

**МАТЕРИАЛЫ
КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ**
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

Технические условия

ГОСТ
15045—78Quartz-feldspar raw materials for building ceramics.
Specifications

ОКП 57 2621

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на кварц-полевошпатовые материалы, являющиеся продуктами обогащения горных пород и предназначенные для производства санитарно-строительной керамики и низкотемпературного фарфора.

1. МАРКИ

1.1. Кварц-полевошпатовые материалы выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Марка | Код ОКП | Область применения |
|--------------|--------------|---|
| КПШМ 0,2—0,9 | 57 2621 2100 | Для производства санитарно-керамических изделий |
| КПШМ 0,3—0,9 | 57 2621 2200 | Для производства отделочных и облицовочных плиток и низкотемпературного фарфора |
| КПШМ 0,2—0,5 | 57 2621 2300 | |
| КПШМ 0,3—0,7 | 57 2621 2400 | Для производства отделочных и облицовочных плиток |

П р и м е ч а н и е. В обозначении марок буквы означают: КПШМ — кварц-полевошпатовые материалы молотые; первая цифра означает массовую долю окиси железа в процентах; вторая — калиевый модуль (соотношение окиси калия и окиси натрия по массе).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кварц-полевошпатовые материалы по химическому составу и физическим свойствам должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | Метод испытания |
|--|-----------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|
| | КПШМ 0,2—0,9 | КПШМ 0,2—0,5 | КПШМ 0,3—0,9 | КПШМ 0,3—0,7 | |
| 1. Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | По ГОСТ 26318.3 |
| 2. Массовая доля суммы окислов ($CaO + MgO$), %, не более | 2,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | По ГОСТ 26318.6 |
| 3. Массовая доля суммы окислов щелочных металлов ($K_2O + Na_2O$), %, не менее | 8 | 9 | 7 | 7 | По ГОСТ 26318.7 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Продолжение табл. 2

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | Метод испытания |
|--|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------------|
| | КПШМ 0,2—0,9 | КПШМ 0,2—0,5 | КПШМ 0,3—0,9 | КПШМ 0,3—0,7 | |
| 4. Массовая доля кварца, %, не более | 35 | 30 | 40 | 40 | По ГОСТ 26318.13 |
| 5. Соотношение окислов щелочных металлов по массе ($K_2O:Na_2O$), не менее | 0,9 | Не более 0,5 | 0,9 | 0,7 | По ГОСТ 26318.7 |
| 6. Остаток на сетке № 063, %, не более | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | По ГОСТ 20545 |
| 7. Качество спека после обжига | Чистый, без «мушек» | | | | По приложению к ГОСТ 7030 |
| 8. Массовая доля влаги, %, не более | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | По ГОСТ 26318.11 |

П р и м е ч а н и е. «Мушкой» называют темные точки в обожженном материале, видимые невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. По соглашению изготовителя с потребителем для кварц-полевошпатовых материалов, обогащаемых сухим способом, допускается остаток на сите с сеткой № 1,25, не более 2,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. В кварц-полевошпатовых материалах всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 22871.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 22871.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Кварц-полевошпатовые материалы упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226 массой не более 50 кг или контейнеры.

По соглашению изготовителя с потребителем допускается транспортировать кварц-полевошпатовые материалы навалом в крытых транспортных средствах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Кварц-полевошпатовые материалы, поставляемые в отдаленные районы и районы Крайнего Севера, упаковывают по ГОСТ 15846.

5.3. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192 с нанесением следующих дополнительных данных:

марки продукции;

номера партии;

обозначения настоящего стандарта.

5.4. Каждую партию кварц-полевошпатовых материалов оформляют документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

результаты испытаний;

масса партии;

номер партии;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Кварц-полевошпатовые материалы должны храниться в закрытых складских помещениях раздельно по маркам.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.М. Галич, Е.А. Пыркин, Т.А. Беляева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.01.78 № 290

3. ВЗАМЕН ГОСТ 15045—69

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|--|--------------|
| ГОСТ 2226—88 | 5.1 | ГОСТ 26318.3—84 | 2.1 |
| ГОСТ 7030—75 | 2.1 | ГОСТ 26318.6—84 | 2.1 |
| ГОСТ 14192—96 | 5.3 | ГОСТ 26318.7—84 | 2.1 |
| ГОСТ 15846—79 | 2.1 | ГОСТ 26318.11—84 | 2.1 |
| ГОСТ 20545—75 | 2.1 | ГОСТ 26318.13—84 | 2.1 |
| ГОСТ 22871—77 | 3.1, 4.1 | | |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1983 г. и июне 1988 г. (ИУС 10—83, 10—88)

Редактор Р.С. Федорова
Технический редактор Л.А. Кузнецова
Корректор Т.И. Кононенко
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лип. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.04.99. Подписано в печать 14.05.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,43. Тираж 107 экз. С2818. Зак. 401.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102