

**БУМАГА УПАКОВОЧНАЯ
БИТУМИРОВАННАЯ И ДЕГТЕВАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**БУМАГА УПАКОВОЧНАЯ
БИТУМИРОВАННАЯ И ДЕГТЕВАЯ****Технические условия****ГОСТ
515—77**

Bituminized and tarred paper. Specifications

ОКП 54 5313

Дата введения **01.07.78**

Настоящий стандарт распространяется на битумированную и дегтевую бумагу, предназначенную для упаковки различных изделий с целью защиты их от воздействия влаги.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от пропиточного состава упаковочная битумированная и дегтевая бумага должна выпускаться марок, указанных в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование бумаги	Марка бумаги	Масса 1 м ² бумаги-основы, г	Пропитывающий состав	Масса рулона, кг, не менее
Бумага упаковочная битумированная	БУ-Б	160	Нефтяные битумы	20
Бумага упаковочная дегтевая	БУ-Д	160	Коксохимические продукты	20

1.2. Примеры условных обозначений бумаги упаковочной битумированной и дегтевой:

*Бумага БУ-Б ГОСТ 515—77;**Бумага БУ-Д ГОСТ 515—77.*

1.3. Бумага должна выпускаться в рулонах шириной 1000 мм. Предельные отклонения по ширине рулона ± 5 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Для изготовления упаковочной бумаги должны применяться:
битумы нефтяные по ГОСТ 22245 и нормативно-технической документации;
смола каменноугольная по нормативно-технической документации;
пек каменноугольный по ГОСТ 1038;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 2002

масло антраценовое по нормативно-технической документации;
бумага-основа по нормативно-технической документации.

2.3. Показатели качества бумаги должны соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для бумаги марки		Метод испытания
	БУ-Б	БУ-Д	
Температура размягчения пропиточного состава, °С, в пределах	40—50	28—32	По ГОСТ 11506 и ГОСТ 9950
Отношение массы пропиточного состава к массе абсолютно сухой основы, не менее	0,75	0,80	По ГОСТ 2678
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	166,6(17)	166,6(17)	По ГОСТ 2678 и п. 4.2 настоящего стандарта
Гибкость на стержне диаметром 10 мм при температуре (18 ± 2) °С	Не должно появляться трещин		По ГОСТ 2678 и п. 4.3 настоящего стандарта
Водонепроницаемость под давлением столба воды высотой 50 мм, ч, не менее	20	20	По ГОСТ 2678 и п. 4.4 настоящего стандарта
Водопоглощение при атмосферном давлении в течение 3 ч, %, не более	32	35	По ГОСТ 2678
Потери массы при нагревании при температуре 70 °С в течение 5 ч, %, не более	5,0	5,0	По ГОСТ 2678
Прочность на излом при многократных перегибах — число двойных перегибов в среднем по двум направлениям, не менее	5	5	По ГОСТ 13525.2

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Поверхность упаковочной бумаги должна быть матовой, темно-коричневой или черного цвета.

2.5. В бумаге не допускаются участки непропитанной основы, складки, трещины, разрывы кромок, проколы и другие отверстия, видимые при просвечивании невооруженным глазом.

Допускается не более двух разрывов кромок длиной до 30 мм каждый на длине полотна 10 м. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. В одном рулоне упаковочной бумаги допускается не более трех полотен. Минимальная длина полотна не должна быть менее 3 м. Концы полотен должны быть ровно обрезаны. В партии не допускается более 5 % составных рулонов.

2.7. Торцы рулонов должны быть ровными.

2.8. Бумага в рулоне не должна слипаться.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 2678.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Общие требования к проведению испытания, проверка внешнего вида и определение линейных размеров — по ГОСТ 2678.

4.2. Определение разрывной силы при растяжении проводят на трех образцах-полосках, вырезанных в продольном направлении, и на трех образцах-полосках, вырезанных в поперечном направлении, размерами $(220 \pm 1) \times (50 \pm 1)$ мм. За величину разрывной силы принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний шести образцов рулона.

4.3. Определение гибкости проводят на металлическом стержне. При подготовке к испытанию стержень вместе с образцом помещают в сосуд с водой.

4.4. При определении водонепроницаемости диаметр образца должен быть не менее 80 мм.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение упаковочной бумаги — по ГОСТ 30547.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие битумированной и дегтевой упаковочной бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения — 6 мес со дня изготовления бумаги.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1977 г. № 1209

3. ВЗАМЕН ГОСТ 515—56

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1038—75	2.2
ГОСТ 2678—94	2.3; 3.1; 4.1
ГОСТ 9950—83	2.3
ГОСТ 11506—73	2.3
ГОСТ 13525.2—80	2.3
ГОСТ 22245—90	2.2
ГОСТ 30547—97	5.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

6. ИЗДАНИЕ (июль 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 4—88)

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 08.07.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37. Тираж 81 экз.
С 6330. Зак. 224.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов