

ГОСТ 8960—75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

---

---

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
ФУТОРКИ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2010

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
ФУТОРКИ**

**ГОСТ  
8960—75**

**Основные размеры**

Dictile iron fittings with parallel thread for pipelines.  
Threaded bushings. Basic dimensions

**Взамен  
ГОСТ 8960—59**

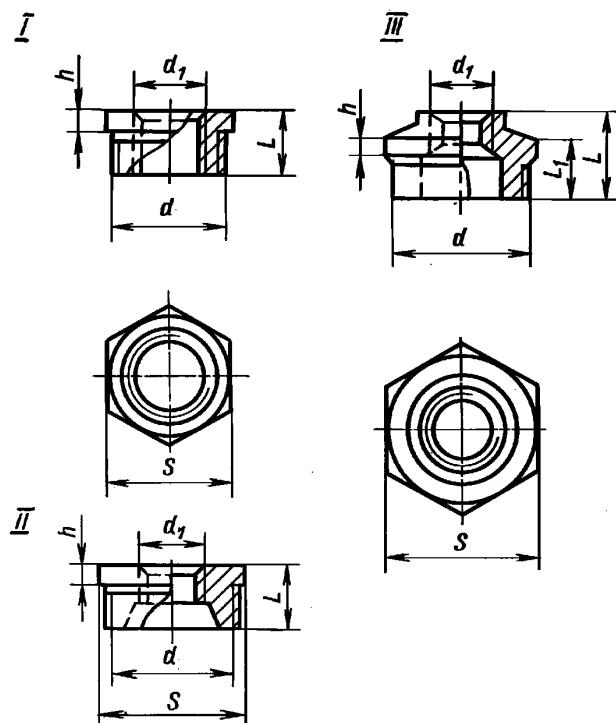
МКС 23.040.60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901  
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры футорок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.  
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3304—81.



П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию футорки.

Издание официальное

Издание (сентябрь 2010 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г. и марте 1983 г.  
(ИУС 11—80, 7—83).

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

## С. 2 ГОСТ 8960—75

Размеры в мм

Условный проход $D_y \times D_{y_1}$	Тип	Резьба		$L$	$S$	$h$	$L_1$	Масса без покрытия, кг, не более*					
		$d$	$d_1$					Вариант по ГОСТ 8944—75					
								1	2				
10×8	I	G 3/8—B	G 1/4—B	20	19	7	—	0,019	—				
15×8	II	G 1/2—B	G 1/4—B	24	24	7	—	0,038	—				
15×10	I	G 1/2—B	G 3/8—B	24	24	7	—	0,032	—				
20×8	II	G 3/4—B	G 1/4—B	26	30	7	—	0,056	—				
20×10	II	G 3/4—B	G 3/8—B	26	30	7	—	0,064	—				
20×15	I	G 3/4—B	G 1/2—B	26	30	7	—	0,054	—				
25×8	II	G 1—B	G 1/4—B	29	36	7	—	0,082	—				
25×10	II	G 1—B	G 1/4—B	29	36	7	—	0,094	—				
25×15	II	G 1—B	G 1/2—B	29	36	7	—	0,106	—				
25×20	I	G 1—B	G 3/4—B	29	36	7	—	0,084	—				
32×10	II	G 1 1/4—B	G 3/8—B	31	46	7	—	0,202	—				
32×15	II	G 1 1/4—B	G 1/2—B	31	46	7	—	0,221	—				
32×20	II	G 1 1/4—B	G 3/4—B	31	46	7	—	0,180	—				
32×25	I	G 1 1/4—B	G 1—B	31	46	7	—	0,146	—				
40×10	II	G 1 1/2—B	G 3/8—B	31	50	7	—	0,282	—				
40×15	II	G 1 1/2—B	G 1/2—B	31	50	7	—	0,299	—				
40×20	II	G 1 1/2—B	G 3/4—B	31	50	7	—	0,256	—				
40×25	II	G 1 1/2—B	G 1—B	31	50	7	—	0,198	—				
40×32	I	G 1 1/2—B	G 1 1/4—B	31	50	7	—	0,122	—				
50×15	III	G 2—B	G 1/2—B	48	65	8	35	0,381	0,393				
50×20	III	G 2—B	G 3/4—B	48	65	8	35	0,379	0,391				
50×25	II	G 2—B	G 1—B	35	65	8	—	0,471	—				
50×32	II	G 2—B	G 1 1/4—B	35	65	8	—	0,360	—				
50×40	II	G 2—B	G 1 1/2—B	35	65	8	—	0,271	—				
65×25	III	G 2 1/2—B	G 1 1/2—B	40	80	9	54	0,508	—				
(65×32)	III	G 2 1/2—B	G 1 1/4—B	54	80	9	40	0,586	0,607				
(65×40)	II	G 2 1/2—B	G 1 1/2—B	40	80	9	—	0,739	—				
(65×50)	II	G 2 1/2—B	G 2—B	40	80	9	—	0,489	—				
80×25	III	G 3—B	G 1—B	44	95	10	59	1,209	—				
80×32	III	G 3—B	G 1 1/4—B	44	95	10	59	1,250	—				
(80×40)	III	G 3—B	G 1 1/2—B	59	95	10	41	0,900	0,909				
(80×50)	II	G 3—B	G 2—B	44	95	10	—	1,039	—				
(80×65)	II	G 3—B	G 2 1/2—B	44	95	10	—	1,576	—				
(100×50)	III	G 4—B	G 2—B	69	120	11	51	1,580	1,609				
(100×65)	III	G 4—B	G 2 1/2—B	69	120	11	51	1,480	1,500				
(100×80)	II	G 4—B	G 3—B	51	120	11	—	1,461	—				

\* Для справок.

П р и м е ч а н и я:

- Футорки с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
- Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Футорки без покрытия с  $D_y$  25 мм на  $D_{y_1}$  15 мм:

*Футорка 25×15 ГОСТ 8960—75*

То же, с цинковым покрытием:

*Футорка II-25×15 ГОСТ 8960—75*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

- Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.
- Отклонения размера под ключ  $S$  — по ГОСТ 6424—73.