

**МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ СЛУЖБА**

---

**НОРМЫ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

---

**ПОЖАРНАЯ ТЕХНИКА.  
УСТАНОВКИ ПЕННОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ.  
ГЕНЕРАТОРЫ ПЕНЫ НИЗКОЙ КРАТНОСТИ  
ДЛЯ ПОДСЛОЙНОГО ТУШЕНИЯ  
РЕЗЕРВУАРОВ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

**НПБ 61-97**

**Издание официальное**

**МОСКВА 1997**

С. 2 НПБ 61-97

Разработаны Московским институтом пожарной безопасности (МИПБ) МВД России, Главным управлением Государственной противопожарной службы (ГУГПС) МВД России, Всероссийским научно-исследовательским институтом противопожарной обороны (ВНИИПО) МВД России.

Внесены и подготовлены к утверждению отделом пожарной охраны объектов ГУГПС МВД России.

Утверждены главным государственным инспектором Российской Федерации по пожарному надзору.

Введены в действие приказом ГУГПС МВД России № 32 от 26.05.1997 г.

Дата введения в действие 01.06.1997 г.

Нормы Государственной противопожарной службы  
МВД России

---

**ПОЖАРНАЯ ТЕХНИКА.  
УСТАНОВКИ ПЕННОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ.  
ГЕНЕРАТОРЫ ПЕНЫ НИЗКОЙ КРАТНОСТИ  
ДЛЯ ПОДСЛОЙНОГО ТУШЕНИЯ РЕЗЕРВУАРОВ.  
Общие технические требования. Методы испытаний**

**FIRE ENGINEERING.  
FOAM FIRE FIGHING SYSTEMS.  
LOW EXPANSION FOAM GENERATORS FOR  
SUBSURFACE FIRE FIGHING SYSTEMS OF THE TANKS.  
General thechnical requirements. Test methods**

---

Дата введения 1.06.1997 г.

## **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящие нормы распространяются на высокона-порные пеногенераторы (далее - генераторы), предназна-ченные для получения из водного раствора пенообразова-теля воздушно-механической пены низкой кратности в установках подслойного пожаротушения резервуаров.

Нормы устанавливают общие технические требова-ния, номенклатуру показателей и методы их оценки.

Нормы могут применяться при сертификационных ис-пытаниях в Системе сертификации в области пожарной безопасности.

Требования настоящих норм являются обязательными.

## С. 4 НПБ 61-97

### **1. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящих нормах использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601-68 ЕСКД. Эксплуатационные документы.

ГОСТ 9.032-74 ЕС3КС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.

ГОСТ 9.302-88 ЕС3КС. Покрытия металлические и неметаллические. Методы контроля.

ГОСТ 9.303-84 ЕС3КС. Покрытия металлические и неметаллические. Общие требования к выбору.

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.2.037-78 ССБТ. Техника пожарная. Требования безопасности.

ГОСТ 12.2.047-86 ССБТ. Пожарная техника. Термины и определения.

ГОСТ 12.4.009-83 Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание.

ГОСТ 15.001-73 Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения.

ГОСТ 27.410-87 Надежность в технике. Методы контроля показателей надежности и планы контрольных испытаний на надежность.

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 4.99-83 СПКП. Пенообразователи для тушения пожаров. Номенклатура показателей.

ГОСТ 14.192-77 Маркировка грузов.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

РД 50-204-87 Надежность в технике. Сбор и обработка информации о надежности изделий в эксплуатации. Основные положения.

РД 50-690-89 Надежность в технике. Методы оценки показателей надежности по экспериментальным данным. Методические указания.

НПБ 59-97 Установки водяного и пенного пожаротушения. Пожарные пеносмесители. Общие технические требования. Методы испытаний.

## **2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

В настоящих нормах применяются следующие термины с соответствующими определениями и сокращениями:

Термин	Определение
Установка пенного пожаротушения	По ГОСТ 12.2.047
Установка подслойного пожаротушения резервуара	Установка, обеспечивающая подачу пены низкой кратности через нижний пояс резервуара непосредственно в слой горючей жидкости
Высоконапорный пеногенератор	Устройство для получения воздушно-механической пены низкой кратности с использованием эжекции воздуха
Пленкообразующий пеногенератор	Пенный концентрат с фторированными стабилизаторами, водный раствор которого способен покрывать поверхность углеводорода тонкой пленкой
Коэффициент преобразования давления	Коэффициент преобразования давления раствора пеногенератора в давление пенной струи, численно равный отношению давления пены к рабочему давлению
Рабочее давление	Давление раствора пеногенератора перед генератором
Кратность пены	По ГОСТ 4.99-83
Пеносмеситель	По ГОСТ 12.2.047

## **3. КЛАССИФИКАЦИЯ**

3.1. Генераторы подразделяются по расходу раствора пеногенератора, конструкции соединительных устройств и комплектации дополнительными устройствами.

## С. 6 НПБ 61-97

3.2. По расходу пенообразователя генераторы подразделяются на типоразмеры, установленные технической документацией.

3.3. По конструкции соединительных устройств генераторы подразделяются на:

- легкоразъемные переносные;
- стационарные с фланцевыми соединениями.

3.4. По комплектации дополнительными устройствами:

- без дополнительных устройств;
- с пеносмесителем;
- с обратным клапаном на линии подачи воздуха;
- с обратным клапаном для предотвращения слива горючего через генератор.

## **4. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

4.1. Генераторы должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.037, ГОСТ 12.4.009, настоящих норм и технической документации на конкретный тип изделий, утвержденной в установленном порядке.

### **ХАРАКТЕРИСТИКИ**

4.2. Основные параметры генераторов, установленные технической документацией на конкретный тип изделий, должны соответствовать значениям, приведенным в таблице.

Наименование параметра	Значения параметра
Рабочее давление, МПа ( $\text{kgs} \cdot \text{cm}^{-2}$ )	$0,9 \pm 0,1$ ( $9 \pm 1$ )
Коэффициент преобразования давления, %, не менее	40
Производительность генератора по раствору пенообразователя, $\text{l} \cdot \text{s}^{-1}$ , не менее	10
Кратность пены, не менее	4

4.3. Значение массы и основные размеры генераторов должны соответствовать значениям, установленным технической документацией на конкретный тип изделий.

4.4. Генераторы должны выдерживать гидравлическое давление, превышающее значение максимального рабочего давления, установленного технической документацией, в 1,5 раза, но не менее 1,5 МПа ( $15,0 \text{ kgs} \cdot \text{cm}^{-2}$ ).

4.5. По устойчивости к климатическим воздействиям генераторы должны соответствовать исполнениям У, ХЛ или Т для категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

4.6. Генераторы должны быть стойкими к коррозионному воздействию. Детали генераторов, изготовленные из некоррозионно-стойких материалов, должны иметь защитные покрытия в соответствии с требованиями ГОСТ 9.303.

4.7. Поверхность генераторов не должна иметь вмятин и других повреждений. Сварные швы не должны иметь посторонних включений, наплывов, непроваров и прожогов.

4.8. Поверхности литых деталей не должны иметь трещин, посторонних включений и других дефектов, влияющих на прочность и герметичность стволов и ухудшающих внешний вид. На поверхностях литых деталей не допускаются раковины, длина которых превышает 3 мм и глубина превышает 25 % от толщины стенки детали.

4.9. Генераторы должны соответствовать следующим показателям надежности:

- гамма-процентный ( $\gamma = 90 \%$ ) полный срок службы (Т сл) - не менее 15 лет;
- гамма-процентный ( $\gamma = 90 \%$ ) срок сохраняемости (Т с) - не менее 3 лет;
- вероятность безотказной работы за цикл - не менее 0,995.

4.10. Пеноносмесители генераторов должны соответствовать требованиям НПБ 59-97.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

4.11. В комплект поставки генераторов должен входить паспорт, объединенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601, число паспортов, прилагаемых к партии генераторов, - по согласованию изготовителя с заказчиком.

4.12. Техническая документация на генераторы, поступившие по импорту, должна быть выполнена на русском языке и содержать следующие сведения:

- тип и условное обозначение генератора;
- габаритные размеры и масса;
- условный диаметр прохода;

## С. 8 НПБ 61-97

- тип соединения с магистральным трубопроводом и соединительные размеры;
- коррозионная стойкость деталей и комплектующих изделий;
- показатели надежности;
- тип используемого пенообразователя;
- рабочее давление;
- давление пены;
- производительность по раствору пенообразователя.

### **МАРКИРОВКА И УПАКОВКА**

4.13. На корпусе генератора должна быть нанесена маркировка, содержащая следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение генератора;
- год выпуска;
- рабочее давление.

4.14. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы генератора.

4.15. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 и (или) договору между изготовителем и заказчиком.

4.16. Масса брутто единицы упаковки не должна превышать 80 кг.

## **5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

5.1. Для проверки соответствия генераторов требованиям настоящих норм и технической документации проводятся приемосдаточные и периодические испытания в порядке, установленном ГОСТ 15.001, испытания на надежность в соответствии с ГОСТ 27.410 и сертификационные испытания.

5.2. Генераторы предъявляются на испытания партиями или единичными изделиями. Партия состоит из генераторов одного типоразмера и климатического исполнения, предъявленных на испытания по одному документу.

5.3. Для испытаний генераторов, предъявленных одной партией, отбирают образцы в количестве 3 % от партии, но не менее 3 штук. Для испытаний генераторов, предъявленных несколькими партиями, отбирают образцы не менее чем от 30 % партий.

5.4. При приемосдаточных испытаниях каждый генератор проверяют на соответствие требованиям разд. 4.

5.5. Периодические испытания следует проводить не реже раза в год на трех генераторах каждого типоразмера и климатического исполнения из числа прошедших приемосдаточные испытания.

5.6. Испытания на надежность следует проводить один раз в 5 лет. Испытаниям подвергаются генераторы, отобранные методом случайного отбора из числа прошедших приемосдаточные испытания.

5.7. Показатель гамма-процентного полного срока службы (п. 4.9) следует проверять обработкой данных, полученных в условиях эксплуатации генераторов путем сбора информации в соответствии с требованиями РД 50-204.

Предельным состоянием следует считать такое техническое состояние генераторов, при котором восстановление их работоспособности невозможно или нецелесообразно.

5.8. Показатель срока сохраняемости следует проверять после хранения генераторов в условиях, предусмотренных технической документацией, в течение 1 года в объеме приемосдаточных испытаний.

5.9. Показатели полного срока службы и срока сохраняемости (п. 4.9) контролируют в соответствии с РД 50-690 при следующих исходных данных:

- доверительная вероятность  $q$  - 0,9;
- регламентированная вероятность  $\gamma$  - 0,9;
- число испытываемых генераторов - 10 (каждого типоразмера, независимо от климатического исполнения);
- приемочное число отказов - 0.

5.10. Показатель вероятности безотказной работы (п. 4.9) контролируют в соответствии с ГОСТ 27.410 одноступенчатым методом при следующих исходных данных:

- риск изготовителя  $\alpha$  - 0,1;
- риск потребителя  $\beta$  - 0,1;
- приемочный уровень  $P_\alpha$  - 0,999;
- браковочный уровень  $P_\beta$  - 0,993;
- число циклов - 554 (для каждого генератора);

## С. 10 НПБ 61-97

- число испытываемых генераторов - 2 (каждого типаразмера, независимо от климатического исполнения);
- приемочное число отказов - 1.

5.11. Сертификационные испытания проводят на соответствие генераторов требованиям настоящих норм по пп. 4.1-4.4, 4.7, 4.8, 4.10-4.13, 4.15.

При сертификации генераторов техническая документация должна пройти экспертизу метрологической службы органа сертификации.

5.12. Результаты проверки распространяются на всю партию (пачки).

5.13. При получении неудовлетворительных результатов проводят повторный отбор образцов и повторные испытания. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на весь объем испытываемой продукции.

## **6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

6.1. Соответствие генераторов требованиям пп. 4.7, 4.8, 4.11-4.15 проверяют визуально.

6.2. Линейные размеры генераторов (п. 4.3) проверяют линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм и штангенциркулем по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 мм.

6.3. Массу генераторов (п. 4.3) и массу единицы упаковки (п. 4.16) проверяют на весах с ценой деления 0,01 кг.

6.4. Качество покрытий (п. 4.6) проверяют по ГОСТ 9.302.

6.5. Пеноносмесители генераторов (п. 4.10) проверяют по НПБ 59-97.

6.6. Основные параметры (п. 4.2), прочность и герметичность (п.4.4), показатель вероятности безотказной работы (п. 4.9) генераторов проверяют на установке, схема которой приведена на рис. 1.

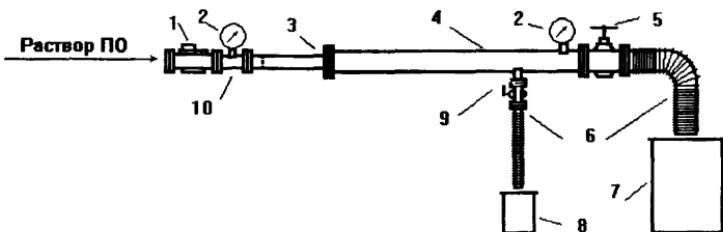


Рис. 1. Схема установки для испытания высоконапорных генераторов:

1 - расходомер; 2 - манометры; 3 - пеногенератор; 4 - основной трубопровод; 5 - задвижка; 6 - эластичные рукава; 7, 8 - емкости на 2000 и 10 л; 9 - шаровой кран; 10 - дополнительный трубопровод

Для подачи раствора пенообразователя (воды) используют стационарные насосы или передвижную пожарную технику.

6.7. Установка состоит из основного (4) и дополнительного (10) металлических трубопроводов с отводами, высоконапорного генератора (3), манометров (2), шарового крана (9), задвижки (5), расходомера (1), эластичных рукавов (6), емкостей объемом 10 л (8) и не менее 2000 л (7).

Диаметры основного и дополнительного трубопроводов определяют в соответствии с требованиями технической документации на конкретный тип генератора. Длина трубопровода (4) должна быть  $10 \pm 1$  м.

Дополнительный трубопровод с манометром (2), расходомером (1) и пеногенератором (3) устанавливаются перед проведением испытаний.

Расположение патрубка с шаровым краном (9) должно обеспечивать отбор пены из средней части потока.

6.8. Для проведения испытаний используют следующие средства измерения:

- манометр для определения давления раствора пенообразователя с диапазоном измерений от 0 до 1,6 МПа и классом точности не ниже 1,5;

## С. 12 НПБ 61-97

- манометр для определения давления пены с диапазоном измерений от 0 до 0,4 МПа и классом точности не ниже 1,5;
- расходомер с погрешностью измерения расхода не более  $\pm 5\%$ ;
- секундомер с ценой деления 0,2 с и погрешностью измерений не более  $\pm 1\%$ ;
- весы с ценой деления 0,01 кг;
- барометр, термометр с погрешностями измерения не более  $\pm 2\%$ .

6.9. Перед проведением испытаний проводят следующие операции:

- отобранные образцы испытываемых генераторов нумеруют, и номера заносят в журнал испытаний;
- присоединяют испытываемый образец и контрольно-измерительное оборудование к испытательной установке;
- проверяют работоспособность элементов испытательной установки.

6.10. Испытания проводят при следующих условиях окружающей среды:

- температура окружающего воздуха ( $20 \pm 8$ )  $^{\circ}\text{C}$ ;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.

6.11. При определении основных нормируемых показателей пеногенераторов следует применять нечувствительные к жесткости воды растворы пленкообразующих пенообразователей.

### ***ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ГЕНЕРАТОРОВ ПО РАСТВОРУ ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЯ***

6.12. За расход раствора пенообразователя принимают расход воды, проходящей через генератор при значениях рабочего давления, равных 0,8 и 1,0 МПа.

Измерения проводятся через 20 с с момента установившегося значения заданного рабочего давления. Рабочее давление определяют по манометру, установленному перед генератором. Включают секундомер и по расходомеру определяют количество воды, прошедшей через генератор в течение не менее 60 с.

Производительность генератора ( $q_s$ ) рассчитывают по формуле

$$q_s = W_s/t, \quad (1)$$

где  $W_s$  - количество воды, прошедшей через расходомер, л;  $t$  - время, с.

6.13. При каждом значении рабочего давления проводят не менее трех измерений. Погрешность измерений расхода должна составлять не более 10 %.

### **ОПРЕДЕЛЕНИЕ КРАТНОСТИ ПЕНЫ**

6.14. Кратность пены определяют при значениях рабочего давления, равных 0,8 и 1,0 МПа. Испытания проводят с применением раствора пенообразователя с концентрацией, соответствующей типу пенообразователя.

После установившегося давления перед генератором давление в пенопроводе постепенно повышают за счет перекрытия выходного сечения трубопровода с помощью задвижки (5) до значения, равного 40 % рабочего давления раствора пенообразователя. Давления раствора пенообразователя и пены фиксируются по манометрам. Затем открывают шаровой кран (9) и с помощью гибкого шланга заполняют пеной емкость объемом ( $V_0$ ) 10 л. Путем взвешивания определяют массу пены ( $m$ ).

6.15. Кратность пены ( $K$ ) рассчитывают по формуле

$$K = V_0/V, \quad (2)$$

где  $V_0$  - объем пены, л;  $V$  - объем, л, раствора пенообразователя, численно равный массе пены, кг.

6.16. При каждом значении рабочего давления проводят не менее трех измерений. Погрешность измерений кратности пены должна составлять не более 10 %.

### **ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЭФФИЦИЕНТА ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ**

6.17. Давление пены определяют при значениях рабочего давления, равных 0,8 и 1,0 МПа. Испытания проводят с применением раствора пенообразователя с концентрацией, соответствующей типу пенообразователя.

## С. 14 НПБ 61-97

6.18. При установившемся рабочем давлении постепенно перекрывают задвижку (5) и по манометру устанавливают максимальное значение давления пены, определенное технической документацией на конкретный тип изделия. Затем открывают шаровой кран (9) и проводят отбор пены и определение ее кратности в соответствии с требованиями пп. 6.15 и 6.16.

6.19. Результат испытаний считают удовлетворительным, если полученное значение коэффициента преобразования давления составляет не менее 40 % рабочего давления, а значение кратности пены - не менее 4.

6.20. При каждом значении рабочего давления проводят не менее трех измерений. Погрешность измерений давления пены должна составлять не более 10 %.

### **ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ И ГЕРМЕТИЧНОСТИ ГЕНЕРАТОРОВ**

6.21. Прочность и герметичность генераторов (п. 4.4) проверяют гидравлическим давлением воды в течение 1 мин. Пенопровод перекрывают задвижкой (5). Отверстия для эжекции воздуха на корпусе генератора должны быть закрыты заглушками. В процессе проведения испытаний не допускается появления следов воды в виде капель и течи на наружных поверхностях деталей и в местах соединений.

6.22. При оценке показателя вероятности безотказной работы циклом считают подачу воды через генератор с постепенным повышением давления до максимального значения рабочего давления, установленного технической документацией, выдержку при этом давлении в течение 60 с и последующим уменьшением давления до 0.

### **ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ**

6.23. Результаты приемосдаточных, периодических испытаний и испытаний на надежность оформляют в соответствии с требованиями ГОСТ 15.001.

6.24. Результаты сертификационных испытаний оформляют в соответствии с требованиями Системы сертификации в области пожарной безопасности.

## **Уважаемые коллеги!**

В целях реализации Федерального закона "О пожарной безопасности" Главное управление Государственной противопожарной службы МВД России совместно с Всероссийским научно-исследовательским институтом противопожарной обороны и Московским институтом пожарной безопасности приступили к изданию норм пожарной безопасности.

**По вопросам приобретения изданий обращайтесь по адресу:**

143900, Московская область, Балашихинский р-н,  
пос. ВНИИПО, д. 12, НИЦГПС ВНИИПО МВД России.

**Тел.: (095) 521-95-67, 521-78-59, 524-81-55.**

**Факс: (095) 529-81-70.**

---

Подписано в печать 30.09.97 г. Формат 60x84/16.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,8.  
Т. - 1000 экз. Заказ № 139.

---

Типография ВНИИПО МВД России.  
143900, Московская обл., Балашихинский р-н,  
пос. ВНИИПО, д. 12