



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ
ГОСТ 8823-85
(СТ СЭВ 4326-83)

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. А. Нефедов (руководитель темы), **Л. И. Вайсбурд**, **В. М. Волков**, **Е. В. Эмме**

ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра А. С. Шавреев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г.
№ 93

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

Основные параметры и размеры

Electric goods lifts. Basic parameters
and dimensions

ОКП 48 3621

ГОСТ
8823—85

[СТ СЭВ 4326—83]

Взамен
ГОСТ 8823—67,
ГОСТ 9322—67,
ГОСТ 13415—67,
ГОСТ 13416—67

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г. № 93 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические грузовые лифты общего назначения (далее — лифты): обычные, с монорельсом, выжимные и тротуарные, устанавливаемые в общественных зданиях и зданиях промышленных предприятий.

Лифты с наружной кнопочной простой системой управления предназначены для подъема и спуска только грузов. Лифты с внутренней кнопочной простой системой управления (лифты для работы с проводником) и лифты со смешанной простой системой управления предназначены для подъема и спуска разновременно грузов и пассажиров.

Примечание. Лица, сопровождающие груз, не являются пассажирами.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326—83 в части, указанной в справочном приложении 1, и международному стандарту ИСО 4190/2—82 в части грузоподъемности, номинальной скорости, размеров кабины, ширины дверей кабины и шахты.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 2.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011—76.

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

4. Лифты обычные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты грузоподъемностью 5000 кг допускается изготавливать до 01.01.91.

Таблица 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть	
Обычный	400*	0,4; 0,63; 1,0	75	20	Род тока: переменный трехфазный	
	500	0,5			Номинальная час- тота, Гц; 50; 60** Номинальное нап- ряжение, В: при частоте 50 Гц: 220; 240**; 380; 415** при частоте 60 Гц: 220; 230; 240; 254; 380; 400; 415; 440	
	630	0,4; 0,63* 1,0				
	1000	0,4; 0,5; 0,63*; 1,0				
	1600	0,4; 0,63*				
	2000	0,4; 0,5; 0,63*				
	2500	0,25*; 0,4		14		
	3200	0,5				
	4000; 5000; 6300	0,25				
С моно- рельсом	1000	0,4; 0,5	45	12		
	2000	0,5				
	2500	0,4				
	3200	0,5				
Выжимной	500	0,5	25	8		
	630	0,4				
	1000	0,4; 0,5				
	1600	0,4				
	2000	0,4; 0,5				
	2500	0,4				
	3200	0,5				

Продолжение табл. 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Тротуарный	500	0,18	6,5	3	То же
	630	0,2			

* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

** Для лифтов, поставляемых на экспорт. Изготовление — по согласованию с изготовителем.

Лифты выжимные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с допускается изготавливать до 01.01.92.

Лифты с монорельсом грузоподъемностью 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты тротуарные грузоподъемностью 500 кг допускается изготавливать до 01.01.93.

5. Отклонение рабочей скорости лифта не должно превышать $\pm 15\%$ значения номинальной скорости, указанной в табл. 1.

6. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в табл. 2.

7. Основные размеры (внутренние) кабин, шахты и машинных помещений лифтов обычных, с монорельсом и выжимных должны соответствовать указанным в табл. 3, 4 и на черт. 1, 2.

Основные размеры (внутренние) платформы, шахты и машинного помещения лифтов тротуарных должны соответствовать указанным в табл. 5 и на черт. 3, 4.

Чертежи не определяют конструкцию лифтов и их основных частей, расположение машинного помещения (в плане) относительно шахты, расположение входной двери в машинное помещение.

8. Разность диагоналей шахты в плане не должна быть более 25 мм.

9. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты, указанных в табл. 3—5.

10. Кабины лифтов с монорельсом должны иметь детали крепления подвесного пути (монорельс и т. п.).

Привалочная плоскость этих деталей должна быть расположена от пола кабины на расстоянии ($h - 65$) ± 10 мм (h — высота кабины, указанная в табл. 3 и 4).

Таблица 2

Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта			
	обычного	выжимного	с монорельсом	тротуарного
Вид кабины (платформы*)	Непроходная или проходная		Проходная	
Конструкция дверей	кабины (платформы)	Горизонтально-раздвижная		Без дверей
	шахты	Распашная двухстворчатая		
Вид привода дверей	кабины	Ручной		Платформа дверей не имеет
	шахты	Ручной		
Расположение противовеса относительно кабины	Сбоку		Без противовеса	
Вид шахты	Глухая			
Расположение машинного помещения относительно шахты	Вверху над шахтой	Сбоку шахты**	Вверху над шахтой	Внизу сбоку шахты
Вид системы управления	Внутренняя кнопочная простая с сигнальным вызовом кабины с каждой погрузочной площадки (для работы с проводником)			Наружная кнопочная простая (для работы без проводника)

Продолжение табл. 2

Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта			
	обычного	выжимного	с монорельсом	тротуарного
Вид системы управления	<p>Н а р у ж н а я к н о п о ч н а я п р о с т а я (для работы без проводника) с управлением: с основной погрузочной площадки с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадки; со всех погрузочных площадок</p> <p>С м е ш а н н а я п р о с т а я*** с управлением из кабины и погрузочных площадок (вызывные аппараты) для лифтов, у которых величина полезной площади пола кабины не больше установленной СТ СЭВ 2071—79 для соответствующей грузоподъемности</p>			проводника) с управлением с площадки расположения крышки люка шахты с сигнальным вызовом платформы с нижерасположенных погрузочных площадок

* У тротуарного лифта.

** Машинное помещение может быть расположено по всей высоте шахты в любом месте при условии расположения его чистого пола не выше отметки пола верхней погрузочной площадки.

Допускается расположение пола машинного помещения ниже уровня нижней остановки,

*** Для лифтов, отмеченных в табл. 3 знаком «*».

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина	Шахта
Ширина b (пред. откл. +10)	Глубина l (пред. откл. ±10)	Высота h (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)
Ширина b_3 (пред. откл. +15)	Высота h_2 (пред. откл. ±10)	Ширина b_1 (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)
Глубина l_1 (пред. откл. +30)	Ширина b_3 (пред. откл. -10)	Высота h_3 (пред. откл. -10)	

Лифты

	0,4							
400	0,63	1100	1400					
	1,0			1100		2000*	1750**	1100
	0,4							
	0,63	1100*	1400*					
630	1,0							
	0,4							
	0,63	1300	1750					
	1,0							
	0,4							
	0,63	1300*	1750*	2200	1300	2200	2250**	2100**
1000	1,0							
	0,4							
	0,63	1500	2250				2260**	2600**
	1,0							
	0,4	1500*	2250*		1500			
1300	0,63						2600	1500
	0,4							
	0,63	1500	2700				3050	
	0,4							
2000	0,63	1500*	2700*					
	0,4							
	0,63	1700	2850		1700		2850*	3200**
2500	0,25;	1700*	2850*					1700
	0,4	2300	3150		2300		3700	3500

Таблица 3

в мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты h_5	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки h_8 не менее	Глубина приемника h_9 (пред. откл. +25)	Машинное помещение		
	одной стороне шахты h_6	противоположных стоек шахты h_7 , 0 м или не менее			Ширина b_4	Глубина l_4	Высота h_4
Не менее				Не менее			

обычные

2450	2600	1200	3600	1300	3400	2800	1050
		1500					
	2700	2700	3700	1400			
		1200					
	2600	1500	3600	1300			
		2700	3700	1400			
	2600	1200	3600	1300			
		1500					
	2700	2700	3700	1400			
		1200					
2600	2600	1200	3600	1300	3650	3150	2750
		1500					
	2700	2700	3800	1400			
		1200					
	2600	1500	3600	1300			
		2700	3800	1400			
	2600	1200	3600	1300			
		1500					
	2700	2700	3800	1400			
		1200					
2600	1200				4000	3850	1350
	1500						
	1200						
	1500						
	1200						
	1500						
	1200						
	1500						
	1200						
	1500						
2600	1200				4250	4450	1450
	1500						
	1200						
	1500						
	1200						
	1500						
	1200						
	1500						
	1200						
	1500						
2600	1200				5100	4750	1850

расстояние от боковой стены шахты до оси кабины (пред. откл. ± 10)

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта			
		Ширина b_1 (пред. откл. +10)	Глубина l (пред. откл. ±10)	Высота h (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)	Ширина b_3 (пред. откл. +15)	Высота h_3 (пред. откл. +10)	Глубина l_1 (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)
4000	0,25	2300*	3150*	2200***	2300	2200	3700	3500	2300
		2500	4050	2200***		2200			2200
	0,25	2500	4050	2600		2600			2600
		2500*	4050*	2200***	2500	2200	4000**	4400**	2500
6300	0,25	2500*	4050*	2600		2600			2600
									2600
Лифты									
1000	0,4	1500	2250	2700	1500	2700	2600**	2600**	1500
		2300	3150	3700	2300	3700	3700	3500	2300
Лифты									
1000	0,4	1100*	1400*		1100	2100**	1750**	1100	
		1300	1750		1300	2350	2100	1300	
		1300*	1750*			2450			
		1500	2250				2600**	1500	2200
1600	0,4	1500*	2250*	2200	1500	2200			
		1500	2700			2700**			
		1500*	2700*				3050		
		1700	2850		1700	2950**	3200**	1700	
2000	0,4	1700*	2850*						
		2300	3150		2300	3700	3500	2300	

* Размеры кабин с полезной площадью пола величиной не более установленной системой управления и соответствующие ГОСТ 12.2.074—82 — ГОСТ 12.2.083—82

** Размеры шахт, которые обеспечиваются типовыми конструкциями шахт тельными организациями.

*** Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

П р и м е ч а н и я

1. Глубина l указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабины

2. Размер b_3 — расстояние между створками дверей, открытыми на 90°, или между створками.

Продолжение табл. 3

в мм

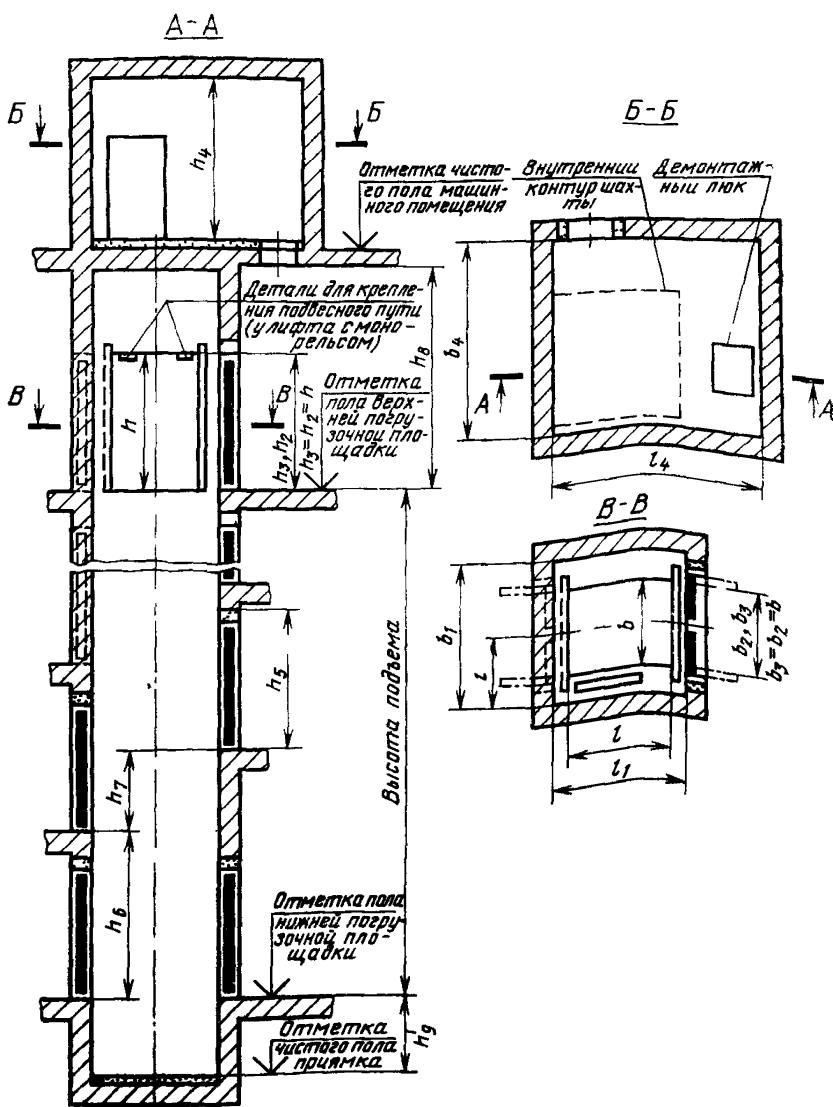
						Машинное помещение			
Высота строительного пространства для установки дверей шахты h_5		Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки h_8 , не менее		Глубина приямка h_4 (пред. откл. +25)			
Не менее		одной стороны	противоположных сторон шахты	h_6	не менее	Ширина b_4	Глубина l_4	Высота h_4	
2450	2600	1200	3800	1400	5100	4950	3450	1850	
2850	3000		4200						
2450	2600		3800						
2850	3000		4200						
2450	2600		3800		5400	5850			2000
2850	3000		4200						
с монорельсом									
2950	3100	1200	4300	1300	4000	3850	2750	1350	
3350	4100		5300		5100	4750	3450	1850	
2950	3100		4300						
выжимные									
2450	2600	1200	3600	1500	3000	2500	2400	1150	
				1600	3300			1250	
						2700		1350	
				1700		3000		1450	
					3700	3150	2750	1550	
				1800		3450		1850	

ленной ГОСТ 12.2.075—82. Лифты с указанными размерами кабины и смешанной допускается использовать в качестве пассажирских лифтов из сборных железобетонных элементов, поставляемыми подрядными стро-

меньше проходной до 50 мм.

размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

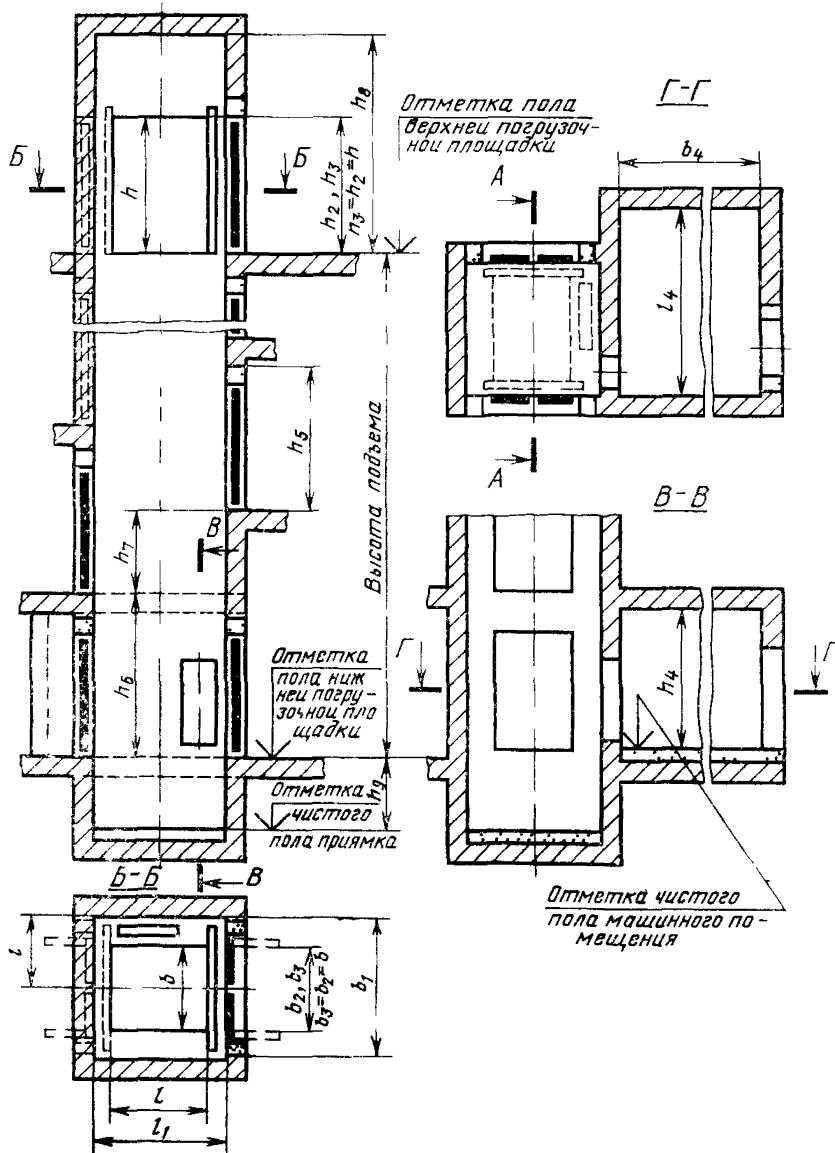
Лифты обычные и с монорельсом



Черт. 1

Лифт выжимной

A-A повернуто



Черт 2

Размеры

Номинальная скорость, м/с	Кабина		Шахта
Ширина b_1 (пред откл +10)			
Глубина l_1 (пред откл ± 10)			
Высота h_1 (пред откл +10)	Ширина b_2 , не менее	Двери кабины (размеры проема)	Двери шахты (размеры проема)
		Высота h_2 (пред откл +10)	
			Ширина b_3 (пред откл -10)
			Высота h_3 (пред откл -10)

Лифты

Лифты

	1000	1500	2000	850	2000	1700	1700	850	2000
500	1500	2000		1250		2200	2200	1250	
	1400	2000		1250		2250	2200	1250	
0,5									
1000									
	2500	2200			2200	2750	2700		2200
2000									
	1900			1650		2850		1650	
3200									
	3000						3200		

Таблица 4

в мм

				Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабины t (пред. откл. ± 10)	
Высота строительного проема для установки дверей шахты h_6	Разность отметок погрузочных площадок на одной стороне шахты h_6		Высота шахты от верхней погрузочной площадки h_8 , не менее	Глубина приямка h_9 (пред. откл. $+25$)	Ширина b_4	Глубина t_4	Высота h_4	
	Не менее	противоположных сторонах шахты h_7 , 0 мм или не менее						
обычные								
2250			3300	2750			900	
				3150	2700	2800	1150	
2450	2600	1200	3600	3550	2900		1400	
					3200		1550	
				3850	3700		1800	
2650			4000	4150	4200		2050	
выжимные								
2250			3100	1500	3000	2500	2450	975
								1225
2450	2600	1200	3300	1600	3300	2700	2450	1275
								1525
			3400	1700	3700	3200	2800	1625
				1800				

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахты			
		Ширина b (пред. откл. +10)	Глубина l (пред. откл. ±10)	Высота h (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема) Ширина b_2 , не менее	Высота h_2 (пред. откл. +10)	Ширина b_1 (пред. откл. +30)	Глубина l_1 (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема) Ширина b_3 (пред. откл. -10)
1000				2700		2700	2600		2700
			2500	3700		3700		2700	
				2700	1650	2700			
				3700		3700	2750		
2000	0,5	1900		2700		2700			
				3700		3700			
			3000	2700		2700			
				3700		3700			
3200		2400	3500	2700	2050	2700	3250	3700	2050
				3700		3700			3700

Примечания:

1. Глубина l указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабине
2. Размер b_3 — расстояние между створками дверей, открытыми на 90° , между створками.

Кабина лифта с монорельсом должна воспринимать усилие от встроенного в ней подвесного пути с сосредоточенной нагрузкой 500 кг на каждый метр этого пути. При этом суммарная нагрузка на кабину от подвесного пути, деталей его крепления к кабине, грузоподъемных средств и приспособлений, а также подвешенных на них грузов и грузов, размещенных на полу кабины, не должны превышать грузоподъемность лифта.

П р и м е ч а н и е. Подвесной путь, детали его крепления к кабине, грузо-подъемные средства и приспособления в объем поставки лифта не входят.

Продолжение табл. 4

в мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты h_5	Разность отметок погрузочных площадок на одной стороне шахты h_6		Высота шахты от верхней погрузочной площа- ди h_8 , не менее	Глубина прямака h_9 (пред. откл. +25)	Машинное помещение		
	Не менее	противоположных сторонах шахты h_7 , 0 мм или не менее			Ширина b_4	Глубина l_4	Высота k_4

с монорельсом

2950	3100		4300			2800	1400
3950	4100		5300			2900	
2950	3100		4300		3800		
3950	4100	1200	5300	1300			
2950	3100		4300		3200		1550
3950	4100		5300			3500	
2950	3100		4300		4300	3700	
3950	4100		5300				1800

ны меньше проходной до 50 мм.

или размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

11. У тротуарных лифтов с подъемом платформы выше уровня крышки люка высота h_5 третьей остановки назначается при заказе лифта и устанавливается:

200 — 1400 мм — для лифтов со скоростью 0,2 м/с;

400 — 1000 мм — для лифтов со скоростью 0,18 м/с.

Лифты со скоростью 0,2 м/с должны иметь возможность опускания платформы до уровня крышки люка с остановками на любом уровне при управлении с кнопочного поста, расположенного на верхней погрузочной площадке.

Расстояние от боковой сте-
ны шахты до оси кабины l
(пред. откл. ± 10)

Таблица 5

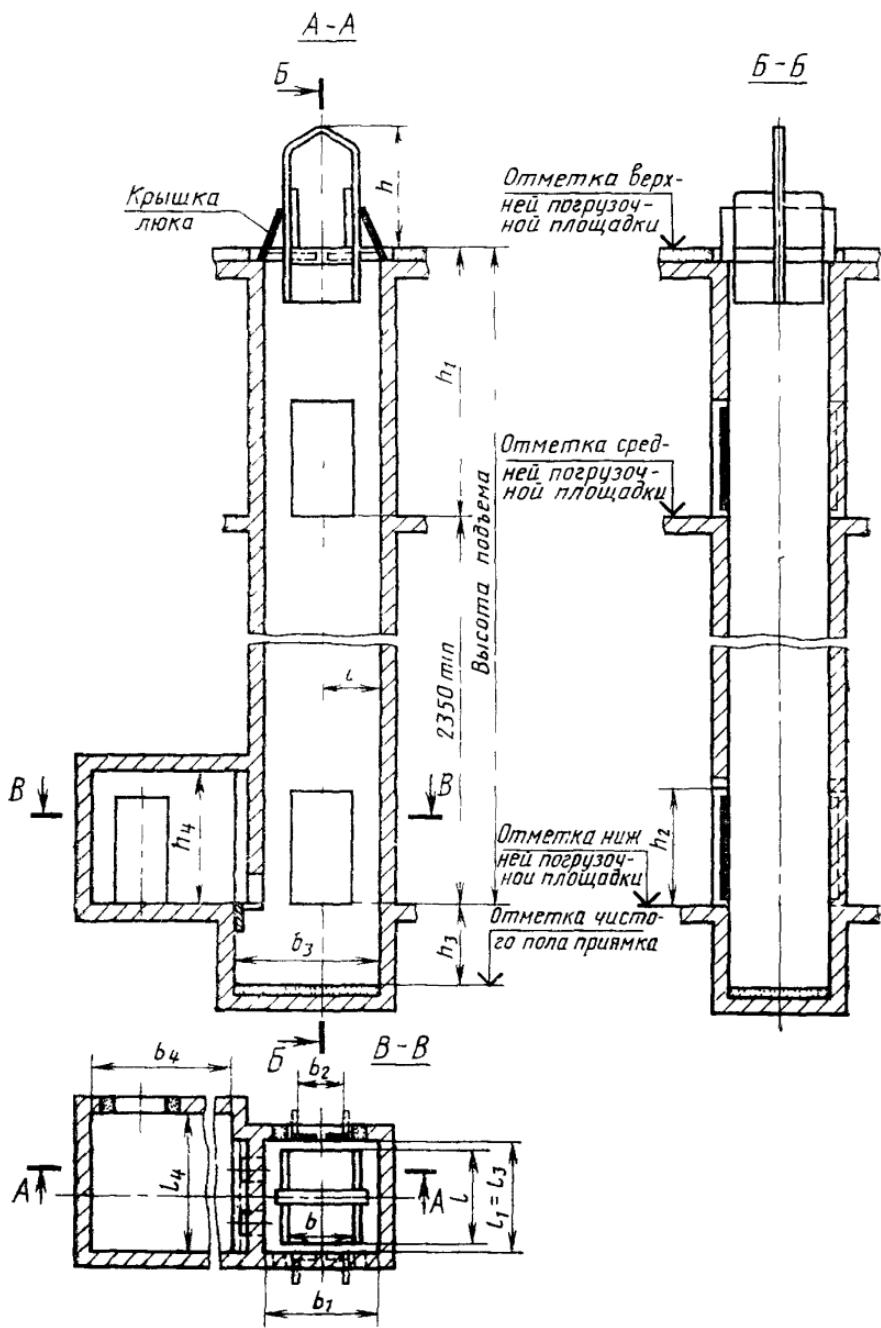
Размеры в мм

Наименование основных частей лифта	Номинальные размеры лифтов грузоподъемностью, кг		Пред. откл.
	500	630	
Платформа	Ширина b	1000	+10
	Глубина l	1500	±10
	Высота (в верхней точке дуги) h	2000	±20
Шахта	Ширина b_1	1500	+30
	Глубина l_1	1600	+30
	Двери шахты (размеры проема)	Ширина b_2 Высота h_2	850 2000 —10 +10
Приямок	Ширина b_3	1860	+20
	Глубина l_3	1600	+30
	Глубина h_3	1250* или 1550**	1000* или 2000** +25
Машинное помещение	Расстояние от боковой стены шахты до продольной оси кабины (до оси шахтных дверей) i	750	±10
	Расстояние от погрузочной площадки с крышкой люка до первой нижележащей погрузочной площадки h_1 , не менее	2600	—
	Ширина b_4 , не менее	2440	—
	Глубина l_4 , не менее	1600	—
	Высота h_4 , не менее	1850	—
	2500	—	
	1900	—	
	2200	—	

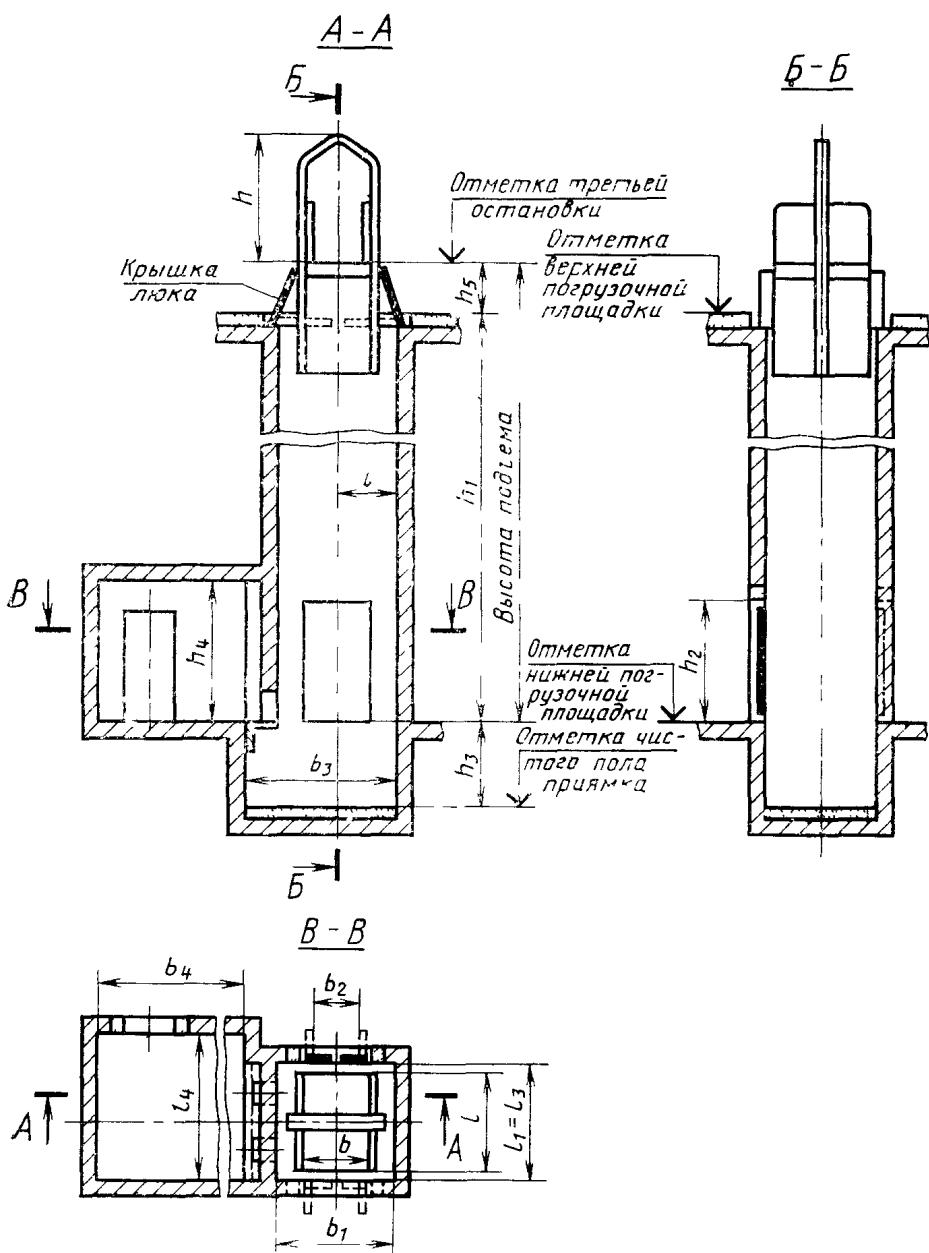
* Для лифта с подъемом платформы до уровня крышки люка.

** Для лифта с подъемом платформы выше уровня крышки люка.

Лифт тротуарный с подъемом платформы до уровня
крышки люка



Лифт тротуарный с подъемом платформы выше уровня крышки люка



Черг 4

12. Строительная часть проектов лифтов должна соответствовать требованиям Альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок, утвержденного Всесоюзным объединением «Союзлифтмаш» Минстройдормаша.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ЛИФТОВ,
УКАЗАННЫХ В ТАБЛ. 3 ГОСТ 8823—85, СТ СЭВ 4326—83**

Таблица 1 ГОСТ 8823—85.

Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Таблица 3 и 4 ГОСТ 8823—85.

Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Размеры проемов дверей кабины и шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТЕРМИНЫ И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Лифт грузовой обычный — грузовой лифт, кабина которого подвешена за ее верхнюю часть.

Лифт грузовой с монорельсом — грузовой обычный лифт, в кабине которого предусмотрена возможность крепления подвесного пути (монорельса и т. п.).

Лифт грузовой выжимной — грузовой лифт, подъем кабины которого производится силой, действующей на нее снизу.

Лифт грузовой тротуарный — грузовой выжимной лифт, кабина которого выходит из шахты.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 23.09.85 Подп. к печ. 15.11.85 1,5 усл. печ. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,17 уч.-изд. л.
Тир. 20000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская. 256, Зак. 2648

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		междунароное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая темпера- тура	kelvin	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			
	Наименова- ние	Обозначение		
		междунаро- дное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	с^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$\text{Н} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	дюоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \text{кг} \cdot \text{с}^{-1} \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \text{с}^4 \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2 \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \text{с}^3 \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	tesла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$