



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ,
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ**

МАРКИ

ГОСТ 5017—74

[СТ СЭВ 376—76]

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В51

к ГОСТ 5017—74 Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением. Марки

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3	В бронзах марок БрОФ 7—0,2; БрОФ 6,5—0,4; БрОФ 6,5—0,15 и БрОФ 4—0,25 за счет меди массовая доля цинка может быть до 0,3 %, никеля 0,2 %.	В бронзах марок БрОФ 7—0,2; БрОФ 6,5—0,4; БрОФ 6,5—0,15 и БрОФ 4—0,25 за счет меди массовая доля цинка может быть до 0,3 %, никеля 0,2 %, которые не учитываются в общей сумме примесей.

(ИУС № 9 1998 г.)

БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ,
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ

Марки

Wronght tin bronze.
GradesГОСТ
5017-74*

[СТ СЭВ 376-76]

Взамен
ГОСТ 5017-49

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20 сентября 1974 г. № 2199 срок действия установлен

с 01.01. 1976 г.
до 01.01. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оловянные бронзы, обрабатываемые давлением, предназначенные для изготовления полуфабрикатов. Стандарт полностью соответствует стандарту СЭВ 376-76 в части, касающейся бронз марок БрОФ2-0,25, БрОЦС4-4-2,5, БрОЦС4-4-4, и устанавливает более высокие требования к химическому составу бронз марок БрОФ7-0,2, БрОФ6,5-0,15, БрОФ4-0,25, БрОЦ4-3.

Соответствие стандарта СЭВ настоящему стандарту приведено в справочном приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Марки, химический состав и примерное назначение сплавов должны соответствовать указанным в таблице.

3. В бронзах марок БрОФ7-0,2; БрОФ6,5-0,4; БрОФ6,5-0,15 и БрОФ4-0,25 за счет меди содержание цинка может быть до 0,3%, никеля 0,2%.

В бронзах марок БрОФ2-0,25, БрОЦ4-3, БрОЦС4-4-25, БрОЦС4-4-4 за счет меди содержание никеля может быть до 0,3%, которое не учитывается в общей сумме примесей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



Марка	По настоящему стандарту	Химический состав, %					
		Компоненты					
		Олово	Фосфор	Цинк	Никель	Свинец	Медь
БрОФ8,0—0,3	—	7,5—8,5	0,26—0,35	—	0,10—0,20	—	Ост.
БрОФ7—0,2	CuSn8	7,0—8,0	0,10—0,25	—	—	—	Ост.
БрОФ6,5—0,4	—	6,0—7,0	0,26—0,40	—	0,10—0,20	—	Ост.
БрОФ5—0,15	CuSn6	6,0—7,0	0,10—0,25	—	—	—	Ост.
БрОФ4—0,25	CuSn4	3,5—4,0	0,20—0,30	—	—	—	Ост.
БрОФ2—0,25	CuSn2	1,0—2,5	0,02—0,3	—	—	—	Ост.
БрОЦ4—3	CuSn4Zn3	3,5—4,0	—	2,7—3,3	—	—	Ост.
БрОЦС4—4—2,5	CuSn4Zn4Pb3	3,0—5,0	—	3,0—5,0	—	1,5—3,5	Ост.
БрОЦС4—4—4	CuSn4Zn4Pb4	3,0—5,0	—	3,0—5,0	—	3,5—4,5	Ост.

П р и м е ч а н и я:

1. Примеси, не указанные в таблице, учитываются в общей сумме примесей.
2. Содержание примеси серы и магния допускается не более 0,002% каждой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Химический состав, %

Желе- зо	Примеси, не более								Примерное назначение
	Сви- нец	Сурь- ма	Вис- мут	Алю- миний	Крем- ний	Фос- фор	Цинк	Всего	
0,02	0,02	0,002	0,002	0,002	0,002	—	0,03	0,1	Проволока, применяе- мая в целлюлозно-бу- мажной промышленности для изготовления сеток
0,05	0,02	0,002	0,002	0,002	0,002	—	—	0,1	Прутики, применяемые в различных отраслях промышленности
0,02	0,02	0,002	0,002	0,002	0,002	—	0,03	0,1	Проволока, применяе- мая в целлюлозно-бу- мажной промышленности для изготовления сеток, а также для пружин, де- талей, лент и полос, при- меняемых в машиностро- ении
0,05	0,02	0,002	0,002	0,002	0,002	—	—	0,1	Ленты, полосы, прут- ки, применяемые в ма- шиностроении, подшип- никовые детали, трубы-за- готовки для изгото- вления биметаллических ста- лебронзовых втулок
0,02	0,02	0,002	0,002	0,002	0,002	—	—	0,1	Трубы, применяемые в аппаратостроении и для контрольно-измери- тельных приборов
0,05	0,03	—	—	—	—	—	0,3	0,3	Винты, ленты для гибких шлангов, токопро- водящие детали, приса- дочный материал для сварки
0,05	0,02	0,002	0,002	0,002	0,002	0,03	—	0,2	Ленты, полосы, прут- ки, применяемые в элек- тroteхнике, машиностро- ении, проволока для пру- жин и аппаратуры хими- ческой промышленности
0,05	—	0,002	0,002	0,002	—	0,03	—	0,2	Ленты и полосы, при- меняемые для прокладок во втулках и подшипни- ках
0,05	—	0,002	0,002	0,002	—	0,03	—	0,2	Ленты и полосы, при- меняемые для прокладок во втулках и подшипни- ках

4. В сплавах, применяемых для изготовления изделий с антимагнитными свойствами, содержание железа не должно превышать 0,02%. К обозначению марок добавляется буква *A*.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. В бронзе марки БрОЦ4-3 за счет меди содержание титана может быть до 0,12%.

6. В бронзе марки БрОФ6,5-0,15 допускается содержание олова до 7,5%.

7. Характерные свойства бронз марок, соответствующих маркам СТ СЭВ, приведены в справочном приложении 2.

6.-7. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Соответствие требований СТ СЭВ 376-76 и ГОСТ 5017-74

Требования	По СТ СЭВ 376-76	По ГОСТ 5017-74
Марки	CuSn2 CuSn8 CuSn6 CuSn4 CuSn4Zn3 CuSn4Zn4Pb3 CuSn4Zn4Pb4	БрОФ2-0,25 — соответствует полностью БрОФ7-0,2 — ужесточено содержание олова, фосфора, примеси свинца БрОФ6,5-0,15 — ужесточено содержание олова, фосфора, примеси свинца БрОФ4-0,26 — ужесточено содержание олова, фосфора, примеси свинца и железа БрОЦ4-3 — ужесточено содержание олова, фосфора, примеси свинца БрОЦС4-4-2,5 — соответствует полностью БрОЦС4-4-4 — соответствует полностью
Содержание железа	В сплавах, применяемых для изготовления изделий с антимагнитными свойствами, содержание железа не должно превышать 0,02%	Соответствует полностью
Содержание никеля	Допускается содержание никеля до 0,3%	Соответствует в части марок БрОЦ4-3, БрОЦС4-4-2,5, БрОЦС4-4-4, БрОФ2-0,25
Содержание олова	В сплаве марки допускается содержание олова до 7,5%	Соответствует полностью

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Марки		Характерные свойства
по ГОСТ 5017-74	по СТ СЭВ 376-76	
БрОФ7-0,2	CuSn8	Обрабатываются резанием, высокая износостойкость, высокая коррозионная стойкость, хорошие пружинные свойства, пригодны для пайки и сварки
БрОФ6,5-0,15	CuSn6	
БрОФ4-0,25	CuSn4	Хорошо обрабатывается резанием, пригоден для пайки и сварки, коррозионно-стойкий
БрОФ2-0,25	CuSn2	Хорошо обрабатывается резанием, пригоден для пайки и сварки
БрОЦ4-3	CuSn4Zn3	Обрабатывается резанием, хорошие пружинные свойства и антифрикционные свойства, коррозионно-стойкий, пригоден для пайки
БрОЦС4-4-2,5	CuSn4Zn4Pb3	Обрабатываются резанием, хорошие антифрикционные свойства, коррозионно-стойкие, пригодны для пайки
БрОЦС4-4-4	CuSn4Zn4Pb4	

Приложения 1 и 2 (Введены дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Т. И. Василенко*
 Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
 Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб 12 12 79 Подп в печ 22 04 80 0,5 п л 0,35 уч-изд л Тир 8000 Цена 3 коп.
 Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак 86