



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗАНИЯ ПАКЕТОВ ШПОНА

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

**ГОСТ 17735—72
[СТ СЭВ 4151—83]**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗАНИЯ ПАКЕТОВ ШПОНА

Деревообрабатывающее оборудование
Основные параметры

Woodworking equipment. Guillotine shears
for veneer packages.
Basic parameters

ГОСТ
17735—72*

[СТ СЭВ 4151—83]

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 мая 1972 г. № 1043. Срок введения установлен

с 01.01.74

в части ножиц с наибольшей длиной разрезаемого пакета шпона 1000 мм —

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Постановлением Госстандарта от 27.04.84 № 1484
срок действия продлен

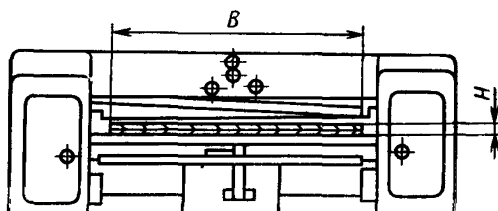
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ножницы, предназначенные для чистовой резки пакетов строганого и лущеного шпона вдоль и поперек волокон.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4151—83 в части типоразмерного ряда.

2. Основные параметры ножиц должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станка.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1984 г.) с Изменением № 2, утвержденным в апреле 1984 г. (ИУС № 8—84).

Наименование параметра	Норма
Наибольшая длина разрезаемого пакета шпона, В, мм	1000 1800 2100* 2800
Наибольшее расстояние между рабочими поверхностями стола и прижимной траверсы, мм, не менее	180
Толщина разрезаемого пакета шпона Н, мм, не менее	
при резании вдоль волокон	90
при резании поперек волокон	20**
Время двойного хода ножевой траверсы, с, не более	2,5
Усилие прижима, отнесенное к площади прижимной траверсы, МПа, не менее	0,20

* Ножницы с наибольшей длиной разрезаемого пакета шпона 2100 мм изготавливают по требованию заказчика.

** Длина реза для ножниц с наибольшей длиной разрезаемого пакета шпона 2100 и 2800 мм не должна превышать 2000 мм.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Редактор Р. Г. Говердовская
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 28.02.85 Подп. в печ. 24.06.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,12 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1715