



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ
НА $P_y \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см²)

ГОСТ 17375-83, ГОСТ 17376-83,
ГОСТ 17378-83—ГОСТ 17380-83

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ НА $P_y \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см²)
ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

ГОСТ

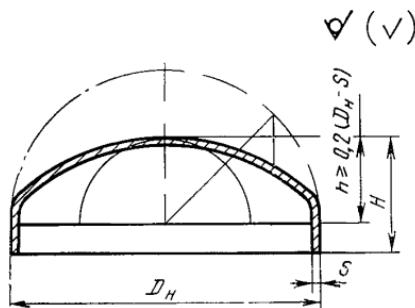
17379—83

Seamless welded steel pipeline components
for $P_n \leq 10$ MPa (≤ 100 kgf/cm²).
Elliptical pipe seals. Design and dimensions

ОКП 14 6851

Дата введения 01.01.85

- Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные приварные эллиптические заглушки на $P_y \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см²).
- Основные параметры заглушки — по ГОСТ 17380—83.
- Конструкция и размеры заглушки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Условный проход D_y	Наружный диаметр D_n	H	s	Условное давление P_y , МПа (\approx кгс/см ²), не более			Масса, кг, не более	
				Транспортируемые вещества				
				неагрессивные	средне-агрессивные	пар и горячая вода		
25	32	15	2,0 3,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,1 0,1	
32	38	20	2,0 3,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,1 0,1	
40	45	25	2,5 4,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	2,5 (25) 10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,1 0,2	
50	57	33	3,0 5,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,2 0,3	
65	76	40	3,5 6,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	10,0 (100) 10,0 (100)*	0,4 0,5	
80	89	45	3,5 8,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	0,6 0,9	
100	108	50	4,0 8,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	0,7 1,3	
125	133	55	4,0 8,0	6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	0,9 2,0	
150	159	65	4,5 8,0	6,3 (63) 10,0 (100)*	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	1,5 2,3	
200	219	75	8,0 10,0	10,0 (100) 10,0 (100)*	6,3 (63) 10,0 (100)	6,3 (63) 10,0 (100)	4,6 5,1	
250	273	85	8,0 12,0	6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	5,6 9,2	
300	325	100	10,0 12,0	8,0 (80) 10,0 (100)	6,3 (63) 8,0 (80)	6,3 (63) 8,0 (80)	10,6 12,7	

Продолжение

Размеры, мм

Условный проход D_y	Наружный диаметр D_H	H	s	Условное давление P_y , МПа (\approx кгс/см 2), не более			Масса, кг, не более	
				Транспортируемые вещества				
				неагрессивные	средне-агрессивные	пар и горячая вода		
350	377	115	9,0	6,3 (63)	4,0 (40)	4,0 (40)	15,1	
			12,0	8,0 (80)	6,3 (63)	6,3 (63)	19,8	
			16,0	10,0 (100)	10,0 (100)	8,0 (80)	26,0	
400	426	125	8,0	6,3 (63)	4,0 (40)	4,0 (40)	15,4	
			10,0	6,3 (63)*	4,0 (40)*	4,0 (40)*	19,0	
			12,0**	8,0 (80)	6,3 (63)	6,3 (63)	22,0	
			16,0	10,0 (100)	8,0 (80)	8,0 (80)	29,3	
500	530	150	10,0	4,0 (40)	2,5 (25)	2,5 (25)	25,0	
			16,0**	8,0 (80)	6,3 (63)	6,3 (63)	49,0	
			20,0**	10,0 (100)	8,0 (80)	8,0 (80)	50,0	

Примечания:

1. Условные давления, указанные в графе «пар и горячая вода», относятся только к деталям трубопроводов, на которые распространяются «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» Госгортехнадзора СССР.

2. Заглушки, условное давление которых отмечено знаком *, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в п. 1.1г ГОСТ 17380—83.

3. Заглушки, толщина стенки которых отмечена знаком **, изготавливаются только из стали 09Г2С.

4. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения заглушки $D_H = 530$ мм, $s = 10$ мм из стали 20:

Заглушка 530×10 ГОСТ 17379—83

То же, из стали 09Г2С:

Заглушка 530×10—09Г2С ГОСТ 17379—83

То же, из стали 10Г2 трубопроводов пара и горячей воды:

Заглушка П 530×10—10Г2 ГОСТ 17379—83

(Измененная редакция, Изд. № 3).

4. Технические требования — по ГОСТ 17380—83.

5. Коды ОКП приведены в справочном приложении.

Коды ОКП

1. Коды ОКП заглушек неагрессивных и среднеагрессивных сред должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение заглушки	Коды ОКП заглушек из стали						
	20		10Г2		09Г2С		
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	
Заглушка эллиптическая	32×2,0	14 6851 0100	07	14 6851 2000	05	14 6851 2200	02
	32×3,0	14 6851 0102	08	14 6851 2002	03	14 6851 2202	08
	38×2,0	14 6851 0104	06	14 6851 2004	01	14 6851 2204	06
	38×3,0	14 6851 0106	04	14 6851 2006	05	14 6851 2206	04
	45×2,5	14 6851 0108	02	14 6851 2008	08	14 6851 2208	02
	45×4,0	14 6851 0110	08	14 6851 2010	03	14 6851 2210	08
	57×3,0	14 6851 0112	06	14 6851 2012	01	14 6851 2212	06
	57×5,0	14 6851 0114	04	14 6851 2014	02	14 6851 2214	04
	76×3,5	14 6851 0116	02	14 6851 2016	08	14 6851 2216	02
	76×6,0	14 6851 0118	00	14 6851 2018	06	14 6851 2218	00
	89×3,5	14 6851 0120	06	14 6851 2020	01	14 6851 2220	06
	89×8,0	14 6851 0122	04	14 6851 2022	00	14 6851 2222	04
	108×4,0	14 6851 0124	02	14 6851 2024	08	14 6851 2224	02
	108×8,0	14 6851 0126	00	14 6851 2026	06	14 6851 2226	00
	133×4,0	14 6851 0128	09	14 6851 2028	04	14 6851 2228	09
	133×8,0	14 6851 0130	04	14 6851 2030	07	14 6851 2230	04
	159×4,5	14 6851 0132	02	14 6851 2032	08	14 6851 2232	02
	159×8,0	14 6851 0134	00	14 6851 2034	06	14 6851 2234	00
	219×8,0	14 6851 0136	09	14 6851 2036	04	14 6851 2236	09

Продолжение табл. 1

Обозначение заглушки	Коды ОКП заглушек из стали						
	20		10Г2		09Г2С		
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	
Заглушка эллиптическая	219×10,0	14 6851 0138	07	14 6851 2038	02	14 6851 2238	07
	273×8,0	14 6851 0140	02	14 6851 2040	08	14 6851 2240	02
	273×12,0	14 6851 0142	00	14 6851 2042	06	14 6851 2242	00
	325×10,0	14 6851 0144	09	14 6851 2044	04	14 6851 2244	09
	325×12,0	14 6851 0146	07	14 6851 2046	02	14 6851 2246	07
	377×9,0	14 6851 0148	05	14 6851 2048	00	14 6851 2248	05
	377×12,0	14 6851 0150	00	14 6851 2050	06	14 6851 2250	00
	377×16,0	14 6851 0152	09	14 6851 2052	04	14 6851 2252	09
	426×8,0	14 6851 0154	07	14 6851 2054	02	14 6851 2254	07
	426×10,0	14 6851 0156	05	14 6851 2056	00	14 6851 2256	05
	426×12,0	—	—	—	—	14 6851 2258	03
	426×16,0	14 6851 0158	03	14 6851 2058	09	14 6851 2259	02
	530×10,0	14 6851 0160	09	14 6851 2060	04	14 6851 2260	09
	530×16,0	—	—	—	—	14 6851 2261	08
	530×20,0	—	—	—	—	14 6851 2262	07

2. Коды ОКП заглушек для трубопроводов пара и горячей воды должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение заглушки	Коды ОКП заглушек для трубопроводов пара и горячей воды из стали					
	20		10Г2		09Г2С	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
32×2,0	14 6851 0800	00	14 6851 2100	02	14 6851 2300	07
32×3,0	14 6851 0802	09	14 6851 2102	00	14 6851 2302	05
38×2,0	14 6851 0804	07	14 6851 2104	09	14 6851 2304	03
38×3,0	14 6851 0806	05	14 6851 2106	07	14 6851 2306	01
45×2,5	14 6851 0808	03	14 6851 2108	05	14 6851 2308	06
45×4,0	14 6851 0810	09	14 6851 2110	00	14 6851 2310	05
57×3,0	14 6851 0812	07	14 6851 2112	09	14 6851 2312	03
57×5,0	14 6851 0814	05	14 6851 2114	07	14 6851 2314	01
76×3,5	14 6851 0816	03	14 6851 2116	05	14 6851 2316	03
76×6,0	14 6851 0818	01	14 6851 2118	03	14 6851 2318	08
89×3,5	14 6851 0820	07	14 6851 2120	09	14 6851 2320	03
89×8,0	14 6851 0822	05	14 6851 2122	07	14 6851 2322	01
108×4,0	14 6851 0824	03	14 6851 2124	05	14 6851 2324	00
108×8,0	14 6851 0826	01	14 6851 2126	03	14 6851 2326	08
133×4,0	14 6851 0828	07	14 6851 2128	01	14 6851 2328	06
133×8,0	14 6851 0830	05	14 6851 2130	07	14 6851 2330	01
159×4,5	14 6851 0832	03	14 6851 2132	05	14 6851 2332	08
159×8,0	14 6851 0834	01	14 6851 2134	03	14 6851 2334	08
219×8,0	14 6851 0836	04	14 6851 2136	01	14 6851 2336	06
219×10	14 6851 0838	08	14 6851 2138	00	14 6851 2338	04
273×8,0	14 6851 0840	03	14 6851 2140	05	14 6851 2340	05
273×12,0	14 6851 0842	01	14 6851 2142	03	14 6851 2342	08
325×10,0	14 6851 0844	01	14 6851 2144	01	14 6851 2344	06
325×12,0	14 6851 0846	08	14 6851 2146	08	14 6851 2346	04
377×9,0	14 6851 0848	06	14 6851 2148	08	14 6851 2348	02
377×12,0	14 6851 0850	01	14 6851 2150	03	14 6851 2350	08
377×16,0	14 6851 0852	09	14 6851 2152	01	14 6851 2352	06
426×8,0	14 6851 0854	08	14 6851 2154	0,5	14 6851 2354	04

Заглушка эллиптическая

Продолжение табл. 2

Обозначение заглушки	Коды ОКП заглушек для трубопроводов пара и горячей воды из стали						
	20		10Г2		09Г2С		
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	
Заглушка эллиптическая	426×10,0	14 6851 0856	06	14 6851 2156	08	14 6851 2356	02
	426×12,0	—	—	—	—	14 6851 2358	00
	426×16,0	14 6851 0858	04	14 6851 2158	06	14 6851 2360	06
	530×10,0	14 6851 0860	06	14 6851 2160	01	14 6851 2362	04
	530×16,0	—	—	—	—	14 6851 2364	02
	530×20,0	—	—	—	—	14 6851 2366	00

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Р. И. Тавастшерна, канд. техн. наук; Г. М. Хажинский, докт. техн. наук; П. В. Рыбаков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.83 № 6712

3. Взамен ГОСТ 17379—77

4. Срок проверки — 1993 г., периодичность — 5 лет.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 17380—83	2—4
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1991 г.) С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в декабре 1984 г., июне 1989 г. (ИУС 3—85, 10—89)	
7. Проверен в 1989 г.	
8. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 22.06.89 № 1870	

С О Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 17375—83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_y \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см 2). Отводы крутоизогнутые. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 17376—83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_y \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см 2). Тройники. Конструкция и размеры	26
ГОСТ 17378—83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_y \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см 2). Переходы. Конструкция и размеры	42
ГОСТ 17379—83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_y \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см 2). Заглушки эллиптические. Конструкция и размеры	67
ГОСТ 17380—83	Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_y \leq 10$ МПа (≤ 100 кгс/см 2). Технические условия	75

Редактор *Р. С. Федорова*

Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*

Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 23.09.91 Подп. в печ. 20.11.91 б.25 усл. п. л. 5,38 усл. кр.-отт. 5,85 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 2 р. 30 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1790