



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

---

**СТАНДАРТ СЭВ  
СТ СЭВ 4181-83**

**ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ  
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛОСКОСТИ**

Цена 3 коп.

**Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 5 июля 1984 г. № 107 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4181—83 «Двери деревянные. Метод определения плоскостности»**

**введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР**

**в народном хозяйстве СССР**

**с 01.01.86**

**в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству**

**с 01.01.86**

|   |   |                       |
|---|---|-----------------------|
| <b>СОВЕТ<br/>ЭКОНОМИЧЕСКОЙ<br/>ВЗАИМОПОМОЩИ</b> | <b>СТАНДАРТ СЭВ</b>   | <b>СТ СЭВ 4181—83</b> |
|   | <b>ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ</b><br><b>Метод определения</b><br><b>плоскости</b> |                       |
| <b>Группа Ж39</b>                               |   |                       |

### 1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в измерении отклонений угла и краев дверной створки от плоскости.

### 2. ОБРАЗЦЫ

2.1. За образец принимают створку однопольной двери или две створки двупольной двери.

2.2. Количество образцов для испытаний выбирают в зависимости от объема партии, но не менее 3 шт.

### 3. АППАРАТУРА

При проведении испытания применяют:

- 1) линейки поверочные;
- 2) штангенглубиномеры по СТ СЭВ 704—77, СТ СЭВ 708—77 и СТ СЭВ 1309—78;
- 3) щупы плоские или другие измерители зазоров с погрешностью не более  $\pm 0,1$  mm.

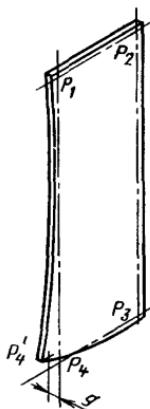
### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Дверную створку устанавливают и закрепляют в вертикальном положении. Закрепление не должно вызывать ее коробления.

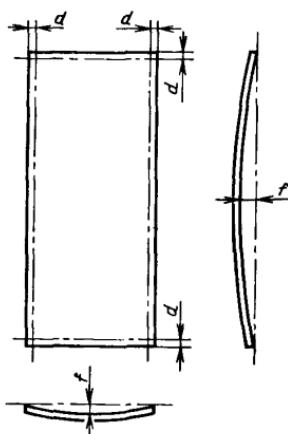
4.2. Точки измерения отклонения угла дверной створки от плоскости должны находиться на расстоянии  $d \leq 20$  mm от ее краев. Точки  $P_1$ ,  $P_2$ ,  $P_3$ ,  $P_4$  должны находиться в одной плоскости (черт. 1).

4.3. Отклонение угла  $g$  створки от плоскости измеряют с помощью штангенглубиномера, плоского щупа или другого измерителя как расстояние между точками  $P_4$  и  $P'_4$  (черт. 1).

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству  
в области стандартизации  
Прага, июль 1983 г.



Черт. 1



Черт. 2

4.4. Отклонения  $f$  краев створки от плоскости измеряют в местах наибольшего ее отклонения от приложенной поверочной линейки по четырем краям (черт. 2).

4.5. Измерение отклонения угла створки и ее краев от плоскости проводят с погрешностью  $\pm 0,1$  mm.

## 5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Округление измерений проводят по СТ СЭВ 543—77.

## 6. ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ

Отчет об испытании должен содержать:

- 1) краткое описание испытанных образцов (вид двери, особенности конструкции створки, размеры);
- 2) номер и наименование технической документации на двери;
- 3) данные об условиях и результатах испытаний согласно пп. 4.1—4.5;
- 4) оценку результатов испытаний;
- 5) дату поступления образцов на испытания и дату проведения испытаний;
- 6) наименование организации, представившей образцы на испытания, и наименование изготовителя дверей;
- 7) наименование организации, проводившей испытания;
- 8) обозначение настоящего стандарта СЭВ.

Конец

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ПНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации.
2. Тема — 01.344.06—81.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 53-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ.

| Страны — члены СЭВ | Сроки начала применения стандарта СЭВ  |                      |
|--------------------|--|----------------------|
|                    | в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству | в народном хозяйстве |
| НРБ                | Январь 1985 г.   | Январь 1986 г.       |
| ВНР                | Январь 1985 г.   | Январь 1986 г.       |
| СРВ                |  |                      |
| ГДР                | —  | —                    |
| Республика Куба    |  |                      |
| МНР                |  |                      |
| ПНР                | Январь 1985 г.   | Январь 1986 г.       |
| CPP                | Январь 1986 г.   | —                    |
| СССР               | Январь 1985 г.   | Январь 1986 г.       |
| ЧССР               | Январь 1986 г.   | Январь 1986 г.       |

5. Срок первой проверки — 1990 г., периодичность проверки — 5 лет.
6. Использованные международные документы по стандартизации: стандарт ИСО 6442—81.

Стандарт СЭВ полностью соответствует стандарту ИСО 6442—81.

Сдано в наб. 26.10.84 Подп. в печ. 14.12.84 0,375 усл. п. л. 0,375 кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.  
Тираж 4500 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3105