

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ****И СТАРЕНИЯ****ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И****НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ****ГОСТ****9.008—82****Термины и определения****Взамен****ГОСТ 9.008—73**

Unified system of corrosion and ageing protection.

Metal and non-metal inorganic coatings.

Terms and definitions

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 марта 1982 г. № 1012 срок введения установлен

с 01.01.83

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области металлических и неметаллических неорганических покрытий, полученных на металле или сплаве.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования. Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В случаях, когда необходимые и достаточные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

В справочном приложении приведены термины, относящиеся к обработке поверхности, свойствам покрытий и дефектам гальванических покрытий

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом

Термин	Определение
ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ	
1 Покрытие Ндп <i>Верхний слой покрытия</i> D Überzug E Coating F Revêtement	Слой или несколько слоев материала искусственно полученных на покрываемой поверхности
2 Внешний слой покрытия Ндп <i>Подложка</i> D Aussenschicht des Überzugs F Revêtement extérieur	Слой покрытия, поверхность которого со-прикасается с окружающей средой
3 Подслой Ндп <i>Основной покрываемый ме- талл</i> D Grundmetall E Basic metal F Metal de base	Каждый из слоев многослойного покрытия расположенный под внешним слоем покрытия
4 Основной покрываемый ме- талл Ндп <i>Местная толщина покрытия</i> D Lokale Überzugsdicke E Local coating thickness F Épaisseur locale de revêtement	Металл или сплав, на котором получают покрытие
5 Толщина покрытия D Überzugsdicke E Coating thickness F Épaisseur de revêtement	Расстояние по нормали между поверхностью основного покрываемого металла и поверхностью внешнего слоя покрытия
6 Местная толщина покрытия D Lokale Überzugsdicke E Local coating thickness F Épaisseur locale de revêtement	Толщина покрытия в заданном месте
7 Минимальная толщина по- крытия D Minimale Überzugsdicke E Minimal coating thickness F Épaisseur minimale de revêtement	—
8 Максимальная толщина по- крытия D Maximale Überzugsdicke E Maximal coating thickness F Épaisseur maximale de revêtement	—

Термин	Определение
9 Средняя толщина покрытия D Mittelbeschichtungsdicke E Middle coating thickness F Epaisseur moyenne de revêtement	—
10 Толщина слоя покрытия D Beschichtungsschichtdicke E Thickness of coating layer F Épaisseur de la couche de revêtement	--

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОКРЫТИЯ**Обработка поверхности**

11 Крацевание D Kratzen E Scratch brushing F Aplanissage	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия щетками для удаления окислов, загрязнений, уплотнения покрытия или нанесения декоративного штриха
12 Матирование D Matt Finish E Mat finish F Depolissage	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия механическим, химическим или электрохимическим способом устраниющая ее способность к зеркальному и рассеянному отражению света
13. Сатинирование D Satin Finish E Satin finish F Satinage	Декоративная обработка основного покрываемого металла и (или) покрытия механическим, химическим или электрохимическим способом для получения полублестящей поверхности за счет микронеровностей
14 Активация основного покрываемого металла (подслоя) Ндп Декапирование D Aktivierung E Activation F Activation	Обработка поверхности основного покрываемого металла (подслоя) в растворах химическим или электрохимическим способом для снятия окисного слоя непосредственно перед получением покрытия
15. Химическая активация Ндп Химическое декапирование D Chemische Aktivierung E Chemical activation F Activation chimique	Активация основного покрываемого металла и (или) подслоя в слабых растворах кислот, щелочей или солей
16 Электрохимическая активация Ндп Электрохимическое декапирование D Elektrochemische Aktivierung E Electrochemical activation F Activation electrochimique	Химическая активация под действием электрического тока от внешнего источника

Продолжение

Термин	Определение
Способы получения покрытий	
17 Химический способ получения покрытия	
D Chemisches Verfahren des Überzugs	Получение металлического или неметаллического неорганического покрытия в растворе солей без электрического тока от внешнего источника
E Chemical method of coating production	Примерами получения покрытий химическим способом являются для металлических покрытий полученных восстановлением — никелирование меднение, серебрение и другие, для неметаллических неорганических покрытий полученных окислением — оксидирование, фосфатирование, хроматирование и другие. Последние применяют также для дополнительной обработки покрытия.
F Procédé chimique d obtention du revêtement	Получение металлического или неметаллического неорганического покрытия в электролите под действием электрического тока от внешнего источника
18 Электрохимический способ получения покрытия	
D Elektrochemisches Verfahren des Überzugs	Электрохимический способ получения металлического покрытия на металле являющимся катодом
E Electrochemical method of coating production	
F Procédé electrochimique d obtention du revêtement	
19 Катодное восстановление металла	
D Kathodische Metallreduktion	
E Cathodic metal reduction	
F Reduction cathodique de métal	
20 Анодное окисление металла	
Hdп <i>Анодизационный способ</i>	Электрохимический способ получения не металлического неорганического покрытия на металле, являющимся анодом
D Anodische Metalloxydation	
E Anodic metal oxidation	
F Oxidation anodique de métal	
21 Контактный способ получения покрытия	
D Kontaktverfahren des Überzugs	Получение покрытия из раствора солей наносимого металла погружением основного покрываемого металла, находящегося в контакте с более электроотрицательным металлом
E Contact method of coating production	
F Procédé par contact d obtention du revêtement	
22 Газотермический способ получения покрытия	
D Gasthermisches Verfahren des Überzugs	Получение покрытия распылением газовой струей нагретого до жидкого или вязкотекучего состояния диспергированного материала
E Gas thermal method of coating production	
F Procédé gazothermique d obtention du revêtement	

Термин	Определение
23 Металлизация распылением D Metallspritzen E Metal spraying F Metallisation au pistolet	Получение покрытия распылением расплавленного металла
24. Плазменный способ получения покрытия D Plasma Verfahren des Überzugs E Plasma spraying method of coating production F Procédé à plasma d'obtention du revêtement	Получение покрытия распылением плазменной струей расплавленного материала
25 Детонационный способ получения покрытия D Detonations Verfahren des Überzugs E Detonation method of coating production F Procédé de detonation d'obtention du revêtement	Получение покрытия из диспергированного материала при взрыве горючего газа
26. Катодное распыление D Kathodenzerstaubung E. Cathode sputtering F Pulverisation cathodique	Получение покрытия распылением материала катода при газовом разряде
27 Конденсационный способ получения покрытия D Kondensations Verfahren des Überzugs E Condensation method of coating production F Procédé par condensation d'obtention du revêtement	Получение покрытия испарением в вакууме наносимого материала, созданием направленного потока его частиц с последующим осаждением на поверхности основного покрываемого металла
28 Диффузионный способ получения покрытия D Diffusionsbehandlung E Diffusion treatment F Traitement de diffusion	Получение покрытия обогащением поверхностного слоя основного покрываемого металла химическими элементами способом диффузии
29 Горячий способ получения покрытия D Schmelzauchbeschichten E Hot dip metal coating	Получение покрытия погружением основного покрываемого металла в расплавленный металл
30 Вжигание D Einbrennen	Получение покрытия нагреванием испаренного материала с флюсом и связующим веществом нанесенного на поверхность основного покрываемого металла
31. Эмалирование D Emaillieren E. Enameling F Emaillage	Получение покрытия расплавлением силикатных материалов на поверхности основного покрываемого металла

Продолжение

Термин	Определение
32 Плакирование D Plättieren L Cladding F Placage	Получение покрытия соединением двух или более разнородных металлических слоев горячей прокаткой или взрывом на поверхности основного покрываемого металла
Дополнительная обработка основного покрываемого металла (покрытия)	
33 Пропитка покрытия D Überzugstrankung E Impregnation of coating F Impregnation du revêtement	Обработка покрытия заполнением пор веществом не взаимодействующим химически с материалом покрытия
34 Наполнение покрытия D Füllung des Überzugs E Filling of coating F Remplissage du revêtement	Обработка покрытия заполнением пор веществом образующим с ним химическое соединение
35 Окрашивание покрытия D Farbung des Überzugs E Dyeing of coating F Teinture du revêtement	Обработка аноним окисного покрытия за- полнением пор красителем
36 Гидрофобизирование покрытия D Hydrophobierung des Überzugs E Hydrophobization of coating F Hydrophobisation du revêtement	Обработка покрытия гидрофобизирующей жидкостью для получения на его поверхности водоотталкивающей пленки
37 Оплавление покрытия D Aufschmelzen des Überzugs E Flowing of coating F Fusion du revêtement	—
38 Оксидирование D Oxydieren E Oxidation F Oxidation	Обработка основного покрываемого ме- талла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результа- те которой на его поверхности образуется оксидная пленка
39. Пассивирование D Passivierung E Passivating F Passivation	Обработка основного покрываемого ме- талла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результа- те которой на его поверхности образуется пассивная пленка
40. Хроматирование D Chromatieren E Chromatizing F Chromatation	Пассивирование основного покрываемого металла и (или) покрытия, в результате которого на его поверхности образуется хроматная пленка
41 Фосфатирование D Phosphatisieren E Phosphatization F Phosphatation	Обработка основного покрываемого ме- талла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом, в результате которой на его поверхности образуется фосфатная пленка

Терми	Определение
42 Тонирование D Tonung E Toning F Virage	Декоративная обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия химическим или электрохимическим способом для получения неметаллического неорганического покрытия, интерферирующего свет
43 Обезводороживание D Wasserstoffentfernung E Dehydrogenation F Deshydrogenation	Удаление водорода из основного покрываемого металла и (или) покрытия путем нагрева

ВИДЫ ПОКРЫТИЙ

44 Химическое покрытие D Chemischer Überzug E Chemical coating F Revêtement chimique	—
45 Электрохимическое покрытие D Elektrochemischer Überzug E Electrochemical coating F Revêtement electrochimique	Металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие, полученное в электролите под действием электрического тока от внешнего источника
46 Гальваническое покрытие D Galvanischer Überzug E Galvanic coating F Revêtement galvanique	Электрохимическое покрытие, полученное катодным восстановлением металла
47 Анодно-окисное покрытие Ндп Анодизационное покрытие D Anodische Oxidschicht E Anodic oxide coating F Revêtement oxyde anodique	Электрохимическое покрытие, полученное анодным окислением металла
48 Контактное покрытие D Kontaktverfahren E Contact plating F Depot par contact	—
49 Газотермическое покрытие D Gasthermisches Überzug E Gas thermal coating F Revêtement gazothermique	—
50 Металлизационное покрытие D Metallspitzüberzug E Metal spray coating F Revêtement métallisé	Покрытие, полученное распылением расплавленного металла
51 Плазменное покрытие D Plasmaüberzug E Plasma coating F Revêtement à plasma	—
52 Детонационное покрытие D Detonationsüberzug E Detonation coating F Revêtement par detonation	—

Продолжение

Термин	Определение
53 Конденсационное покрытие D Kondensationsüberzug E Condensation coating F Revêtement condense	—
54 Диффузионное покрытие D Diffusionsüberzug E Diffusion coating F Revêtement par diffusion	—
55. Горячее покрытие D Schmelztauchbeschichten E Hot dip coating F Revêtement métallique à chaud	—
56 Эмалевое покрытие D Emailleüberzug E Enamel coating F Émaillage	—
57 Покрывающее покрытие D Metallplattieren E Metal cladding F Placage de métal	—
58. Металлическое покрытие D Metallüberzug E Metallic coating F Revêtement métallique	Покрытие, состоящее из металла или сплава
59. Неметаллическое неорганическое покрытие D Anorganischer Nichtmetall—Überzug E Non metallic inorganic coating F Revêtement non métallique inorganique	Покрытие, состоящее из неметаллических неорганических соединений
60 Композиционное покрытие D Kompositionüberzug E Composition coating F Revêtement composite	Покрытие состоящее из включений металлических и неметаллических неорганических составляющих
61 Защитное покрытие Ндп Антикоррозионное покрытие D Schutzüberzug E Protective coating F Revêtement protecteur	Покрытие для защиты основного покрываемого металла от коррозии
62 Защитно-декоративное покрытие D Dekorationsschutzüberzug E Protective decorative coating F Revêtement protecteur et décoratif	Покрытие для защиты основного покрываемого металла от коррозии и придания его поверхности декоративного вида
63. Декоративное покрытие D Dekorationsüberzug E Decorative coating F Revêtement décoratif	Покрытие для придания поверхности основного покрываемого металла декоративного вида

Термин	Определение
64 Специальное покрытие D Spezialüberzug E Special coating F Revêtement spécifique	Покрытие для придания определенных свойств поверхности основного покрываемого металла
65 Катодное покрытие D Kathodischer Überzug E Cathodic coating F Revêtement cathodique	Металлическое покрытие, имеющее в данной среде электродный потенциал более положительный, чем у основного металла
66 Анодное покрытие D Anodischer Überzug E Anodic coating F Revêtement anodique	Металлическое покрытие имеющее в данной среде электродный потенциал более отрицательный, чем у основного металла
67. Нейтральное покрытие D Neutralüberzug E. Neutral coating F Revêtement neutre	—
68 Однослойное покрытие D Einschichtüberzug E Single layer coating F Revêtement à une seule couche	—
69 Многослойное покрытие D Mehrschichtenüberzug E Multilayer coating F Revêtement multicouche	Покрытие, состоящее из двух или более последовательно полученных слоев

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Активация основного покрываемого металла	14
Активация подслоя	14
Активация химическая	15
Активация электрохимическая	16
Вжигание	30
Восстановление металла катодное	19
Гидрофобизирование покрытия	36
Декапиравование	14
Декапиравование химическое	15
Декапиравование электрохимическое	16
Крашевание	11
Матирование	12
Металл основной	4
Металл основной покрываемый	4
Металлизация распылением	23
Наполнение покрытия	34
Обезводороживание	43
Окисление металла анодное	20
Окрашивание покрытия	35
Оксидирование	38
Оплавление покрытия	37
Пассивирование	39
Плакирование	32

Подложка	3
Подслой	3
Покрытие	1
Покрытие анодизационное	47
Покрытие анодное	66
Покрытие анодно-окисное	47
Покрытие антикоррозионное	61
Покрытие газотермическое	49
Покрытие гальваническое	46
Покрытие горячее	55
Покрытие декоративное	63
Покрытие детонационное	52
Покрытие диффузионное	54
Покрытие защитно-декоративное	62
Покрытие защитное	61
Покрытие катодное	65
Покрытие композиционное	60
Покрытие конденсационное	53
Покрытие контактное	48
Покрытие металлизационное	50
Покрытие металлическое	58
Покрытие многослойное	69
Покрытие нейтральное	67
Покрытие неорганическое неметаллическое	59
Покрытие однослойное	68
Покрытие плазменное	51
Покрытие пластирующее	57
Покрытие специальное	64
Покрытие химическое	44
Покрытие электрохимическое	45
Покрытие эмалевое	56
Пропитка покрытия	33
Распыление катодное	26
Сатинирование	13
Слой покрытия верхний	2
Слой покрытия внешний	2
Способ анодизационный	20
Способ получения покрытия газотермический	22
Способ получения покрытия горячий	29
Способ получения покрытия детонационный	25
Способ получения покрытия диффузионный	28
Способ получения покрытия конденсационный	27
Способ получения покрытия контактный	21
Способ получения покрытия плазменный	24
Способ получения покрытия химический	17
Способ получения покрытия электрохимический	18
Толщина покрытия	5
Толщина покрытия максимальная	8
Толщина покрытия местная	6
Толщина покрытия минимальная	7
Толщина покрытия средняя	9
Толщина слоя покрытия	10
Тонирование	42
Фосфатирование	41
Хроматирование	40
Эмалирование	31

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Aktivierung	14
Anodische Metallocydation	20
Anodische-Oxidschicht	47
Anodischer Überzug	66
Anorganischer Nichtmetallüberzug	59
Aussenschicht des Überzugs	2
Aufschmelzen des Überzugs	37
Chemische Aktivierung	15
Chemischer Überzug	44
Chemisches Verfahren des Überzugs	17
Chromatieren	40
Dekorationsschutzüberzug	62
Dekorationsüberzug	63
Detonationsüberzug	52
Detonations Verfahren des Überzugs	25
Diffusionsüberzug	54
Diffusionsbehandlung	28
Einbrennen	30
Einschichtüberzug	68
Elektrochemische Aktivierung	16
Elektrochemisches Verfahren des Überzugs	18
Elektrochemischer Überzug	45
Emailleüberzug	56
Emaillieren	3
Farbung des Überzugs	35
Fullung des Überzugs	34
Gasthermisches Verfahren des Überzugs	22
Galvanischer Überzug	46
Gasthermischüberzug	49
Grundmetall	4
Hydrophobierung des Überzugs	36
Kathodenerstäubung	26
Kathodische Metallreduktion	19
Kathodischer Überzug	65
Kompositionüberzug	60
Kondensationsüberzug	53
Kondensations Verfahren des Überzugs	27
Kontaktverfahren	48
Kontaktverfahren des Überzugs	21
Kratzen	11
Locale Überzugsdicke	6
Matt-Finish	12
Maximale Überzugsdicke	8
Mehrschichtüberzug	69
Metallplattieren	57
Metallspritzen	23
Metallspritzüberzug	50
Metallüberzug	58
Minimale Überzugsdicke	7
Mittelüberzugsdicke	9
Neutralüberzug	67
Oxidieren	38
Passivierung	39
Phosphatieren	41
Plasmaüberzug	51

Plasma Verfahren des Überzugs	24
Plattieren	32
Satin-Finish	13
Schmelzauchbeschichteten	55
Schmelzauchbeschichteten	29
Schutzüberzug	61
Spezialüberzug	64
Tonung	42
Unterschicht	3
Überzug	1
Überzugsdicke	5
Überzugsschichtdicke	10
Überzugstränkung	33
Wasserstoffentfernung	43

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Activation	14
Anodic coating	66
Anodic metal oxidation	20
Anodic oxide coating	47
Basic metal	4
Cathode sputtering	26
Cathodic coating	65
Cathodic metal reduction	19
Chemical activation	15
Chemical method of coating production	17
Chemical coating	44
Chromatizing	40
Cladding	32
Coating	1
Coating thickness	5
Composition coating	60
Condensation coating	53
Condensation method of coating production	27
Contact method of coating production	21
Contact plating	48
Decorative coating	63
Dehydrogenization	43
Detonation coating	52
Detonation method of coating production	25
Diffusion coating	54
Diffusion treatment	28
Dyeing of coating	35
Electrochemical activation	16
Electrochemical method of coating production	18
Electrochemical coating	45
Enameling	31
Enamel coating	56
Filling of coating	34
Flowing of coating	37
Galvanic coating	46

Gas thermal coating	49
Gas thermal method of coating production	22
Hot dip coating	55
Hot dip metal coating	29
Hydrophobization of coating	36
Impregnation of coating	33
Local coating thickness	6
Mat finish	12
Maximal coating thickness	8
Metal cladding	57
Metallic coating	58
Metal spray coating	50
Metal spraying	23
Middle coating thickness	9
Minimal coating thickness	7
Multilayer coating	69
Neutral coating	67
Non metallic inorganic coating	59
Oxidation	34
Passivating	39
Phosphatization	41
Plasma coating	51
Plasma spraying method of coating production	24
Protective coating	61
Protective decorative coating	62
Satin finish	13
Scratch brushing	11
Single layer coating	68
Special coating	64
Thickness of coating layer	10
Toning	42
Underlayer	3

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Activation	14
Activation chimique	15
Activation electrochimique	16
Aplanissage	11
Chromatation	40
Depot par contact	48
Deshydrogenation	43
Depolissage	12
Émaillage	31
Émaillage	56
Epaisseur de la couche de revêtement	10
Epaisseur de revêtement	5
Epaisseur locale de revêtement	6
Epaisseur maximale du revêtement	8
Epaisseur minimale de revêtement	7
Epaisseur moyenne de revêtement	9
Fusion du revêtement	37

Hydrophobisation du revêtement	36
Impregnation du revetement	33
Metal de base	4
Metallisation au pistolet	23
Oxidation	38
Oxidation anodique de metal	20
Passivation	39
Placage	32
Placage de metal	57
Phosphatation	41
Procede a plasma d obtention du revetement	24
Procede chimique d'obtention du revêtement	17
Procede de detonation d'obtention du revêtement	25
Procede electrochimique d'obtention du revêtement	18
Procede gazothermique d'obtention du revêtement	22
Procede par condensation d'obtention du revetement	27
Procede par contact d obtention du revetement	21
Pulverisation cathodique	26
Reduction cathodique de metal	19
Remplissage du revetement	34
Revetement	1
Revetement anodique	66
Revêtement a plasma	51
Revêtement a une seule couche	68
Revêtement cathodique	65
Revêtement chimique	44
Revêtement composite	60
Revêtement condense	53
Revêtement decoratif	63
Revêtement oxide-anodique	47
Revêtement electrochimique	45
Revêtement exterieur	2
Revêtement galvanique	46
Revêtement gazothermique	49
Revêtement metallique	58
Revêtement metallique a chaud	55
Revêtement multicouche	69
Revêtement neutre	67
Revêtement non metallique inorganique	59
Revêtement par detonation	52
Revêtement par diffusion	54
Revêtement metallise	50
Revêtement protecteur	61
Revêtement protecteur et decoratif	62
Revêtement specifique	64
Satinage	13
Sous couche	3
Teinture du revêtement	35
Traitment de diffusion	28
Virage	42

Термин	Определение
ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	
1. Галтовка основного покрытого металла (покрытия)	Обработка поверхности основного покрываемого металла (покрытия) во вращающихся устройствах для уменьшения шероховатости, удаления продуктов коррозии и загрязнений
2. Шлифование основного покрываемого металла (покрытия)	Обработка поверхности основного покрываемого металла (покрытия) абразивными материалами для уменьшения ее шероховатости
3. Механическое полирование	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия специальными пастами для уменьшения шероховатости и придания блеска
4. Химическое полирование	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворах избирательным растворением для уменьшения шероховатости и придания блеска
5. Электрохимическое полирование	Химическое полирование под действием электрического тока от внешнего источника
6. Ультразвуковая очистка	Обработка поверхности основного покрываемого металла в моющем растворе в ультразвуковом поле для удаления механических и химических загрязнений
7. Обезжикирование	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворах химическим или электрохимическим способом, или в органических растворителях для удаления жировых загрязнений
8. Химическое обезжикирование	Обезжикирование в щелочных растворах
9. Электрохимическое обезжикирование	Химическое обезжикирование под действием электрического тока от внешнего источника
10. Анодное обезжикирование	Электрохимическое обезжикирование, при котором обрабатываемый металл является анодом
11. Катодное обезжикирование	Электрохимическое обезжикирование, при котором обрабатываемый металл является катодом
12. Обезжикирование в органических растворителях	—
13. Травление	Обработка поверхности основного покрываемого металла химическим или электрохимическим способом для растворения и удаления окислов или слоя металла

Термин	Определение
14. Химическое травление	Травление в растворах кислот щелочей или солей
15 Электрохимическое травление	Химическое травление под действием электрического тока от внешнего источника
16 Анодное травление	Электрохимическое травление, при котором обрабатываемый металл является анодом
17. Катодное травление	Электрохимическое травление, при котором обрабатываемый металл является катодом
18 Осветление	Обработка поверхности основного покрываемого металла и (или) покрытия в растворе химическим способом для придания светлого оттенка или снятия шлама
19. Промывка в воде	—
СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ	
20. Прочность сцепления	—
21. Прочность покрытия	—
22. Пластичность покрытия	—
23. Защитная способность покрытия	Способность покрытия предохранять основной металл от коррозии
24. Шероховатость покрытия	—
25. Паяемость покрытия	—
26. Твердость покрытия	—
ДЕФЕКТЫ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ	
27. Питтинг покрытия	Дефект покрытия, характеризующийся наличием мелких точечных углублений, образовавшихся в процессе электрохимического получения покрытия Примечание Следует различать термины «Питтинг покрытия» и «Коррозионный питтинг»
28 Дендритные наросты Дендриты	Дефект покрытия в виде характерных кораллообразных наростов
29. Пригоревшее покрытие Пригары	Дефект покрытия, выражающийся в наличии шероховатостей и мелких наростов, образующихся при плотности тока выше критической
30 Отслаивание покрытия	Отделение покрытия от основного покрываемого металла
31 Вздутие покрытия	Дефект куполообразной формы на покрытии, образующийся от потери прочности сцепления между покрытием и основным покрываемым металлом
32 Нитевидные кристаллы	Металлические нитевидные наросты об разующиеся самопроизвольно при хранении, эксплуатации или во время электроосаждения