

ГОСТ 16543—71

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й С Т А Н Д А Р Т

---

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ОБРЕЗНЫЕ  
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

Б3 12—2004



Москва  
Стандартинформ  
2007

**Деревообрабатывающее оборудование**  
**СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ОБРЕЗНЫЕ**

**Основные параметры**  
 Woodworking equipment. Edging saws. Basis parameters

**ГОСТ  
16543—71**

**Взамен  
ГОСТ 8862—58  
в части обрезных  
станков**

МКС 79.120.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1971 г. № 28  
дата введения установлена

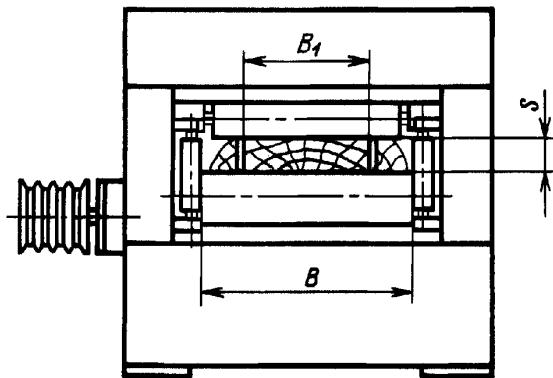
01.01.74

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на круглопильные обрезные станки, предназначенные для продольной обрезки необрезных пиломатериалов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные параметры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

## С. 2 ГОСТ 16543—71

### Размеры в мм

Наименование параметров	Значение		
Горизонтальный просвет станка <i>B</i>	500	800	1250
Ширина обработанного материала <i>B</i> <sub>1</sub>	наибольшая, не менее	300	500
	наименьшая, не более	60	
Наибольшая толщина обрабатываемого материала <i>s</i> , не менее	80	100*	
Наименьшая длина обрабатываемого материала, не более	600	1500	1800
Количество пил**, шт.	2; 3; 4; 5		
Скорость резания, м/с, не менее	60		
Наибольшая скорость подачи, м/мин, не менее	150		130

\* При установке на станке трех и более пил наибольшая толщина обрабатываемого материала должна быть не более 50 мм.

\*\* При новом проектировании количество пил устанавливается заказчиком.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 11.12.2006. Подписано в печать 18.01.2007. Формат 60x84<sup>1/8</sup>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,20. Тираж 142 экз. Зак. 41. С 3599.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6