

**МАТЕРИАЛЫ ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

ГОСТ
13451-77Feldspar and quartzfeldspar raw material for glass industry.
Specifications

ОКП 57 2600

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на обогащенные полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы, предназначенные для стекольной промышленности.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование материала	Марка	Код ОКП	Область применения
Полевошпатовые	ПШС 0,20-16	57 2611 1100	Для производства электровакуумного и высокосортного технического стекла
	ПШС 0,25-20	57 2611 1200	Для производства листового технического стекла
	ПШС 0,30-20	57 2611 1300	Для производства листового оконного стекла
	ПШС 0,50-20	57 2611 1400	Для производства изделий из темно-зеленого стекла и тарного стекла
	ПШС 0,70-20	57 2611 1500	
	ПШС Н-20	57 2611 1600	
Кварц-полевошпатовые	КПШС 0,20-11,5	57 2621 1100	Для производства технического стекла
	КПШС 0,20-14	57 2621 1200	Для технического листового технического стекла
	КПШС 0,30-11,5	57 2621 1300	Для производства листового оконного стекла
	КПШС 0,50-11,5	57 2621 1400	Для производства изделий из темно-зеленого стекла и тарного стекла
	КПШС 0,70-11,5	57 2621 1500	
	КПШС Н-11,5	57 2621 1600	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Наименование материала	Марка	Код ОКП	Область применения
Нефелин-полевошпатовые	НПШС 0,30-21	17 1114 0003	Для производства электровакуумного стекла

П р и м е ч а н и е. В обозначении марок буквы означают: ПШ — полевошпатовые материалы, КПШ — кварц-полевошпатовые материалы, НПШ — нефелин-полевошпатовые материалы, С — для стекольной промышленности; цифры означают: первая — массовую долю окиси железа в процентах, вторая — массовую долю окиси алюминия в процентах. В марках ПШС-Н-20 и КПШС-Н-11,5 буква «Н» означает, что массовая доля окиси железа не нормируется.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обогащенные полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2.2. Полевошпатовые и кварц-полевошпатовые материалы по физико-химическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2 и 3.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ПШС-0,20-16	ПШС-0,25-20	ПШС-0,30-20	ПШС-0,50-20	ПШС-0,70-20	ПШС-Н-20	
1. Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	0,20	0,25	0,30	0,50	0,70	Не нормируется	По ГОСТ 26318.3
2. Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	16	20	20	20	20	20	По ГОСТ 26318.4
3. Массовая доля суммы окислов калия и натрия ($K_2O + Na_2O$), %, не менее	11	12	12	12	12	12	По ГОСТ 26318.7
4. Массовая доля двуокиси кремния (SiO_2), %, не более	70	65	65	65	65	65	По ГОСТ 26318.2
5. Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 26318.11
6. Остаток на сетке № 063, %, не более	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	По ГОСТ 20545

П р и м е ч а н и е. По согласованию изготовителя с потребителем в полевошпатовых материалах марок ПШС 0,25-20, ПШС 0,30-20, ПШС 0,50-20, ПШС 0,70-20, ПШС Н-20 допускается массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3) не менее 19 %.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	КПШС-0,20-11,5	КПШС-0,20-14	КПШС-0,30-11,5	КПШС-0,50-11,5	КПШС-0,70-11,5	КПШС-Н-11,5	
1. Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), % не более	0,20	0,20	0,30	0,50	0,70	Не нормируется	По ГОСТ 26318.3
2. Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	11,5	14	11,5	11,5	11,5	11,5	По ГОСТ 26318.4
3. Массовая доля суммы окислов натрия и калия ($Na_2O + K_2O$), %, не менее	7	9	7	7	7	7	По ГОСТ 26318.7
4. Массовая доля двуокиси кремния (SiO_2), %, не более	80	75	80	80	80	80	По ГОСТ 26318.2
5. Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 26318.11
6. Остаток на сетке № 063, %, не более	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	По ГОСТ 20545

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

2.3. По соглашению изготовителя с потребителем для полевошпатовых и кварц-полевошпатовых материалов допускается остаток на сите с сеткой № 08 не более 3 %. Химический состав и массовая доля влаги должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2 и 3.

2.4. Нефелин-полевошпатовые материалы по физико-химическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Норма для марки НПШС 0,30-21	Метод испытания
1. Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	0,30	По ГОСТ 26318.3
2. Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %	20,2-21,2	По ГОСТ 26318.4
3. Массовая доля окиси калия (K_2O), %	5,0-6,0	По ГОСТ 26318.7
4. Массовая доля окиси натрия (Na_2O), %	7,0-8,0	По ГОСТ 26318.7
5. Массовая доля двуокиси кремния (SiO_2), %	63,0-65,0	По ГОСТ 26318.2
6. Массовая доля окиси кальция (CaO), %, не более	1,0	По ГОСТ 26318.6
7. Массовая доля влаги, %, не более	0,5	По ГОСТ 26318.11
8. Остаток на сетке, %, не более:	Отсутствие	По ГОСТ 20545
№ 08	0,2	
№ 063	5,0	
№ 0315		

С. 4 ГОСТ 13451—77

П р и м е ч а н и я :

1. Продукт не должен содержать металлического железа и других механических примесей, видимых невооруженным глазом.
2. По согласованию изготовителя с потребителем в нефелин-полевошпатовых материалах марки НПШС 0,30—21 допускается массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3) 19,2—20,2 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Правила приемки — по ГОСТ 22871.
- 3.2. Масса партии нефелин-полевошпатовых материалов — не более 70 т.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 22871.

При опробовании нефелин-полевошпатовых материалов отбирают три точечных пробы от каждого контейнера.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.2.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Полевошпатовые и кварц-полевошпатовые материалы упаковывают в четырех-, пятислойные бумажные мешки НМ по ГОСТ 2226 массой не более 50 кг или контейнеры. По согласованию с потребителем допускается использовать мешки других марок. Нефелин-полевошпатовые материалы упаковывают в специализированные металлические контейнеры типа СК-1—1 или СК-1—3,4, изготовленные по нормативно-технической документации.

Каждый контейнер должен иметь регистрационный номер.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. Полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы, поставляемые в отдаленные районы и районы Крайнего Севера, упаковывают по ГОСТ 15846.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением следующих дополнительных данных:

марки и названия месторождения;
даты изготовления;
номера партии;
обозначения настоящего стандарта.

5.4. На каждую партию полевошпатовых, кварц-полевошпатовых и нефелин-полевошпатовых материалов высыпают документ о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

результаты испытаний;

дата отгрузки;

масса партии;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. Полевошпатовые и кварц-полевошпатовые неупакованные материалы транспортируют навалом в вымытых, склеенных или выстланных бумагой крытых вагонах с закрытыми люками.

Полевошпатовые и кварц-полевошпатовые материалы, упакованные в мешки, транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах.

Полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы, упакованные в контейнеры, транспортируют транспортом всех видов на открытом подвижном составе.

Транспортирование полевошпатовых, кварц-полевошпатовых и нефелин-полевошпатовых материалов осуществляют в соответствии с правилами перевозок, действующими на транспорте дан-

ного вида, и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР и ГОСТ 22235.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

5.6. Полевошпатовые, кварц-полевошпатовые и нефелин-полевошпатовые материалы должны храниться раздельно по маркам в очищенных и сухих закрытых складских помещениях.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д.Н. Решетников (руководитель темы); О.Г. Судакас; О.В. Захарова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.77 № 3129

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13451-68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226-88	5.1
ГОСТ 14192-96	5.3
ГОСТ 15846-79	5.2
ГОСТ 20545-75	2.2
ГОСТ 22235-76	5.5
ГОСТ 22871-77	3.1, 4.1
ГОСТ 26318.2-84	2.2, 2.4
ГОСТ 26318.3-84	2.2, 2.4
ГОСТ 26318.4-84	2.2, 2.4
ГОСТ 26318.6-84	2.4
ГОСТ 26318.7-84	2.2, 2.4
ГОСТ 26318.11-84	2.2, 2.4

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1983 г., октябре 1985 г., июле 1990 г. и марте 1991 г. (ИУС 2-84, 1-86, 11-90, 6-91)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.03.99. Подписано в печать 12.04.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.
Тираж 119 экз. С 2552. Зак. 336.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102