

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 15

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ

СНиП I-B.15-69

Одмежен постановлением Госстроя СССР
N 174 от 10 /Х- 1975г. оде:

Бюл N 12, 1975г. с. 16.



Москва — 1970

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел В

Глава 15

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРОВ

СНиП I-B.15-69

Утверждены

*Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
4 марта 1969 г.*



ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
Москва — 1970

Глава СНиП I-В.15-69 «Материалы и изделия на основе полимеров» является пересмотренной редакцией главы СНиП I-В.15-62, разработанной Всесоюзным научно-исследовательским институтом новых строительных материалов Министерства промышленности строительных материалов СССР и Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В. А. Кучеренко Госстроя СССР при участии: НИИПМ Министерства химической промышленности СССР, Гипростройматериалов и НИИСМИ Министерства промышленности строительных материалов СССР, ЦНИИЭП жилища Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР, ЦНИИ промзданий, НИИ стройфизики и Госхимпроекта Госстроя СССР, МНИИТЭПа и Моспроекта Мосгорисполкома, НИИ Мосстроя, Управления отделочных работ и Технического управления Главмосстроя.

В настоящую главу внесены изменения и дополнения, отражающие повышенные требования к материалам и изделиям.

Настоящая глава согласована с Министерством здравоохранения СССР.

Редакторы: инж. Г. А. Балалаев (Госстрой СССР), канд. техн. наук В. Г. Кошкин, канд. архитектуры М. П. Макотинский и инж. Г. Д. Дьячков (ВНИИСМ МПСМ СССР).

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства (Госстрой СССР)	Строительные нормы и правила Материалы и изделия на основе полимеров	СНиП I-В.15-69 Взамен СНиП I-В.15-62
---	--	--

Технические требования настоящей главы распространяются на материалы и изделия, изготавляемые на основе полимеров и предназначенные для изготовления строительных конструкций, покрытия полов, внутренней отделки помещений и встроенной мебели.

В настоящую главу включены технические характеристики указанных материалов и установлена область их применения.

Технические требования и область применения материалов и изделий на основе полимеров, предназначенных для тепло-звукозащиты, гидроизоляции, антикоррозионных покрытий, санитарной техники и лакокрасочной отделки помещений регламентированы в соответствующих главах Строительных норм и правил.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Материалы и изделия на основе полимеров по своим архитектурно-строительным, эксплуатационным и физико-механическим показателям должны удовлетворять требованиям соответствующих государственных стандартов или технических условий.

Выбор материала должен производиться с учетом его назначения, архитектурно-строительных, санитарно-гигиенических, противопожарных требований и технико-экономической целесообразности.

1.2. Материалы и изделия на основе полимеров должны обладать высокой химической стабильностью и быть безвредными при эксплуатации зданий и сооружений. Материалы и изделия не должны выделять вещества в концентрациях, оказывающих неблагоприятное биологическое действие, и не должны иметь стойкий запах.

Синтетические строительные материалы, подвергающиеся постоянному трению, не должны накапливать заряды статического

электричества в количествах, превышающих санитарную норму.

Материалы, применяемые в помещениях, где возможны работы с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, взрывоопасными парами, газами и пылью, не должны накапливать заряды статического электричества в количествах, достаточных для воспламенения этих веществ.

Применение новых полимерных материалов, не предусмотренных настоящей главой, для приготовления kleев, мастичных составов, растворов и бетонов непосредственно на строительстве должно осуществляться по техническим условиям и инструкциям, согласованным с органами санитарного надзора.

До поставки импортных полимерных материалов строительным организациям возможность их применения должна быть согласована с органами санитарного надзора имея в виду, что предъявляемые к этим материалам санитарно-гигиенические требования должны строго соответствовать требованиям, предъявляемым к аналогичным отечественным материалам.

При применении импортных полимерных материалов обязательно соблюдение всех требований паспорта и инструкции по их применению и эксплуатации.

1.3. Материалы и изделия на основе полимеров, предназначенные для применения в условиях отрицательных и повышенных положительных температур, должны быть дополнительно проверены на морозо- и теплостойкость и химическую стабильность, т. е. на сохранение материалами и изделиями основных физико-механических, эксплуатационных и гигиенических свойств.

Условия испытания (температура, влажность и др.) устанавливаются в зависимости от строительно-климатических зон, производственных и эксплуатационных условий.

1.4. Материалы и изделия на основе полимеров, применяемые в строительстве промыш-

Внесены Министерством промышленности строительных материалов СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 4 марта 1969 г.	Срок введения 1 января 1970 г.
---	---	-----------------------------------

ленных предприятий, должны быть дополнительно проверены на стойкость к действию соответствующих химических реагентов, используемых или выделяющихся при ведении технологических процессов на предприятии.

1.5. Применение в строительстве материалов и изделий на основе полимеров должно производиться в соответствии с требованиями, изложенными в главе СНиП II-А.5-62 «Противопожарные требования. Основные положения проектирования», а также требованиями других нормативных документов на проектирование, утвержденных Госстроем СССР.

1.6. Цвет, фактура и рисунок отделочных материалов и изделий на основе полимеров определяются эталонами, разработанными и утвержденными в установленном порядке.

2. МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ

Материалы и изделия для покрытия полов подразделяются на три группы:

рулонные материалы (линолеумы и синтетические ковровые покрытия);

плиточные изделия;

составы для устройства бесшовных полов.

Рулонные материалы

2.1. Рулонные материалы для покрытия полов изготавливаются из полимерных связующих и наполнителей. В состав пластических масс для рулонных материалов входят синтетические смолы, наполнители, пластификаторы, пигменты и различные добавки.

Для изготовления ковровых синтетических покрытий используются полиамидные, вискозные и другие химические волокна.

2.2. Рулонные материалы для покрытия полов подразделяются:

по исходному сырью — на поливинилхлоридные, алкидные (глифталевые), резиновые и другие синтетические линолеумы и ковровые покрытия;

по структуре — на материалы без основы и с упрочняющей или тепло- и звукоизолирующей основой; однослойные и многослойные покрытия;

по цвету — на одноцветные и многоцветные (мраморовидные, крапчатые, муаровые и т. п.);

по фактуре лицевой поверхности — на материалы с гладкой, рифленой и ворсистой (для ковровых покрытий) поверхностью.

2.3. Размеры рулонных материалов для покрытия полов устанавливаются по табл. 1.

Таблица 1

Размеры рулонных материалов для покрытия полов

Материал	Длина в м (не менее)	Ширина в мм	Толщина в мм	Допускаемое отклонение по толщине в мм
Линолеум поливинилхлоридный: многослойный	12	1200—1600	1,5—2,5 (толщина лицевого слоя 0,5—1)	±0,2 ±0,1*
однослойный	12	1200—1600	1,5—2,5	±0,2
на тканевой основе	12	1600	2 и 2,5	±0,2
на тепло- и звукоизолирующей войлочной основе	6	1200—1600	4—5 (толщина ли- цевого слоя 0,8—1,2)	±0,1*
на тепло- и звукоизолирующей пористой основе	6	1200—1600	4—6 (толщина ли- цевого слоя 1—1,5)	±0,1*
Линолеум алкидный (глифталевый) на тканевой основе	20	1800—2000	2,5 и 3	±0,2
Линолеум резиновый (релин): многослойный	12	1000—1600	3 (толщина лице- вого слоя 1)	±0,2 ±0,2*
на тепло- и звукоизолирующей пористой основе	6	1200—1600	4—6 (толщина ли- цевого слоя 1,4)	±0,2 ±0,2*

Продолжение табл. 1

Материал	Длина в м (не менее)	Ширина в мм	Толщина в мм	Допускаемое отклонение по толщине в м
Линолеум коллоксилиновый однослойный без основы	20	1000—1600	2—4	±0,2
Покрытие ковровое из синтетических волокон	12	1000—4000	3—8	—

* Допускаемые отклонения по толщине для лицевого слоя.

При мечания: 1. По согласованию сторон допускается изготовление рулонных материалов других размеров.

2. Линолеум на тепло- и звукоизолирующей основе должен, как правило, поставляться в виде ковров размером на комнату и выпускаться по спецификациям заказчиков.

3. Рулоны линолеума длиной 12 м могут состоять из 2 кусков, длиной 20 м — из нескольких кусков, при этом наименьший из них не должен быть короче 3 м. Общее количество рулона линолеума, стоящих из нескольких кусков, в каждой партии не должно превышать 10%.

4. Допускаемые отклонения размеров рулонных материалов по ширине не должны превышать ±3%.

2.4. Рулонные материалы для покрытия полов должны удовлетворять следующим требованиям:

а) по физико-механическим показателям — требованиям табл. 2;

б) лицевая поверхность материала — быть гладкой или рифленой, глянцевой или матовой

без пятен, царапин, вмятин, раковин и бугров.

в) одноцветный материал — иметь ровный, одинаковый тон окраски по всей площади и толщине. Рисунок многоцветного линолеума должен, как правило, иметь глубокую окраску в массе.

Таблица 2

Физико-механические показатели рулонных материалов для покрытия полов

Материал	Потеря в весе при истирании на пр- бore типа Грассели в г/см ² (не более)	Потеря в толщине при исти- рании на машине МИВ-2 в мк (не более)	Твердость по шар- ковому твердометру ТШР-2 в мм (не более)	Упругость в % (не менее)	Твердость по прибору ПВ-2 (плоский индентор площадью 1 см ²) в мм			Гибкость (не дол- жно быть трещин при обертывании вокруг стержня ди- аметром) в мм	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)
					полная деформа- ция после 10- минутной выдержки	остаточная деформа- ция после 10-минут- ной выдержки (не более)			
Линолеум поливинилхлорид- ный:									
многослойный	0,025*; 0,04**	20*, 30**	0,5	50	0,3—0,6	0,15	45	1	
однослойный	0,06	45	0,5	40	0,2—0,5	0,1	45	2	
на тканевой основе . . .	0,06	45	0,5	45	0,45—0,9	0,35	20	5	
на тепло-звукозолирую- щей войлочной основе . .	0,05	—	0,5	50	—	—	20	4	
на тепло-звукозолирую- щей пористой основе . .	0,05	—	0,5	50	—	—	20	4	
Линолеум алкидный на тка- невой основе	—	60	0,65***	35	0,3—0,7	0,35	50	10	

Продолжение табл. 2

Материал	Потеря в весе при истирании на приборе типа Грассели в g/cm^2 (не более)	Потеря в толщине при истирании на машине МИВ-2 в μ (не более)	Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 в μ (не более)	Упругость в % (не менее)	Твердость по прибору ПВ-2 (плоский индентор площадью 1 cm^2) в mm		Гибкость (не должна быть трещин при обогревании вокруг стержня диаметром) в mm	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)
					полная деформация после 10-минутной выдержки	остаточная деформация после 10-минутной выдержки (не более)		
Линолеум резиновый (релин): многослойный	0,05	40	1	75	1,65—2,35	0,3	20	1
на тепло-звукозолирующей пористой основе	0,05	—	1	75	—	—	20	1
Линолеум коллоксилиновый однослоиный	0,06	45	0,5	—	—	—	45	10

* Показатель для линолеума с лицевым слоем толщиной менее 0,7 mm .** То же, 0,7 mm и более.*** Твердость по шариковому твердомеру ТШР-2 (шарик \varnothing 3 mm).

Причина. Изменение линейных размеров рулонных материалов под действием тепла и влаги (усадка, расширение) не должно превышать 0,5% (методика определения по ГОСТ 7251—66).

Таблица 3

Коэффициенты отражения рулонных материалов для покрытия полов в %

Материал	Категория		
	(не менее)	II	III
Линолеум алкидный . .	21	11—20	1—10
» поливинилхлоридный: однослоиный	26	16—25	1—15
многослойный	31	16—30	1—15
на тканевой основе . .	26	16—25	1—15
на тепло- и звукоизолирующей основе . .	26	16—25	1—15
Линолеум резиновый (релин): многослойный	31	16—30	1—15
на тепло- и звукоизолирующей основе . .	31	16—30	1—15
Линолеум коллоксилиновый	21	11—20	1—10

Примечание. Коэффициент отражения определяется по ГОСТ 11583—65 «Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветостойкости под воздействием света, равномерности окраски и блеска».

В зависимости от коэффициента отражения лицевой поверхности линолеум в соответствии с показателями табл. 3 подразделяется на три категории.

г) материал не должен изменять своего цвета под влиянием света, воздуха и воды;

д) ткани и войлок, применяемые в качестве основы рулонных материалов, должны быть антисептированы.

2.5. Рулонные материалы для покрытия полов применяются в помещениях жилых, общественных, производственных и вспомогательных зданий в соответствии с «Указаниями по проектированию полов производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий» (СН 300—65) и требованиями настоящей главы.

Линолеум поливинилхлоридный на войлочной основе, а также ковровые покрытия не допускается применять в помещениях с влажным режимом эксплуатации.

Плиточные изделия

2.6. Плиточные изделия для покрытия полов изготавливаются из синтетических смол, пластификаторов, наполнителей и пигментов. При изготавлении волокнистых плит в качестве наполнителя используются древесина и древесные отходы.

2.7. Плиточные изделия для покрытия полов подразделяются:

по исходному сырью — на поливинилхлоридные, кумароновые, резиновые, фенолитовые и древесноволокнистые;

по размерам — на плитки с размерами сторон до 600 мм и плиты с размерами сторон более 600 мм;

по форме — на квадратные, прямоугольные и фигурные;

Таблица 4

Размеры плиточных изделий для покрытия полов в мм

Изделие	Толщина	Длина	Ширина	Допуски	
				по длине и ширине	по толщине
Плитки поливинилхлоридные . . .	1,5; 2 2,5; 3	300 200 300 200	300 200 150 100	±0,2	±0,1
Плитки кумароновые	3; 4	200 200	200 100	±0,2	±0,1
Плитки фенолитовые	4; 6	150	150	±0,2	±0,2

Продолжение табл. 4

Изделие	Толщина	Длина	Ширина	Допуски	
				по длине и ширине	по толщине
Плитки резиновые	5; 7,5	500 300	500 300	1	±0,5
Плиты сверхтвёрдые древесноволокнистые	3; 4	1200— 5400	1800 1600 1200	5	±0,3

Примечания: 1. По согласованию с заказчиком допускается изготовление плиток и плит других размеров и другой формы.

2. Древесноволокнистые плиты должны быть изготовлены с обязательным введением антисептирующих и гидрофобизирующих составов.

по цвету — на одноцветные и многоцветные;

по фактуре лицевой поверхности — на гладкие или рифленые.

2.8. Размеры плиточных изделий для покрытия полов устанавливаются по табл. 4.

2.9. Плиточные изделия для покрытия полов должны удовлетворять следующим требованиям:

а) физико-механические свойства должны отвечать показателям табл. 5;

Таблица 5

Физико-механические показатели плиточных изделий для покрытия полов

Материал	Потеря в весе при истирании на приборе типа Грассетти в $\text{г}/\text{см}^2$ (не более)	Потеря в толщине при истирании на машине МИВ-2 в $\mu\text{м}$ (не более)	Твердость по шарико-вому твердомеру ТШР-2 в мм (не более)	Упругость в % (не менее)	Твердость по прибору ПВ-2 (плоский индентор площадью 1 cm^2) в мм		Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Предел прочности при изгибе в kgs/cm^2 (не менее)
					полные деформации после 10-минутной выдержки	остаточные деформации после 10-минутной выдержки (не более)		
Плитки поливинилхлоридные	0,06	50	0,3	50	0,2—0,35	0,15	2	—
Плитки кумароновые	0,1	70	—	—	—	—	1	—
> фенолитовые	0,03	—	—	—	—	—	0,1	—
Плитки резиновые	0,05	40	1	75	1,65—2,35	0,3	1	—
Плиты сверхтвёрдые древесноволокнистые . . .	0,08	—	—	—	—	—	15	500

Примечания: 1. Древесноволокнистые плиты не должны иметь влажность более 10%. Разбухание древесноволокнистых плит по толщине за 24 ч вымачивания не должно быть более 10%.

2. Изменение линейных размеров плиточных изделий под действием тепла и влаги (усадка, расширение) не должно превышать 0,2 и 0,5% для плиток, вырубаемых из линолеума при его разбраковке (методика определения по ГОСТ 7251—66).

б) кромки изделий должны быть прямолинейными;

в) лицевая поверхность должна быть гладкой или рифленой, глянцевой или полуматовой, не иметь пятен, царапин, вмятин, раковин и бугров;

г) одноцветные плиточные изделия одной партии должны иметь ровный, одинаковый тон окраски по всей поверхности. В многоцветных плиточных изделиях рисунок, как правило, должен иметь глубокую окраску в массе. В зависимости от коэффициента отражения лицевой поверхности плиточные изделия подразделяются на три категории в соответствии с показателями табл. 6;

Таблица 6

Коэффициенты отражения плиточных изделий для покрытия полов в %

Изделие	Категория		
	I (не менее)	II	III
Плитки поливинилхлоридные	26	16—25	1—15
Плитки кумароновые	21	11—20	1—10
» резиновые	31	16—30	1—15

Примечание. Коэффициент отражения определяется по ГОСТ 11583—65.

д) изделия не должны изменять своего цвета под влиянием света, воздуха и воды.

2.10. Плиточные изделия для покрытия полов применяются в помещениях жилых, общественных, производственных и вспомогательных зданий и сооружений в соответствии с «Указаниями по проектированию полов производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий» (СН 300-65).

Составы для устройства бесшовных полов

2.11. Составы для устройства бесшовных полов изготавливаются из синтетических связующих, наполнителей и цемента (для полимерцементных составов).

2.12. Составы для устройства бесшовных полов подразделяются:

а) по консистенции: на мастичные (для насыщения распылением и разливом);

растворные и бетонные (для нанесения укладочными машинами и виброприспособлениями);

б) по исходному связующему — на поливинилацетатные, полиэфирные, эпоксидные, фу-

рановые, полимерцементные (на поливинилакрилатной эмульсии или дивинилстирольном латексе СКС-65).

2.13. Толщину покрытий бесшовных полов надлежит принимать согласно указаниям табл. 7.

Таблица 7
Указания по применению бесшовных полов

Вид бесшовных покрытий	Толщина покрытия в мм	Область применения
Мастичное поливинилацетатное: жесткое	3—4	Помещения производственных зданий со слабыми механическими воздействиями на полы (движение только ручных тележек на резиновых шинах)
эластичное	3—4	Помещения жилых, общественных и производственных зданий
Мастичное: полиэфирное (на основе ненасыщенных поливинилакрилатов)	3—5	Помещения общественных (кроме лечебно-профилактических, санаторно-курортных и детских учреждений) и производственных зданий (кроме зданий пищевой промышленности) с интенсивным движением пешеходов, а также помещения производственных зданий со слабыми механическими воздействиями на полы; при возможном попадании растворов кислот и щелочей слабой и средней концентрации.
эпоксидное	3—5	Помещения общественных (кроме лечебно-профилактических, санаторно-курортных и детских учреждений) и производственных зданий (кроме зданий пищевой промышленности) с умеренными механическими воздействиями на полы; при возможном попадании растворов щелочей, слабых растворов кислот, а также большинства масел и органических растворителей

Продолжение табл. 7.

Вид бесшовных покрытий	Толщина покрытия в мк	Область применения
Мастичное полимерцементное:		
поливинилацетатное	3—4	Помещения общественных и производственных зданий, а также производственных зданий со слабыми механическими воздействиями на полы
латексное дивинилстирольное (СКС-65)	3—4	Ванные комнаты, санузлы и лестничные площадки
Полимерцементное растворное (заполнитель 2—5 мм):		
поливинилацетатное	7—10	Помещения общественных и производственных зданий с сухим режимом эксплуатации полов и умеренными механическими воздействиями на полы
латексное дивинилстирольное (СКС-65)	7—10	Помещения общественных и производственных зданий с влажным режимом эксплуатации полов и умеренными механическими воздействиями на полы
Полимерцементное бетонное (заполнитель 6—10 мм);		
поливинилацетатное	15—20	Помещения общественных и производственных зданий с сухим режимом эксплуатации полов и умеренными механическими воздействиями на полы
латексное дивинилстирольное (СКС-65)	15—20	Помещения общественных и производственных зданий с влажным режимом эксплуатации полов и умеренными механическими воздействиями на полы

Продолжение табл. 7.

Вид бесшовных покрытий	Толщина покрытия в мк	Область применения
Пластбетонное фурановое	5—10	Помещения производственных зданий с умеренными механическими воздействиями на полы; при возможном попадании растворов щелочей, слабых растворов кислот, а также большинства масел и органических растворителей

П р и м е ч а н и е. Характеристика допускаемых механических воздействий на полы приведена в «Указаниях по проектированию полов производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий» (СН 300-65).

2.14. Применяемые составы для бесшовных полов должны обеспечивать устройство покрытий полов, отвечающих следующим требованиям:

- поверхность покрытия должна быть ровной, без заметных швов и стыков, шероховатостей, наплыпов, раковин и загрязнений;
- цвет покрытия должен быть равномерным по всей площади пола и толщине лицевого слоя;
- покрытие не должно отслаиваться от основания, трескаться и шелушиться при затвердении составов и эксплуатации пола;
- по физико-механическим показателям покрытия полов должны удовлетворять требованиям табл. 8.

Таблица 8

Физико-механические показатели покрытий бесшовных полов

Покрытие	Прелел прочности при сжатии в кгс/см ² (не менее)	Прелел прочности при изгибе в кгс/см ² (не менее)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Твердость по шарико-вому твердомеру ТШР-2 в мк (не более)	Потеря в весе при испытании на круге в г/см ² (не более)
Мастичное поливинилацетатное:					
жесткое . . .	—	1	6	0,1	0,02*

Продолжение табл. 8

Покрытие	Предел прочности при сжатии в кгс/см ² (не менее)	Предел прочности при изгибе в кгс/см ² (не менее)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Твердость по шарико-твёрдомеру ТШР-2 в мм (не более)	Потеря в весе при истирании на круге в г/см ² (не более)
эластичное . . .	—	—	10	0,3	0,03*
Мастичное:					
полиэфирное . . .	600	200	0,5	—	0,1
эпоксидное . . .	600	200	0,5	—	0,08
Мастичное полимерцементное . . .	—	—	2	0,1	0,02*
Полимерцементное растворное . . .	150	150	2	—	0,4
Полимерцементное бетонное . . .	200	120	2	—	0,8
Пластбетонное фурановое . . .	500	200	0,5	—	0,1

* Истираемость дана по прибору ВНИИК в мм.

Примечание. Физико-механические показатели даны для покрытий 28-дневного твердения.

2.15. Бесшовное покрытие полов применяется в помещениях жилых, общественных и производственных зданий в соответствии с табл. 7 настоящей главы и «Указаниями по проектированию полов производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий» (СН 300-65).

3. МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ СТЕН, ПОТОЛКОВ И ВСТРОЕННОЙ МЕБЕЛИ

Материалы для внутренней отделки стен, потолков и встроенной мебели разделяются на три группы:

- рулонные материалы;
- листовые материалы;
- плиточные изделия.

Рулонные материалы

3.1. Рулонные материалы для внутренней отделки зданий изготавливаются из синтетических смол, нитроцеллюлозы, растительных масел, жиров и их заменителей, пластификаторов, наполнителей, пигментов и красителей. В качестве основы используются бумага, картон, хлопчатобумажная ткань, стеклоткань и др.

3.2. Рулонные материалы для внутренней отделки зданий подразделяются:

по виду материалов — на поливинилхлоридные пленочные материалы, линкруст и обои — ворсовые и влагостойкие (см. СНиП I-В.24-62);

по виду основы — на безосновные, на бумажной и тканевой основах;

по цвету и прозрачности — на цветные (окрашенные в массе), с печатным рисунком и без него, прозрачные, полупрозрачные, непрозрачные;

по виду лицевой поверхности — на гладкие и тисненые.

3.3. Размеры рулонных материалов для внутренней отделки зданий и области их применения приведены в табл. 9.

Таблица 9

Номенклатура, размеры и область применения рулонных материалов для внутренней отделки зданий

Материал	Характеристика материала	Размеры рулонов			Область применения
		длина в м (не менее)	ширина в мм	толщина в мм	
Поливинилхлоридные пленочные отделочные материалы (пленки): без основы непрозрачные	Цветные (окрашенные в массе), с печатным рисунком и без рисунка, гладкие и тисненые	30	500 600 750	0,15—0,25	Отделка стен, перегородок, потолков, дверных полотен, встроенной мебели в жилых зданиях, а также в помещениях общественных, вспомогательных и производственных зданий с повышенными гигиеническими требованиями

Продолжение табл. 9

Материал	Характеристика материала	Размеры рулонов			Область применения
		длина в м (не менее)	ширина в мм	толщина в мм	
без основы непрозрачные с клеевым слоем	Цветные (окрашенные в массе), с печатным рисунком и без рисунка, гладкие и тисненые	12; 30	500 600 750	0,15—0,25	Отделка стен, перегородок, потолков, дверных полотен, встроенной мебели в жилых зданиях, а также в помещениях общественных, вспомогательных и производственных зданий с повышенными гигиеническими требованиями
без основы прозрачные и полупрозрачные	С печатным рисунком и без него, гладкие и тисненые	30	1000 1200 1400 1600 1800	0,1—0,15	Устройство занавесей, штор, в том числе в помещениях с повышенным влажностным режимом
на бумажной основе	Непрозрачные, цветные (окрашенные в массе), тисненые	30	500 600 750	0,2—0,8	Отделка стен, перегородок и встроенной мебели в жилых и общественных зданиях. Не допускается применение в помещениях с повышенным влажностным режимом эксплуатации
на тканевой основе (в том числе текстовинит и павинол)	Непрозрачные, цветные (окрашенные в массе), с печатным рисунком и без него, гладкие и тисненые	30	750 800 940	0,2—0,4	То же, и рекомендуется также для отделки и обивки мебели
на звукоизолирующей эластичной основе	Непрозрачные, окрашенные в массе, с печатным рисунком и без него, гладкие и тисненые	12	750	3 и 4 (в том числе пленка 0,15—0,2)	Отделка стен, перегородок и встроенной мебели в помещениях с повышенными акустическими требованиями (кинотеатры, машинописные бюро и т. д.)
Линкруст	Неокрашенный и окрашенный в массе, тисненный	12	500 600 750	0,6—1,2	Отделка стен, перегородок и встроенной мебели в общественных и вспомогательных зданиях, а также отделка железнодорожных вагонов, вагонов метро, пароходных кают и т. д.

П р и м е ч а н и е. Отклонения в размерах рулонных материалов для внутренней отделки зданий не должны превышать: по ширине рулона $\pm 0,5\%$; по толщине: пленочный материал без основы $\pm 0,02$ мм; материалы на бумажной или тканевой основе $\pm 0,05$ мм.

3.4. Рулонный материал для внутренней отделки зданий должен удовлетворять следующим требованиям:

иметь ровную по цвету и фактуре поверхность без пятен, царапин и надрывов;

2*

не изменять своего цвета под влиянием света, воздуха и теплой мыльной воды;

материал на бумажной и тканевой основах должен иметь прочное сцепление с основой и не отслаиваться от нее;

Таблица 10
Физико-механические показатели рулонных материалов для внутренней отделки зданий

Материал	Предел прочности при разрыве ¹ в кгс/см ² (не менее)	Разрывное усилие на полоску в кгс (не менее)	Удлинение при разрыве в % (не менее)	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)
Поливинилхлоридные пленочные материалы (пленки):				
без основы непрозрачные	170	—	80	—
то же, с kleевым слоем	170	—	80	—
без основы прозрачные и полупрозрачные	150	—	170	—
на бумажной основе на тканевой основе:				
по «основе»	—	16	8	—
» «утку»	—	12	15	—
на звукоизглощающей эластичной основе ²	150	—	150	—
Линкруст с покровным слоем на основе растительных масел, жиров и их заменителей	—	10	—	20
Линкруст с покровным слоем на основе синтетических смол и нитроклетчатки	—	10	—	2

¹ Испытание производится по ГОСТ 9998-62.

² Пленки на бумажной основе испытываются по ГОСТ 7497-55. Пленки на тканевой основе испытываются по ГОСТ 6603-53.

³ Показатели приведены только по пленке.

по физико-механическим показателям материал должен удовлетворять требованиям табл. 10.

3.5. Рулонные материалы применяются с учетом рекомендаций, приведенных в табл. 9, для отделки стен и встроенной мебели в помещениях жилых, общественных, вспомогательных и производственных зданий.

Листовые материалы

3.6. Листовые материалы для внутренней отделки зданий изготавливаются следующих видов:

декоративный бумажнослойный пластик; декоративная фанера (см. СНиП I-В.13-62); древесностружечные плиты¹;

древесноволокнистые плиты¹ с полимерными покрытиями.

3.7. Размеры листовых материалов устанавливаются по табл. 11.

3.8. Листовые материалы должны удовлетворять следующим требованиям:

быть прямоугольными с прямолинейными, ровными кромками;

не иметь пузырей, расслоений и недопрессовок;

древесностружечные и древесноволокнистые плиты, подверженные в условиях эксплуатации загниванию, должны иметь в своем составе антисептирующие добавки;

¹ Стружечные и волокнистые плиты для отделки стен могут быть также изготовлены на основе сечки камыша, хлопчатника, костры конопли и льна и др. Показатели плит из этих материалов должны быть не ниже показателей, указанных в табл. 11 и 12.

Таблица 11
Размеры листовых материалов для внутренней отделки зданий в мм

Листовые материалы	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения	
				по длине и ширине	по толщине
Декоративный бумажнослойный пластик . . .	1000—3000	600—1600	1—5	±5	±10%
Древесноволокнистые плиты с полимерными покрытиями:					
сверхтвёрдые	1200—3600	1200	3; 4; 5; 6	±5	±0,3
твёрдые	1200—3600	1600 1800			
Древесностружечные плиты (облицованные и необлицованные)	2500—3500	1250—1750	10—22	По длине от ±6 до ±7 (в зависимости от длины), по ширине ±5	От ±0,4 до ±0,6 (в зависимости от толщины)

по физико-механическим показателям удовлетворять требованиям, приведенным в табл. 12.

3.9. Листовые материалы применяются в жилых, общественных, производственных

и вспомогательных зданиях как отделочный и конструкционно-отделочный материал (при отделке и устройстве стен, перегородок, панелей ограждений, дверных полотен, встроенной мебели).

Таблица 12

Физико-механические показатели листовых материалов для внутренней отделки зданий

Листовые материалы	Объемный вес в кг/м ³	Влажность в %	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Предел прочности при изгибе в кгс/см ² (не менее)	Разбухание по толщине за 24 ч вымачивания в воде в % (не более)
Декоративный бумажно-слоистый пластик	Не менее 1400	—	4	1000	—
Древесноволокнистые плиты с полимерными покрытиями:					
сверхтвёрдые	Не менее 950	6—10	15	500	12
твёрдые	Не менее 850	6—10	30	400	20
Древесностружечные плиты	До 660	До 10	От 15* до 30.	120	25

* Гидрофобизированные.

Плиточные изделия

3.10. Плиточные изделия на основе полимеров изготавляются следующих видов:

полистирольные плитки;
поливинилхлоридные плитки;
фенолитовые плитки.

3.11. Размеры плиточных изделий на основе полимеров устанавливают по табл. 13.

Таблица 13

Размеры плиточных изделий для внутренней отделки зданий в мм

Плитки	Длина x ширину	Толщина	Допуски	
			по длине и ширине	по толщине
Полистирольные:				
квадратные	100×100	1,25		
	150×150	1,35		
прямоугольные	100×20	1,25		
	100×50	1,25	±0,5	+0,2
	150×20	1,35		
	150×75	1,35		
	200×100	1,35		
	300×100	1,50		
Поливинилхлоридные	150×150	1,2	±0,2	±0,1
	300×300	1,2		
Фенолитовые	100×100	1,5	±0,5	±0,2
	150×150	1,5		

3.12. Плиточные изделия на основе полимеров должны удовлетворять следующим требованиям:

быть прямоугольными с прямолинейными кромками;
иметь лицевую поверхность гладкую или рифленую с глянцевой или полуматовой окраской;

быть непросвечивающими;
обладать стойкостью к воздействию моющих и дезинфицирующих средств, слабых растворов кислот и щелочей;

по физико-механическим показателям — удовлетворять требованиям, приведенным в табл. 14.

Таблица 14

Физико-механические показатели плиточных изделий для внутренней отделки зданий

Плитки	Теплостойкость в °С, не менее	Удельная ударная вязкость в кг·см/см ² , не менее
Полистирольные . . .	80 (по Мартенсу)	15
Поливинилхлоридные . . .	60 (по Викату)	—
Фенолитовые	120 (по Мартенсу)	—

3.13. Плиточные изделия, изготовленные на основе полимеров, применяются для внутренней отделки стен и перегородок помещений

жилых, общественных и промышленных зданий с повышенными гигиеническими требованиями и температурно-влажностным режимом эксплуатации (ванные комнаты, душевые, санитарные узлы, кухни, больницы, магазины, кафе, столовые).

Полистирольные плитки запрещается применять для облицовки сгораемых конструкций, помещений с нагревательными приборами открытого огня (кухонные плиты, печи, колонки и т. п.), в детских учреждениях, эвакуационных коридорах и лестничных клетках.

4. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Для строительных конструкций применяются следующие виды материалов и изделий, изготавляемых на основе полимеров.

Стеклопластики, изготавляемые из стекловолокнистого армирующего наполнителя и связующего — синтетической смолы, выпускаются в виде плоских и волнистых листов, а также в виде элементов и деталей конструкций из прессовочных материалов.

В зависимости от вида стекловолокнистого наполнителя стеклопластики делятся на:

стеклопластик листовой; связующее — полиэфирные смолы, наполнитель — рубленое стекловолокно;

стеклотекстолит конструкционный КАСТ-В;

связующее — модифицированная фенолформальдегидная смола; наполнитель — стеклоткань;

стеклопластик листовой СВАМ; связующее — эпоксидно-фенольная смола; наполнитель — непрерывное ориентированное стекловолокно;

стеклопластиковый материал прессовочный АГ-4 марки В, С; связующее — модифицированная фенолформальдегидная смола; наполнитель — рубленое или непрерывное ориентированное стекловолокно.

Органическое стекло (в листах). Подразделяется на стекло органическое авиационное (сорт: «специальное», А, В,) и стекло органическое поделочное (сорт: ПА и ПБ).

Винипласт листовой. Подразделяется на винипласт непрозрачный (марки ВН) и винипласт прозрачный (марки ВП).

Сотопласти — тканевые, крафт-бумажные или из изоляционно-пропиточной бумаги (в блоках).

Жесткие пенопласти — полистирольные ПС-1, ПС-4; ПСБ, ПСБ-С; поливинилхлоридный ПВХ-1; полиуретановый ПУ-101; фенольные заливочные типа ФРП-1.

4.2. Основные размеры материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях, приведены в табл. 15.

Таблица 15

Размеры материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях, в мм

Материал	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения		Примечание
				по длине и ширине	по толщине	
Стеклопластик полиэфирный листовой, плоский и волнистый	1000—6000	Не менее 950	1,5; 2; 2,5	±20	±0,2	Листы и рулоны. Размеры волн: от 200/54 до 36/8, где числитель — шаг волн, знаменатель — высота волн. Листы
Стеклотекстолит конструкционный КАСТ-В	2400	600—1200	0,5—7	По длине ±30; по ширине ±40 (для обрезных листов) ±40, ±50 (для необрезных листов)	От ±0,15 до +3,5 и —2,5 в зависимости от толщины	Листы
Стеклопластик СВАМ	До 1000	До 500	1—30	—	От ±0,1 до ±2,5 в зависимости от толщины	Листы
Стеклопластиковый материал прессовочный АГ-4, марки В, С	—	—	—	—	—	Полуфабрикаты (брикеты, ленты), применяемые для прессования изделий

Продолжение табл. 15

Материал	Длина	Ширина	Толщина	Допускаемые отклонения		Примечание
				по длине и ширине	по толщине	
Стекло органическое	500—1600	400—1400	0,8—35	+100, —50	В зависимости от толщины по ТУ	Листы, блоки
Винилласт листовой марки ВН и ВП	1300—1500	500—650	2—20	—	±10%	Листы
Сотопласти (тканевые, крафт-бумажные, из изоляционно-пропиточной бумаги)	1000—1500	550—650	300—350	—	—	Приведенные размеры взяты из ВТУ на сотопласти из изоляционно-пропиточной бумаги
Пенопласти:						
ПС-1*, ПВХ-1	500—1000	500	45—70	±50	±5	Возможно получение пенопласта из предвспененных гранул непосредственно в полости трехслойных конструкций
ПС-4*	500	300	55—70	±50	±5	
ПСБ*, ПСБ-С*	900—2000	500—1000	25, 33, 50 и 100	±5	±3	
ПУ-101	450—550	450—550	45—55	—	—	
ФРП-1		По внутренним размерам изделий		±1 мм/м	±1 мм/м	Предназначены в основном для заливки в полости изделий (панели, оболочки, профилирующие изделия и др.) на месте их производства

* По согласованию сторон допускается изготовление плит пенопластов других размеров.

4.3. Материалы для строительных конструкций, изготовленные на основе полимеров, должны удовлетворять требованиям табл. 16 и 17.

4.4. Материалы на основе полимеров для строительных конструкций надлежит применять в соответствии с указаниями табл. 18.

Таблица 16

Требования к поверхности и форме материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях

Материал	Поверхность	Форма
Стеклопластики	Цвета смолы или окрашенная в массе; матовая или полуматовая. Не должна иметь трещин, вздутий, грубых морщин и посторонних включений	Края листов должны быть обрезаны под прямым углом. Стеклопластиковые листы толщиной 2,5—3,5 мм поставляются в необрезанном виде
Стекло органическое	Бесцветная или окрашенная в массе; матовая или глянцевая. Размеры и количество допускаемых дефектов в соответствии с ТУ	Прямоугольные листы

Продолжение табл. 16

Материал	Поверхность	Форма
Винипласт листовой	Цвета смолы или окрашенная в массе; матовая или глянцевая. Должна быть ровная, гладкая без трещин, раковин и вздутий	Прямоугольные листы
Сотопласти	Торцовые поверхности с открытыми ячейками должны быть параллельны; образующие ячеек должны быть перпендикулярны торцовому поверхности. Сотоблоки не должны иметь участков ткани или крафт-бумаги, не пропитанных смолой	В поперечном сечении блоки сотопластов должны иметь прямоугольную форму
Пенопласти:		
ПС-1	Цвета белого или окрашенная в массе Размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты с обрезанными краями. Стрела прогиба: тип А — не более 2 мм, тип Б — не более 4 мм. Разнотолщина — не более 4 мм
ПС-4	То же	Прямоугольные плиты с обрезанными краями. Стрела прогиба — не более 10 мм на 700 мм. Разнотолщина — не более 10 мм
ПСБ и ПСБ-С	»	Прямоугольные плиты и блоки. Допускается притупленность углов шириной не более 10 мм и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 мм
ПВХ-1	Цвет от белого до желтого. Размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты с обрезанными краями. Стрела прогиба — не более 2,5 мм. Разнотолщина — не более 3 мм
ПУ-101	Цвет, а также размеры и количество допускаемых вздутий, вмятин и раковин — в соответствии с ТУ	Прямоугольные плиты
ФРП-1	По техническим условиям на трехслойные изделия	—

Таблица 17

Физико-механические показатели материалов на основе полимеров, применяемых в строительных конструкциях

Материал	Объемный вес в кг/м ³	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Предел прочности в кгс/см ²			Модуль упругости в кгс/см ²	Удельная вязкость в кг·см/см ²	Примечания
			при растяжении	при сжатии	при изгибе			
Стеклопластик полизефирный листовой, плоский и волнистый	1400	1,5	600	900	1300	60 000	—	Светопропускание не менее 50 %
Стеклотекстолит конструкционный КАСТ-В (толщиной до 7 мм)	1850	0,1— —0,85 г/дм ² в зависимости от толщины	2300*	950*	1200*	240 000*	—	—
Стеклопластик листовой СВАМ	1900—2000	0	4500	4000* (параллельно слоям)	7000*	285 000*	500	Для соотношения продольных и поперечных стекловолокон 1:1
Стеклопластиковый материал прессовочный АГ-4 марки:								
В	1700—1900	0,2	800	1000	1200	180 000	30	То же
С	1700—1900	0,2	5000*	2000*	2500*	180 000*	150	—
Стекло органическое	1180	—	550	800	1000	28 000	—	—
Винипласт листовой марки:								
ВН	1360—1430	—	550	750	1000	28 000	2**	—
ВП	1360—1430	—	500	750	900	28 000	2**	—
Пенопласт:								
ПСБ	20	5 по объему	0,5	0,5***	<u>0,7</u> 0,5****	70	—	—
	30	3 по объему	1	1***	<u>1,4</u> 0,8****	90	—	—
	40	2 по объему	1,5	1,5***	<u>1,8</u> 1,2****	120	—	—
ПСБ-С	25	4 по объему	0,5	0,7***	<u>1</u> 0,5****	70	—	—
	30	3 по объему	0,8	1***	<u>1,3</u> 0,8****	90	—	—
	40	2 по объему	1,2	1,5***	<u>1,7</u> 1,2****	120	—	—
ПС-4	40	—	4	2***	0,7****	120	—	—
ПС-1	100	—	18,5	8***	9,5****	750	—	—

Продолжение табл. 17

Материал	Объемный вес в кг/м ³	Водопоглощение за 24 ч в % (не более)	Предел прочности в кгс/см ²			Модуль упругости в кгс/см ²	Удельная вязкость в кг·см/см ²	Примечание
			при растижении	при сжатии	при изгибе			
ПВХ-1	100	—	16	7,5*** ≥ 8***	7,3*** —	600	—	—
ПУ-101	100—120	—	—	—	—	—	—	—
ФРП-1	60	—	1,2	1,6***	1***	100	—	—
Сотопласт на основе:								
хлопчатобумажной ткани	140	—	40	—	18***	800	—	—
крафт-бумаги	90	—	10	—	6***	360	—	—
изоляционно-пропиточной бумаги	30	—	3	—	0,7***	130	—	—

* Прочность в направлении основы стеклоткани или наибольшего армирования (для анизотропных материалов).

** Ударная вязкость определяется по образцам с надрезом (см. ГОСТ 4647-62).

*** Показатель прочности при 10%-ной линейной деформации в направлении действия сжимающей нагрузки.

**** Предел прочности при срезе.

Область применения в строительных конструкциях материалов на основе полимеров

Материал	Основное назначение	Возможная область применения	Ограничение
Стеклопластик полиэфирный листовой, плоский и волнистый	Светопрозрачные утепленные и неутепленные ограждающие конструкции стен и покрытий; перегородки (в виде клеенных панелей или волнистых и плоских листов); ограждения малых форм городской застройки (киоски, навесы и т. д.)	Обшивки несветопрозрачных трехслойных панелей и элементов пространственных конструкций	По соображениям огнестойкости и санитарно-гигиенических требований
Стеклотекстолит конструкционный КАСТ-В	Обшивки трехслойных панелей стен и покрытий (для химически агрессивных сред и сборно-разборных зданий); обшивки трехслойных элементов пространственных конструкций	Элементы вспомогательных конструкций, эксплуатируемые в химически агрессивных средах	По соображениям огнестойкости
Стеклопластик листовой СВАМ и материал прессовочный АГ-4 марки В, С	Элементы и детали для конструкций, эксплуатируемых в химически агрессивных средах	Элементы и детали, выполняющие в процессе эксплуатации несущие и электроизоляционные функции	—
Стекло органическое	Светопрозрачные ограждающие конструкции (купола верхнего света общественных и промышленных зданий; ограждения теплиц)	—	Не применяется при длительных эксплуатационных температурах выше +60° С и по условиям огнестойкости
Винипласт листовой: марки ВН и ВП	ВП — светопрозрачные ограждающие конструкции (купольные элементы и волнистые листы). ВН — обшивка панелей перегородок и подвесных потолков. Вспомогательные и ограждающие конструкции в цехах с химической агрессией	Желоба, сливы и водосточные трубы, емкости, ванны и т. п.	Не применяются при эксплуатационных температурах выше +60° С и ниже —10° С

Продолжение табл. 18

Материал	Основное назначение	Возможная область применения	Ограничение
Сотопласти: тканевые, крафт-бумажные, из изоляционно-пропиточной бумаги	Средний слой трехслойных ограждающих конструкций (панелей стен, покрытий, перегородок и подвесных потолков)	Тканевый — для среднего слоя панелей покрытий, крафт-бумажный и из изоляционно-пропиточной бумаги — для среднего слоя панелей стен, перегородок и подвесных потолков	Сотопласт крафт-бумажный и из изоляционно-пропиточной бумаги не допускается к применению в условиях длительного увлажнения материала
Пенопласти: ПСБ-С, ПСБ, ПС-4, ПС-1, ПВХ-1, ПУ-101, ФРП-1	Средний слой трехслойных ограждающих конструкций (панелей стен, покрытий, перегородок и подвесных потолков)	ПС-1, ПВХ-1, ФРП-1 могут применяться также в качестве обрамляющих элементов трехслойных панелей	При эксплуатационных температурах 60—70°C применяются для элементов среднего слоя, не воспринимающего основные сдвигающие напряжения. При температурах выше +70°C не применяются

5. ПОГОНАЖНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

5.1. Погонажные полимерные изделия представляют собой длинномерные элементы различных профилей, цвета и назначения, изготавливаемые в основном из композиции на основе поливинилхлоридной смолы методом экструзии.

Примечание. Возможно также изготовление погонажных изделий из материалов на основе полиэтилена, стирола и полиметилметакрилата методом свободного литья или прессования.

5.2. Номенклатура погонажных изделий, их назначение, вид изделия, длина, допуски приведены в табл. 19.

5.3. Погонажные изделия на основе полимеров должны удовлетворять следующим требованиям:

лицевая сторона изделия должна быть равномерно глянцевой или матовой, без раковин, царапин, трещин и расслоений;

тыльная сторона изделий может быть матовой или шероховатой;

изделия должны иметь единый профиль по всей длине;

грани изделий должны быть прямолинейны и параллельны между собой;

плоскости изделий не должны иметь искривлений;

Таблица 19

Строительные погонажные изделия

Изделия	Область применения	Длина в м	Допуски по длине
Плинтусы	Устройство плинтусов при покрытии полов из рулонных и плиточных материалов, мастичных и полимерцементных составов	1,2; 2,4; 12	±10 мм
Поручни	Устройство поручней лестниц, балконов и других ограждений	20	—
Накладки на приступи	Защитные и декоративные накладки на приступи лестничных маршей	1; 1,1; 1,3; 1,5; 1,7	±5 мм
Раскладки разные	Для крепления и обработки швов листовых и рулонных отделочных материалов; для обработки стыков и швов в крупнопанельных зданиях; мебельные раскладки	1; 2; 3; 4	±1 %
Порожки	Для устройства порожков при покрытии полов синтетическими материалами	Устанавливаются по ширине (в свету) дверных проемов	+5 мм
Нашельники	Для обработки примыканий сантехнических приборов к стенам	Устанавливаются по размерам сантехнических приборов	+5 мм
Штанги	Для крепления занавесей и штор	Устанавливаются по размерам оконных и дверных проемов, ванных и душевых комнат	+5 мм

Примечание. Изготовление и поставка погонажных изделий производится по предварительно согласованной номенклатуре с заводом-изготовителем.

цвет изделий не должен изменяться под влиянием воздуха, света и воды;

изделия в разрезе должны иметь однородное строение и окраску;

изделия должны иметь однородную сплошную окраску без пятен, разводов и загрязнений;

изделия одной партии не должны иметь разнотонности в окраске;

по физико-механическим показателям изделия должны удовлетворять требованиям табл. 20.

Таблица 20

Физико-механические показатели поливинилхлоридных строительных погонажных изделий

Показатели	Вид изделий	Величина показателей
Водопоглощение в %, не более	Плинтусы, на-кладки на про-ступи, порожки	1
Твердость по шарико-вому твердомеру ТШР-2 в мм	Все виды изде-лий	0,3—0,7
Усадка по длине в %, не более	То же	0,5
Истираемость на при-боре типа Грассели (МИ-2) в g/cm^2 , не более	Защитные на-кладки на просту-пи и порожки	0,03

6. МАСТИКИ И КЛЕИ

Мастики и клеи для крепления отделочных материалов и изделий

6.1. Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий представляют собой клейкие пастообразные композиции, состоящие из клеящей основы, растворителей, пластифицирующих компонентов, наполнителей, разжижителей и, в некоторых случаях, отвердителей.

6.2. Мастики и клеи для крепления отделочных материалов и изделий предназначаются:

для приклеивания материалов покрытий полов и погонажных изделий;

для крепления материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели.

6.3. Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий, в зависимости от связующего, подразделяются на смоляные (в том числе битумные), каучуковые, нитроцеллюлозные и казеиновые.

Примечание. При применении мастик и клеев, содержащих легколетучие органические растворители (бензин, ацетон и др.), образующие с воздухом взрывоопасные смеси, а также мастик и клеев, содержащих токсичные компоненты, надлежит руководствоваться указаниями главы СНиП III-А.11-62 «Техника безопасности в строительстве» и инструкций по применению мастик и клеев.

6.4. Номенклатура мастик и клеев, исходные материалы и указания по применению приводятся в табл. 21.

Таблица 21

Мастики и клеи для крепления отделочных строительных материалов и изделий

Мастика и клей	Компоненты	Указание по применению (при производстве работ)
Битумная холодная мастика	Битум, пластификатор, асбест, каолин	В случае загустевания в холодном состоянии перед употреблением добавляется бензин. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность мастик, при отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Битумно-каучуковая мастика	Битум, бензин, каолин и резиновый клей	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность, при отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Кумароново-каучуковая мастика	Кумароновая смола, синтетический каучук, этилацетат, бензин «галоша» и каолин	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность, при отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Канифольная мастика	Канифоль, денатурированный спирт, олифа оксоль, известняковая мука	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность

Продолжение табл. 21

Мастика и клей	Компоненты	Указание по применению (при производстве работ)
Лаковая шпаклевочная мастика ЛШ-1	Алкидный лак, пигмент, мел, уайт-спирит	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность
Фенолоформальдегидная мастика	Смола феноло-формальдегидная, керосиновый контакт и мел	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность
Коллоксилиновая (нитроцеллюлозная) мастика	Коллоксилиновая масса или отходы и обрезки коллоксилинового линолеума и ацетон	Применяется в холодном состоянии. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность
Казеино-цементная мастика	Казеиновый клей ОБ, портландцемент и вода	
Кумароновая мастика	Кумароновая смола, сольвент, дибутилфталат, известняковая мука	При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность
Клей 88Н и 88НП (каучуковый)	Смесь каучуков, бутилфеноло-формальдегидная смола марки 101, смесь растворителей	Температура склеивания 15—130° С. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность. При отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Клей К-17, М-60, МФ и др. (мочевино-формальдегидный)	Мочевино-формальдегидная смола, древесная мука и отвердители	При применении следует учитывать токсичность
Клей полизобутиленовый	Полизобутилен и бензин	При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность. При отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Клей ФР-12, КБ-3 и др. (феноло-формальдегидный и феноло-резорциновый)	Фенольные и резорциновые смолы, древесная мука и отвердители (пароформ, контакт Петрова)	При применении следует учитывать токсичность
Клей перхлорвиниловый	Перхлорвиниловая смола, органический растворитель	При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность

6.5. Мастики и клеи для приклеивания отделочных материалов и изделий должны удовлетворять следующим требованиям:

обладать одновременно хорошими адгезионными свойствами к отделочным материалам и к материалам оснований;

не изменять своих свойств при действии температуры до 60° С;

легко распределяться тонким слоем толщиной 0,2—0,5 мм (для битумных 0,7—1 мм);

сохранять свои рабочие свойства в период укладки отделочных материалов;

обеспечивать быстрое нарастание прочности склейки;

быть однородными; не выделять при эксплуатации запахов и вредных веществ в окружающую среду;

обладать биостойкостью; не требовать пригрузки приклеиваемых материалов;

по физико-механическим свойствам соответствовать требованиям табл. 22.

6.6. Области применения мастик и клеев для крепления различных видов рулонных,

плиточных и листовых материалов для покрытия полов, а также погонажных строительных изделий приведены в табл. 23.

Таблица 22
Физико-механические свойства мастик и клеев для крепления отделочных материалов и изделий

Мастики и клеи	Прочность крепления на отрыв после 10 суток в кгс/см ²	Водостойкость	Сохранность клеящих свойств (жизнеспособность)
Битумная холодная мастика . . .	0,8—1,2	Водостойкая	Не более 6 месяцев при хранении в герметической упаковке
Битумно-каучуковая мастика . . .	1,0—1,5	»	То же
Кумароно-каучуковая мастика . .	3—5	»	До двух месяцев при хранении в герметической упаковке
Канифольная мастика	0,5—0,8	»	То же
Лаковая шпаклевочная мастика ЛШ-1	0,5—0,8	»	10—12 месяцев при хранении в герметической упаковке
Фенол-формальдегидная мастика .	0,8—1	»	2—3 ч после изготовления
Коллоксилиновая (нитроцеллюлозная) мастика	0,6—0,8	»	Не ограничена при хранении в герметической упаковке
Казеино-цементная мастика . . .	1,5—2	Ограниченно водостойкая	3—4 ч после изготовления
Кумароновая мастика	0,5—1	Водостойкая	6 месяцев при хранении в герметической упаковке
Клей 88Н и 88НП (каучуковый) .	4—5	»	2—3 месяца при хранении в герметической упаковке
Клей К-17 (мочевино-формальдегидный)	Не менее 5	»	В течение 3—5 ч после изготовления
Клей ФР-12 (феноло-резорциновый)	» » 5	»	В течение 2,5—3 ч после изготовления
Клей полизобутиленовый	» » 1	»	Один год при хранении в герметической упаковке
Клей перхлорвиниловый	3—5	»	2—3 ч после изготовления

Таблица 23

Область применения мастики для крепления рулонных, плиточных и листовых материалов для покрытия полов и погонажных строительных изделий

П р и м е ч а н и е к т а б л . 2 3 и 2 4 . «+» мастика рекомендуется для применения; «—» мастика не рекомендуется для применения.

6.7. Области применения клеев и мастик для крепления листовых, рулонных и плиточных материалов

ных материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели приведены в табл. 24.

Таблица 24

Область применения клеев и мастик для крепления листовых, рулонных и плиточных материалов при отделке стен, потолков и встроенной мебели

Материал	Декоративный бумажнослойный пластик		Древесностружечные и древесноволокнистые плиты		Бакелизированная и декоративная фанера		Полистирольные плитки по бетону, штукатурке и дереву	Линкруст по бетону, штукатурке и дереву	Пленки поливинилхлоридные по бетону, штукатурке и дереву
	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке			
Клей К-17 (мочевиноформальдегидный) . . .	+	-	+	-	+	-	-	-	-
Клей ФР-12 (фенолорезорциновый)	+	-	+	-	+	-	-	-	-
Клей полизобутиленовый	-	-	-	-	-	-	-	-	+
Клей перхлорвиниловый	-	-	-	-	-	-	-	-	+
Канифольная мастика	-	-	+	+	+	+	+	+	-
Кумароновая мастика	-	-	-	+	+	+	+	+	-
Клей 88-Н и 88-НП (каучуковый)	-	+	-	-	-	-	-	-	+
Лаковая шпаклевочная мастика ЛШ-1	+	-	+	-	-	-	+	-	-
Феноло-формальдегидная мастика	-	-	-	-	-	-	+	-	-

Продолжение табл. 24

Материал	Декоративный бумажнослоистый пластик		Древесностружечные и древесноволокнистые плиты		Бакелизированная и декоративная фанера		Полистирольные плитки по бетону, штукатурке и дереву	Линкруст по бетону, штукатурке и дереву	Пленки поливинилхлоридные по бетону, штукатурке и дереву
	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке	по дереву	по бетону и штукатурке			
Коллоксилиновая мастика	—	—	—	—	+	—	—	—	—
Казеино-цементная мастика ¹	+	—	+	—	—	—	—	+	—

¹ Мастики на основе казеина разрешается применять лишь в помещениях с сухим режимом эксплуатации при добавлении антисептирующих веществ (фтористых и кремнефтористых солей).

Клеи для строительных конструкций

6.8. Клеи для строительных конструкций представляют собой композиции из синтетических смол, каучуков, различного рода модифицирующих добавок, наполнителей, растворителей и отвердителей. Они предназначаются для склеивания цементно-бетонных и асбестоцементных материалов, алюминиевых сплавов, сталей, древесины и полимерных материалов в различных конструкциях.

6.9. По способам применения клеи для строительных конструкций подразделяются на две группы:

горячего отверждения (при температуре 100—160°С);

холодного отверждения (при температуре 16—30°С и в отдельных случаях при 40—90°С).

6.10. Клеи для строительных конструкций в зависимости от характера связующего подразделяются на фенольные, эпоксидные, каучуковые, мочевинные, полиэфирные.

Могут применяться также различные совмещенные и модифицированные системы на основе указанных клеев.

6.11. Для защиты конструкций от действия некоторых отвердителей и повышения адгезии применяются специальные грунтовочные составы. Грунты подразделяются на винильно-фенольные и полиметилметакрилатные.

6.12. Номенклатура клеев и грунтов, их составы и указания по применению приводятся в табл. 25.

Таблица 25

Клеи и грунты для строительных конструкций

Клеи	Компоненты	Указания по применению при производстве работ
Фенольный: горячего отверждения холодного отверждения	Феноло-формальдегидная смола, наполнитель Феноло-формальдегидная смола, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность не менее 24 ч. Температура склеивания 150°С. При применении следует учитывать токсичность
Дифенольный	Дифенольная смола, модификатор, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность не менее 2,5 ч. Температура склеивания 15—80°С. При применении следует учитывать токсичность
		Жизнеспособность не менее 1,5 ч. Температура склеивания 15—80°С. При применении следует учитывать токсичность

Продолжение табл. 25

Клей	Компоненты	Указания по применению при производстве работ
Фенолоэпоксидный	Феноло-формальдегидная смола, эпоксидная смола, наполнитель	Жизнеспособность не менее 24 ч. Температура склеивания 150° С. При применении следует учитывать токсичность
Эпоксидный: холодного отверждения	Эпоксидная смола, модификатор, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность при температуре 20° С не менее 1,5 ч. Температура склеивания 15—80° С. При применении следует учитывать токсичность
горячего отверждения	То же	Жизнеспособность не менее 24 ч. Температура склеивания около 150° С. При применении следует учитывать токсичность
Полиэфирный	Полиэфирная смола, инициатор, ускоритель и наполнитель	Жизнеспособность не менее 1 ч. Температура склеивания 15—80° С. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность
Каучуковый	Смесь каучуков, модификатора и вулканизирующей группы	Поставляется в готовом виде, срок хранения в герметической таре не менее 6 месяцев. Температура склеивания 15—130° С. При применении следует учитывать токсичность и огнеопасность. При отсутствии вентиляции пары бензина могут образовать с воздухом взрывоопасную смесь
Винильно-фенольный (грунт)	Винильная смола, феноло-формальдегидная смола, растворитель	Срок хранения 6 месяцев. Сушка грунта при 150° С. При применении следует учитывать токсичность
Мочевинный и мочевино-меламиновый холодного и горячего отверждения	Мочевинная смола, мочевино-меламиновая смола, отвердитель и наполнитель	Жизнеспособность kleев холодного отверждения не менее 3 ч, kleев горячего отверждения — более 8 ч. При применении следует учитывать токсичность

П р и м е ч а н и е. Не допускается предварительное смешение ускорителя и инициатора для полиэфирного клея, так как эта смесь взрывоопасна. В смесь смолы и наполнителя сначала вводится ускоритель, а потом инициатор.

6.13. Клей для строительных конструкций должны удовлетворять следующим требованиям:

обеспечивать прочность клеевого шва, зависящую от вида склеиваемых материалов, срока и условий эксплуатации конструкций;

быть устойчивыми к действию воды и ее паров в условиях эксплуатации конструкций;

иметь жизнеспособность в готовом виде не ниже 1 ч при температуре 20° С;

обеспечивать прочность клеевого соединения при температурах от —30 до +60° С (в ряде случаев — 60° С), соответствующую

требованиям, предъявляемым к конструкциям при этих температурах;

быть безвредными при эксплуатации.

П р и м е ч а н и е. Склейивание жестких материалов, резко отличающихся по деформативности при температурно-влажностных воздействиях (например, асбестоцемент или алюминиевые сплавы с древесноволокнистыми плитами), рекомендуется только для конструкций, которые хранятся и эксплуатируются в относительно стабильных температурно-влажностных условиях.

6.14. Области применения kleев и грунтов для строительных конструкций приводятся в табл. 26.

Т а б л и ц а 26

Область применения kleев и грунтов для строительных конструкций

Клей	Область применения	Особенности применения kleев
Фенольный горячего отверждения	Для склеивания асбестоцемента с сотопластами и сотами из древесноволокнистых плит, а также для склеивания стеклопластиков и фанеры	Достигается быстрота процесса склеивания; отличается хрупкостью
Фенольный холодного отверждения	Для склеивания стеклопластиков, пенопластов, сотопластов и древесины между собой, а также в некоторых случаях, древесины с асбестоцементом и стеклопластиком, пенопластов с алюминиевыми сплавами и сталью и асбестоцементом. Некоторые марки для склеивания органического стекла	Применяется для склеивания асбестоцемента и металла с пенопластами только при наличии защитных грунтов

Продолжение табл. 26

Клей	Область применения	Особенности применения клеев
Фенольный модифицированный горячего отверждения	Для склеивания алюминия, его сплавов и других материалов между собой, а также с сотопластами и другими полимерными материалами	В большинстве случаев высокая прочность, но сложная технология. Феноло-эпоксидный клей отличается быстротой отверждения
Дифенольный холодного отверждения	Для склеивания асбестоцемента с пенопластами	Химическая инертность по отношению к склеиваемым материалам. Повышенная хрупкость
Дифенольный холодного отверждения, модифицированный каучуками	Для склеивания асбестоцемента и газобетона между собой	Химическая инертность по отношению к склеиваемым материалам
Эпоксидный холодного отверждения	Для склеивания асбестоцемента и цементно-бетонных материалов, алюминия и его сплавов, сталь и других материалов	Высокая прочность и простота применения. В зависимости от условий работы конструкций применяют высокомодульные клеи, обеспечивающие высокую прочность при сдвиге, но отличающиеся хрупкостью, или низкомодульные клеи, лучше работающие при неравномерном отрыве. Ограниченная теплостойкость (60—80° С)
Эпоксидный горячего отверждения	Для склеивания различных материалов	Высокая прочность. Теплостойкость выше, чем у клеев холодного отверждения
Полиэфирный холодного отверждения	Для склеивания полиэфирных стеклопластиков между собой и, в некоторых случаях, с древесиной	Не требуется сложного прессового оборудования
Каучуковый холодного отверждения	Для склеивания алюминия с сотами из древесно-волокнистых плит и пенопластами	Не требуется сложного прессового оборудования. Ограниченная теплостойкость
Винилно-фенольный (грунт) Мочевинный и мочевино-меламиновый холодного и горячего отверждения	Для защиты алюминиевых сплавов от действия кислых отвердителей фенольных клеев Для склеивания древесины	Высокая ударная прочность и хорошее сопротивление неравномерному отрыву. Ограниченная прочность при сдвиге — Ограниченная водостойкость

6.15. Приготовление клеев, подготовка склеиваемых материалов и склеивание должны производиться обученным для этой цели персоналом в соответствии с действующими

указаниями по склеиванию строительных конструкций и требованиями главы СНиП III-А.11-62 «Техника безопасности в строительстве».

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Размеры партий изделий и материалов на основе полимеров устанавливаются соответствующими государственными стандартами (ГОСТ) или техническими условиями (ТУ). При отсутствии ГОСТ и ТУ размер партии устанавливают соглашением сторон.

7.2. Материалы и изделия на основе полимеров, как правило, должны поступать в строительные организации в комплекте со вспомогательными материалами — рулонные и плиточные материалы для полов в комплек-

те с kleящими материалами и необходимым количеством плинтусов, листовые отделочные материалы — с раскладками для крепления листов и обработки их швов и граней, облицовочные плитки — с kleящими мастиками и т. д.

7.3. Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие изделий и материалов требованиям соответствующих ГОСТ и ТУ.

Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия изделий и материала требованиям ГОСТ или ТУ.

7.4. На таре или упаковке, в которой поступают материалы и изделия, должно быть четко обозначено:

наименование завода-изготовителя или фабричная марка;

название материала, его марка и размеры; номер партии и дата изготовления;

номер ГОСТ или ТУ, по которым выпускается материал.

На таре клеев и мастика, содержащих легковоспламеняющиеся компоненты, кроме того, должна быть сделана надпись «огнеопасно».

7.5. Каждая партия поставляемого материала или изделий должна сопровождаться документом, удостоверяющим его качество и соответствие требованиям ГОСТ или ТУ.

Каждая партия материалов и изделий должна сопровождаться инструкцией по применению материала или изделия с обязательным указанием правил по охране труда и технике безопасности.

7.6. Материалы и изделия на основе полимеров при перевозке и хранении должны иметь заводскую упаковку, предусмотренную

ГОСТ или ТУ, и быть защищены от повреждений, атмосферных воздействий и загрязнений.

7.7. Материалы и изделия на основе полимеров должны храниться в сухих и закрытых складах.

7.8. При транспортировании и складировании материалов и изделий должны быть приняты меры по предохранению их от повреждений ударными нагрузками, порчи и изменения формы.

7.9. Распаковка и применение материалов и изделий на основе полимеров должны производиться в помещениях с температурой не ниже +15° С. Материалы и изделия, имеющие температуру от 0 до +10° С, должны распаковываться и применяться не ранее как через сутки, а имеющие температуру ниже 0° — не раньше чем через двое суток после переноса их в теплое помещение.

7.10. При упаковке, перевозке и хранении отдельных видов материалов, изготовленных с применением полимеров, должны соблюдаться дополнительные указания, приведенные в табл. 27.

Таблица 27

Дополнительные требования по упаковке, перевозке и хранению материалов и изделий на основе полимеров

Материалы и изделия	Дополнительные требования при	
	упаковке	перевозке и хранении
Рулонные материалы для покрытия полов	Свертываются в рулон на жесткий сердечник диаметром не менее 10 см. Каждый рулон материала оберывается слоем плотной бумаги и помещается в деревянную решетчатую тару. Для некоторых материалов допускается упаковка рулонов в несколько слоев плотной бумаги с перевязкой шпагатом	Рулоны перевозятся и хранятся вертикально в один ряд по высоте
Плиточные материалы	Плитки упаковываются в деревянные, фанерные, картонные коробки или плотную бумагу (2—3 слоя) и обвязываются шпагатом Перед упаковкой плитки должны быть рассортированы по размерам, цвету и рисунку	Кумароновые и полистирольные плитки не должны подвергаться ударам
Рулонные материалы для внутренней отделки зданий	Каждый рулон материала должен быть обернут плотной бумагой	Рулоны устанавливаются вертикально в один ряд по высоте
Листовые материалы	Упаковываются в пачки по сортам и маркам. Пачки сверху и снизу покрываются фанерой, шпоном или картоном и прочно закрепляются. Листы, имеющие окончательную лицевую отделку, укладываются в упаковку попарно, лицевыми поверхностями внутрь с прокладкой между ними листов бумаги. Органическое стекло в листах дополнительно перед упаковкой оклеивается с обеих сторон бумагой	Пачки укладываются горизонтальными рядами

Продолжение табл. 27

Материалы и изделия	Дополнительные требования при	
	упаковке	перевозке и хранении
Погонажные изделия: а) накладки на пропступи, раскладки и др.	Упаковываются в плотную бумагу по 10—30 шт. в зависимости от их веса и длины. Общий вес пакета не должен превышать 32 кг. В каждый пакет для жесткости укладывается деревянная рейка. Эластичный плинтус упаковывается в бухты	Пакеты укладываются в горизонтальном положении. При перевозке на большие расстояния погонажные изделия дополнительно упаковываются в деревянные решетчатые ящики. Общий вес ящика не должен превышать 80 кг. Бухты укладываются в горизонтальном положении
б) поручни	Свертываются в бухты и упаковываются в плотную бумагу по 2 шт.	Бухты укладываются в горизонтальном положении
Клей и мастики	Клей и мастики с легколетучими растворителями расфасовываются в герметическую тару	Время хранения не должно превышать срока, предусмотренного ГОСТ или ТУ. Клей и мастики с легколетучими растворителями перевозятся и хранятся с соблюдением мер санитарной и пожарной безопасности

ПРИЛОЖЕНИЕ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ ГОСТов И МРТУ НА МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ
ПОЛИМЕРОВ И МЕТОДЫ ИХ ИСПЫТАНИЯ
(ПО СОСТОЯНИЮ НА 1 ИЮЛЯ 1969 г.)

ГОСТ 7251-66	Линолеум поливинилхлоридный на тканевой основе
ГОСТ 10632-63	Плиты древесностружечные
ГОСТ 9460-60	Плиты древесноволокнистые для покрытия полов
ГОСТ 8904-66	Плиты древесноволокнистые твердые с окрашенной поверхностью
ГОСТ 6603-53	Текстовинит
ГОСТ 5724-51	Линкруст
ГОСТ 9590-61	Декоративный бумажнослоистый пластик
ГОСТ 9589-61	Плитки облицовочные полистирольные
ГОСТ 9739-61*	Плинтусы, поручни и накладки на приступи поливинилхлоридные
ГОСТ 4598-60	Плиты древесноволокнистые
ГОСТ 9639-61	Винилласт листовой
ГОСТ 11583-65	Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветоустойчивости под воздействием света, равномерности окраски и блеска
ГОСТ 426-66	Резина. Метод определения сопротивления истиранию при скольжении
ГОСТ 10633-63	Плиты древесностружечные. Отбор образцов и общие требования при физико-механических испытаниях
ГОСТ 13725-68	Поручни поливинилхлоридные
ГОСТ 11529-65	Материалы полимерные рулонные и плиточные для полов. Метод испытания на истираемость
ГОСТ 12729-67	Материалы полимерные рулонные и плиточные для полов. Метод определения твердости и восстанавливаемости
ГОСТ 10634-63	Плиты древесностружечные. Методы определения физических свойств
ГОСТ 10635-63	Плиты древесностружечные. Методы определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе
ГОСТ 9998-62	Пленки поливинилхлоридные пластифицированные для галантерейных изделий
ГОСТ 4647-62	Пластмассы. Методы испытания на ударный изгиб
ГОСТ 7497-55	Бумага. Методы определения механических свойств
ГОСТ 14632-69	Линолеум поливинилхлоридный многослойный
МРТУ 21-10-65**	Линолеум резиновый многослойный (релин)
МРТУ 17-31-64	Пленка поливинилхлоридная для облицовки стен помещений
МРТУ 17-32-64	Материал на бумажной основе для облицовки стен
МРТУ 21-35-67	Линолеум алкидный

* С 1 января 1969 г. утратил силу в части поручней.

** Взамен МРТУ 21-10-65 разрабатывается ГОСТ.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	3	7. Правила приемки, транспортирования и хранения	26
2. Материалы и изделия для покрытия полов....	4		
3. Материалы и изделия для внутренней отделки стен, потолков и встроенной мебели	10	<i>Приложение.</i> Перечень действующих ГОСТов и МРТУ на материалы и изделия на основе полимеров и методы их ис- пытания (по состоянию на 1 ию- ля 1969 г.)	29
4. Материалы для строительных конструкций....	14		
5. Погонажные строительные изделия	19		
5. Мастики и клеи	20		

ГОССТРОЙ СССР
СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА
Часть I. Раздел В

* * *
Стройиздат
Москва, К-31, Кузнецкий мост, д. 9
* * *

Редактор издательства Т. А. Дроzd
Технический редактор К. Е. Тархова
Корректор Е. Н. Кудрявцева

Сдано в набор 4.VI 1969 г. Подписано к печати 21.XI 1969 г.
Бумага 84×108^{1/8} д. л.—1,0 бум. л. 3,36 усл. печ. л. (уч.-изд. 3,1 л.)
Тираж 59 000 экз. Изд. № XII-2329 Зак. № 982 Цена 16 коп

Владимирская типография Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б