

ГОСТ 8947—75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.
УГОЛЬНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.
УГОЛЬНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ**

Основные размеры

Ductile iron and steel fittings with
parallel thread for pipelines.
Transition angles. Basic dimensions

**ГОСТ
8947—75**

**Взамен
ГОСТ 8947—59**

МКС 23.040.60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации,
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

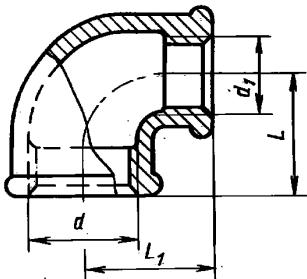
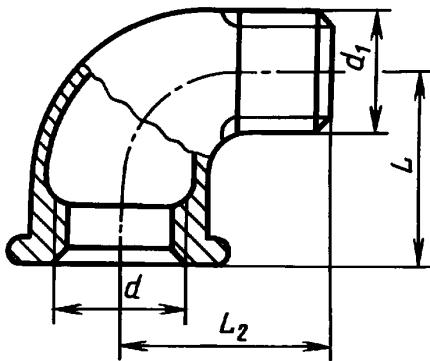
1а. Угольники должны изготавляться двух исполнений:

- 1 — с внутренней резьбой;
- 2 — с наружной резьбой.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3298—81.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

1. Основные размеры угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1*Исполнение 2*

П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

Издание (сентябрь 2010 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г., марта 1983 г.
(ИУС 11—80, 7—83).

© Издательство стандартов, 1975
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

С. 2 ГОСТ 8947—75

Размеры в мм

Условный проход $D_y \times D_{y_1}$	Резьба		L	L_1	L_2	Масса без покрытия, кг, не более*				
	d	d_1				Вариант по ГОСТ 8944—75				
						1	2			
10×8	G 3/8 — B	G 2/4 — B	23	23	—	0,052	0,058			
15×10	G 1/2 — B	G 3/8 — B	26	26	33	0,077	0,084			
20×10	G 3/4 — B	G 3/8 — B	28	28	—	0,103	0,111			
20×15	G 3/4 — B	G 1/2 — B	30	31	40	0,134	0,148			
25×15	G 1 — B	G 1/2 — B	32	34	—	0,173	0,193			
25×20	G 1 — B	G 3/4 — B	35	36	46	0,204	0,228			
32×15	G 1 1/4 — B	G 1/2 — B	34	38	—	0,234	0,261			
32×20	G 1 1/4 — B	G 3/4 — B	36	41	—	0,260	0,289			
32×25	G 1 1/4 — B	G 1 — B	40	42	56	0,321	0,364			
40×25	G 1 1/2 — B	G 1 — B	42	46	—	0,415	0,468			
40×32	G 1 1/2 — B	G 1 1/4 — B	46	48	—	0,459	0,515			
50×40	G 2 — B	G 1 1/2 — B	52	55	—	0,598	0,669			
65×50	G 2 1/2 — B	G 2 — B	61	66	—	0,794	0,855			

* Для справок

П р и м е ч а н и е. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Переходного угольника исполнения 1 без покрытия с $D_y = 40$ мм на $D_{y_1} = 25$ мм:

Угольник 1—40×25 ГОСТ 8947—75

То же, с цинковым покрытием:

Угольник 1-Ц-40×25 ГОСТ 8947—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.