



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ
И ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
СЛОИСТОЙ КЛЕЕНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 15814—70

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИБОРЫ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
СЛОИСТОЙ КЛЕЕНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

Термины и определения

Equipment, tools and apparatus for the production
of laminated wood. Terms and definitions

**ГОСТ
15814—70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 24 марта 1970 г. № 372 срок введения установлен
с 01.01.71

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий по оборудованию, инструментам и приборам для производства слоистой клееной древесины.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Стандартизованный термин-словосочетание, т. е. термин, состоящий из двух или более слов, разрешается применять в краткой форме, опуская отдельные слова, когда исключена возможность разных толкований. Для отдельных стандартизованных терминов-словосочетаний в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы.

Для ряда стандартизованных терминов в стандарте в качестве справочных приведены их иностранные эквиваленты на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, недопустимые синонимы — курсивом.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1979 г. (ИУС 9—79).

© Издательство стандартов, 1987

Термин	Определения
1. Варочный бассейн	Железобетонный резервуар определенных размеров и формы, предназначенный для гидротермической обработки кряжей или чурakov. П р и м е ч а н и е . Варочные бассейны различают: открытый бассейн; бассейн с крышкой
2. Варочный бассейн с мотовилом	Варочный бассейн, оборудованный металлическим поворачивающимся мотовилом, предназначенный для гидротермической обработки чурakov
3. Мотовило варочного бассейна	Скрепленные крестообразно металлические балки на поворачивающейся оси, разделяющие варочный бассейн на секции
4. Лущильный станок D. Schälmaschine E. Lathe F. Derouleuse	Станок, предназначенный для получения, лущеного шпона из чурaka
5. Шпонострогальный станок Ндп. Фанерострогальный станок	Станок, предназначенный для получения шпона из бруса или ванчеса
6. Центровочно-загрузочное устройство лущильного станка	Устройство, предназначенное для загрузки чурака в лущильный станок и обеспечения центровки чурака при установке его в шпиндель лущильного станка. П р и м е ч а н и е . Центровочно-загрузочные устройства различают: встроенные; выносные
7. Ограничитель прогиба чурака	Специальное устройство в лущильном станке, предназначенное для ограничения прогиба чурака при его лущении
8. Лущильный нож D. Schälmesser E. Lathe knife	Режущий инструмент, устанавливаемый в суппорте лущильного станка, предназначенный для срезания с чурака ленты шпона при его лущении
9. Передняя грань лущильного ножа	Грань лущильного ножа, обращенная к ленте шпона
10. Задняя грань лущильного ножа Ндп. Фаска	Грань лущильного ножа, обращенная к чураку
11. Лезвие лущильного ножа Ндп. Режущая кромка	Ребро, образующееся при пересечении передней и задней граней лущильного ножа
12. Угол заточки лущильного ножа Ндп. Угол заострения	Угол, образуемый передней и задней гранями лущильного ножа

Продолжение

Термин	Определения
13. Задний угол	Угол между касательной к кривой лущения чурaka и задней гранью лущильного ножа
14. Угол резания при лущении Угол резания	Угол между касательной к кривой лущения чурaka и передней гранью лущильного ножа
15. Прижимная линейка D. Druckleister E. Pressure-bar	Инструмент, устанавливаемый в суппорте лущильного станка, предназначенный для обжима шпона при лущении чурака
16. Передняя грань прижимной линейки Ндп. Фаска	Грань прижимной линейки, обращенная к чураку
17. Задняя грань прижимной линейки	Грань прижимной линейки, обращенная к ленте шпона
18. Нажимная кромка прижим- ной линейки	Закругленное ребро, образующееся при пересечении передней и задней граней прижимной линейки
19. Угол заточки прижимной линейки Ндп. Угол заострения	Угол, образуемый передней и задней гранями прижимной линейки
20. Угол обжима шпона	Угол между передней гранью или на- жимной кромкой прижимной линейки и касательной к кривой лущения чурака в точке срезания шпона
21. Угол наклона прижимной линейки	Угол между задней гранью прижимной линейки и касательной к кривой лущения чурака в точке срезания шпона
22. Транспортер-петлеукладчик	Транспортер, предназначенный для соз- дания промежуточного запаса ленты шпона между лущильным станком и ножницами для резки шпона при лущении чурака и подачи ленты шпона к ножницам для резки шпона
23. Ножницы для рубки шпона D. Klipper E. Clippers F. Massicot	Станок, предназначенный для рубки лен- ты шпона на форматные листы и обрезки кусков шпона.
24. Ножницы для рубки куско- вого шпона	П р и м е ч а н и е . Ножницы для рубки шпона по типу привода различают: пнев- матические; электромеханические; гидрав- лические
	Станок, предназначенный для резки кус- кового шпона с наименьшими отходами

Термин	Определения
25. Сушильно-дыхательный пресс	Пресс периодического действия, предназначенный для сушки листов шпона контактным способом при периодическом смыкании и размыкании нагретых плит с высушенным материалом
26. Роликовая сушилка D. Wolzenbahntrockner E. Roll-drier	Сушилка непрерывного действия, в которой листы шпона сушатся при движении между рядами парных вращающихся роликов, при циркуляции агента сушки вдоль либо поперек направления движения шпона или перпендикулярно его поверхности. П р и м е ч а н и е. Роликовые сушилки различают: с паровым обогревом; с обогревом топочными газами
27. Загрузочный механизм роликовой сушилки	Механизм, предназначенный для загрузки сырых листов шпона в роликовую сушилку
28. Разгрузочный механизм роликовой сушилки	Механизм, предназначенный для загрузки сухих листов шпона из роликовой сушилки
29. Ленточная сушилка D. Band-trockner E. Band-drier	Конвективная сушилка непрерывного действия, в которой высушиваемый шпон располагается между двумя непрерывно движущимися бесконечными металлическими сетками при циркуляции агента сушки вдоль или перпендикулярно поверхности шпона
30. Камерная сушилка D. Furniertrocknungskammer	Сушилка непрерывного или периодического действия с принудительной циркуляцией воздуха, предназначенная для сушки фанеры сухой холодной клейки и досушки толстой фанеры сухой горячей клейки
31. Конвейерная сушилка	Конвективная сушилка непрерывного действия с принудительной поперечной циркуляцией воздуха для сушки пропитанной смолой шпона или шпона с нанесенной на его поверхность смолой.
32. Роликовая радиационно-сопловая сушилка D. Rollenbahntrockner mit Düsenbelüftung E. Roller jet-drier	П р и м е ч а н и е. Шпон размещается в сушильной камере вертикально между движущимися на конвейере рамками Сушилка непрерывного действия с подачей агента сушки перпендикулярно поверхности высушиваемого шпона при одновременном излучении тепла на его поверхности от нагревательных приборов. П р и м е ч а н и е. Шпон перемещается горизонтально между парными роликами металлическими сетками либо рамками в цепях

Продолжение

Термин	Определения
33. Шпонопочиночный станок D. Ausflickautomat E. Patcher	Станок, предназначенный для починки дефектов в листах сухого шпона вставками из качественного шпона
34. Ребросклейвающий станок	Станок, предназначенный для ребросклейивания полос сухого шпона в форматные листы
35. Кромкофуговый станок E. Edge-jointer	Станок, предназначенный для фугования продольных кромок сухих кусков шпона
36. Гильотинные ножницы для рубки шпона E. Guillotine F. Guillotine	—
37. Усовочный станок E. Scarf-jointer	Станок для усования фанеры и поперечных кромок кусков шпона
38. Узкоплитный пресс	Пресс, предназначенный для склеивания шпона и фанеры на ус
39. Клеенаносящий станок Ндп. Клеевые вальцы	Станок, предназначенный для нанесения жидкого клея на поверхность шпона или другого листового материала
40. Клеильный пресс D. Presse E. Press F. Presse	Пресс, предназначенный для склеивания слоистой kleenой древесины
41. Загрузочное устройство к kleильному прессу	Устройство, предназначенное для загрузки пакетов в kleильный пресс
42. Разгрузочное устройство к kleильному прессу E. Loader (charger)	Устройство, предназначенное для выгрузки из kleильного пресса склеенного листового материала
43. Форматно-обрезной станок	Круглопильный станок, предназначенный для обрезки и прирезки продукции
44, 45. Исключены	
46. Шлифовальный станок D. Schleifmaschine E. Sander F. Poncuseuse	Станок, предназначенный для шлифования поверхности слоистой kleеной древесины
47. Пропиточно-сушильный агрегат Ндп. Пропиточная машина	Агрегат, предназначенный для пропитывания и сушки листовых материалов
48. Ножеточильный станок E. Knife-grinder	Станок, предназначенный для заточки лущильных и строгальных ножей и прижимных линеек
49. Клеемешалка	Appарат, снабженный мешалкой, предназначенный для приготовления kleев

Термин	Определения
50. Сшивные щипцы	Инструмент, предназначенный для сшивки торцовых трещин в шпоне при помощи металлических скрепок
51. Рычажные клещи для упаковки пачек фанеры Рычажные клещи	Инструмент, предназначенный для скрепления концов металлической ленты при упаковке пачек фанеры
52. Просечка Ндп. Высечка Штамп	Инструмент, предназначенный для вырубки дефектов в листах шпона и заготовки вставок
53. Высотомер для лущильного станка	Высотомер, предназначенный для измерения высоты установки лезвия лущильного ножа относительно оси шпинделей лущильного станка
54. Наклономер	Наклономер, предназначенный для измерения угла наклона лущильного ножа заднего угла
55. Влагомер для определения влажности шпона и фанеры Влагомер	—
56. Строгальный нож	Режущий инструмент, устанавливаемый в суппорте строгального станка, предназначенный для срезания с бруса или ванчеса полосы шпона
57. Автокубатурник	Прибор для автоматического определения объема фанерного сырья, перерабатываемого на лущильном станке

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РУССКИХ ТЕРМИНОВ

Автокубатурник	57	Пресс сушильно-дыхательный	25
Агрегат пропиточно-сушильный	47	Пресс узкоплитный	38
Бассейн варочный	1	Просечка	52
Бассейн варочный с мотовилом	2	Роликовая радиационно-сопловая сушилка	32
Вальцы kleевые	39	Станок клеенаносящий	39
Влагомер	55	Станок кромкофуговальный	35
Влагомер для определения влажности шпона и фанеры	55	Станок лущильный	4
Высечка	52	Станок ножеточильный	48
Высотомер для лущильного станка	53	Станок реброуклеивающий	34
Грань лущильного ножа задняя	10	Станок усовочный	37
Грань лущильного ножа передняя	9	Станок фанерострогальный	5
Грань прижимной линейки задняя	17	Станок форматно-обрезной	43
Грань прижимной линейки передняя	16	Станок шлифовальный	46
Клеемешалка	49	Станок шпонопочиночный	33
Клещи рычажные	51	Станок шпонострогальный	5
Клещи рычажные для упаковки пачек фанеры	51	Строгальный нож	56
Кромка прижимной линейки нажимная	18	Сушилка камерная	30
Кромка режущая	11	Сушилка конвейерная	31
Лезвие лущильного ножа	11	Сушилка ленточная	29
Линейка прижимная	15	Сушилка роликовая	26
Машина пропиточная	47	Транспортер-петлеукладчик	22
Механизм загрузочный роликовой сушилки	87	Угол задний	13
Механизм разгрузочный роликовой сушилки	28	Угол заострения	12, 19
Мотовило варочного бассейна	3	Угол заточки лущильного ножа	12
Наклономер	54	Угол заточки прижимной линейки	19
Нож лущильный	8	Угол наклона прижимной линейки	21
Ножницы гильотинные для рубки шпона	36	Угол обжима шпона	20
Ножницы для рубки шпона	23	Угол резания	14
Ножницы для рубки кускового шпона	24	Угол резания при лущении	14
Ограничитель прогиба чурaka	7	Устройство загрузочное к kleильно-му прессу	41
Пресс kleильный	40	Устройство разгрузочное к kleильно-му прессу	42

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ НЕМЕЦКИХ ТЕРМИНОВ

Ausflickautomat	33	Rollenbahntrockner mit Düsenbelüftung	32
Band-trockner	29	Schleifmaschine	46
Drückleister	15	Schälmaschine	4
Furniertrocknungskammer	30	Schälmeisser	8
Klipper	23	Walzenbahntrockner	26
Presse	40		

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ АНГЛИЙСКИХ ТЕРМИНОВ

Band-drier	29	Guillotine	36
Clippers	23	Knife-grinder	48
Edge-jointer	35		

Lathe	4	Pressure-bar	15
Lathe knife	8	Roller jet-drier	32
Loader (charger)	42	Roll-drier	26
Patcher	33	Sander	46
Press	40	Scarf-jointer	37

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ФРАНЦУЗСКИХ ТЕРМИНОВ

Drouleuse	4	Ponceuse	46
Gillotine	36	Presse	40
Massicot	23		

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор М. А. Глазунова
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 28.05.87 Подп. в печ. 28.08.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,59 уч.-изд. л.
Тираж 2000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2725.