ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

АРМАТУРА ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ

НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.114—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.643 : 658.562 : 006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система показателей качества продукции

АРМАТУРА ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ

Номенклатура основных показателей

Product-quality index system.
Industrial pipe-line fittings.
Nomenclature of main indices

ОКП 37 0000

ГОСТ 4.114—84

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 августа 1984 г. № 2812 срок введения установлен

с 01.07.85

Настоящий стандарт распространяется на группы однородной продукции промышленной трубопроводной арматуры (далее — арматура) — задвижки, вентили, клапаны, краны, затворы и другие виды и устанавливает номенклатуру основных показателей качества.

1. НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА АРМАТУРЫ

1.1. Номенклатура, обозначение и характеристика свойств показателей качества приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1. Показатели назначения		
1.1. Давление условное или рабочее, МПа (кгс/см², мм рт. ст.)	$P_у$ или $P_р$	Физическое состояние рабочей среды
1.2. Температура рабочей среды, °С	t	То же
1.3. Мощность электромагнита, Вт	$P_{эм}$	Энергоемкость
1.4. Мощность электродвигателя, кВт	$P_{эд}$	То же
1.5. Условная пропускная способность, м³/ч	K_{Vy}	Гидравлическое совершенство формы проточной части

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Сентябрь 1985 г.

© Издательство стандартов, 1986

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.6. Относительная протечка в затворе, % от K_{Vy}	—	Герметичность
1.7. Пропуск среды в затворе, см³/мин (дм³/мин)	—	То же
1.8. Коэффициент расхода	α	Гидравлическое совершенство формы проточной части
1.9. Условный проход, мм	D_y	Номинальный внутренний диаметр присоединяемого трубопровода
2. Показатели надежности		
2.1. Показатели безотказности		
2.1.1. Наработка на отказ, цикл (ч)	T_o	Безотказность
2.2. Показатели долговечности		
2.2.1. Средний ресурс до капитального ремонта (списания), цикл (ч)	$T_{р.ср.кп(сп)}$	Долговечность
2.2.2. Установленный ресурс до капитального ремонта (списания), цикл (ч)	$T_{р.уст.кп(сп)}$	То же
2.2.3. Средний срок службы до капитального ремонта (списания), лет	$T_{сл.ср.кп(сп)}$	»
2.2.4. Установленный срок службы до капитального ремонта (списания), лет	$T_{сл.уст.кп(сп)}$	»
3. Показатели технологичности		
3.1. Масса, кг	M	Материалоемкость

Остальные показатели качества арматуры в зависимости от конструкции и характера применения — по нормативно-технической документации.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА АРМАТУРЫ

2.1. Применяемость показателей качества в зависимости от вида арматуры приведена в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей качества	Вид арматуры			
	запорная	обратная	регулирующая	предохранительная
Давление условное или рабочее	+	+	+	+
Температура рабочей среды	+	+	+	+
Условная пропускная способность	—	—	+	—
Относительная протечка в затворе	—	—	+	—
Пропуск среды в затворе	+	+	—	—
Коэффициент расхода	—	—	—	+
Условный проход	+	+	+	+
Наработка на отказ	±	±	±	±
Средний ресурс до капитального ремонта (списания)	±	±	±	±
Установленный ресурс до капитального ремонта (списания)	±	±	±	±
Средний срок службы до капитального ремонта (списания)	±	±	±	±
Установленный срок службы до капитального ремонта (списания)	±	±	±	±

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» неприменяемость, знак «±» ограниченную применяемость показателей качества.

2.2. Показатели «мощность электромагнита», «мощность электродвигателя» и «масса» допускается устанавливать в технических условиях на конкретный тип арматуры.

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 17.12.85 Подп. в печ. 19.04.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5404.

Изменение № 1 ГОСТ 4.114—84 Система показателей качества продукции. Арматура промышленная трубопроводная. Номенклатура основных показателей

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.02.87 № 187

Дата введения 01.07.87

Пункт 1.1. Таблицу 1 дополнить показателем — 2.1.2:

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
2.1.2. Установленная безотказная наработка, цикл (ч)	$T_у$	Безотказность

Пункт 2.1. Таблица 2. Заменить наименование: «Вид арматуры» на «Применяемость показателя по видам арматуры»;

после показателя «Наработка на отказ» дополнить показателем качества и соответствующими обозначениями:

Наименование показателя качества	Вид арматуры			
	запорная	обратная	регулирующая	предохранительная
Установленная безотказная наработка	±	±	±	±

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3: «2.3. Применяемость показателей качества арматуры, используемых при разработке государственных стандартов, технических заданий ТЗ, технических условий и карт технического уровня приведена в табл. 3.

Таблица 3

Номер показателя по табл. 1	Применяемость показателя в НТД			
	стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ	ТУ	КУ
1.1	+	+	+	+
1.2	+	+	+	+
1.3*	—	+	+	+
1.4	—	—	+	+
1.5	±	±	±	±
1.6	±	±	±	±
1.7	±	±	±	±
1.8**	+	+	+	+
1.9	+	+	+	+
2.1.1	±	±	±	±
2.1.2	±	±	±	±
2.2.1	±	±	±	±
2.2.2	±	±	±	±
2.2.3	±	±	±	±
2.2.4	±	±	±	±
3.1	±	+	+	+

* Для арматуры с электромагнитным приводом.
** Для предохранительной арматуры.

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» неприменяемость, знак «±» ограниченную применяемость показателей качества.

(ИУС № 5 1987 г.)