

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

Допуски углов

ГОСТ

6449.2—82

Products of wood and wooden materials.
Tolerances of angles

ОКСТУ 5302

| | |
|----------------------|-------------------|
| Срок действия | с 01.01.84 |
| до | 01.01.94 |

1. Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает допуски углов призматических элементов с длиной меньшей стороны угла до 2500 мм.

2. Условные обозначения допусков углов:

AT — допуск угла (разность между наибольшим и наименьшим предельными углами);

AT_a — округленное значение допуска угла в градусах, минутах, секундах;

AT_h — допуск угла, выраженный отрезком на перпендикуляре к стороне угла, противолежащем углу AT'_a на расстоянии L_1 от вершины этого угла (черт. 1).

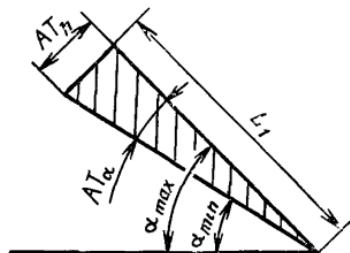
3. Устанавливается семь степеней точности углов: 11, 12, ..., 17 с обозначениями допусков соответственно AT_{11} , AT_{12} , ..., AT_{17} . Числовые значения допусков углов приведены в таблице.

4. Допуски углов должны назначаться в зависимости от nominalной длины L_1 меньшей стороны угла (черт. 1).

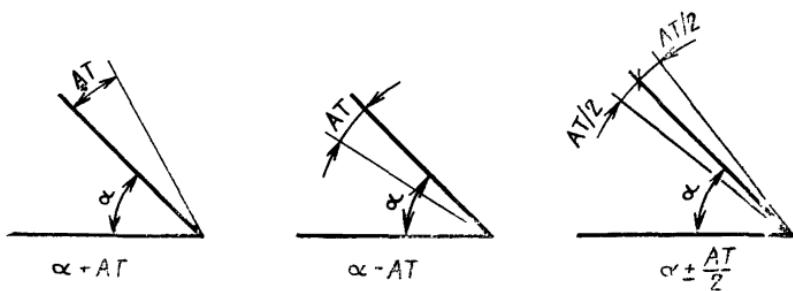
Издание официальное

★

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Черт. 1

 α —номинальный угол

Черт. 2

5. Значения AT_n , приведенные в таблице, указаны для крайних значений интервалов длины L_1 .

6. Допуски углов могут быть расположены в плюсовую сторону ($+AT$), в минусовую сторону ($-AT$) или симметрично ($\pm \frac{AT}{2}$) относительно номинального угла (черт. 2).

7. Поля допусков, устанавливаемые по данному стандарту, должны ограничивать суммарные погрешности угловых размеров деталей и сборочных единиц, включающие величину изменений этих размеров при колебаниях влажности материалов в допускаемых пределах.

8. Примеры применения степеней точности углов для некоторых элементов изделий из древесины и древесных материалов приведены в рекомендуемом приложении.

Значения допусков углов

| Интервал длин L_1 , мм | Степень точности | | | | | | | |
|--------------------------|------------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|
| | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | |
| | AT_{α}' | AT_h , мм | AT_{α}' | AT_h , мм | AT_{α}' | AT_h , мм | AT_{α}' | AT_h , мм |
| До 10 | — | — | — | — | 40' | .. 0,125 | 1° | .. 0,20 |
| Св 10 до 16 | — | — | — | — | 32' | 0,10 .. 0,16 | 50' | 0,16 .. 0,25 |
| » 16 » 25 | — | — | 16' | 0,08 0,125 | 26' | 0,125 0,20 | 40' | 0,20 0,32 |
| » 25 » 40 | — | — | 12' | 0,10 0,16 | 20' | 0,16 .. 0,25 | 32' | 0,25 0,40 |
| » 40 » 63 | 6' | 0,08 0,125 | 10' | 0,125 0,20 | 16' | 0,20 .. 0,32 | 26' | 0,32 0,50 |
| » 63 » 100 | 5' | 0,10 0,16 | 8' | 0,16 .. 0,25 | 12' | 0,25 .. 0,40 | 20' | 0,40 0,63 |
| » 100 » 160 | 4' | 0,125 0,20 | 6' | 0,20 0,32 | 10' | 0,32 0,50 | 16' | 0,50 .. 0,80 |
| » 160 » 250 | 3' | 0,16 0,25 | 5' | 0,25 0,40 | 8' | 0,40 .. 0,63 | 12' | 0,63 .. 1,00 |
| » 250 » 400 | 2'30" | 0,20 .. 0,32 | 4' | 0,32 .. 0,50 | 6' | 0,50 .. 0,80 | 10' | 0,80 .. 1,25 |
| » 400 » 630 | 2' | 0,25 .. 0,40 | 3' | 0,40 .. 0,63 | 5' | 0,63 .. 1,00 | 8' | 1,00 .. 1,60 |
| » 630 » 1000 | 1'40" | 0,32 .. 0,50 | 2'30" | 0,50 .. 0,80 | 4' | 0,80 .. 1,25 | 6' | 1,25 .. 2,00 |
| » 1000 » 1600 | 1'20" | 0,40 .. 0,63 | 2' | 0,63 .. 1,00 | 3' | 1,00 .. 1,60 | 5' | 1,60 .. 2,50 |
| » 1600 » 2500 | 1' | 0,50 .. 0,80 | 1'40" | 0,80 .. 1,25 | 2'30" | 1,25 .. 2,00 | 4' | 2,00 .. 3,20 |

| Интервал длин L_1 , мм | Степень точности | | | | | |
|--------------------------|------------------|---------------|---------|---------------|---------|----------------|
| | 15 | | 16 | | 17 | |
| | AT_a' | AT_h , мм | AT_a' | AT_h , мм | AT_a' | AT_h , мм |
| До 10 | 1°40' | ... 0,32 | 2° | ... 0,50 | 4° | ... 0,80 |
| Св. 10 до 16 | 1°20' | 0,25 ... 0,40 | | 0,40 ... 0,63 | | 0,63 ... 1,00 |
| » 16 > 25 | 1° | 0,32 ... 0,50 | 1° | 0,50 ... 0,80 | 2° | 0,80 ... 1,25 |
| » 25 > 40 | 50' | 0,40 ... 0,63 | | 0,63 ... 1,00 | | 1,00 ... 1,60 |
| » 40 > 63 | 40' | 0,50 ... 0,80 | | 0,80 ... 1,25 | | 1,25 ... 2,00 |
| » 63 > 100 | 32' | 0,63 ... 1,00 | 40' | 1,00 ... 1,60 | 1°20' | 1,60 ... 2,50 |
| » 100 > 160 | 26' | 0,80 ... 1,25 | | 1,25 ... 2,00 | | 2,00 ... 3,20 |
| » 160 > 250 | 20' | 1,00 ... 1,60 | | 1,60 ... 2,50 | | 2,50 ... 4,00 |
| » 250 > 400 | 16' | 1,25 ... 2,00 | 20' | 2,00 ... 3,20 | 40' | 3,20 ... 5,00 |
| » 400 > 630 | 12' | 1,60 ... 2,50 | | 2,50 ... 4,00 | | 4,00 ... 6,30 |
| » 630 > 1000 | 10' | 2,00 ... 3,20 | | 3,20 ... 5,00 | | 5,00 ... 8,00 |
| » 1000 > 1600 | 8' | 2,50 ... 4,00 | 10' | 4,00 ... 6,30 | 20' | 6,30 ... 10,00 |
| » 1600 > 2500 | 6' | 3,20 ... 5,00 | | 5,00 ... 8,00 | | 8,00 ... 12,50 |

П р и м е ч а н и я:

1. Значения AT_a' указывают на чертеже.
2. Значения допусков углов, указанные в таблице, соответствуют ГОСТ 8908—81.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Рекомендации по выбору степеней точности углов

| Степень точности | Пример применения |
|------------------|--|
| 11 | Сопрягаемые углы в деталях повышенной точности (чертежные инструменты, деревянные музыкальные инструменты, мебель и т. п.) |
| 12 | Сопрягаемые углы в деталях и сборочных единицах мебельных изделий, корпусов деревянных музыкальных инструментов |
| 13 | Сопрягаемые углы в деталях и сборочных единицах оконных и дверных блоков. |
| 14, 15 | Несопрягаемые углы в составных частях мебели |
| 16, 17 | Несопрягаемые углы в деталях и сборочных единицах оконных и дверных блоков. |
| | Сопрягаемые углы в составных частях деревянных домов |
| | Несопрягаемые углы в деталях и сборочных единицах пониженной точности (ограждающие конструкции деревянных домов и т. п.) |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Куликов, д-р техн. наук; Ф. С. Ставпюк, канд. техн. наук;
В. А. Бардюнов, канд. техн. наук; Г. А. Корсаков, канд. техн. наук;
наук; В. С. Серебряков; Б. И. Иванов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.03.82 № 1286

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|---|-----------------------|
| ГОСТ 8908—81 | Разд. 5 |

5. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 15.02.88 № 247

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ [март 1991 г.] с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. [ИУС 5—88]