



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**БУМАГА ТЕЛЕФОННАЯ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 3553-87**

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## БУМАГА ТЕЛЕФОННАЯ

ГОСТ

Технические условия

3553-87

Telephone cable paper  
Specifications

ОКП 54 33310211

Срок действия с 01.01.89  
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на телефонную бумагу, предназначенную для изоляции жил телефонных кабелей и обмоточных проводов.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для бумаги высшей категории качества.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготавляться в рулонах шириной 500, 700 и 750 мм и диаметром 500 – 800 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать  $\pm 3$  мм.

По требованию потребителя допускается изготовление бумаги в рулонах другой ширины.

1.2.2. Пример условного обозначения телефонной бумаги для изоляции жил телефонных кабелей и обмоточных проводов толщиной 50 мкм при ширине рулона 500 мм

Бумага КТ-50 – 500 ГОСТ 3553-87

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице

| Наименование показателя   | Норма                        | Метод испытания                                 |
|---|------------------------------|---|
| 1 Состав по волокну, % целлюлоза древесная сульфатная небеленая по нормативно технической документации    |                              | По ГОСТ 7500-85                                 |
| 2 Толщина, мкм  | 100                          |   |
| 3 Плотность, г/см <sup>3</sup>  | 50 <sup>4</sup> <sub>3</sub> | По ГОСТ 27015-86                                |
| 4 Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее в машинном направлении в поперечном направлении                   | 0,80 + 0,05                  | По ГОСТ 27015-86                                |
| 5 Относительное удлинение, %, не менее в машинном направлении в поперечном направлении                    | 59 (6,0)<br>22 (2,2)         | По ГОСТ 13525 1-79                              |
| 6 Прочность на излом при многократных перегибах в машинном направлении, число двойных перегибов, не менее | 2,0                          |   |
| 7 рН водной вытяжки   | 4,0                          |   |
| 8 Массовая доля золы, %, не более   | 1300                         | По ГОСТ 13525 2 80 и п 3 4 настоящего стандарта |
| 9 Электрическая прочность, кВ/мм не менее   | 6 0-8,0                      | настоящего стандарта                            |
| 10 Влажность, %   | 0,7                          | По ГОСТ 12523-77 и п 3 5 настоящего стандарта   |
|   | 8,0                          | По ГОСТ 7629-77 и п 3 6 настоящего стандарта    |
|   | 5-8                          | По ГОСТ 26130-84 и п 3 7 настоящего стандарта   |
|   |                              | По ГОСТ 13525 19-71, раздел 3                   |

1 3 2 Просвет бумаги должен быть равномерным и должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке

1 3 3 В бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, лепестки, отверстия, уголь, металлические и минеральные включения, видимые невооруженным глазом

Малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих дефектов, определяемых по ГОСТ 13525 5-68, не превышает 2 %

1 3 4 Бумага должна изготавляться цвета натурального волокна

1 3 5 Обрез кромок бумаги должен быть ровным, без разрывов

1 3 6 Намотка рулонов должна быть плотной и равномерной по всей ширине рулона

1.3.7. Число обрывов или вырывов в рулоне при диаметре до 650 мм включительно не должно быть более трех, при диаметре свыше 650 мм – более четырех. Концы обрывов бумаги не должны склеиваться.

Места обрывов или вырывов должны быть обозначены цветными сигнальными, видимыми с торца рулона.

#### 1.4. М а р к и р о в к а

1.4.1. Маркировка бумаги – по ГОСТ 1641-75.

#### 1.5. У п а к о в к а

1.5.1. Упаковка бумаги – по ГОСТ 1641-75.

1.5.2. Рулоны должны быть упакованы в бумагу с полиэтиленовым покрытием, расход которой должен составлять 0,6–1,2 % от массы нетто бумаги.

### 2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборки – по ГОСТ 8047-78.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям – по ГОСТ 8047-78.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытаниями и испытания проводят при температуре воздуха  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(65 \pm 2) \%$ . Продолжительность кондиционирования – не менее 4 ч.

3.3. Определение ширины рулона – по ГОСТ 21102-80.

3.4. Определение показателя прочности на излом производят на приборе для испытания бумаги толщиной до 0,25 мм при натяжении образца  $(9,81 \pm 0,20) \text{ Н}$ .

3.5. При приготовлении водной вытяжки бумаги для определения pH должно применяться горячее экстрагирование.

3.6. При определении массовой доли золы температура прокаливания должна быть  $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$ .

3.7. Для определения электрической прочности применяют электроды диаметром  $(50,0 \pm 0,1) \text{ мм}$ . Определение ведут на переменном напряжении при плавном его повышении со скоростью достижения максимального напряжения в диапазоне испытательного 100 В/с. Измерение проводят на бумаге в один слой с последующим измерением толщины.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги – по ГОСТ 1641-75

## **5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения бумаги – 1 год со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛЬ**

Т.И. Кубарева

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.08. 1989 г. № 3330

Срок первой проверки – 1992 г.

Периодичность проверки 5 лет

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 3553-73****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта перечисления, приложения |
|---|--|
| ГОСТ 1641-75                            | 1 4 1.1 5 1.4 1                                  |
| ГОСТ 7500-85                            | 1 3 1  |
| ГОСТ 7629-77                            | 1 3 1  |
| ГОСТ 8047-78                            | 2 1.3 1  |
| ГОСТ 12523-77                           | 1 3 1  |
| ГОСТ 13525 1-79                         | 1 3 1  |
| ГОСТ 13525 2-80                         | 1 3 1  |
| ГОСТ 13525 19-71                        | 1 3 1  |
| ГОСТ 13525 5-68                         | 1 3 3  |
| ГОСТ 26130-84                           | 1 3 1  |
| ГОСТ 21102-80                           | 3 3  |
| ГОСТ 27015-86                           | 1 3 1  |

Редактор *Т.В. Смыка*  
Технический редактор *О Н Никитина*  
Корректор *А.С. Черноусова*

Сдано в наб. 10.09.87 Подп. к печ. 02 10.87 0,5 усл печ л 0,5 усл кр отт  
0,33 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп

---

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер, 3  
Тип. "Московский печатник" Москва, Лялин пер, 6 Зак 6663