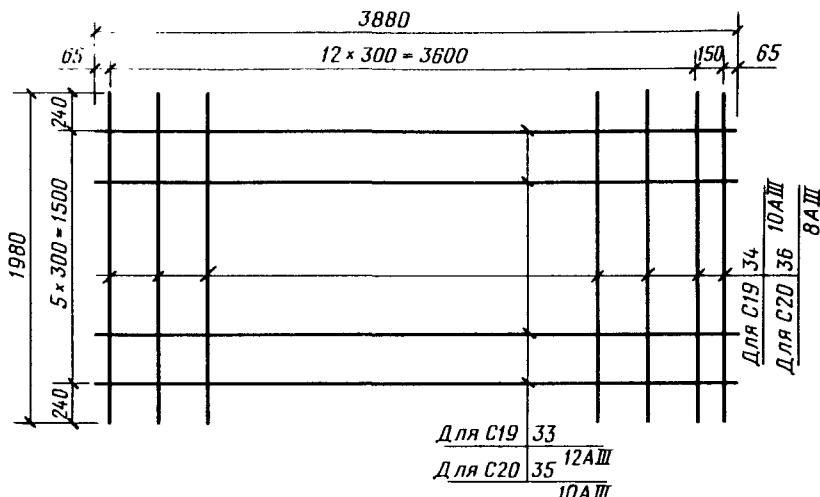


Черт. I

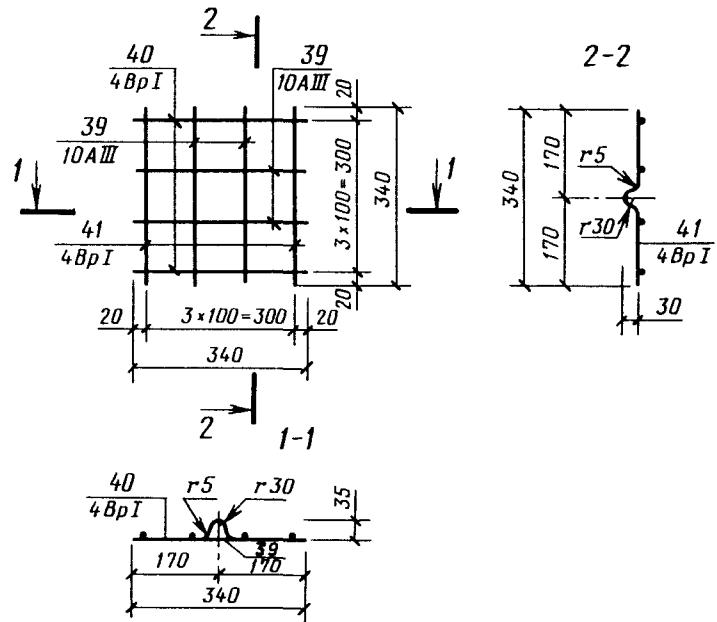
С8—С18

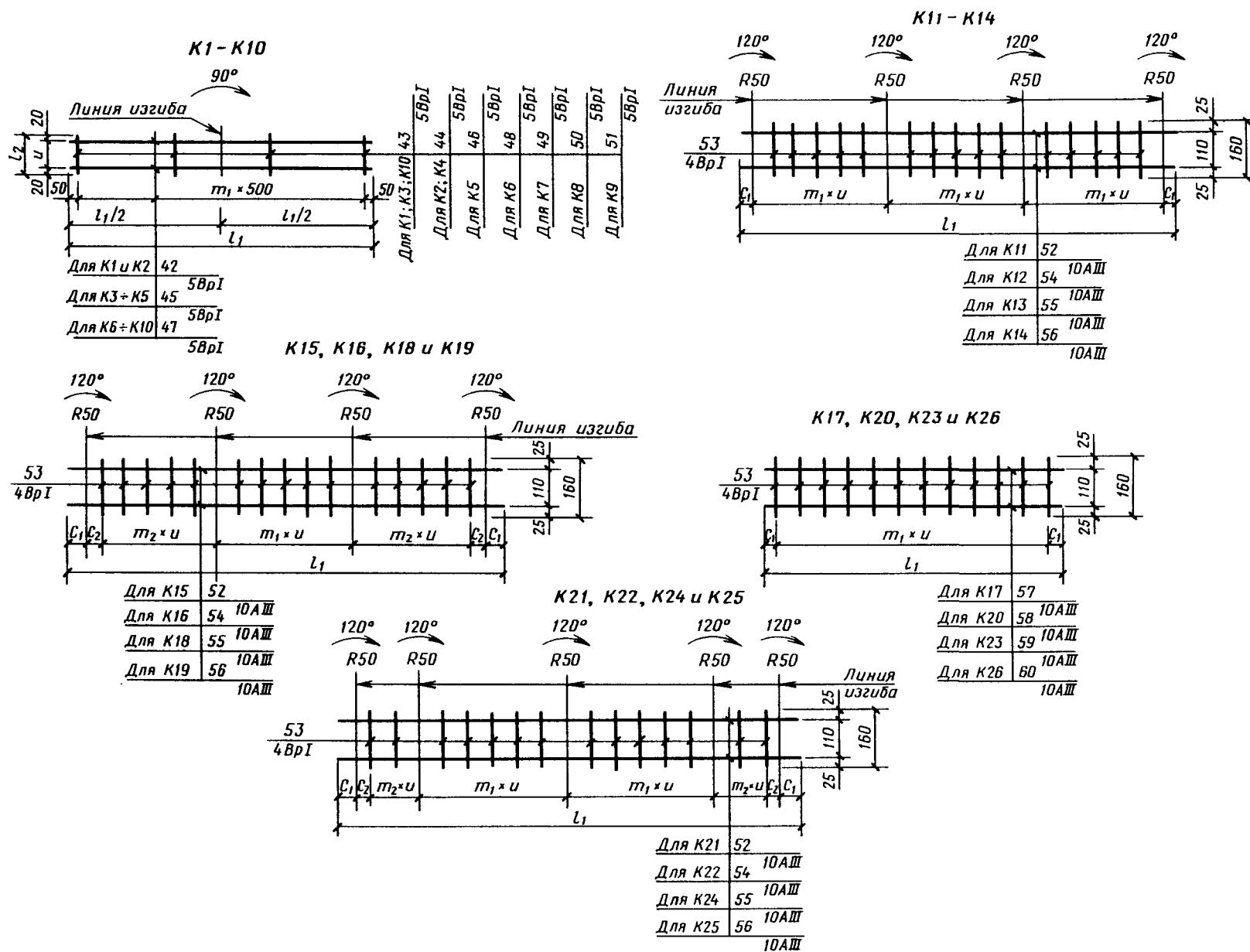


С19 и С20



С 23





Черт. 3

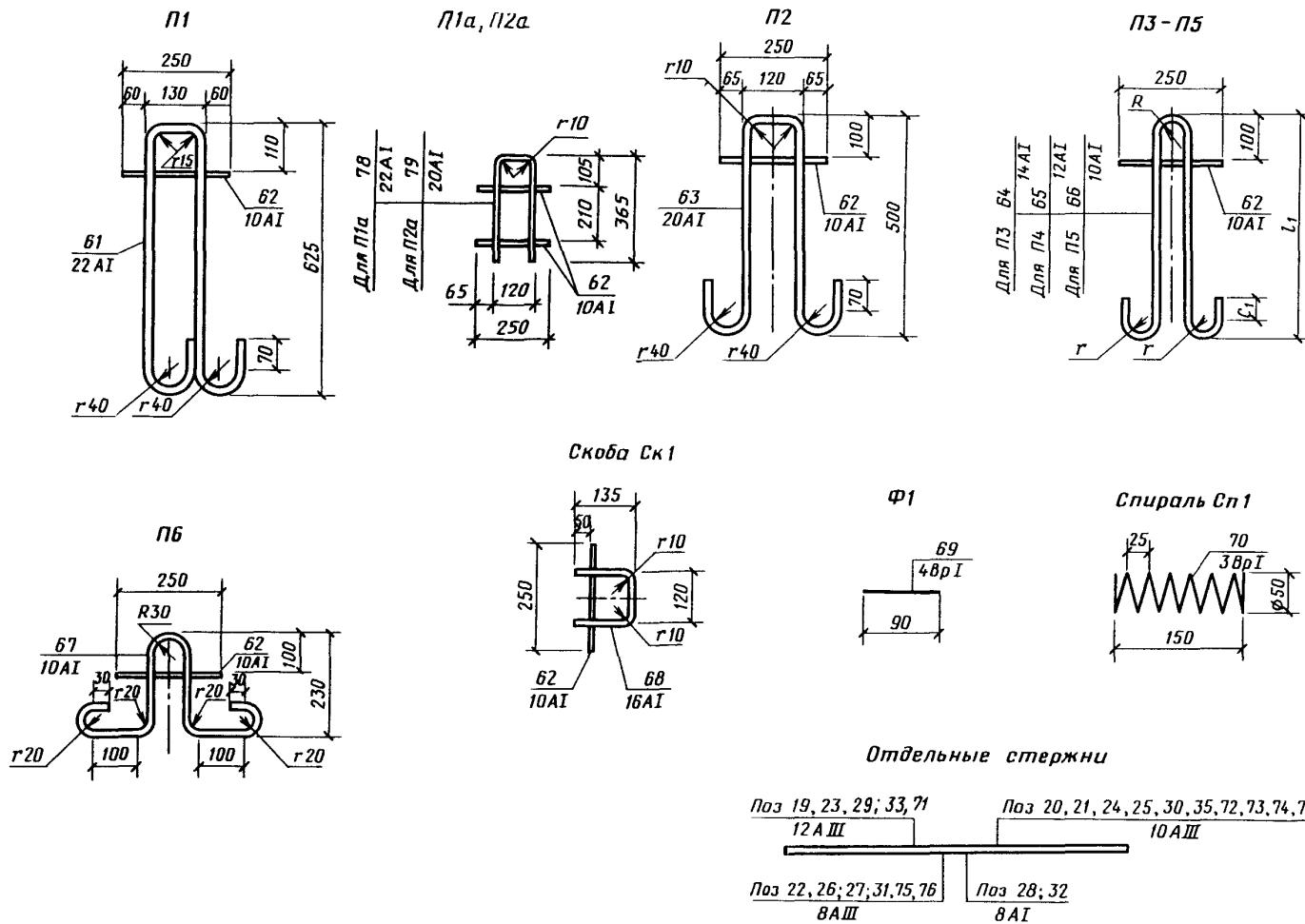


Таблица 1

Марка	Размеры, мм										
	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>m<sub>1</sub></i>	<i>m<sub>2</sub></i>	<i>n</i>	<i>u</i>	<i>c<sub>1</sub></i>	<i>c<sub>2</sub></i>	<i>R</i>	<i>r</i>	
C1	1820	—	—	—	—	500	160	—	—	—	
C2						600	10				
C3						500	100				
C4						560	10				
C5						580	105				
C6						640	15				
C8, C9	3480	2730	10	—	7	—	240	315	—	—	
C10, C11, C12	2980	1730	8		4		290	265			
C13, C14, C15	1730	1730	4		4		265	265			
C16, C17, C18		1480			3		290				
K1	2600	95	5	—	55	—	—	—	—	—	
K2		105			65						
K3	2100	95	4		55		—	—	—	—	
K4		105			65						
K5		110			70						
K6	1600	80	3		40	—	—	—	—	—	
K7		90			50						
K8		100			60						
K9		85			45						
K10		95			55						
K11	3630	—	6		195	60	—	—	—	—	
K12	3025		5		50						
K13	3360		6		180	60					
K14	2800		5		50						
K15	3630		6	5	195	145	110	110	110	110	
K16	3025		5	4	135						
K17	2360		11	—	107 (108)						
K18	3360		6	5	180	160	80	80	80	80	
K19	2800		5	4	150						
K20	2220		11	—	120						
K21	3630	—	6	2	195	140	115	210	210	210	
K22	3025		5	1	132 (133)						
K23	2130		10	—	90						
K24	3360		6	2	180	145	95	180	180	180	
K25	2800		5	1	140						
K26	1990		10	—	95						
П3	495		—		—	50	—	30	30	30	
П4	435		—		—	30					
П5	370		—		—	—					

Таблица 2

Марка	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
C1	1	5BpI	5100	4	20,40	2,94	5BpI	16,31	16,31
	2		1820	51	92,82	13,37	—	—	
C2	3	8AIII	2540	1	2,54	1,00	8AIII	4,60	4,71
	4		1820	5	9,10	3,60	5BpI	0,11	
C3	5	5BpI	380	2	0,76	0,11	—	—	15,42
	6		5100	4	20,40	2,94	5BpI	15,42	
C4	7	8AIII	1700	1	2,42	0,96	8AIII	4,32	4,43
	8		2420	5	8,50	3,36	5BpI	0,11	
C5	5	5BpI	380	2	0,76	0,11	—	—	17,26
	9		5100	4	20,40	2,94	5BpI	17,26	
C6	10	8AIII	1950	51	99,45	14,32	—	—	5,02
	11		2670	1	2,67	1,06	8AIII	4,91	
C7	5	5BpI	1700	5	9,75	3,85	5BpI	0,11	27,02
	12		380	2	0,76	0,11	—	—	
C8	13	8AI	1920	6	11,52	4,55	8AI	21,32	43,25
	14		1790	7	12,53	4,95	5BpI	5,70	
C9	15	8AI	1670		11,69	4,62	—	—	29,04
	16		1540		10,78	4,26			
C10	17	5BpI	1490	5	7,45	2,94	12AIII	13,23	22,84
	18		5450	6	32,70	4,71			
C11	19	12AIII	3480	8	27,84	24,72	12AIII	24,72	15,34
	20	10AIII	2730	11	30,03	18,53	10AIII	18,53	
C12	21	8AIII	3480	8	27,84	17,18	8AIII	6,15	12,04
	22		2730	11	30,03	11,86			
C13	23	12AIII	2980	5	14,90	13,23	8AI	6,15	15,36
	24	10AIII	1730	9	15,57	9,61			
C14	25	8AIII	2980	5	14,90	9,19	10AIII	5,89	10,67
	26		1730	9	15,57	6,15			
C15	27	8AI	2980	5	14,90	5,89	12AIII	6,83	15,36
	28		1730	9	15,57	6,15			
C16	29	12AIII	1730	10	17,30	15,36	10AIII	10,67	10,67
	30	10AIII	1730			10,67	8AIII	6,83	
C17	24	8AIII	1480	4	6,92	6,14	10AIII	4,57	7,19
	31	8AIII	1730	5	6,92	4,27	8AIII	4,27	
			1480		7,40	2,92	8AIII	2,92	

Продолжение табл. 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
C18	26	8AIII	1730	4	6,92	2,73	8AIII	2,73	5,65
	32	8AI	1480	5	7,40	2,92	8AI	2,92	
C19	33	12AIII	3880	6	23,28	20,67	12AIII	20,67	37,77
	34	10AIII	1980	14	27,72	17,10	10AIII	17,10	
C20	35		3880	6	23,28	14,36		14,36	25,31
	36	8AIII	1980	14	27,72	10,95	8AIII	10,95	
C21	19	12AIII	3480	5	17,40	15,45	12AIII	15,45	27,19
	37	10AIII	1940±1520	11	19,03	11,74	10AIII	11,74	
C22	21		3480	5	17,40	10,74		10,74	18,26
	38	8AIII	1940±1520	11	19,03	7,52	8AIII	7,52	
C23	39	10AIII	340	4	1,36	0,84	10AIII	0,84	0,98
	40	4BpI	390	2	0,78	0,07	4BpI	0,14	
	41		380	2	0,76	0,07	—	—	
K1	42	5BpI	2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,83	0,83
	43		95	6	0,57	0,08	—	—	
K2	42		2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,84	0,84
	44		105	6	0,63	0,09	—	—	
K3	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,67	0,67
	43		95	5	0,48	0,07	—	—	
K4	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	44		105	5	0,53	0,08	—	—	
K5	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	46		110	5	0,55	0,08	—	—	
K6	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	48		80	4	0,32	0,05	—	—	
K7	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	49		90	4	0,36	0,05	—	—	
K8	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,52	0,52
	50		100	4	0,40	0,06	—	—	
K9	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	51		85	4	0,34	0,05	—	—	
K10	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	43		95	4	0,38	0,05	—	—	
K11	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K12	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	
K13	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	4,37

Продолжение табл. 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
K14	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K15	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K16	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K17	57	10AIII	2360	2	4,72	2,91	10AIII	2,91	3,09
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18		0,18	
K18	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15		4,15	4,37
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K19	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K20	58	10AIII	2220	2	4,44	2,74	10AIII	2,74	2,92
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K21	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,69
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
K22	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,88
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
K23	59	10AIII	2130	2	4,26	2,63	10AIII	2,63	2,79
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
K24	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,36
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
K25	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,61
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
K26	60	10AIII	1990	2	3,98	2,46	10AIII	2,46	2,62
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
П1	61	22AI	1670	1	1,67	4,98	22AI	4,98	5,13
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П1а	78	22AI	850	1	0,85	2,53	22AI	2,53	2,83
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П2	63	20AI	1420	1	1,42	3,51	20AI	3,51	3,66
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П2а	79	20AI	850	1	0,85	2,38	20AI	2,38	2,68
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П3	64	14AI	1260	1	1,26	1,52	14AI	1,52	1,67
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П4	65	12AI	1060	1	1,06	0,94	12AI	0,94	1,09
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П5	66		930	1	0,93	0,57		0,72	0,72
	62		250	1	0,25	0,15	—	—	
П6	67	930	1	0,93	0,57	10AI	0,72	0,72	
	62		250	1	0,25	0,15	—	—	
Скл	68	16AI	360	1	0,36	0,57	16AI	0,57	0,72
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	

Продолжение табл. 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
Отдельные стержни	69	4BpI	90	1	0,09	0,01	4BpI	0,01	0,01
	70	3BpI	1290		1,29	0,07	3BpI	0,07	0,07
	19	12AIII	3480		3,48	3,09	12AIII	3,09	3,09
	20	10AIII	2730		2,73	1,68	10AIII	1,68	1,68
	21		3480		3,48	2,15		2,15	2,15
	22	8AIII	2730		2,73	1,08	8AIII	1,08	1,08
	23	12AIII	2980		2,98	2,65	12AIII	2,65	2,65
	24	10AIII	1730		1,73	1,07	10AIII	1,07	1,07
	25		2980		2,98	1,84		1,84	1,84
	26	8AIII	1730		1,73	0,68	8AIII	0,68	0,68
	27		2980		2,98	1,18		1,18	1,18
	28	8AI	1730		1,73	0,68	8AI	0,68	0,68
	29	12AIII	1730			1,54	12AIII	1,54	1,54
	30	10AIII	1480		1,48	0,91	10AIII	0,91	0,91
	31	8AIII	1480			0,58	8AIII	0,58	0,58
	32	8AI	1480				8AI		
	33	12AIII	3880			3,88	3,45	12AIII	3,45
	35	10AIII	3880			2,39	10AIII	2,39	
	71	12AIII	3490			3,49	3,10	3,10	
	72	10AIII	1970			1,49	1,97	1,22	1,22
	73		1490				0,92		
	74		3490				2,15		
	75	8AIII	1970			1,97	0,78	8AIII	0,78
	76		1490			0,59	0,59		
	77	10AIII	550			0,55	0,34	10AIII	0,34

П р и м е ч а н и е. Для арматурной стали класса Ат-IIIС сечение, длину и массу следует принимать одинаковыми с арматурной сталью класса А-III.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 № 210
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10884—94	2
ГОСТ 14098—94	5
ГОСТ 21924.0—84	7
ГОСТ 21924.1—84	1
ГОСТ 21924.2—84	1
СН 393—78	6

5. ИЗДАНИЕ (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5—88)

Редактор *В. П. Огурцов*  
 Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
 Корректор *С. И. Фирсова*  
 Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.01.2002. Подписано в печать 22.04.2002. Усл. печ. л. 6,51. Уч.-изд. л. 6,45.  
 Тираж 203 экз. С 5242. Зак. 494.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
 Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
 Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.  
 ПЛР № 040138