

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ  
С ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК ФЛАНЦАМИ И  
НАПЛАВЛЕННОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ  
ПОВЕРХНОСТЬЮ С ПАЗОМ  
НА РУ 4,0 МПа  
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2045-79

Введен впервые

ОКН 26 8300

Лицом Минхиммаша

от 198 г. №

срок действия  
с 01.01.1981 г.  
до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двухслойных сталей с приварными встык фланцами и наплавленной уплотнительной поверхностью с пазом на условный проход Ду от 150 до 500 мм, условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 60 до 560°C.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.

ГР 8138541

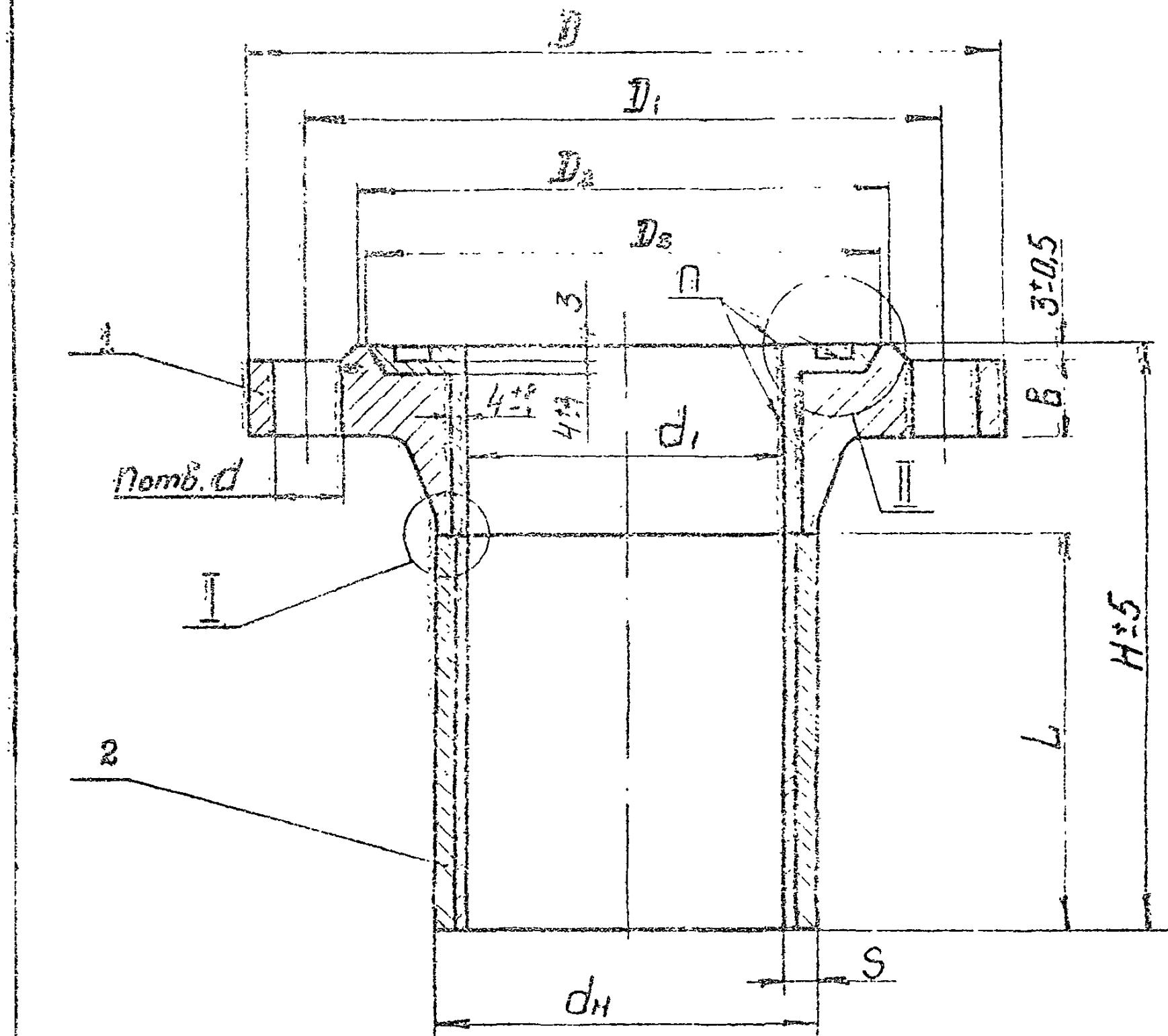
Издание официальное от 11.09.79

Перепечатка воспрещена

Переиздание с Изменением № 1

OCT 26-02-2045-79

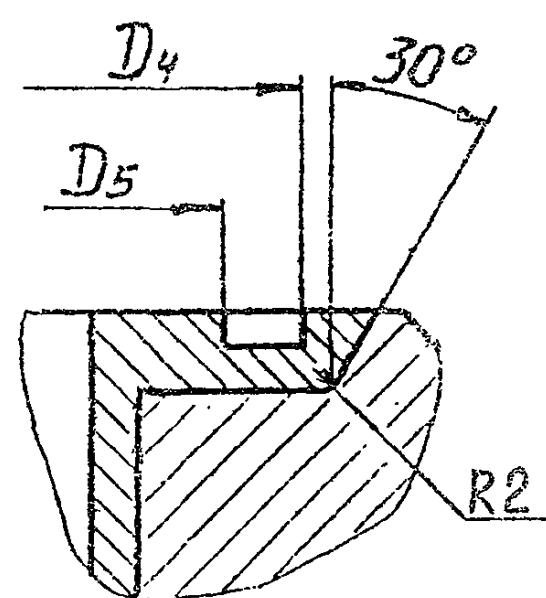
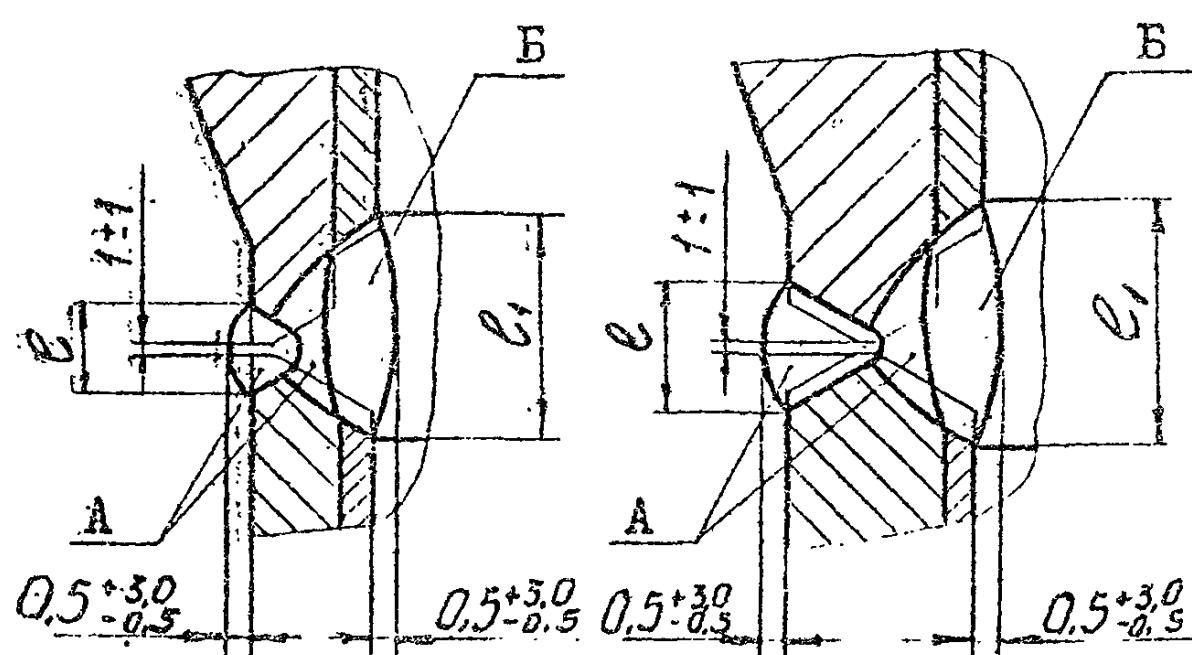
Стр. 2



I  
 $D_g \leq 250$  мм

I  
 $D_g \geq 300$  мм

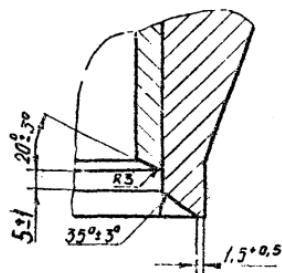
II



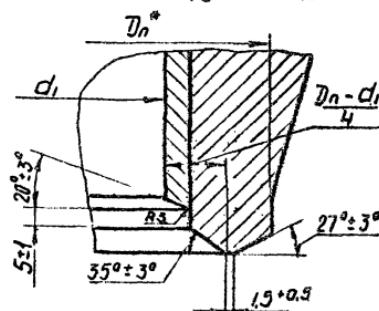
I - фланец; 2 - патрубок.

Разделка фланцев под сварку

$D_u \leq 250$  мм

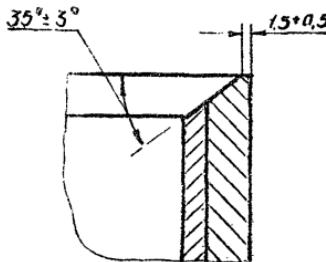


$D_u \geq 300$  мм

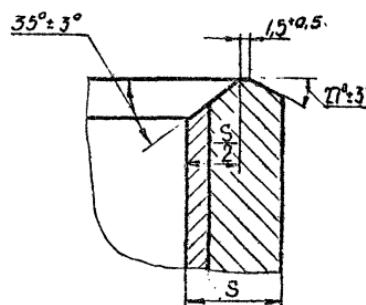


Разделка патрубков под сварку

$D_u \leq 250$  мм



$D_u \geq 300$  мм



А – присадочный материал перлитного класса;

Б – присадочный материал аустенитного класса;

$J_n^*$  – по ГОСТ 12821-80..

## Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_s$	$d$	$d_u$	$S$	$d$	$n$	$b$	$L$	$H$	$\ell$ , не бо- лее	$\ell_u$ , не мен- нее	Масса, кг		
																	плавленного металла		общая
																	углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	300	250	212	212	204	182	145	169		26	8	27	I20	I90	22	26	0,2	2,5	I9,8
													I80	250					22,5
200	375	320	285	270	260	238	200	224	I2	30	35	I20	I10			3,5	32,7	32,7	
												I80	270	36,7					
250	445	385	345	323	313	291	252	276		I2	39	I20	220			0,3	4,5	48,0	
												I80	280	52,6					
300	510	450	410	376	364	342	301	333	I2	33	42	I50	I20			0,6	6,5	72,2	
												I50	270	79,7					
350	570	510	465	434	422	394	351	383	I6	I6	48	I50	I20			0,8	7,5	91,8	
												I50	270	100,5					
400	655	585	535	486	474	446	398	430	I6	39	54	I80	I20			0,9	9,0	I37,0	
												I80	320	I47,0					

Продолжение

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$d_1$	$d_2$	$s$	$d$	$n$	$b$	$L$	$H$	$l_1$	$l_2$	Масса, кг			
															наплавленного металла	углеродистого	аустенитного	общая		
450	680	610	560	536	524	496	448	484	18	39	56	180	320	22	30	1,4	9,5	I45,0		
																		I64,0		
500	755	670	615	588	576	548	495	535	20	45	20	180	320	58	270	410	1,8	15,0	I78,5	
																		202,0		

Примечание. Ди 450 мм применять только для лока.

Пример условного обозначения штуцера Ди 200 мм на Ру 4,0 МПа, Н=210 мм, патрубок из стали 09Г2С + 08Х13, фланец из стали 09Г2С:

Штуцер 200-4,0-210-4а-4

ОCT 26-02-2045-79

OCT 26-02-2045-79

Стр. 5