

## ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

Метод определения ударной вязкости при изгибе

Laminated glued wood.

Method for determination of impact viscosity in bending

ГОСТ

9626—90

ОКСТУ 5509

Срок действия с 01.01.91

до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные слоистые пластики и устанавливает метод определения ударной вязкости при изгибе.

Метод основан на определении энергии, затраченной на разрушение образца.

## 1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов, их число и точность изготовления — по ГОСТ 9620.

1.2. Образцы для испытаний изготавливают в виде бруска квадратного сечения размерами:

высота  $h$  — размер образца по направлению действия ударного усилия, мм;

ширина  $b$  — размер образца в направлении, перпендикулярном направлению действия ударного усилия, равной высоте  $h$ , мм;

длина  $l$  — 15  $h$ , мм.

1.3. Для древесных слоистых пластиков толщиной 15 мм и более образцы изготавливают размером 15×15×225 мм.

1.4. Допускается испытывать образцы, изготовленные в форме прямоугольного бруска с различными размерами высоты и ширины при условии, что высота меньше ширины образца.

1.5. При толщине продукции менее 10 мм испытания на ударную вязкость не проводят.

## 2. АППАРАТУРА

Копры маятниковые по ГОСТ 10708 с запасом энергии 50 Дж. Допускается проводить испытания при запасе энергии маятника до 100 Дж с обязательным указанием запаса энергии.

Опора и нож маятника должны иметь закругления радиусом 15 мм.

Расстояние между центрами опор переменное и должно быть от 100 до 350 мм;

штангенциркуль по ГОСТ 166 с погрешностью измерения  $\pm 0,1$  мм;

микрометр по ГОСТ 6507 или толщиномер по ГОСТ 11358 с погрешностью измерения  $\pm 0,01$  мм.

Допускается применять другую аналогичную аппаратуру и инструменты, обеспечивающие требуемую точность измерений и испытаний.

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Высоту и ширину образца измеряют посередине длины образца с погрешностью  $\pm 0,1$  мм.

3.2. Перед испытанием определяют влажность плиты или листа, из которых вырезают образец, по ГОСТ 9621. Влажность образцов должна соответствовать нормализованной или установленной в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Образец располагают на опорах так, чтобы удар был направлен посередине образца перпендикулярно или параллельно слоям, согласно требованиям стандартов на продукцию.

Расстояние между опорами принимают 12 *h*.

4.2. Поднимают и закрепляют маятник. Устанавливают указатель на шкале энергии на величину 50 Дж и осторожно отпускают маятник.

4.3. Отсчитывают по шкале значение энергии, затраченной на разрушение образца. В расчет принимают результаты, полученные на образцах, разрушившихся полностью.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Ударную вязкость ( $A_w$ ) в КДж/м<sup>2</sup> для каждого образца вычисляют по формуле

$$A_w = \frac{10^3 \cdot L}{b \cdot h} ,$$

где  $L$  — энергия, затраченная на разрушение образца, Дж;

$b$  — ширина образца, мм;

$h$  — высота образца, мм;

Результаты округляют с точностью до целого числа.

5.2. За результата испытаний каждого листа фанеры или столлярной плиты принимают среднее арифметическое показателей всех образцов, вырезанных из этого листа (плиты). За результат испытания фанерной плиты и древесного слоистого пластика принимают показатель, полученный при испытании каждого образца.

5.3. Статистическую обработку результатов испытаний и отсчет об испытаниях производят по ГОСТ 9620.

5.4. Результаты измерений и расчетов заносят в протокол испытаний (см. приложение).

## ПРОТОКОЛ

определения ударной вязкости при изгибе

Вид продукции \_\_\_\_\_

Размеры образца, мм	Влажность $W$ , %	Работа, Дж	Ударная вязкость, $A_u$ , КДж/м <sup>2</sup>
высота, ширина			

Личная подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ:

С. Я. Тихомирова, И. А. Шулепов, Г. С. Черкасов

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.06.90 № 1864

## 3. Взамен ГОСТ 9626—75

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 166—89	2
ГОСТ 6507—90	2
ГОСТ 9620—72	1 1, 5.3
ГОСТ 9621—72	3.2
ГОСТ 10708—82	2
ГОСТ 11358—89	2

## 5. Переиздание