

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й      С Т А Н Д А Р Т

**ФЛАНЦЫ ЛИТЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
НА  $P_y$  от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>)****ГОСТ  
12818—80****Конструкция и размеры**Cast malleable iron flanges for  $P_{nom}$   
from 1,6 to 4,0 МПа (from 16 to 40 kgf/cm<sup>2</sup>). Design and dimensions**Взамен  
ГОСТ 12817—67,  
ГОСТ 12818—67,  
ГОСТ 12819—67**

МКС 23.040.60

ОКП 37 9941

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1980 г. № 2239 дата введения установлена****01.01.83****Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92 № 402**

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой арматуры, соединительных частей, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров из ковкого чугуна на условное давление  $P_y$  от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 243 до 673 К (от минус 30 до плюс 400 °С).

Требования пп. 1—3; 5; 7 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Фланцы должны изготавливаться с уплотнительными поверхностями исполнений 1, 2, 3 и присоединительными размерами по ГОСТ 12815—80.

4. Предельные отклонения размеров отливок — по 9-му классу точности ГОСТ 26645—85.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Неуказанные размеры и предельные отклонения — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Допускается изготовление фланцев  $D_y$  15 мм без скоса под углом 15° и выемки по радиусу R 11 max, а также квадратных фланцев со скосом от 8 до 15°.

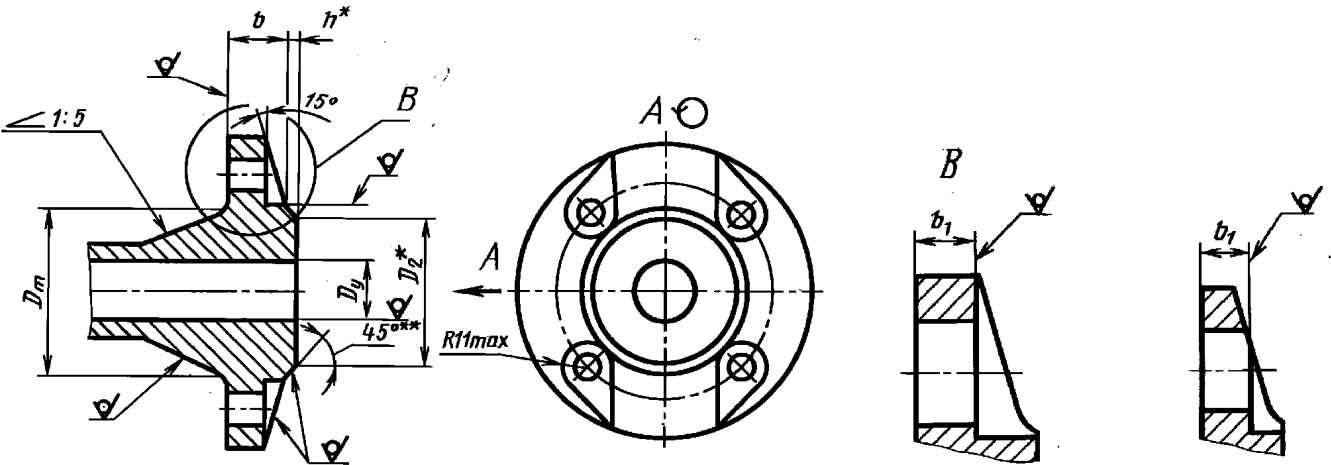
7. Технические требования, материал фланцев, крепежных деталей и прокладок — по ГОСТ 12816—80.

**Издание официальное**

★

**Перепечатка воспрещена***Издание (июль 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1987 г., апреле 1992 г. (ИУС 4—88, 7—92).*

С. 2 ГОСТ 12818—80



\*  $D_2$  и  $h$  — по ГОСТ 12815—80.  
\*\* Допускается выполнять скругление.

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )					
	1,6 (16)			2,5 и 4,0 (25 и 40)		
	$b$	$b_1$	$D_m$	$b$	$b_1$	$D_m$
15	12	8	38	14	8	38
20			44			44
25			49			49
32	13	10	62	15	10	62
40			70			70
50	15		80	17		80
65	17		106	19		106
80	19		116	21		116